

Morsa a 5 assi compatta



Funzione

Con la nuova tecnologia di serraggio del „dispositivo di serraggio 5 assi KIPP compatto“ definiamo nuovi standard di riferimento in questo settore. Il sistema è stato sviluppato per la lavorazione ottimale di pezzi complessi sulle moderne macchine a 5 assi.

La tecnologia di serraggio intelligente incrementa la rigidità del tensionamento per l'impiego di forze di taglio e avanzamento elevate. Grazie all'accessibilità ottimale al pezzo da lavorare, è possibile utilizzare utensili standard corti. Ciò consente di ridurre considerevolmente i costi per gli utensili.



- 1** Elemento di posizionamento con ganaschia per morsa
- 2** Elemento di serraggio
- 3** Regolazione di precisione con vite con testa zigrinata
- 4** Vite di serraggio
- 5** Alberi di prolunga
- 6** Piastra di base

VANTAGGI:

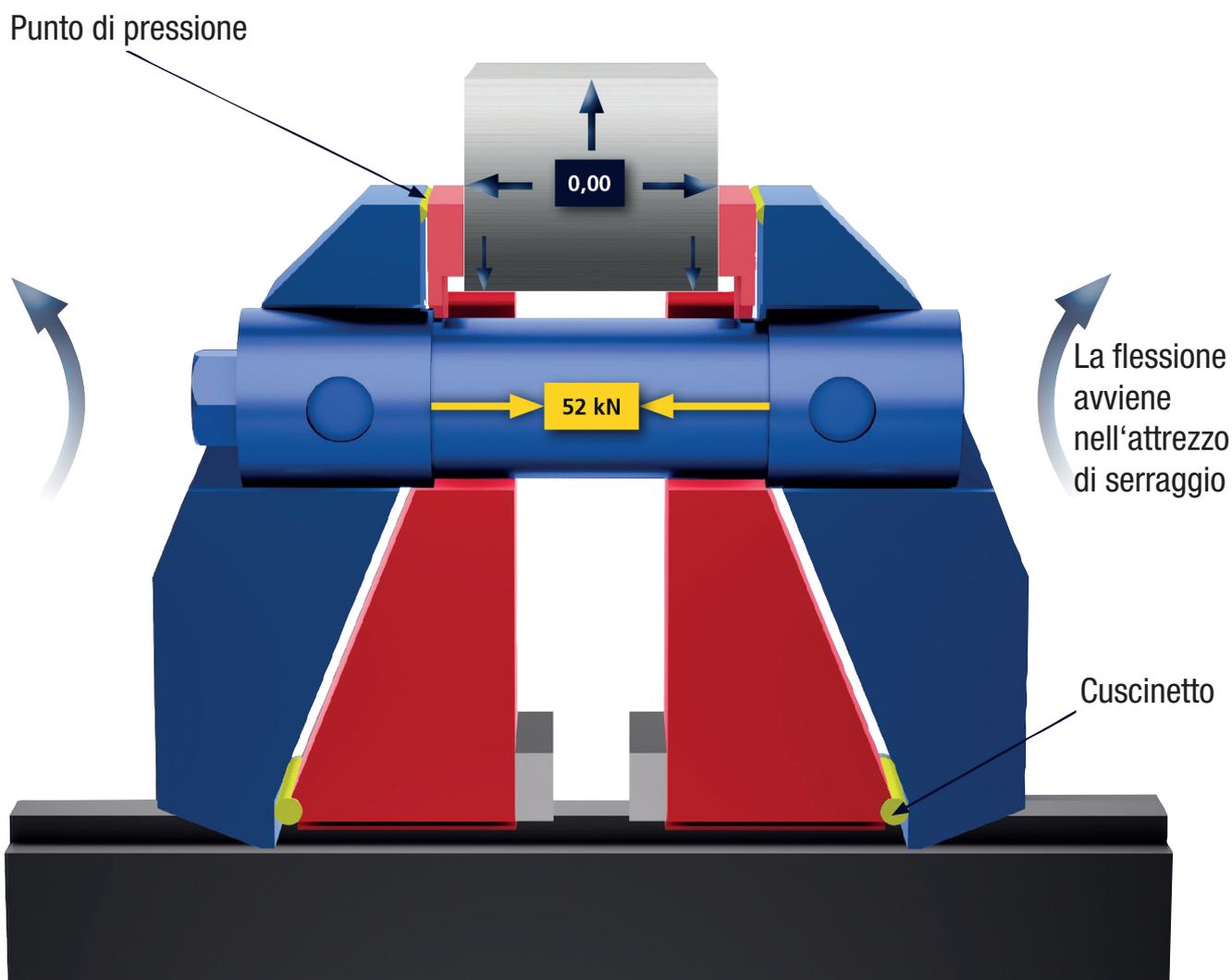
- Forza di trazione molto elevata
- Elevata rigidità del sistema
- Funzione di spinta verso il basso su entrambi i lati della ganaschia per morsa
- Ottima regolazione di precisione della ganaschia per morsa sul pezzo da lavorare
- Maggiore durata degli utensili
- Il pezzo da lavorare è sempre perfettamente centrato grazie alla struttura simmetrica
- Ampia larghezza di serraggio, da 20 a 320 mm, può essere ampliata a piacere
- Profondità di serraggio regolabile da 3 a 20 mm con i listelli d'appoggio
- Ottima accessibilità all'utensile da tutti i lati
- Pulizia rapida

Forze

Il nuovo meccanismo di serraggio garantisce la separazione tra flusso di forza e posizionamento del pezzo. Grazie alla trasmissione intelligente della forza nel sistema, si riducono le forze trasmesse alla tavola della macchina.

NUOVA TECNOLOGIA DI SERRAGGIO BREVETTO CONCESSO

- Separazione tra flusso di forza e posizionamento
- Elevata forza di serraggio sul pezzo da lavorare
- Massima rigidità
- Tensionamento centrico

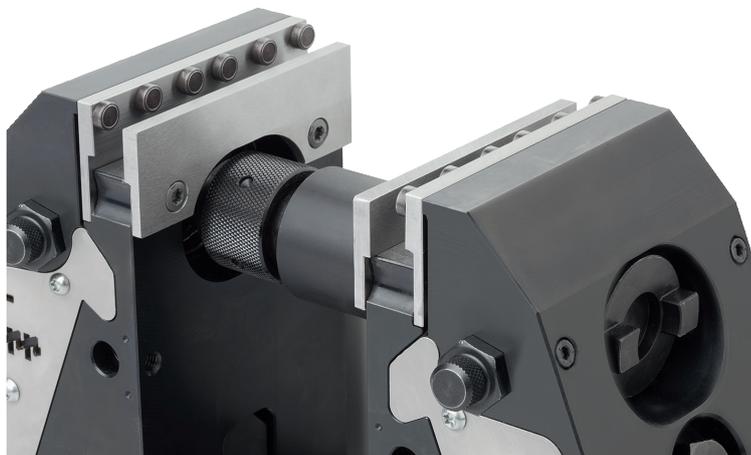


- Attrezzi di serraggio
- Elementi di posizionamento

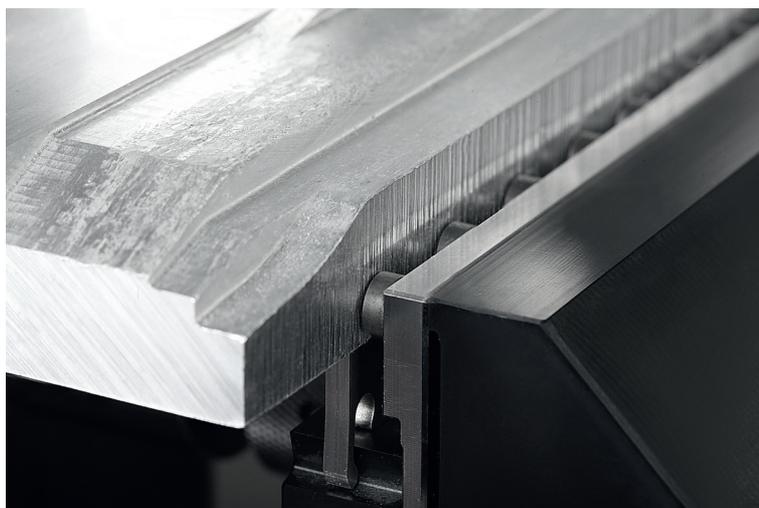
Esempi di utilizzo



Dispositivo di serraggio a 5 assi compatto incl. griffa con perni per il bloccaggio del pezzo in lavorazione e listelli di appoggio avvitati, la profondità di serraggio viene determinata attraverso la fresatura autonoma.



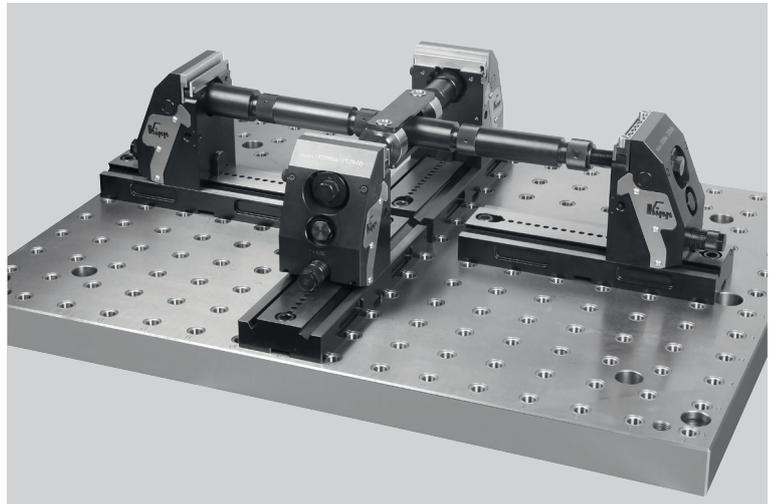
Pezzo grezzo in posizione bloccata. Serraggio sicuro grazie ai pin ad accoppiamento di forma.



Pezzo grezzo dopo il processo di serraggio. L'impronta dei pin di serraggio è visibile sul bordo del pezzo da lavorare.



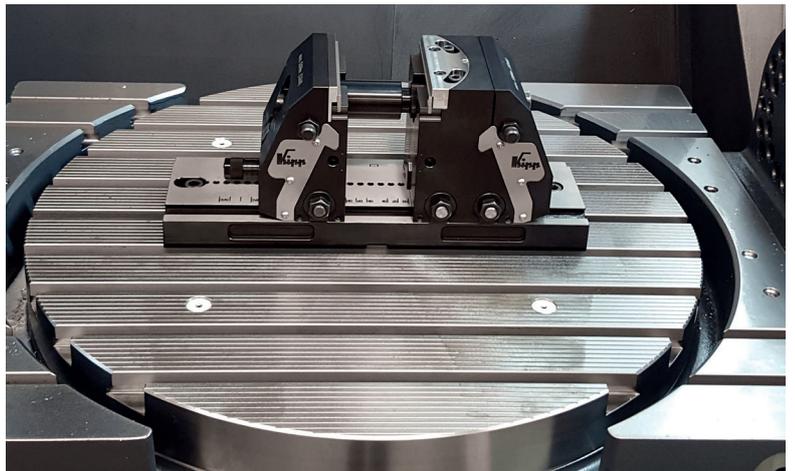
Con l'accoppiamento per il serraggio a croce è possibile collegare in modo compatto due morsa di serraggio a 5 assi ad un angolo di 90°. Sono possibili serraggi per pezzi di diverse dimensioni sui 4 lati.



Dispositivo di serraggio a 5 assi compatto posizionato direttamente sulla tavola della macchina.

Inserimento della ganaschia oscillante che funge anche da ganaschia fissa.

Serraggio del pezzo da lavorare con ganasce lisce.



Installazione direttamente sul sistema di serraggio a punto zero KIPP tramite bulloni di fissaggio integrati nella piastra base compatta del dispositivo di serraggio a 5 assi.

