

Поворотные зажимы для тяжелой обработки, удлиненный путь зажима, возможность автоматизации, форма В, без натяжной штанги

Описание товара/фотография продукта



Описание

Описание продукта:

Поворотные зажимы для тяжелой обработки с удлиненным путем зажима особенно удобны для автоматизированных процессов зажатия.

В начале процесса зажима натяжная штанга за счет встроенной кривой управления совершает ход поворота на 90° вниз. Вслед за этим движением ход зажима следует линейно вниз.

Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

вороненная.

Приведение в действие:

Ударный гайковерт с регулируемым крутящим моментом.

В случае применения автоматизированного исполнительного элемента, например ударного гайковерта с регулируемым крутящим моментом, для отворачивания и затягивания разрешается применять не более 50 % от максимального момента затяжки или указанного максимального зажимного усилия.

Преимущества:

- Возможность автоматизации
- Высокие усилия зажатия
- Быстрое зажатие

Объем поставки:

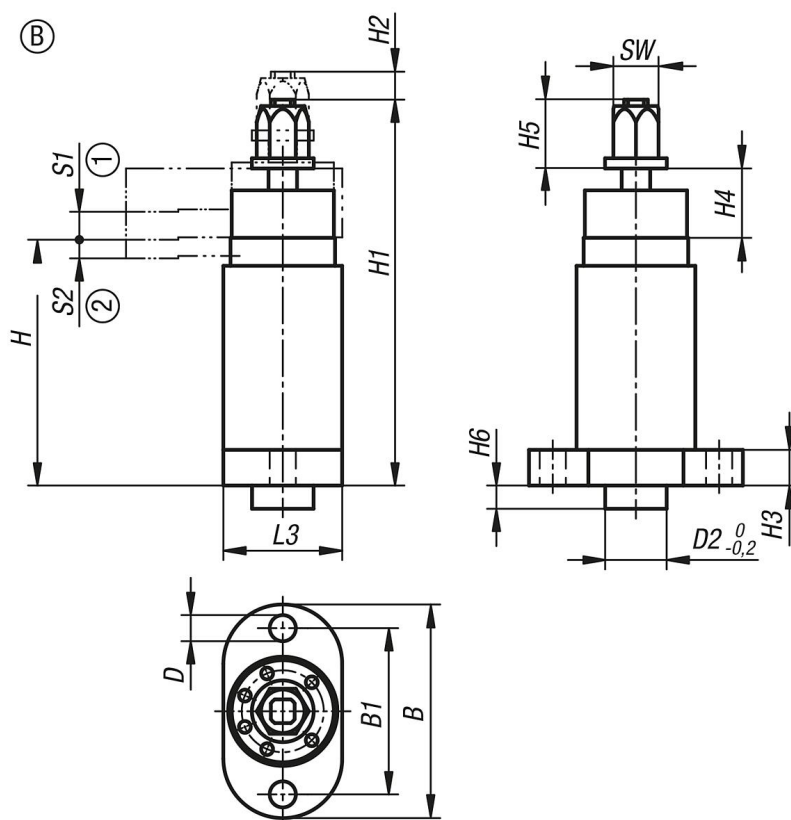
Поворотные зажимы с позиционирующей втулкой.

Указание на чертеже:

- 1) Поворотный такт
- 2) Ход при зажиме

Поворотные зажимы для тяжелой обработки, удлиненный путь зажима, возможность автоматизации, форма В, без натяжной штанги

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	Форма	Тип формы	B	B1	D	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L3	S1	S2	SW
K2053.1060	с правым поворотом	В	без прижимной штанги	90	70	11	26	105	164	31	15	30	29	10	50	31	10	19
K2053.0060	с левым поворотом	В	без прижимной штанги	90	70	11	26	105	164	31	15	30	29	10	50	31	10	19