

**Описание****Материал:**

Сталь.

**Исполнение:**

закалённый и воронёный.

**Указание:**

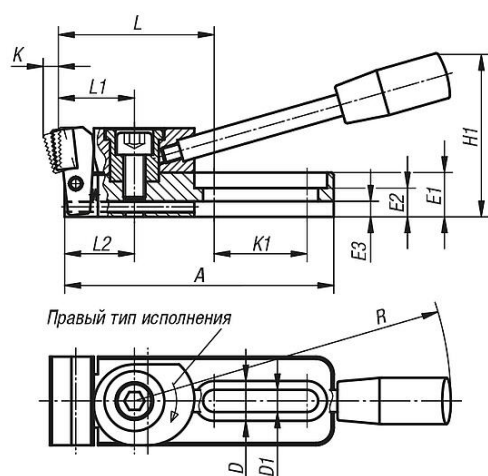
Зажимное приспособление это фиксатор быстрого действия, при помощи которого заготовки одновременно прижимаются поворотными колодками через спиральный эксцентрик на жёсткий упор и на опорную поверхность. Зажимное приспособление может позиционироваться и фиксироваться упорным винтом и центрирующей втулкой (см. чертеж) на модульной растровой системе.

Конструкции K0034.006010, K0034.006015, K0034.006030 и K0034.006035 имеют 2 круглые твёрдосплавные насадки.

**Зажимное усилие:**

K0034.006... = 3800 N

K0034.010... = 7200 N

**Чертежи**

Форма C  
Зажимной кулачок с:  
2 вставками из твёрдого  
сплава, круглый, и призма

**Обзор изделий**

| Номер заказа | Форма | Исполнение 1 | A     | B  | D  | D1   | D2<br>макс. | D3<br>мин. | E    | E1 | E2 | E3 | H  | H1 | K   | K1 | L    | L1 | L2   | R   | F=ЗАЖИМНОЕ<br>УСИЛИЕ, Н |
|--------------|-------|--------------|-------|----|----|------|-------------|------------|------|----|----|----|----|----|-----|----|------|----|------|-----|-------------------------|
| K0034.006015 | C     | справа       | 78    | 25 | 12 | 6,2  | 9,5         | 2,5        | ø8   | 12 | 8  | 4  | 24 | 45 | 3,5 | 26 | 46,5 | 22 | 20   | 110 | 3800                    |
| K0034.010015 | C     | справа       | 121,5 | 40 | 18 | 10,2 | 27          | 4,5        | 12,7 | 20 | 13 | 7  | 39 | 74 | 5,5 | 42 | 73   | 35 | 31,5 | 143 | 7200                    |
| K0034.006035 | C     | слева        | 78    | 25 | 12 | 6,2  | 9,5         | 2,5        | ø8   | 12 | 8  | 4  | 24 | 45 | 3,5 | 26 | 46,5 | 22 | 20   | 110 | 3800                    |
| K0034.010035 | C     | слева        | 121,5 | 40 | 18 | 10,2 | 27          | 4,5        | 12,7 | 20 | 13 | 7  | 39 | 74 | 5,5 | 42 | 73   | 35 | 31,5 | 143 | 7200                    |

