

Nota tecnica per il sistema di serraggio a punto zero

Utilizzo

Il sistema di serraggio flessibile e modulare a punto zero è stato ideato in modo particolare per il settore della lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Questo sistema consente di serrare e azzerare in modo rapido e preciso dispositivi e pezzi su tutte le macchine ed i centri di lavoro ad asportazione di trucioli, nonché su macchine per elettroerosione a tuffo e su banchi di misura. Sia che si tratti di piastre, dispositivi, morse a vite o pezzi da lavorare, con questo sistema è possibile eseguire un cambio rapidissimo con punto zero definito e un'accuratezza di ripetibilità inferiore a 0,005 mm.

I vantaggi

- Sistema modulare
- Struttura piatta compatta
- Cambio pezzo e dispositivo rapidissimo
- Sistema pneumatico
- Chiusura ad accoppiamento di forma
- Forze di tenuta fino a 75 kN e forze di trascinamento fino a 25 kN
- Funzione turbo
- Posizionamento mediante cono corto
- Funzionamento affidabile in ogni posizione di montaggio
- Funzione spurgo d'aria

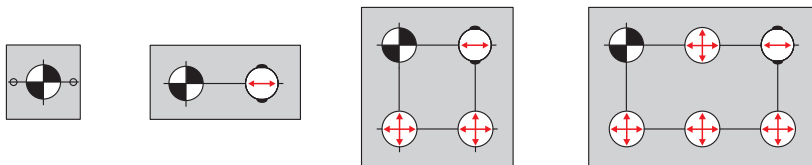
I vantaggi

- Combinabile con il nostro sistema di bloccaggio modulare
- Migliore sfruttamento dello spazio macchina
- Incremento del funzionamento produttivo dei macchinari Sensibile riduzione del tempo di attrezzaggio
- Affidabilità del sistema
- Elevate forze di taglio possibili
- Massima sicurezza di funzionamento e processo
- Elevate forze di trascinamento standard
- Massima accuratezza di ripetibilità
- Montaggio del cilindro di serraggio possibile in posizione verticale e orizzontale
- La funzione di sfiato può essere attivata al cambio pallet

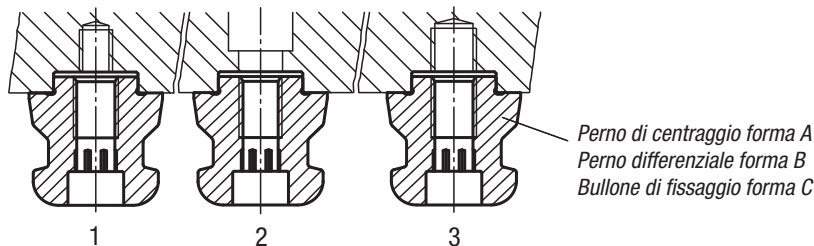
Disposizione dei perni

Il posizionamento e il serraggio di pezzi, dispositivi o piastre avviene mediante dei perni. Vi sono tre diversi tipi di perni.

- | | | |
|--|------------------------|--|
|  | Perno di centraggio | fissato in direzione x e y (punto di riferimento) |
|  | Perno di compensazione | fissato all'asse ancora libero (perno a posizione variabile) |
|  | Perno di serraggio | Puntale con misura inferiore alla media (nessuna funzione di centraggio, solo funzione di serraggio) |
|  | Spina cilindrica | In caso di centraggio singolo, il posizionamento si esegue con perni di centraggio + 2 spine cilindriche |

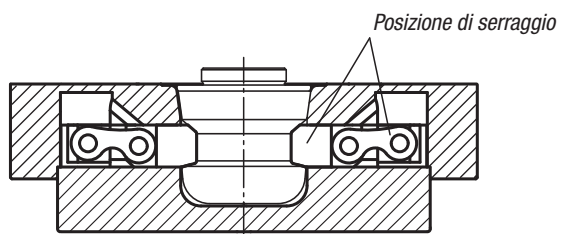


- 1 = fissaggio con vite DIN 912 attraverso il bullone di fissaggio
2 = fissaggio con vite DIN 912 attraverso il dispositivo e/o il pezzo
3 = fissaggio con perno filettato DIN 913

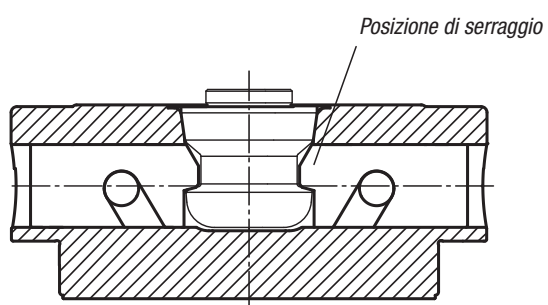
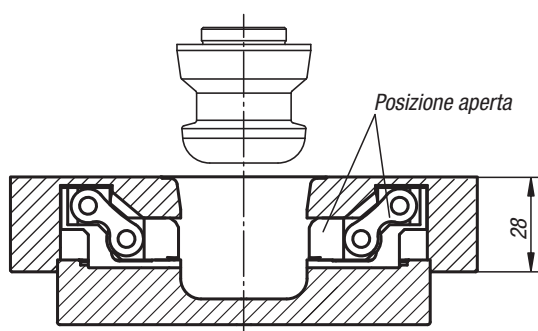


Nota tecnica per il sistema di serraggio a punto zero

Funzione



Modulo di serraggio UNILOCK ERGO 138



Modulo di serraggio UNILOCK ESM 138-C

Modulo di serraggio UNILOCK ESM 176

UNILOCK Modulo di serraggio EFM 138

