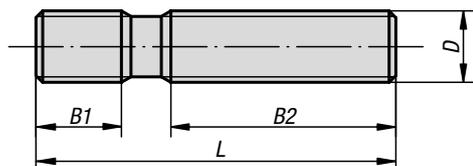


Elementi meccanici, componenti per macchinari e attrezzature



Viti prigioniere

DIN 6379



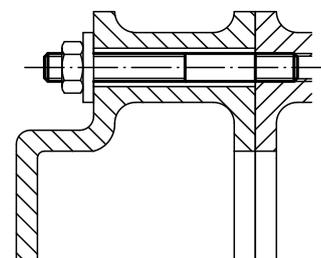
Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
Filettatura rullata.
M6–M12 trattati termicamente a 10.9, colore nero.
M14–M36 trattati termicamente a 8.8, colore nero.

KIPP Viti prigioniere DIN 6379

N. ordine	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180

Esempio di ordine d'acquisto:
K0697.12125



Viti prigioniere

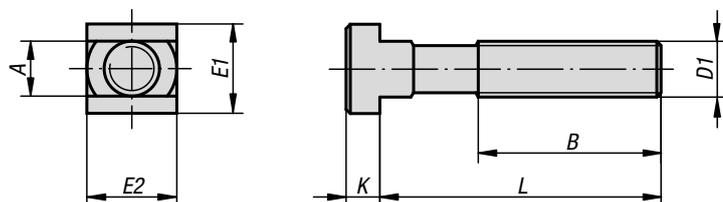
DIN 6379

N. ordine	D	L	B1	B2
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400



Viti per cave a T

DIN 787



KIPP Viti per cave a T DIN 787

N. ordine	Larghezza cava	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10

Materiale:

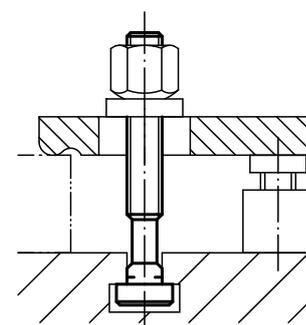
Acciaio da bonifica.

Versione:

Guida cave fucinata, fresata, filettatura rollata.
M6–M12 trattati termicamente a 10.9, colore nero.
M14–M36 trattati termicamente a 8.8, colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0698.1263



Viti per cave a T

DIN 787

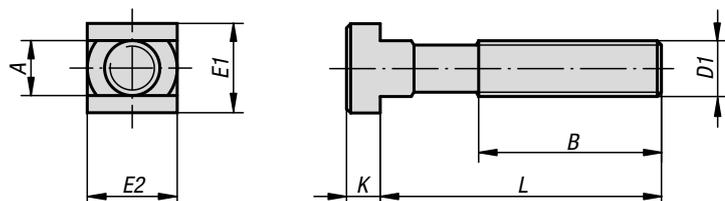


N. ordine	Larghezza cava	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26



Viti per cave a T

DIN 787, 12.9



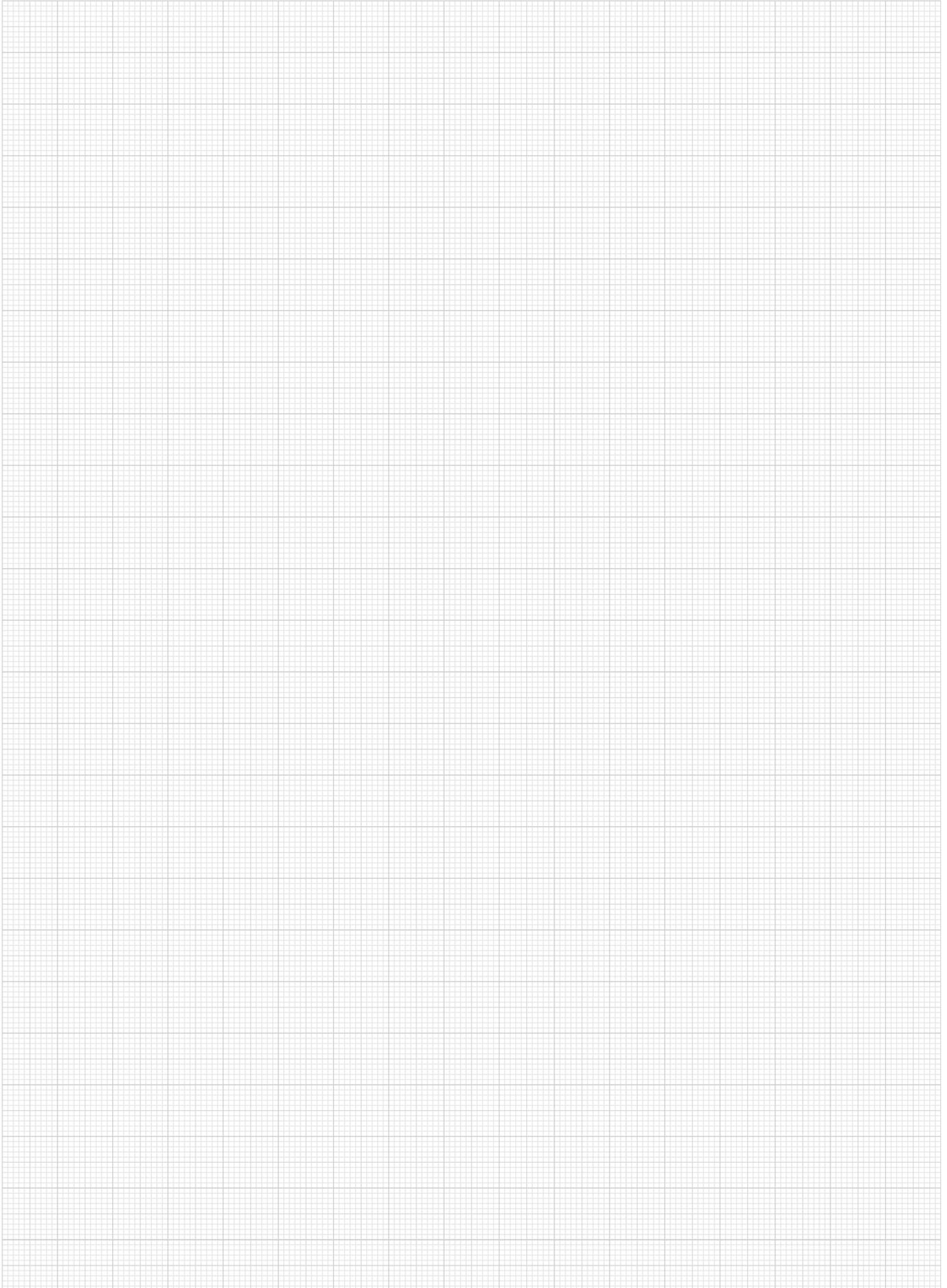
KIPP Viti per cave a T DIN 787, 12.9

N. ordine	Larghezza cava	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

Materiale:
Acciaio da bonifica.

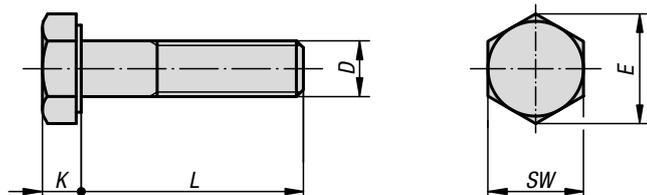
Versione:
Guida cave fucinata, fresata, filettatura rollata, trattate termicamente a 12.9, colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0699.112125



Viti a testa esagonale con gambo

DIN 931/ISO 4014



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 10.9, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 12.9, non trattato (nero).

Acciaio inox A2-70, non trattato.

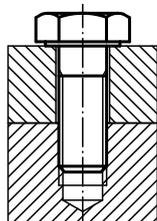
Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0870.110X50 (indicare la lunghezza L)

Su richiesta:

Apertura della chiave secondo DIN ISO 272.



KIPP Viti a testa esagonale con gambo DIN 931/ISO 4014

N. ordine acciaio Classe di resistenza 8.8	N. ordine acciaio Classe di resistenza 10.9	Superficie corpo base	D	E	K	L	SW
K0870.04X	-	grezzo (nero)	M4	7,66	2,8	25/30/35/40/45/50	7
K0870.05X	-	grezzo (nero)	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.06X	K0870.306X	grezzo (nero)	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.08X	K0870.308X	grezzo (nero)	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.10X	K0870.310X	grezzo (nero)	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.12X	K0870.312X	grezzo (nero)	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0870.16X	K0870.316X	grezzo (nero)	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/110/120	24
K0870.20X	K0870.320X	grezzo (nero)	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/110/120	30
K0870.404X	-	zincatura galvanica	M4	7,66	2,8	25/30/35/40/45/50	7
K0870.405X	-	zincatura galvanica	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.406X	K0870.506X	zincatura galvanica	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.408X	K0870.508X	zincatura galvanica	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.410X	K0870.510X	zincatura galvanica	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.412X	K0870.512X	zincatura galvanica	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0870.416X	K0870.516X	zincatura galvanica	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/110/120	24
K0870.420X	K0870.520X	zincatura galvanica	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/110/120	30

Viti a testa esagonale con gambo

DIN 931/ISO 4014

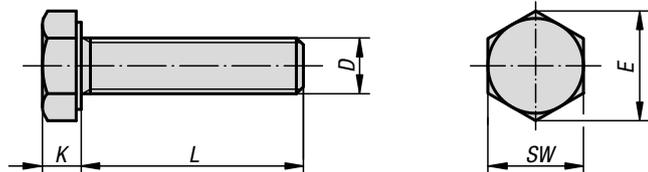


N. ordine acciaio	Superficie corpo base	D	E	K	L	SW
Classe di resistenza 12.9						
K0870.210X	grezzo (nero)	M10	18,9	6,4	40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0870.212X	grezzo (nero)	M12	21,1	7,5	45/50/60/70/80/90/100/120	19
K0870.216X	grezzo (nero)	M16	26,75	10	60/70/80/90/100/120	24
K0870.220X	grezzo (nero)	M20	33,53	12,5	70/80/90/100/120	30

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	Superficie corpo base	D	E	K	L	SW
K0870.105X	K0870.605X	grezzo	M5	8,79	3,5	25/30/35/40/45/50/60	8
K0870.106X	K0870.606X	grezzo	M6	11,05	4	30/35/40/45/50/60/70	10
K0870.108X	K0870.608X	grezzo	M8	14,38	5,3	35/40/45/50/60/70/80	13
K0870.110X	K0870.610X	grezzo	M10	18,9	6,4	100/40/45/50/60/70/80/90	17
K0870.112X	K0870.612X	grezzo	M12	21,1	7,5	100/110/120/45/50/60/70/80/90	19
K0870.116X	K0870.616X	grezzo	M16	26,75	10	100/110/120/60/70/80/90	24

Viti a testa esagonale

DIN 933/ISO 4017

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 10.9, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 12.9, non trattato (nero).

Acciaio inox A2-70, non trattato.

Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0871.05X40 (indicare la lunghezza L)

KIPP Viti a testa esagonale DIN 933/ISO 4017

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio	Superficie corpo base	D	E	K	L	SW
Classe di resistenza 8.8	Classe di resistenza 10.9						
K0871.04X	-	grezzo (nero)	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25	7
K0871.05X	-	grezzo (nero)	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.06X	K0871.306X	grezzo (nero)	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.08X	K0871.308X	grezzo (nero)	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.10X	K0871.310X	grezzo (nero)	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.12X	K0871.312X	grezzo (nero)	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.14X	-	grezzo (nero)	M14	24,49	8,8	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	22
K0871.16X	K0871.316X	grezzo (nero)	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.20X	K0871.320X	grezzo (nero)	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30
K0871.404X	-	zincatura galvanica	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25	7
K0871.405X	-	zincatura galvanica	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.406X	K0871.506X	zincatura galvanica	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.408X	K0871.508X	zincatura galvanica	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.410X	K0871.510X	zincatura galvanica	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.412X	K0871.512X	zincatura galvanica	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.414X	-	zincatura galvanica	M14	24,49	8,8	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	22
K0871.416X	K0871.516X	zincatura galvanica	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.420X	K0871.520X	zincatura galvanica	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30

Viti a testa esagonale

DIN 933/ISO 4017

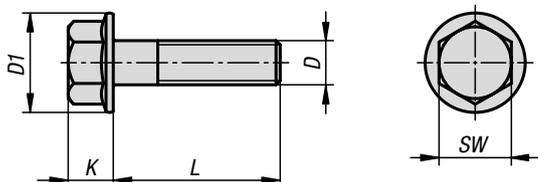


N. ordine	Materiale corpo base	Classe di resistenza	Superficie corpo base	D	E	K	L	SW
K0871.206X	acciaio	12.9	grezzo (nero)	M6	11,05	4	12/16/20/25/30	10
K0871.208X	acciaio	12.9	grezzo (nero)	M8	14,38	5,3	16/20/25/30/35/40/45/50/60	13
K0871.210X	acciaio	12.9	grezzo (nero)	M10	18,9	6,4	20/25/30/35/40/45/50/60	17
K0871.212X	acciaio	12.9	grezzo (nero)	M12	21,1	7,5	25/30/35/40/45/50/60	19
K0871.216X	acciaio	12.9	grezzo (nero)	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	24
K0871.220X	acciaio	12.9	grezzo (nero)	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100	30

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	Classe di resistenza	Superficie corpo base	D	E	K	L	SW
K0871.104X	K0871.604X	70	grezzo	M4	7,66	2,8	10/12/16/18/20/25/8	7
K0871.105X	K0871.605X	70	grezzo	M5	8,79	3,5	10/12/16/18/20/25/30/35/40	8
K0871.106X	K0871.606X	70	grezzo	M6	11,05	4	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K0871.108X	K0871.608X	70	grezzo	M8	14,38	5,3	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	13
K0871.110X	K0871.610X	70	grezzo	M10	18,9	6,4	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	17
K0871.112X	K0871.612X	70	grezzo	M12	21,1	7,5	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	19
K0871.116X	K0871.616X	70	grezzo	M16	26,75	10	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	24
K0871.120X	K0871.620X	70	grezzo	M20	33,53	12,5	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	30
-	K0871.603X	70	grezzo	M3	6,01	2	6/8/10	5,5

Viti a testa esagonale con flangia

DIN EN 1665

**Materiale:**

Acciaio o acciaio inox A2.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 10.9, zincato galvanicamente.

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

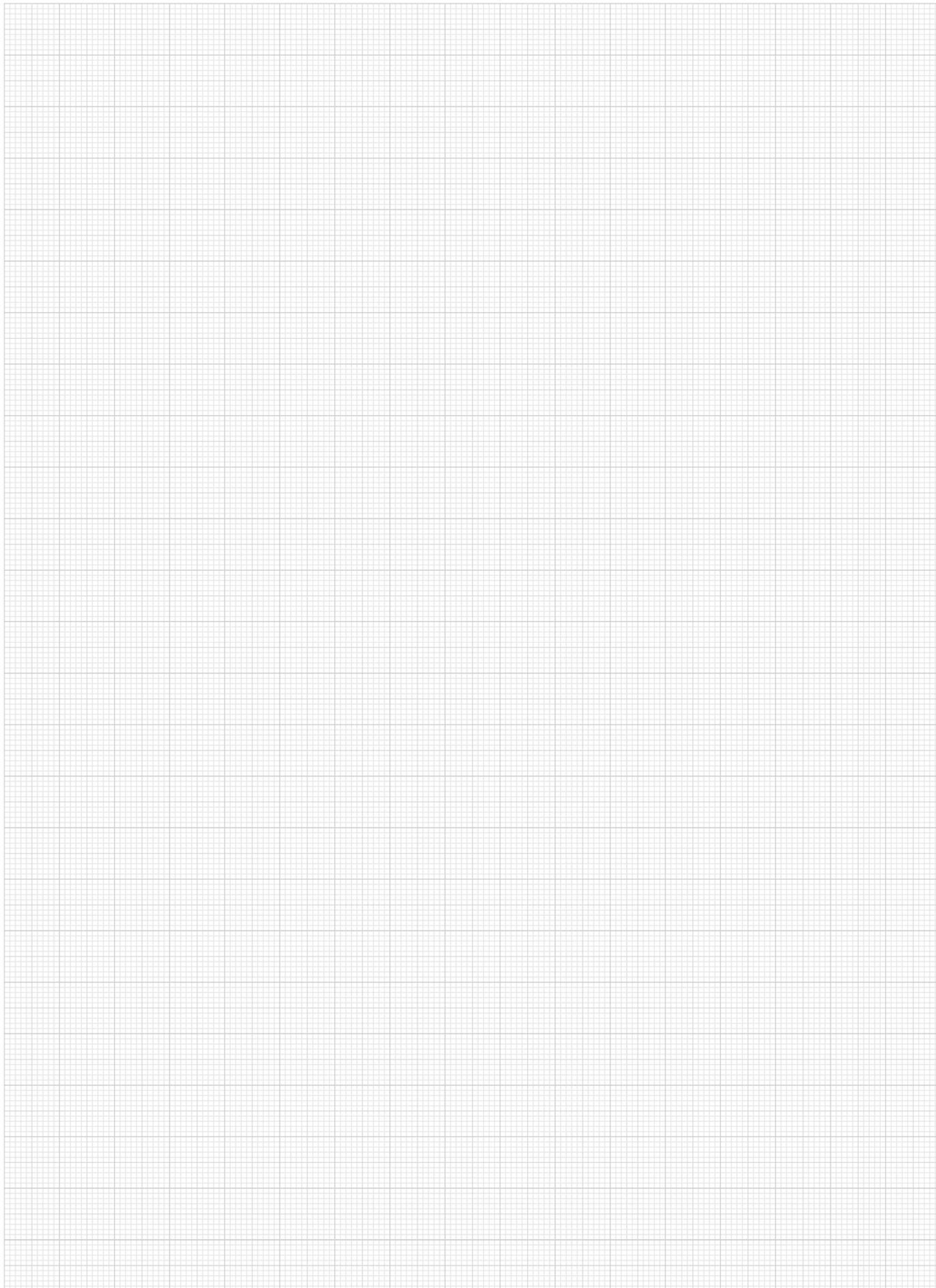
K1161.406X12 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Per le viti con dimensione $L < B$, la filettatura arriva fino alla testa. La lunghezza della vite o del filetto è determinata dalla dimensione L. Le viti con $L > B$ sono dotate di un gambo.

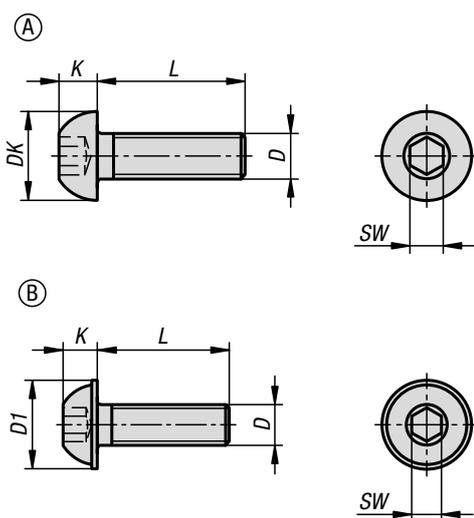
KIPP Viti a testa esagonale con flangia DIN EN 1665

N. ordine	Materiale corpo base	Classe di resistenza	D	L	B	D1	SW	K
K1161.406X	acciaio	8.8	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.408X	acciaio	8.8	M8	12/16/20/25/30/35/40/50/60	22	18	13	8,1
K1161.410X	acciaio	8.8	M10	20/25/30/35/40/50	26	22,3	16	10,4
K1161.412X	acciaio	8.8	M12	20/25/30/40/50	30	26,6	18	11,8
K1161.416X	acciaio	8.8	M16	30/35/40/45/50/70	38	35	24	15,4
K1161.506X	acciaio	10.9	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.508X	acciaio	10.9	M8	12/16/20/25/30/35/40	22	18	13	8,1
K1161.510X	acciaio	10.9	M10	25/30/40	26	22,3	16	10,4
K1161.512X	acciaio	10.9	M12	20/35/40/45/50	30	26,6	18	11,8
K1161.516X	acciaio	10.9	M16	30/35/40/45/50/60	38	35	24	15,4
K1161.106X	acciaio inox A2	70	M6	12/16/20/25/30	18	14,2	10	6,6
K1161.108X	acciaio inox A2	70	M8	16/20/25/30/35/40/50	22	18	13	8,1
K1161.110X	acciaio inox A2	70	M10	20/25/30/35/40/50/60	26	22,3	16	10,4



Viti a testa bombata piana

DIN EN ISO 7380



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 10.9, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio inox A2-70, non trattato.

Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1796.1603X10 (indicare la lunghezza L)

Nota:

DIN EN ISO 7380-1 - forma A: viti con testa bombata spianata con esagono incassato.

DIN EN ISO 7380-2 - forma B: viti con testa bombata spianata con esagono incassato e collare.

KIPP Viti a testa bombata piana DIN EN ISO 7380

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	Superficie corpo base	Classe di resistenza	D	DK	K	L	SW
K1796.1303X	A	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M3	5,7	1,65	8/10/12/16/20	2
K1796.1304X	A	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M4	7,6	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1305X	A	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M5	9,5	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35/40	3
K1796.1306X	A	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M6	10,5	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4
K1796.1308X	A	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M8	14	4,4	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	5
K1796.1310X	A	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M10	17,5	5,5	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	6
K1796.1503X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M3	5,7	1,65	8/10/12/16/20	2
K1796.1504X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M4	7,6	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1505X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M5	9,5	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45	3
K1796.1506X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M6	10,5	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	4
K1796.1508X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M8	14	4,4	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	5
K1796.1510X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M10	17,5	5,5	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	6
K1796.1512X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M12	21	6,6	16/20/25/30/35/40/45/50/60	8
K1796.1516X	A	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M16	28	8,8	30/40/45/50/60	10

Viti a testa bombata piana

DIN EN ISO 7380



N. ordine	Forma	Materiale corpo base	Superficie corpo base	Classe di resistenza	D	D1	K	L	SW
K1796.2304X	B	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M4	9,4	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.2305X	B	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M5	11,8	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35	3
K1796.2306X	B	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M6	13,6	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40	4
K1796.2308X	B	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M8	17,8	4,4	12/16/20/25/30/35/40/50/60	5
K1796.2310X	B	acciaio	grezzo (nero)	10.9	M10	21,9	5,5	25/30/35	6
K1796.2504X	B	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M4	9,4	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.2505X	B	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M5	11,8	2,75	8/10/12/16/20/25/30/35	3
K1796.2506X	B	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M6	13,6	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40	4
K1796.2508X	B	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M8	17,8	4,4	12/16/20/25/30/35/40/50/60	5
K1796.2510X	B	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M10	21,9	5,5	20/30/35/40/50	6
K1796.2512X	B	acciaio	zincatura galvanica	10.9	M12	26	6,6	20/25/30/40/50/60	8

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	Superficie corpo base	D	DK	D1	K	L	SW
K1796.1103X	A	acciaio inox A2	grezzo	M3	5,7	-	1,65	8/10/12/16/20	2
K1796.1104X	A	acciaio inox A2	grezzo	M4	7,6	-	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1105X	A	acciaio inox A2	grezzo	M5	9,5	-	2,75	8/10/12/16/20/25/30/40/45	3
K1796.1106X	A	acciaio inox A2	grezzo	M6	10,5	-	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4
K1796.1108X	A	acciaio inox A2	grezzo	M8	14	-	4,4	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	5
K1796.1110X	A	acciaio inox A2	grezzo	M10	17,5	-	5,5	16/20/25/30/40/50	6
K1796.1603X	A	acciaio inox A4	grezzo	M3	5,7	-	1,65	10/12/16/20	2
K1796.1604X	A	acciaio inox A4	grezzo	M4	7,6	-	2,2	8/10/12/16/20/25/30	2,5
K1796.1605X	A	acciaio inox A4	grezzo	M5	9,5	-	2,75	8/10/12/16/20/25/30/40/45	3
K1796.1606X	A	acciaio inox A4	grezzo	M6	10,5	-	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4
K1796.1608X	A	acciaio inox A4	grezzo	M8	14	-	4,4	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	5
K1796.1610X	A	acciaio inox A4	grezzo	M10	17,5	-	5,5	16/20/25/30/40/50	6
K1796.2103X	B	acciaio inox A2	grezzo	M3	-	6,9	1,65	8/10	2
K1796.2104X	B	acciaio inox A2	grezzo	M4	-	9,4	2,2	8/10/12/16/20/25	2,5
K1796.2105X	B	acciaio inox A2	grezzo	M5	-	11,8	2,75	8/10/12/16/20/25	3
K1796.2106X	B	acciaio inox A2	grezzo	M6	-	13,6	3,3	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45	4
K1796.2108X	B	acciaio inox A2	grezzo	M8	-	17,8	4,4	10/12/16/20/25	5

Informazioni tecniche

Sigillatura igienica all'interno e intorno alla zona di produzione

La rondella di guarnizione USIT® Hygienic stabilisce nuovi standard di igiene nell'industria di processo grazie ad una guarnizione altamente affidabile con un design conforme alle norme igieniche. Numerosi produttori di macchine e impianti per l'industria alimentare o farmaceutica utilizzano spesso rondelle standard o o-ring per i collegamenti a vite all'interno o sul prodotto. Queste rondelle tuttavia non sono conformi a EHEDG, in quanto sotto alla testa della vite possono depositarsi batteri o biofilm come colonie di batteri con conseguente corrosione, e non possono pertanto garantire un design ottimizzato a livello igienico.

La rondella metallica con anello di tenuta fissato saldamente in 70 EPDM 291 (nero) e 70 EPDM 253815 (bianco) consente una guarnizione sicura ed esente da punto di ristagno. Per applicazioni a temperatura di sterilizzazione e pulizia a vapore elevata particolarmente aggressive CIP/SIP e per mezzi di processo a contenuto di grasso è indicata la rondella di guarnizione Hygienic USIT® del compound Premium fluorato Fluoroprene® XP 45. Questo materiale ha una temperatura di utilizzo ancora superiore ed è resistente ai mezzi polari e non polari e alle sostanze aromatizzate.

Le omologazioni come FDA, EU1935/2004 e USP Class VI (121 °C) e la certificazione EHEDG attestano che la rondella Hygienic USIT® è la scelta migliore per le applicazioni con requisiti igienici elevati nel settore alimentare e delle bevande, oltre che nell'industria farmaceutica.

La certificazione EHEDG è valida solo se utilizzata con la vite a testa esagonale K1492 o con il dado cieco K1493 appositamente adattati.

Materiale	Colore	Conformità/Autorizzazioni	Range di temperatura	Altro
70 EPDM 291	nero	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Class II - CE (VO) 1935/2004 e 2023/2006 - USP Ch. 87 e Ch. 88 – Class VI – 121 °C - NSF 51	Da -40 °C a +150 °C.	- ADI free
70 EPDM 253815	bianco	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Class II - EU (VO) 1935/2004 e 2023/2006 - USP Ch. 87 e Ch. 88 – Class VI – 121 °C	Da -40 °C a +150 °C.	- ADI free
75 FLUOROPRENE® XP 45	blu	- FDA 21 CFR 177.2600 - CE (VO) 1935/2004 e 2023/2006	Da -15 °C a +200 °C.	- ADI free



Informazioni tecniche

Connessioni a vite secondo Hygienic DESIGN

Il prodotto Hygienic USIT® è una versione ulteriormente sviluppata di Standard-Usitring tradizionali. Esso garantisce la guarnizione igienica e affidabile della testa di una vite. Consente inoltre una pulizia senza problemi di processi CIP- (Cleaning in Place), WIP- (Washing in Place) o SIP- (Sterilization in Place) senza smontaggio dell'impianto.

Queste teste di vite speciali sono state sviluppate in conformità della norma DIN EN 1665 per le aree in contatto con il prodotto o per isolatori asettici. Questa combinazione impedisce che il mezzo possa penetrare sotto la testa della vite. Ciò consente di escludere il rischio di germi e la formazione di micro-pellicole.

Grazie ad un procedimento speciale, NovoNox Hygienic è riuscita ad ottenere un valore di rugosità fino a Ra 0,8 µm. Ciò permette di eliminare rigature e sbavature spigolose sul collare.

Le viti e i dadi ciechi con collare sono lucidati a specchio. NovoNox ha sviluppato chiavi a bussola e relativi inserti per effettuare i collegamenti a vite in conformità con il sistema Hygienic DESIGN. Questi utensili non danneggiano le viti durante il serraggio.

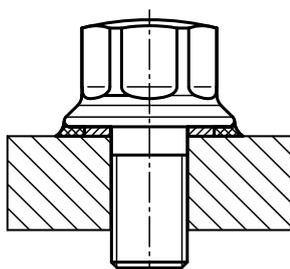
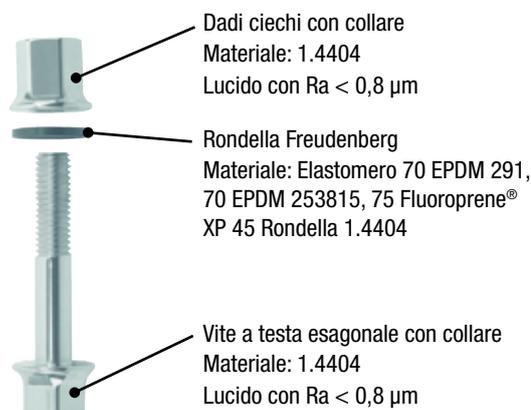
Le viti a testa esagonale con flangia conformi a DIN EN 1665 sono adatte per il collegamento a vite all'esterno dello spazio di produzione, ma non soddisfano i requisiti Hygienic DESIGN in termini di facilità di lavaggio. Non sono pertanto adatte per l'impiego in aree destinate al contatto con il prodotto.

Il collegamento è disponibile nelle dimensioni M4, M5, M6, M8, M10, M12 e M16.



Valori per il cliente

- Soluzione priva di interspazi
- Impedisce la contaminazione batterica
- Sostituisce le soluzioni di saldatura non flessibili
- Approvato per l'industria alimentare e farmaceutica
- Nessun costo utensili per i pezzi standard
- Pulizia con i processi CIP, SIP, WIP, COP e WOP



Coppie di serraggio

Superficie di contatto/supporto testa in acciaio inox A2 o A4.

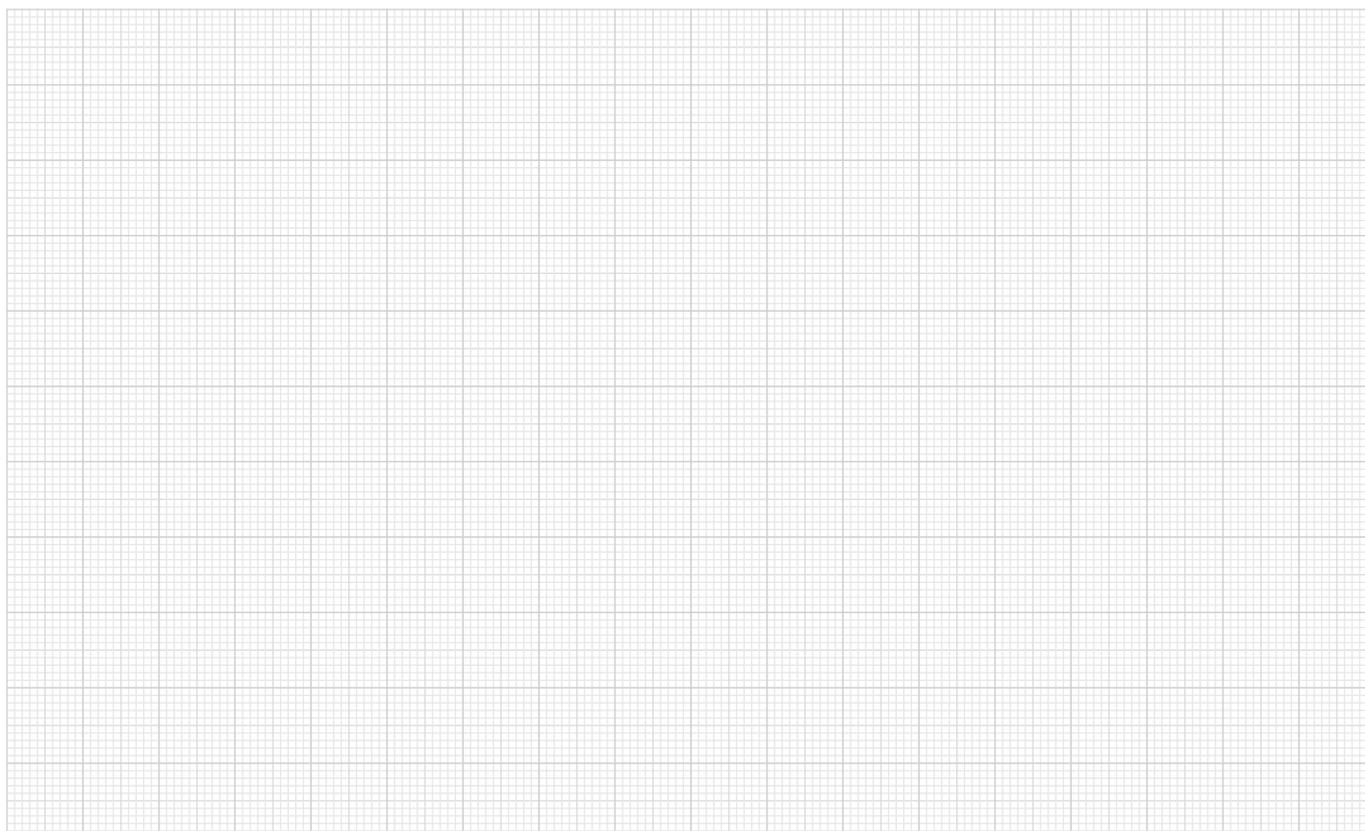
Coefficiente di attrito per filetto e supporto testa $\mu_{ges} = 0,23$.

Incl. impiego della rondella di guarnizione K1491 Hygienic USIT® (\emptyset foro della rondella = di).

Forza di precarico basata sull'80% del limite di dilatazione 0,2 % di $Rp0,2 = 200 \text{ N/mm}^2$.

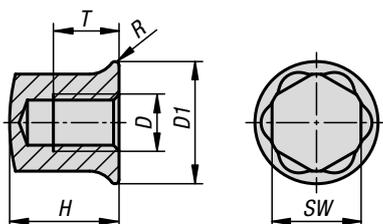
	Coefficiente di attrito μ_{ges}	\emptyset foro [mm]	Sezione resistente [mm ²]	Forza di precarico FV [N]	Coppia di serraggio MA [Nm]
M3	0,23	4,2	5,03	805	1,05
M4	0,23	4,2	8,78	1405	2,04
M5	0,23	5,2	14,2	2272	3,89
M6	0,23	6,2	20,1	3216	6,61
M8	0,23	8,2	36,6	5856	15,68
M10	0,23	10,2	58	9280	30,87
M12	0,23	12,2	84,3	13488	53,63
M16	0,23	16,2	157	25120	131,65

Appunti



Dadi ciechi in acciaio inox con collare

per rondelle di guarnizione Hygienic USIT®



Solo in combinazione con la rondella di guarnizione Hygienic USIT® è possibile garantire una tenuta priva di cavità. I dadi ciechi lucidi hanno uno spessore rugoso della superficie di $Ra < 0,8 \mu m$. Inoltre, i passaggi a filo interno sono dotati di un raggio minimo di 3 mm che previene il deposito di particelle di sporco e garantisce una facilità di pulizia.

Il dado cieco con collare per rondelle di guarnizione Hygienic USIT® è ideale per un fissaggio in ambienti igienici e la sua conformità alle direttive EHEDG è comprovata dal relativo certificato.

Materiale:
Acciaio inox 1.4404.

Versione:
lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1493.05

Nota:
Solo utilizzando la rondella di tenuta Hygienic USIT® K1491 apposita è valido il certificato EHEDG.

Su richiesta:
Versioni speciali.

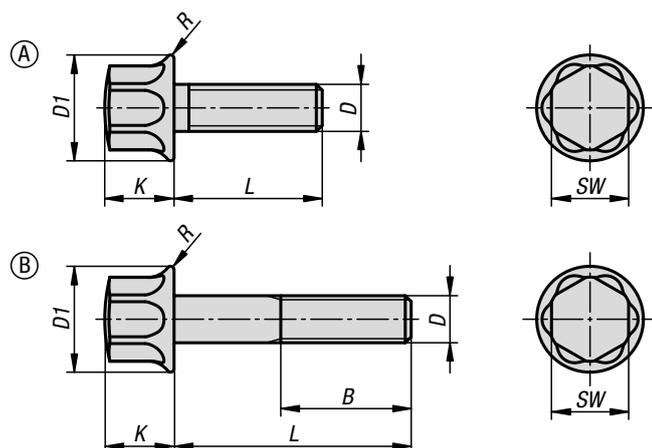
Accessori:
Rondella di guarnizione Hygienic USIT® K1491. Viti a testa esagonale con collare K1492. Bussole con inserti in plastica K1361. Chiavi composte con protezioni K1362.

KIPP Dadi ciechi in acciaio inox con collare per rondelle di guarnizione Hygienic USIT®

N. ordine	D	D1	H	R	SW	T
K1493.04	M4	10,8	9	0,45	7	4,8
K1493.05	M5	11,8	11	0,5	8	6
K1493.06	M6	14	13	0,55	10	7,2
K1493.08	M8	18	16	0,6	13	9,6
K1493.10	M10	22	20	0,75	16	12
K1493.12	M12	26,6	23	0,9	18	14,4
K1493.16	M16	35	30	1,2	24	19,2

Viti a testa esagonale in acciaio inox con collare

per rondelle di guarnizione Hygienic USIT®



Solo in combinazione con la rondella di guarnizione Hygienic USIT® è possibile garantire una tenuta priva di cavità. Le viti lucide hanno una rugosità superficiale di $Ra < 0,8 \mu m$. Inoltre, le giunzioni interne sono progettate con un raggio minimo di 3 mm, che impedisce alle particelle di sporco di aderire e assicura una facile pulizia.

Le viti a testa esagonale con collare per rondelle di guarnizione Hygienic USIT® sono ideali per un fissaggio in ambienti igienici e la loro conformità alle direttive EHEDG è confermata dal relativo certificato.

Materiale:
Acciaio inox 1.4404.

Versione:
lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1492.05X12 (indicare la lunghezza L)

Nota:
Solo utilizzando la rondella di tenuta Hygienic USIT® K1491 apposita è valido il certificato EHEDG.

Su richiesta:
Versioni speciali.

Accessori:
Rondella di guarnizione Hygienic USIT® K1491. Viti a testa esagonale con collare K1493. Bussole con inserti in plastica K1361. Chiavi composte con protezioni K1362.

Viti a testa esagonale in acciaio inox con collare

per rondelle di guarnizione Hygienic USIT®



KIPP Viti a testa esagonale in acciaio inox con collare per rondelle di guarnizione Hygienic USIT®

N. ordine	Forma	D	D1	K	L	R	SW
K1492.04X	A	M4	10,8	6,9	8/10/12/16/20	0,45	7
K1492.05X	A	M5	11,8	8,5	10/12/16/20	0,5	8
K1492.06X	A	M6	14	9,2	12/16/20/25	0,55	10
K1492.08X	A	M8	18	11,7	16/20/25/30/35	0,6	13
K1492.10X	A	M10	22	14	20/25/30/35/40	0,75	16
K1492.12X	A	M12	26,6	17	25/30/35/40/45	0,9	18
K1492.16X	A	M16	35	21,8	30/35/40/45/50/60	1,2	24

N. ordine	Forma	D	D1	B	K	L	R	SW
K1492.04X	B	M4	10,8	14	6,9	25/30/35/40	0,45	7
K1492.05X	B	M5	11,8	16	8,5	25/30/35/40/45/50	0,5	8
K1492.06X	B	M6	14	18	9,2	30/35/40/45/50/60	0,55	10
K1492.08X	B	M8	18	22	11,7	40/45/50/60/70/80	0,6	13
K1492.10X	B	M10	22	26	14	45/50/60/70/80	0,75	16
K1492.12X	B	M12	26,6	30	17	50/60/70/80	0,9	18
K1492.16X	B	M16	35	38	21,8	70/80	1,2	24

Viti a testa esagonale acciaio inox con collare

e rondelle di guarnizione per set Hygienic USIT®



Set: vite e testa esagonale con collare K1492 + rondella di guarnizione Hygienic USIT® K1491.

Solo la combinazione tra vite a testa esagonale con collare e la rondella di guarnizione Hygienic USIT® può garantire un'ottima tenuta su tutte le superfici.

La vite a testa esagonale con collare per rondella di guarnizione Hygienic USIT® è ideale per un fissaggio in ambienti igienici e la sua conformità alle direttive EHEDG è comprovata dal relativo certificato.

Materiale:

Vite a testa esagonale: acciaio inox 1.4404.

Rondella: acciaio inox 1.4404.

Anello di tenuta:

70 EPDM 291 (nero).

70 EPDM 253815 (bianco).

75 Fluoroprene® XP 45 (blu).

Versione:

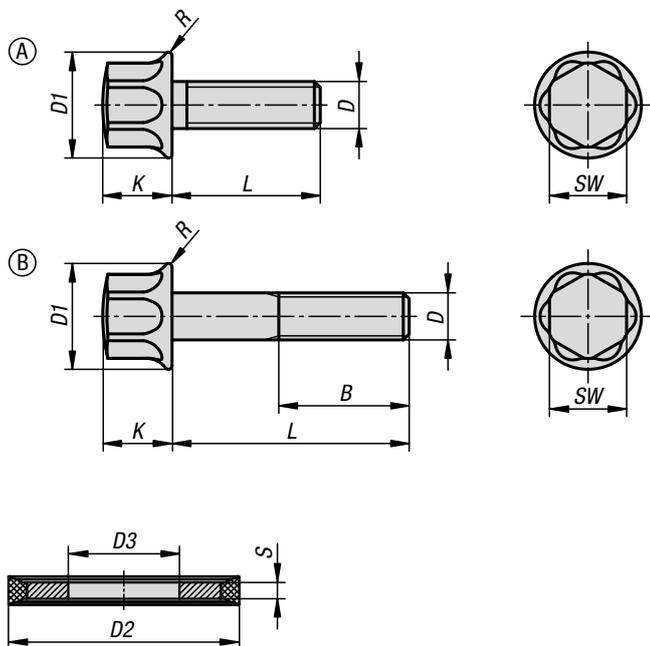
Vite a testa esagonale: lucidata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1595.041X20

Nota:

Solo per la combinazione tra vite a testa esagonale con collare K1492 e la rondella di tenuta apposta Hygienic USIT® K1491 è valido il certificato EHEDG.



Attenzione:

La compatibilità del sistema di avvitamento Hygienic USIT® è stata testata con materiali in acciaio inox e detergenti comuni. È necessaria pertanto una verifica di compatibilità.

Accessori:

Dadi ciechi con collare K1493.

Bussole con inserti in plastica K1361.

Chiavi composte con protezioni K1362.

KIPP Viti a testa esagonale acciaio inox con collare e rondelle di guarnizione per set Hygienic USIT®

N. ordine 70 EPDM 291 nero	N. ordine 70 EPDM 253815 bianco	N. ordine fluoroprene XP 45 blu	Forma	D	L	D1	B	K	R	SW	D2	D3	S	Omologazione / Certificazione
K1595.041X	K1595.042X	K1595.044X	A	M4	8/10/12/16/20	10,8	-	6,9	0,45	7	9,7	4,1	1	EHEDG
K1595.041X	K1595.042X	K1595.044X	B	M4	25/30/35/40	10,8	14	6,9	0,45	7	9,7	4,1	1	EHEDG
K1595.051X	K1595.052X	K1595.054X	A	M5	10/12/16/20	11,8	-	8,5	0,5	8	10,7	5,1	1	EHEDG
K1595.051X	K1595.052X	K1595.054X	B	M5	25/30/35/40/45/50	11,8	16	8,5	0,5	8	10,7	5,1	1	EHEDG
K1595.061X	K1595.062X	K1595.064X	A	M6	12/16/20/25	14	-	9,2	0,55	10	13,1	6,1	1	EHEDG
K1595.061X	K1595.062X	K1595.064X	B	M6	30/35/40/45/50/60	14	18	9,2	0,55	10	13,1	6,1	1	EHEDG
K1595.081X	K1595.082X	K1595.084X	A	M8	16/20/25/30/35	18	-	11,7	0,6	13	16,9	8,1	1	EHEDG
K1595.081X	K1595.082X	K1595.084X	B	M8	40/45/50/60/70/80	18	22	11,7	0,6	13	16,9	8,1	1	EHEDG
K1595.101X	K1595.102X	K1595.104X	A	M10	20/25/30/35/40	22	-	14	0,75	16	21,2	10,1	1,5	EHEDG
K1595.101X	K1595.102X	K1595.104X	B	M10	45/50/60/70/80	22	26	14	0,75	16	21,2	10,1	1,5	EHEDG
K1595.121X	K1595.122X	K1595.124X	A	M12	25/30/35/40/45	26,6	-	17	0,9	18	25,5	12,1	1,5	EHEDG
K1595.121X	K1595.122X	K1595.124X	B	M12	50/60/70/80	26,6	30	17	0,9	18	25,5	12,1	1,5	EHEDG
K1595.161X	K1595.162X	K1595.164X	A	M16	30/35/40/45/50/60	35	-	21,8	1,2	24	33,9	16,1	1,5	EHEDG
K1595.161X	K1595.162X	K1595.164X	B	M16	70/80	35	38	21,8	1,2	24	33,9	16,1	1,5	EHEDG

Dadi ciechi acciaio inox con collare

e rondelle di guarnizione per set Hygienic USIT®



Kit: dado cieco con collare K1493 + rondella di guarnizione Hygienic USIT® K1491.

Solo la combinazione tra dado cieco con collare e la rondella di guarnizione Hygienic USIT® può garantire una tenuta priva di cavità.

Il dado cieco con collare per rondella di guarnizione Hygienic USIT® è ideale per un fissaggio in ambienti igienici e la sua conformità alle direttive EHEDG è comprovata dal relativo certificato.

Materiale:

Dado cieco: acciaio inox 1.4404.

Rondella: acciaio inox 1.4404.

Anello di tenuta:

70 EPDM 291 (nero).

70 EPDM 253815 (bianco).

75 Fluoroprene® XP 45 (blu).

Versione:

Dado cieco: lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1594.041

Nota:

Solo per la combinazione tra dado cieco con collare K1493 e la rondella di tenuta apposita Hygienic USIT® K1491 è valido il certificato EHEDG.

Attenzione:

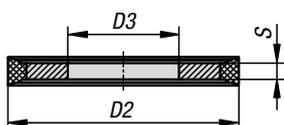
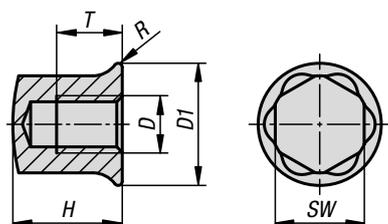
La compatibilità del sistema di avvitamento Hygienic USIT® è stata testata con materiali in acciaio inox e detergenti comuni. È necessaria pertanto una verifica di compatibilità.

Accessori:

Viti a testa esagonale con collare K1492.

Bussole con inserti in plastica K1361.

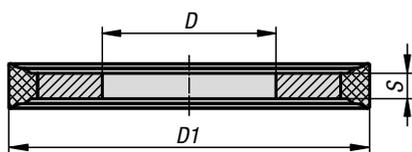
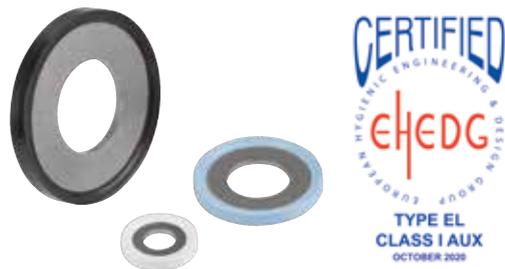
Chiavi composte con protezioni K1362.



KIPP Dadi ciechi acciaio inox con collare e rondelle di guarnizione per set Hygienic USIT®

N. ordine 70 EPDM 291 nero	N. ordine 70 EPDM 253815 bianco	N. ordine fluoroprene XP 41 blu	D	D1	D2	D3	H	R	S	SW	T	Omologazione / Certificazione
K1594.041	K1594.042	K1594.044	M4	10,8	9,7	4,1	9	0,45	1	7	4,8	EHEDG
K1594.051	K1594.052	K1594.054	M5	11,8	10,7	5,1	11	0,5	1	8	6	EHEDG
K1594.061	K1594.062	K1594.064	M6	14	13,1	6,1	13	0,55	1	10	7,2	EHEDG
K1594.081	K1594.082	K1594.084	M8	18	16,9	8,1	16	0,6	1	13	9,6	EHEDG
K1594.101	K1594.102	K1594.104	M10	22	21,2	10,1	20	0,75	1,5	16	12	EHEDG
K1594.121	K1594.122	K1594.124	M12	26,6	25,5	12,1	23	0,9	1,5	18	14,4	EHEDG
K1594.161	K1594.162	K1594.164	M16	35	33,9	16,1	30	1,2	1,5	24	19,2	EHEDG

Rondelle di guarnizione Hygienic USIT®



La rondella di guarnizione USIT® Hygienic stabilisce nuovi standard di igiene nell'industria di processo grazie ad una guarnizione altamente affidabile con un design conforme alle norme igieniche. Numerosi produttori di macchine e impianti per l'industria alimentare o farmaceutica utilizzano spesso rondelle standard o o-ring per i collegamenti a vite all'interno o sul prodotto. Queste rondelle tuttavia non sono conformi a EHEDG, in quanto sotto la testa della vite possono depositarsi batteri o biofilm come colonie di batteri con conseguente corrosione, e non possono pertanto garantire un design ottimizzato a livello igienico. La rondella metallica con anello di tenuta fissato saldamente in 70 EPDM 291 (nero) e 70 EPDM 253815 (bianco) consente una guarnizione sicura ed esente da punto di ristagno. Per applicazioni a temperatura di sterilizzazione e pulizia a vapore elevata particolarmente aggressive CIP/SIP e per mezzi di processo a contenuto di grasso è indicata la rondella di guarnizione Hygienic USIT® del compound Premium fluorato Fluoroprene® XP 45. Questo materiale ha una temperatura di utilizzo ancora superiore ed è resistente ai mezzi polari e non polari e alle sostanze aromatizzate. Le omologazioni come FDA, EU1935/2004 e USP Class VI (121 °C) e la certificazione EHEDG attestano che la rondella Hygienic USIT® è la scelta migliore per le applicazioni con requisiti igienici elevati nel settore alimentare e delle bevande, oltre che nell'industria farmaceutica.

Materiale:

Rondella:

Acciaio inox 1.4404.

Anello di tenuta:

70 EPDM 291 (nero)

70 EPDM 253815 (bianco)

75 Fluoroprene® XP 45 (blu)

Esempio di ordine d'acquisto:

K1491.051

Nota:

La certificazione EHEDG è valida solo se utilizzata con la vite a testa esagonale K1492 o con il dado cieco K1493 appositamente adattati.

Attenzione:

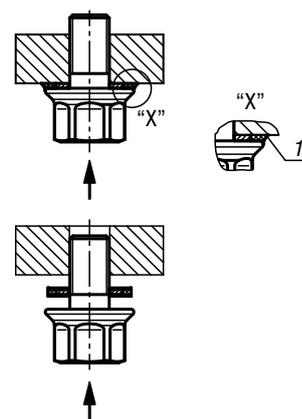
La funzione del sistema di avvitamento Hygienic USIT® è stata testata con materiali in acciaio inox e detersivi comuni. L'utente deve verificare l'idoneità al rispettivo caso di impiego.

Accessori:

La rondella di guarnizione Hygienic USIT® può essere utilizzata con tutti gli altri prodotti della linea Hygienic USIT®.

Nota disegno:

1) Guarnizione priva di cavità

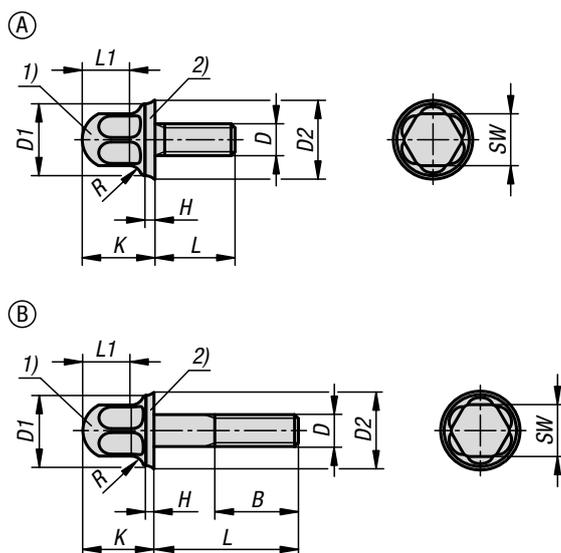


KIPP Rondelle di guarnizione Hygienic USIT®

N. ordine 70 EPDM 291 nero	N. ordine 70 EPDM 253815 bianco	N. ordine fluoroprene XP 45 blu	D	D1	S	Compatibile con viti a testa esagonale	Dado cieco compatibile
K1491.041	K1491.042	K1491.044	4,1	9,7	1	M4	M4
K1491.051	K1491.052	K1491.054	5,1	10,7	1	M5	M5
K1491.061	K1491.062	K1491.064	6,1	13,1	1	M6	M6
K1491.081	K1491.082	K1491.084	8,1	16,9	1	M8	M8
K1491.101	K1491.102	K1491.104	10,1	21,2	1,5	M10	M10
K1491.121	K1491.122	K1491.124	12,1	25,5	1,5	M12	M12
K1491.161	K1491.162	K1491.164	16,1	33,9	1,5	M16	M16

Viti a testa esagonale Hygienic DESIGN

in acciaio inox con anello di tenuta



L'innovativo sistema di guarnizione a vite Hygienic DESIGN è stato sviluppato appositamente per l'uso in aree in cui vengono lavorati gli alimenti. È stata attribuita molta importanza alla geometria ottimizzata per la pulizia e alla rugosità superficiale di $\leq 0,8 \mu\text{m}$. L'intero pacchetto è completato dall'inserto del prodotto rapido e semplice attraverso un anello di tenuta già montato.

Materiale:

Vite a testa esagonale: acciaio inox 1.4404.

Anello di tenuta: EU10/2011 e termoplastica FDA conforme (POM).

Versione:

Vite a testa esagonale: acciaio inox lucidato o non lucidato.

Anello di tenuta: RAL5002 - blu oltremare (POM).

Esempio di ordine d'acquisto:

K1647.1104X08

(indicare la lunghezza L, ad es. B. 08 per L = 8 mm)

Nota:

La superficie di contatto dell'anello di tenuta deve essere idealmente piatta e perpendicolare al foro della vite e avere una rugosità superficiale di $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$.

Anello di tenuta inadatto alla pulizia acida ($\text{pH} < 4$) e agli agenti ossidanti.

Range di temperatura:

Da $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+100 \text{ }^\circ\text{C}$ (POM).

Vantaggi:

Anello di tenuta premontato, intercambiabile

Materiali conformi per gli alimenti.

Geometria ottimizzata per la pulizia.

Su richiesta:

Versioni speciali.

Attenzione:

L'utente deve verificare l'idoneità della chiusura a vite di Hygienic DESIGN al rispettivo caso di impiego. L'anello di tenuta dovrebbe essere ispezionato con regolarità ed event. sostituito se necessario, a seconda delle sollecitazioni e degli influssi esterni (temperatura, detersivi, prodotti).

Fornitura:

Vite a testa esagonale con anello di tenuta.

Accessori:

Anelli di tenuta K1649.

Dadi esagonali acciaio inox con anello di tenuta K1648.

Bussole con inserti in plastica K1361.

Chiavi ad anello / a forchetta con protezione K1362.

Tipo di filettatura:

M4 - M16.

Nota disegno:

1) Vite a testa esagonale

2) Anello di tenuta

Viti a testa esagonale Hygienic DESIGN

in acciaio inox con anello di tenuta



KIPP Viti a testa esagonale Hygienic DESIGN in acciaio inox con anello di tenuta

N. ordine lucidato	N. ordine non lucidato	Forma	Tipo di stampo	B	D	D1	D2	H	K	L	L1	R	SW
K1647.1104X	K1647.2104X	A	senza gambo	-	M4	10	11,25	2	11,1	8/10/12/16/20	5,9	3	7
K1647.1104X	K1647.2104X	B	con gambo	14	M4	10	11,25	2	11,1	25/30/35/40	5,9	3	7
K1647.1105X	K1647.2105X	A	senza gambo	-	M5	12	13,25	2	13,1	10/12/16/20	7,4	3	8
K1647.1105X	K1647.2105X	B	con gambo	16	M5	12	13,25	2	13,1	25/30/35/40/45/50	7,4	3	8
K1647.1106X	K1647.2106X	A	senza gambo	-	M6	14	15,74	2,5	15,1	12/16/20/25	9,1	3	10
K1647.1106X	K1647.2106X	B	con gambo	18	M6	14	15,74	2,5	15,1	30/35/40/45/50/60	9,1	3	10
K1647.1108X	K1647.2108X	A	senza gambo	-	M8	18	19,74	2,5	18,1	16/20/25/30/35	11,7	3	13
K1647.1108X	K1647.2108X	B	con gambo	22	M8	18	19,74	2,5	18,1	40/45/50/60/70/80	11,7	3	13
K1647.1110X	K1647.2110X	A	senza gambo	-	M10	22	23,74	2,5	22,1	20/25/30/35/40	15	4	16
K1647.1110X	K1647.2110X	B	con gambo	26	M10	22	23,74	2,5	22,1	45/50/60/70/80	15	4	16
K1647.1112X	K1647.2112X	A	senza gambo	-	M12	26	28,25	3	25,1	25/30/35/40/45	16,1	5	18
K1647.1112X	K1647.2112X	B	con gambo	30	M12	26	28,25	3	25,1	50/60/70/80	16,1	5	18
K1647.1116X	K1647.2116X	A	senza gambo	-	M16	35	37,25	3	32,1	30/35/40/45/50/60	21,8	6	24
K1647.1116X	K1647.2116X	B	con gambo	38	M16	35	37,25	3	32,1	70/80	21,8	6	24

Dadi esagonali Hygienic DESIGN

in acciaio inox con anello di tenuta



L'innovativo sistema di guarnizione a vite Hygienic DESIGN è stato sviluppato appositamente per l'uso in aree in cui vengono lavorati gli alimenti. È stata attribuita molta importanza alla geometria ottimizzata per la pulizia e alla rugosità superficiale di $\leq 0,8 \mu\text{m}$. L'intero pacchetto è completato dall'inserto del prodotto rapido e semplice attraverso un anello di tenuta già montato.

Materiale:

Dadi esagonali: acciaio inox 1.4404.

Anello di tenuta: EU10/2011 e termoplastica FDA conforme (POM).

Versione:

Dadi esagonali: acciaio inox lucidato o non lucidato.

Anello di tenuta: RAL5002 - blu oltremare (POM).

Esempio di ordine d'acquisto:

K1648.1108

Nota:

La superficie di contatto dell'anello di tenuta deve essere idealmente piatta e perpendicolare al foro della vite e avere una rugosità superficiale di $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$.

Anello di tenuta inadatto alla pulizia acida ($\text{pH} < 4$) e agli agenti ossidanti.

Range di temperatura:

Da $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+100 \text{ }^\circ\text{C}$ (POM).

Vantaggi:

Anello di tenuta premontato, intercambiabile

Materiali conformi per gli alimenti.

Geometria ottimizzata per la pulizia.

Su richiesta:

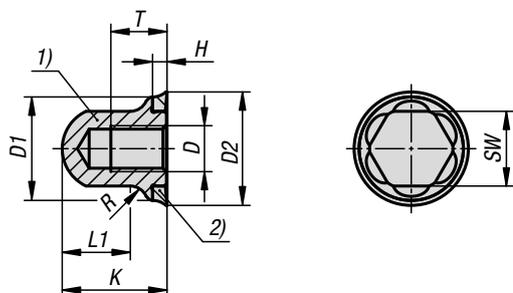
Versioni speciali.

Attenzione:

L'utente deve verificare l'idoneità della chiusura a vite di Hygienic DESIGN al rispettivo caso di impiego. L'anello di tenuta dovrebbe essere ispezionato con regolarità ed event. sostituito se necessario, a seconda delle sollecitazioni e degli influssi esterni (temperatura, detergenti, prodotti).

Fornitura:

Dado esagonale con anello di tenuta



Accessori:

Anelli di tenuta K1649.

Viti a testa esagonale acciaio inox con anello di tenuta K1647.

Bussole con inserti in plastica K1361.

Chiavi ad anello / a forchetta con protezione K1362.

Tipo di filettatura:

M4 - M16.

Nota disegno:

1) Dadi esagonali

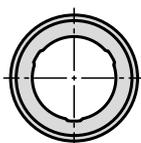
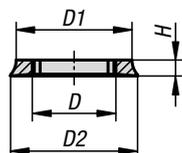
2) Anello di tenuta

KIPP Dadi esagonali Hygienic DESIGN in acciaio inox con anello di tenuta

N. ordine lucidato	N. ordine non lucidato	D	D1	D2	H	K	L1	R	SW	T
K1648.1104	K1648.2104	M4	10	11,25	2	11,1	5,9	3	7	4,8
K1648.1105	K1648.2105	M5	12	13,25	2	13,1	7,4	3	8	6
K1648.1106	K1648.2106	M6	14	15,74	2,5	15,1	9,1	3	10	7,2
K1648.1108	K1648.2108	M8	18	19,74	2,5	18,1	11,7	3	13	9,6
K1648.1110	K1648.2110	M10	22	23,74	2,5	22,1	15	4	16	12
K1648.1112	K1648.2112	M12	26	28,25	3	25,1	16,1	5	18	14,4
K1648.1116	K1648.2116	M16	35	37,25	3	32,1	21,8	6	24	19,2

Anelli di tenuta

Hygienic DESIGN



L'anello di tenuta in termoplastica in Hygienic DESIGN è stato studiato appositamente per l'impiego in combinazione con viti a testa esagonale K1647 o dadi esagonali K1648, e grazie alla sua particolare forma geometrica e ad una rugosità di superficie di $Ra \leq 0,8 \mu m$ può essere facilmente pulito.

Gli anelli di tenuta sono realizzati da un granulato in plastica conforme alle norme EU10/2011 e FDA.

Materiale:

EU10/2011 e termoplastica FDA conforme (POM).

Versione:

RAL 5002 - blu oltremare (POM).

Esempio di ordine d'acquisto:

K1649.108

Nota:

Anello di tenuta inadatto alla pulizia acida ($pH < 4$) e agli agenti ossidanti.

Range di temperatura:

Da $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+100 \text{ }^\circ\text{C}$ (POM).

Vantaggi:

Materiali conformi per gli alimenti.
Geometria ottimizzata per la pulizia.

Su richiesta:

Versioni speciali.

Attenzione:

L'utente deve verificare l'idoneità della chiusura a vite di Hygienic DESIGN al rispettivo caso di impiego. L'anello di tenuta dovrebbe essere ispezionato con regolarità ed event. sostituito se necessario, a seconda delle sollecitazioni e degli influssi esterni (temperatura, detersivi, prodotti).

Fornitura:

Anello di tenuta.

Accessori:

Viti a testa esagonale in acciaio inox K1647.
Dadi esagonali in acciaio inox con anello di tenuta K1648.

Tipo di filettatura:

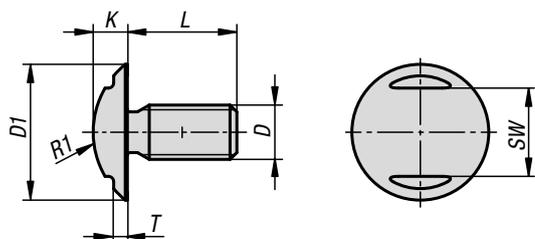
M4 - M16.

KIPP Anelli di tenuta Hygienic DESIGN

N. ordine	D	D1	D2	H	G=filettatura / per filettatur
K1649.104	6	10	11,25	2	M4
K1649.105	8	12	13,25	2	M5
K1649.106	9	14	15,74	2,5	M6
K1649.108	13	18	19,74	2,5	M8
K1649.110	17	22	23,74	2,5	M10
K1649.112	20	26	28,25	3	M12
K1649.116	29	35	37,25	3	M16

Vite a testa sferica

Hygienic DESIGN



Materiale:

Acciaio inox 1.4404.

Versione:

lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1329.06X20 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Elemento di collegamento ottimale per il fissaggio di pannelli di rivestimento, coperture in plexiglas, ecc. La superficie di appoggio del collare superiore alla media e lo scarico del filetto sul gambo garantiscono una distribuzione della forza uniforme e senza tensioni sul rispettivo piano di supporto. Inoltre, l'altezza della testa e quindi eventuali bordi di disturbo vengono scelti il più bassi possibile. L'azionamento avviene agendo sui due intagli della vite mediante chiave fissa.

La superficie della vite a testa sferica è lucidata e con forma ottimizzata per l'utilizzo in aree igieniche. La superficie presenta una rugosità inferiore a Ra 0,8 µm. Lo sporco o i residui di prodotto e/o detergente difficilmente aderiscono alla superficie ed è assicurata una facile pulizia.

Accessori:

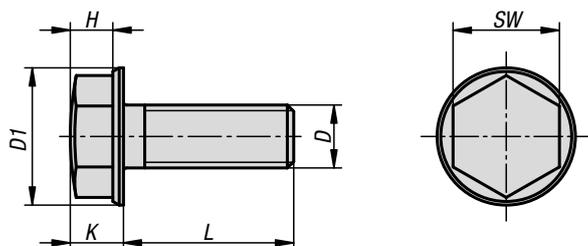
Per il serraggio e l'allentamento senza danni delle viti, consigliamo la chiave a forchetta in combinazione con la copertura di protezione (K1362).

KIPP Vite a testa sferica in Hygienic DESIGN

N. ordine	D	D1	K	T	SW	R1	L
K1329.03X	M3	8	2	0,6	5	5,2	4/5/6/8/10/12/16/20/25/30
K1329.04X	M4	11	3	1	6	6,7	5/6/8/10/12/16/20/25/30
K1329.05X	M5	14	4	1	8	8,6	6/8/10/12/16/20/25/30
K1329.06X	M6	17	5	1,5	10	10	8/10/12/16/20/25/30
K1329.08X	M8	20	5	1,5	13	13	10/12/16/20/25/30/35/40
K1329.10X	M10	22	6	1,5	15	13,5	12/16/20/25/30/35/37/40
K1329.12X	M12	27	7,5	1,5	19	16,3	16/20/25/30/35/40/50
K1329.16X	M16	36	9	1,5	24	23	20/25/30/35/40/50

Viti a testa esagonale in acciaio

Hygienic DESIGN



Materiale:

Acciaio inox 1.4404

Versione:

lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1411.03X06

(indicare la lunghezza L, ad es. B. 06 per L = 6 mm)

Nota:

La superficie della vite a testa esagonale è lucidata e la sua forma ottimizzata per l'utilizzo in aree igieniche. La testa della vite è emisferica sul lato anteriore e il collare conico è realizzato con la corrispondente inclinazione.

Al posto di incisioni o cavità fastidiose, la testa della vite presenta una superficie liscia con una rugosità inferiore a Ra 0,8 µm.

Lo sporco o i residui di prodotto e/o detergente difficilmente aderiscono alla superficie ed è assicurata una facile pulizia.

Accessori:

Per il serraggio e l'allentamento senza danni delle viti, consigliamo la chiave a forchetta in combinazione con la copertura di protezione (K1362).

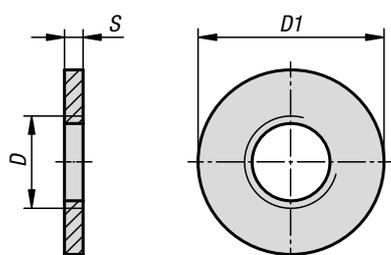
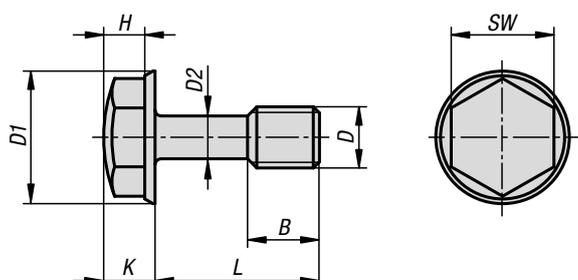


KIPP Viti a testa esagonale in acciaio, Hygienic DESIGN

N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	H	K	L	SW
K1411.03X	acciaio inox A4	M3	7	3	3,8	6/8/10/12/16/20/25/30	5,5
K1411.04X	acciaio inox A4	M4	9,2	3	4	8/10/12/16/20/25/30/35/40	7
K1411.05X	acciaio inox A4	M5	10,5	3,7	4,7	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	8
K1411.06X	acciaio inox A4	M6	13	4	5	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	10
K1411.08X	acciaio inox A4	M8	16,8	5,5	6,5	16/20/25/30/35/40/45/50/55/60	13
K1411.10X	acciaio inox A4	M10	20,6	7,3	8,3	20/25/30/35/40/45/50/55/60	16
K1411.12X	acciaio inox A4	M12	23,8	8,6	10	25/30/35/40/45/50/60	18
K1411.16X	acciaio inox A4	M16	29,7	11,1	12,5	30/35/40/45/50/60	24
K1411.20X	acciaio inox A4	M20	36	15	16,3	40/45/50/60	30

Viti a testa esagonale con gambo sottile

Hygienic DESIGN



Materiale:

Acciaio inox 1.4404.

Versione:

lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1330.06X30 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Le viti con gambo sottile vengono spesso assicurate con un elemento di fissaggio per evitare perdite accidentali. In questo modo è soddisfatta la norma UE 2006/42/CE. Con la rondella di sicurezza opzionale, la vite viene unita in modo imperdibile al componente prima dell'avvitamento. A tale scopo, la rondella viene montata sulla parte filettata e può quindi muoversi liberamente sul gambo sottile. Il gambo della vite non viene danneggiato, ad es. per l'effetto di intaglio della molla. In modalità manuale è esclusa una svitatura autonoma. Tuttavia, è possibile separare la rondella dalla vite con cautela e senza danneggiarla.

La superficie della vite a testa esagonale è lucidata e la sua forma ottimizzata per l'utilizzo in aree igieniche. La testa della vite è semisferica sul lato anteriore e il collare conico è realizzato con la corrispondente inclinazione. Al posto di incisioni o cavità fastidiose, la testa della vite presenta una superficie liscia con una rugosità inferiore a Ra 0,8 µm. Lo sporco o i residui di prodotto e/o detergente difficilmente aderiscono alla superficie ed è assicurata una facile pulizia.

Su richiesta:

Filettatura in pollici, altre lunghezze di filettatura e di gambo

Accessori:

Rondelle di sicurezza K1331.

Viti a testa esagonale con gambo sottile

Hygienic DESIGN



KIPP Viti a testa esagonale con gambo sottile in Hygienic DESIGN

N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	D2	B	H	K	L	SW
K1330.04X	acciaio inox A4	M4	9,2	3,1	5	3	4	8/10/12/16	7
K1330.04X	acciaio inox A4	M4	9,2	3,1	14	3	4	20/25/30/35/40	7
K1330.05X	acciaio inox A4	M5	10,5	3,7	6	3,7	4,7	10/12/16/20	8
K1330.05X	acciaio inox A4	M5	10,5	3,7	16	3,7	4,7	25/30/35/40/45/50	8
K1330.06X	acciaio inox A4	M6	13	4,2	7	4	5	12/16/20	10
K1330.06X	acciaio inox A4	M6	13	4,2	18	4	5	25/30/35/40/45/50/60	10
K1330.08X	acciaio inox A4	M8	16,8	6	9,5	5,5	6,5	16/20/25	13
K1330.08X	acciaio inox A4	M8	16,8	6	22	5,5	6,5	30/35/40/45/50/60/70/80	13
K1330.10X	acciaio inox A4	M10	20,6	7,7	12	7,3	8,3	20/25/30/35	16
K1330.10X	acciaio inox A4	M10	20,6	7,7	26	7,3	8,3	40/45/50/60/70/80	16
K1330.12X	acciaio inox A4	M12	23,8	9,5	14,5	8,6	10	25/30/35/40	18
K1330.12X	acciaio inox A4	M12	23,8	9,5	30	8,6	10	45/50/60/70/80	18
K1330.16X	acciaio inox A4	M16	29,7	13	19	11,1	12,5	30/35/40/45/50	24
K1330.16X	acciaio inox A4	M16	29,7	13	38	11,1	12,5	60/70/80	24

KIPP Rondelle di sicurezza per viti con gambo sottile

N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	S
K1331.03	acciaio inox A4	M3	6	1,5
K1331.04	acciaio inox A4	M4	8	1,5
K1331.05	acciaio inox A4	M5	10	1,5
K1331.06	acciaio inox A4	M6	12	1,5
K1331.08	acciaio inox A4	M8	16	2
K1331.10	acciaio inox A4	M10	20	2
K1331.12	acciaio inox A4	M12	24	2,5
K1331.16	acciaio inox A4	M16	32	3

Dado cieco

Hygienic DESIGN

**Materiale:**

Acciaio inox 1.4404.

Versione:

lucidato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1332.08

Nota:

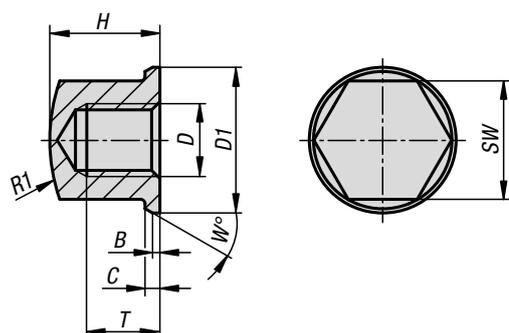
La superficie del dado cieco è lucidata e la sua forma ottimizzata per l'utilizzo in aree igieniche. La testa della vite è emisferica sul lato anteriore e il collare conico è realizzato con la corrispondente inclinazione. L'altezza complessiva viene scelta bassa per ridurre al minimo eventuali contorni di interferenza. Grazie alla rugosità superficiale estremamente bassa, molto inferiore a Ra 0,8 μm , quasi nessuna particella di sporco aderisce alla superficie.

Su richiesta:

Filettatura in pollici, varianti di altezza.

Accessori:

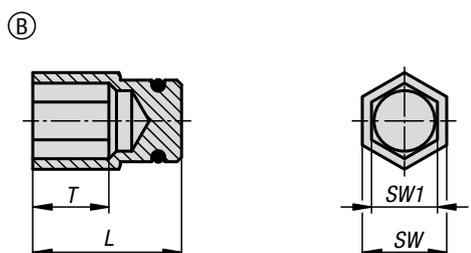
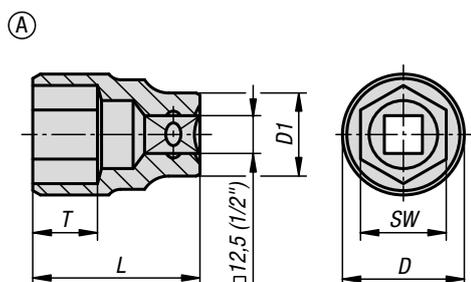
Per il serraggio e l'allentamento senza danni delle viti, consigliamo la chiave a forchetta in combinazione con la copertura di protezione (K1362).



KIPP Dado cieco in Hygienic DESIGN

N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	B	C	H	R1	SW	T	W
K1332.03	acciaio inox A4	M3	6,8	0,25	0,5	4,95	8,8	5,5	3	20
K1332.04	acciaio inox A4	M4	9	0,3	0,8	6,5	10	7	4	30
K1332.05	acciaio inox A4	M5	10	0,5	1	7	16	8	4	30
K1332.06	acciaio inox A4	M6	12	0,8	1	9	16	10	6	30
K1332.08	acciaio inox A4	M8	16	0,8	1,6	12	20	13	8	30
K1332.10	acciaio inox A4	M10	20	1	2	14	32	16	10	30
K1332.12	acciaio inox A4	M12	24	1	2,5	16	35	19	11	30

Bussole e inserti in plastica



Materiale:

Bussole in acciaio per utensili.
Inserto speciale PETP

Versione:

Bussole cromate.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1361.1112 (bussole SW11)
K1361.0805 (inserto in plastica SW8 per vite a testa esagonale M5)

Nota:

Bussole:

Bussole con azionamento da 1/2", prodotto Hazet. Modificato specificamente per inserti in plastica. L'inserto in plastica è tenuto saldamente grazie alla lunghezza e forma interna della bussola. Si ottiene così una trasmissione ottimale della forza sulla testa della vite. Se l'utilizzo è conforme, il suo design impedisce il contatto metallico tra la bussola e la testa esagonale. La corrosione da contatto è quindi esclusa.

Inserto in plastica:

L'inserto in plastica serve per serrare e allentare viti e dadi della linea KIPP NOVOnox hygienic. Le superfici lucidate e delicate sono protette e si evita una eventuale successiva corrosione da contatto.

L'inserto in plastica è in PETP speciale e ha l'omologazione FDA. L'inserimento nella bussola speciale viene effettuato a mano. L'accoppiamento geometrico e il dispositivo di serraggio garantiscono una tenuta ottimale nella bussola. Per sostituire gli inserti in plastica usurati non è necessario un utensile speciale.

Con una coppia di avvitamento (conforme a DIN per viti e dadi in A4-70, coefficiente di attrito μ 0,12), gli inserti in plastica hanno una durata fino a 1000 cicli di cambio e oltre.

Nota disegno:

A) Bussola
B) Inserto in plastica

KIPP Bussole

N. ordine	D	D1	L	T	SW
K1361.1012	15,3	22	36,6	10,6	10
K1361.1112	16,6	22	37,3	10,1	11
K1361.1312	19,1	22	37,3	10,6	13
K1361.1612	22,9	23,6	37,1	11,3	16
K1361.1912	26,6	23	37	13,2	19
K1361.2112	29	25	36,8	12,9	21
K1361.2712	35,2	25	44,4	18,1	27

KIPP Inserti in plastica

N. ordine	L	T	SW	SW1	Compatibile con viti a testa esagonale
K1361.0704	17,4	5,5	10	7	M4
K1361.0805	18	6	11	8	M5
K1361.1006	19,5	10	13	10	M6
K1361.1308	21,5	11	16	13	M8
K1361.1610	22	13,5	19	16	M10
K1361.1812	21,5	12	21	18	M12
K1361.2416	26,5	18	27	24	M16

Chiavi ad anello / a forchetta con protezione

**Materiale:**

Chiave ad anello / chiave a forchetta acciaio per utensili.
Elementi di protezione AISi1MgMn.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1362.10 chiave ad anello/a forchetta

K1362.1007 copertura protettiva chiave a forchetta

K1362.11007 copertura protettiva chiave ad anello

Nota:

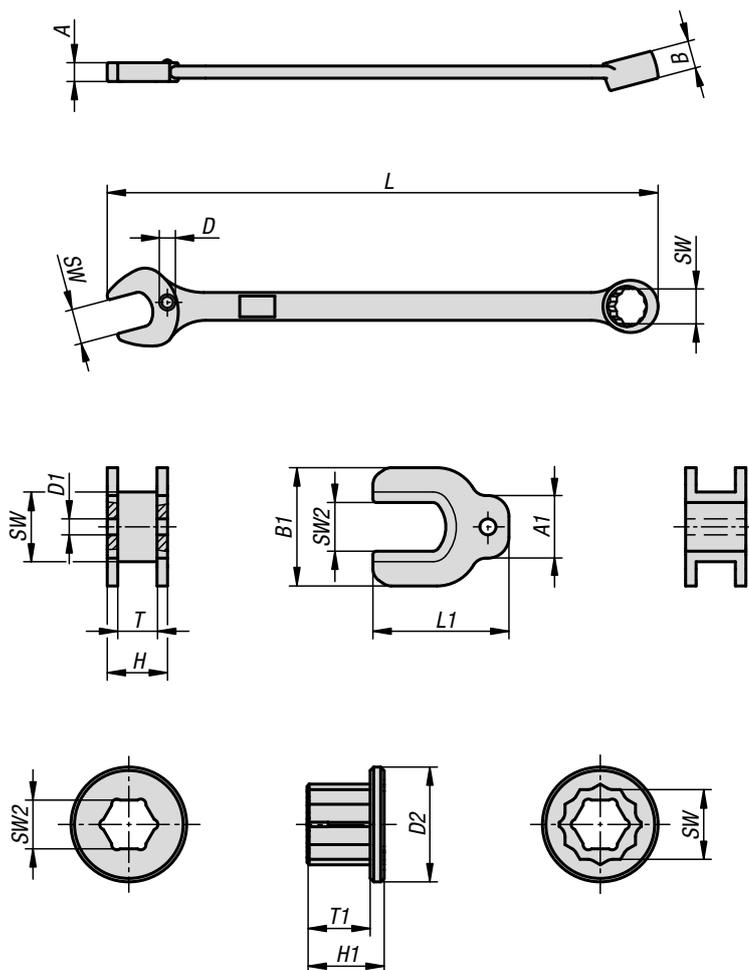
Gli elementi di protezione sono stati ideati specificamente per serrare e allentare collegamenti a vite con superfici delicate. Con un utensile normale, le superfici delle viti lucidate sono talmente danneggiate già al primo serraggio da creare delle cavità che rendono impossibile effettuare una pulizia semplice ed efficace.

Gli elementi di protezione permettono un serraggio e disserraggio sicuro e senza danni. L'alluminio morbido non lascia graffi o altri danni sulle superfici delicate. Se utilizzati in modo corretto e accurato, gli elementi di protezione hanno una durata di ca. 1000 cicli di funzionamento.

Inoltre, gli elementi di protezione evitano in modo affidabile il rischio di corrosione da contatto nei collegamenti a vite in acciaio inox. Grazie ai contorni sporgenti sono ampiamente esclusi anche punti di contatto involontari tra la chiave e la vite in acciaio inox. Le coperture di protezione sono realizzate in alluminio nella lega EN AW 6082 e sono quindi conformi alla norma EN 602 – aluminium in contact with food. Gli elementi di protezione vengono fissati saldamente nel relativo supporto della chiave grazie alla forma speciale o a un elemento di fermo a molla. Valido sistema anti caduta dei nostri supporti. Gli elementi di protezione usurati vanno sostituiti manualmente.

Su richiesta:

Altre dimensioni.





KIPP Chiave ad anello / a forchetta

N. ordine	SW	A	B	L	D
K1362.10	10	5	8	154,5	5
K1362.11	11	5,5	8,4	168,5	5
K1362.13	13	6,3	10	193	6
K1362.16	16	7	11,4	230,5	6
K1362.19	19	8	13,5	268,5	7
K1362.21	21	8,5	13,7	292	7
K1362.27	27	10,5	16	380	9

KIPP Accessorio per chiave a forchetta

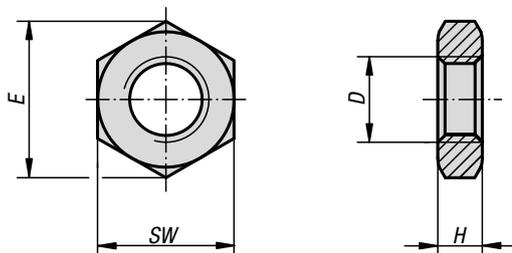
N. ordine	SW	SW2	A1	B1	L1	D1	T	H
K1362.1007	10	7	9	17	19,4	2,3	5,6	8,6
K1362.1108	11	8	9	18	20,7	2,3	5,7	8,7
K1362.1310	13	10	10	22	23,2	3	6,7	10,7
K1362.1613	16	13	13	27	28,6	3	7,7	11,7
K1362.1916	19	16	13	30	32,5	4	8,6	12,6
K1362.2118	21	18	13	32	35	4	9	13
K1362.2724	27	24	14	40	43,8	4	10,8	15

KIPP Accessorio per chiave ad anello

N. ordine	SW	SW2	D2	T1	H1
K1362.11007	10	7	16,5	8	11
K1362.11108	11	8	18	9,4	11,4
K1362.11310	13	10	21	11	13
K1362.11613	16	13	25	12,4	14,4
K1362.11916	19	16	30	14,5	16,5
K1362.12118	21	18	32	14,7	16,7
K1362.12724	27	24	41	17	19

Dadi esagonali, forma bassa

DIN 439

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 04, zincato o brunito galvanicamente.

Acciaio inox A2, non trattato.

Acciaio inox A4, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0700.10

Nota:

Questo dado esagonale viene utilizzato per collegamenti a vite con capacità di carico limitata, ad es. come controdado in articolazioni a forcella o teste articolate.

KIPP Dadi esagonali, forma bassa DIN 439

N. ordine acciaio zincatura galvanica	N. ordine acciaio brunito	Versione 2	D	E	H	SW
K0700.061	-	filettatura sinistrorsa	M6	11,05	3,2	10
K0700.081	-	filettatura sinistrorsa	M8	14,38	4	13
K0700.101	-	filettatura sinistrorsa	M10	18,9	5	17
K0700.1031	-	filettatura sinistrorsa	M10X1	18,9	5	17
K0700.1041	-	filettatura sinistrorsa	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.121	-	filettatura sinistrorsa	M12	21,1	6	19
K0700.1231	-	filettatura sinistrorsa	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.1241	-	filettatura sinistrorsa	M12X1,5	21,1	6	19
K0700.161	-	filettatura sinistrorsa	M16	26,76	8	24
K0700.2031	-	filettatura sinistrorsa	M20X1,5	32,95	10	30
K0700.2231	-	filettatura sinistrorsa	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.05	K0700.205	filettatura destrorsa	M5	8,79	2,7	8
K0700.06	K0700.206	filettatura destrorsa	M6	11,05	3,2	10
K0700.006	K0700.2063	filettatura destrorsa	M6X0,75	11,05	3,2	10
K0700.08	K0700.208	filettatura destrorsa	M8	14,38	4	13
K0700.008	K0700.2083	filettatura destrorsa	M8X1	14,38	4	13
K0700.10	K0700.210	filettatura destrorsa	M10	18,9	5	17
K0700.103	K0700.2103	filettatura destrorsa	M10X1	18,9	5	17
K0700.104	-	filettatura destrorsa	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.12	K0700.212	filettatura destrorsa	M12	21,1	6	19
K0700.123	-	filettatura destrorsa	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.124	K0700.2124	filettatura destrorsa	M12X1,5	21,1	6	19
K0700.14	-	filettatura destrorsa	M14	24,49	7	22
K0700.16	K0700.216	filettatura destrorsa	M16	26,76	8	24
K0700.163	K0700.2163	filettatura destrorsa	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.183	-	filettatura destrorsa	M18x1,5	29,56	9	27
K0700.20	-	filettatura destrorsa	M20	32,95	10	30
K0700.203	K0700.2203	filettatura destrorsa	M20X1,5	32,95	10	30
K0700.223	-	filettatura destrorsa	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.24	-	filettatura destrorsa	M24	39,55	12	36
-	K0700.2243	filettatura destrorsa	M24x2	39,6	12	36
K0700.30	-	filettatura destrorsa	M30	50,85	15	46

Dadi esagonali, forma bassa

DIN 439

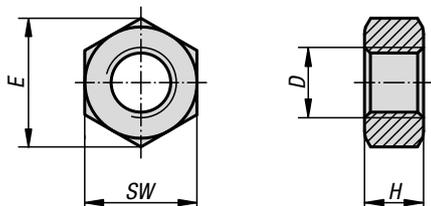


KIPP Dadi esagonali, forma bassa DIN 439

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	Versione 2	D	E	H	SW
K0700.1061	-	filettatura sinistrorsa	M6	11,05	3,2	10
K0700.1081	-	filettatura sinistrorsa	M8	14,38	4	13
K0700.1101	-	filettatura sinistrorsa	M10	18,9	5	17
K0700.11031	-	filettatura sinistrorsa	M10X1	18,9	5	17
K0700.11041	-	filettatura sinistrorsa	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.1121	-	filettatura sinistrorsa	M12	21,1	6	19
K0700.11231	-	filettatura sinistrorsa	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.11241	-	filettatura sinistrorsa	M12X1,5	21,1	6	19
K0700.1161	-	filettatura sinistrorsa	M16	26,76	8	24
K0700.12031	-	filettatura sinistrorsa	M20X1,5	32,95	10	30
K0700.12231	-	filettatura sinistrorsa	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.105	K0700.605	filettatura destrorsa	M5	8,79	2,7	8
K0700.106	K0700.606	filettatura destrorsa	M6	11,05	3,2	10
K0700.1062	K0700.6062	filettatura destrorsa	M6X0,75	11,05	3,2	10
K0700.108	K0700.608	filettatura destrorsa	M8	14,38	4	13
K0700.1083	K0700.6083	filettatura destrorsa	M8X1	14,38	4	13
K0700.110	K0700.610	filettatura destrorsa	M10	18,9	5	17
K0700.1103	K0700.6103	filettatura destrorsa	M10X1	18,9	5	17
K0700.1104	K0700.6104	filettatura destrorsa	M10X1,25	18,9	5	17
K0700.112	K0700.612	filettatura destrorsa	M12	21,1	6	19
K0700.1123	K0700.6123	filettatura destrorsa	M12X1,25	21,1	6	19
K0700.1124	K0700.6124	filettatura destrorsa	M12X1,5	21,1	6	19
K0700.114	K0700.614	filettatura destrorsa	M14	24,49	7	22
K0700.116	K0700.616	filettatura destrorsa	M16	26,76	8	24
K0700.1163	K0700.6163	filettatura destrorsa	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.120	K0700.620	filettatura destrorsa	M20	32,95	10	30
K0700.1203	K0700.6203	filettatura destrorsa	M20X1,5	32,95	10	30
K0700.1223	K0700.6223	filettatura destrorsa	M22x1,5	36,9	10	32
K0700.1244	K0700.6244	filettatura destrorsa	M24	39,55	12	36
K0700.1243	K0700.6243	filettatura destrorsa	M24x2	39,6	12	36

Dadi esagonali

DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio Classe di resistenza 8, non trattato o zincato.
 Acciaio Classe di resistenza 10, non trattato o zincato.
 Acciaio classe di resistenza 12, non trattato.
 Acciaio inox A2-70, non trattato.
 Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

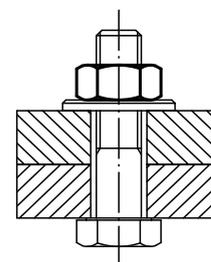
K1145.10

Nota:

La classe di resistenza di un dado deve essere sempre pari o superiore a quella della vite. La vite di classe di resistenza 8.8, ad esempio, si accorda con un dado con classe di resistenza 8 (o superiore, ma mai inferiore).

Su richiesta:

Apertura della chiave secondo DIN ISO 272.



KIPP Dadi esagonali DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032

N. ordine acciaio inox A2 Classe di resistenza 70	N. ordine acciaio inox A4 Classe di resistenza 70	D	E	H	SW
K1145.103	K1145.603	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.104	K1145.604	M4	7,66	3,2	7
K1145.105	K1145.605	M5	8,79	4	8
K1145.106	K1145.606	M6	11,05	5	10
K1145.108	K1145.608	M8	14,38	6,5	13
K1145.110	K1145.610	M10	18,9	8	17
K1145.112	K1145.612	M12	21,1	10	19
K1145.116	K1145.616	M16	26,76	13	24
K1145.120	K1145.620	M20	32,95	16	30
K1145.130	K1145.630	M30	50,9	24	46
K1145.136	K1145.636	M36	60,8	29	55
K1145.114	K1145.614	M14	23,9	11	22
K1145.122	K1145.622	M22	35	18	32
K1145.124	K1145.624	M24	39,6	19	36
K1145.127	K1145.627	M27	45,2	22	41
K1145.133	K1145.633	M33	55,4	26	50

Dadi esagonali

DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032



KIPP Dadi esagonali DIN 934 / DIN EN ISO 4032 / DIN EN 24032

N. ordine acciaio Classe di resistenza 8	N. ordine acciaio Classe di resistenza 10	N. ordine acciaio Classe di resistenza 12	Superficie corpo base	D	E	H	SW
K1145.03	K1145.403	-	grezzo (nero)	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.04	K1145.404	-	grezzo (nero)	M4	7,66	3,2	7
K1145.05	K1145.405	-	grezzo (nero)	M5	8,79	4	8
K1145.06	K1145.406	K1145.506	grezzo (nero)	M6	11,05	5	10
K1145.08	K1145.408	K1145.508	grezzo (nero)	M8	14,38	6,5	13
K1145.10	K1145.410	K1145.510	grezzo (nero)	M10	18,9	8	17
K1145.12	K1145.412	K1145.512	grezzo (nero)	M12	21,1	10	19
K1145.14	K1145.414	-	grezzo (nero)	M14	23,9	11	22
K1145.16	K1145.416	K1145.516	grezzo (nero)	M16	26,76	13	24
K1145.20	K1145.420	K1145.520	grezzo (nero)	M20	32,95	16	30
K1145.22	K1145.422	-	grezzo (nero)	M22	35	18	32
K1145.24	K1145.424	K1145.524	grezzo (nero)	M24	39,6	19	36
K1145.27	K1145.427	K1145.527	grezzo (nero)	M27	45,2	22	41
K1145.30	K1145.430	K1145.530	grezzo (nero)	M30	50,9	24	46
K1145.33	K1145.433	-	grezzo (nero)	M33	55,4	26	50
K1145.36	K1145.436	K1145.536	grezzo (nero)	M36	60,8	29	55
K1145.203	-	-	zincato	M3	6,01	2,4	5,5
K1145.204	K1145.304	-	zincato	M4	7,66	3,2	7
K1145.205	K1145.305	-	zincato	M5	8,79	4	8
K1145.206	K1145.306	-	zincato	M6	11,05	5	10
K1145.208	K1145.308	-	zincato	M8	14,38	6,5	13
K1145.210	K1145.310	-	zincato	M10	18,9	8	17
K1145.212	K1145.312	-	zincato	M12	21,1	10	19
K1145.214	K1145.314	-	zincato	M14	23,9	11	22
K1145.216	K1145.316	-	zincato	M16	26,76	13	24
K1145.220	K1145.320	-	zincato	M20	32,95	16	30
K1145.222	K1145.322	-	zincato	M22	35	18	32
K1145.224	K1145.324	-	zincato	M24	39,6	19	36
K1145.227	K1145.327	-	zincato	M27	45,2	22	41
K1145.230	K1145.330	-	zincato	M30	50,9	24	46
K1145.233	K1145.333	-	zincato	M33	55,4	26	50
K1145.236	K1145.336	-	zincato	M36	60,8	29	55

Dado esagonale con inserto in poliammide

forma alta DIN 982 / acciaio inossidabile simile a DIN 982



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio elettrozincato.

Acciaio inox A2, non trattato.

Acciaio inox A4, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1147.204

Nota:

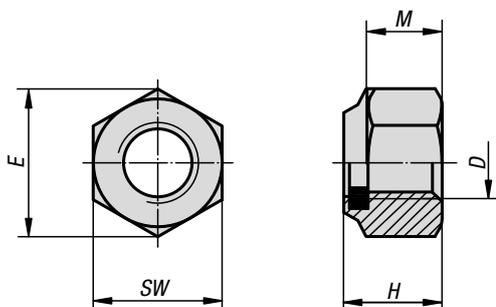
In fase di avvitamento del dado sulla filettatura, l'anello in plastica viene deformato plasticamente ed elasticamente. La deformazione elastica causa un serraggio ad azione radiale prevenendo così l'eventuale allentamento del dado.

Il fissaggio in plastica è efficace solo se il dado esagonale è completamente posizionato sul raccordo a vite. La lunghezza delle viti va selezionata in modo tale che davanti al dado vi siano almeno due passi di filettatura.

Data la deformazione plastica del fissaggio in plastica, questo dado esagonale può essere utilizzato una sola volta.

Range di temperatura:

Da -50 °C a +120 °C.



Dado esagonale con inserto in poliammide

forma alta DIN 982 / acciaio inossidabile simile a DIN 982

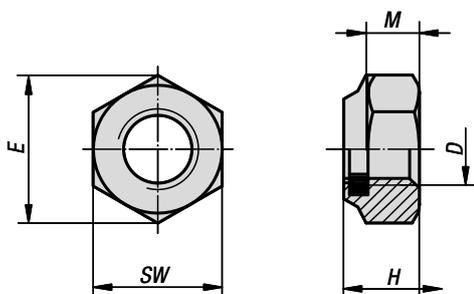


KIPP Dado esagonale con inserto in poliammide, forma alta DIN 982 / acciaio inossidabile simile a DIN 982

N. ordine	Materiale corpo base	Classe di resistenza	DIN	D	E	H	M	SW
K1147.204	acciaio	6-8	DIN 982	M4	7,66	6	2,9	7
K1147.205	acciaio	8	DIN 982	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.206	acciaio	8	DIN 982	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.208	acciaio	8	DIN 982	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.210	acciaio	8	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.212	acciaio	8	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.214	acciaio	8	DIN 982	M14	23,9	16	12,1	22
K1147.216	acciaio	8	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.220	acciaio	8	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.224	acciaio	8	DIN 982	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.310	acciaio	10	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.312	acciaio	10	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.316	acciaio	10	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.320	acciaio	10	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.324	acciaio	10	DIN 982	M24	39,55	28	20,2	36
K1147.105	acciaio inox A2	-	DIN 982	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.106	acciaio inox A2	-	DIN 982	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.108	acciaio inox A2	-	DIN 982	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.110	acciaio inox A2	-	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.112	acciaio inox A2	-	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.116	acciaio inox A2	-	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.120	acciaio inox A2	-	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30
K1147.605	acciaio inox A4	-	DIN 982	M5	8,79	6,3	4,4	8
K1147.606	acciaio inox A4	-	DIN 982	M6	11,05	8	4,9	10
K1147.608	acciaio inox A4	-	DIN 982	M8	14,38	9,5	6,44	13
K1147.610	acciaio inox A4	-	DIN 982	M10	18,9	11,5	8,04	17
K1147.612	acciaio inox A4	-	DIN 982	M12	21,1	14	10,37	19
K1147.616	acciaio inox A4	-	DIN 982	M16	26,76	18	14,1	24
K1147.620	acciaio inox A4	-	DIN 982	M20	32,95	22	16,9	30

Dado esagonale con inserto in poliammide

forma bassa DIN 985



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio elettrozincato.

Acciaio inox A2, non trattato.

Acciaio inox A4, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1148.203

Nota:

In fase di avvitamento del dado sulla filettatura, l'anello in plastica viene deformato plasticamente ed elasticamente. La deformazione elastica causa un serraggio ad azione radiale prevenendo così l'eventuale allentamento del dado.

Il fissaggio in plastica è efficace solo se il dado esagonale è completamente posizionato sul raccordo a vite. La lunghezza delle viti va selezionata in modo tale che davanti al dado vi siano almeno due passi di filettatura.

Data la deformazione plastica del fissaggio in plastica, questo dado esagonale può essere utilizzato una sola volta.

Range di temperatura:

Da -50 °C a +120 °C.

KIPP Dado esagonale con inserto in poliammide, forma bassa DIN 985

N. ordine acciaio Classe di resistenza 6-8	N. ordine acciaio Classe di resistenza 8	N. ordine acciaio Classe di resistenza 10	D	E	H	M	SW
K1148.203	-	-	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.204	-	-	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.205	-	-	M5	8,79	5	3,2	8
-	K1148.206	K1148.306	M6	11,05	6	4	10
-	K1148.208	K1148.308	M8	14,38	8	5,5	13
-	K1148.210	K1148.310	M10	18,9	10	6,5	17
-	K1148.212	K1148.312	M12	21,1	12	8	19
-	K1148.214	K1148.314	M14	23,9	14	9,5	22
-	K1148.216	K1148.316	M16	26,76	16	10,5	24
-	K1148.220	K1148.320	M20	32,95	20	14	30
-	K1148.224	-	M24	39,55	24	15	36
-	K1148.227	K1148.327	M27	45,2	27	17	41
-	K1148.230	K1148.330	M30	50,85	30	19	46
-	-	K1148.324	M24	35	24	15	36

Dado esagonale con inserto in poliammide

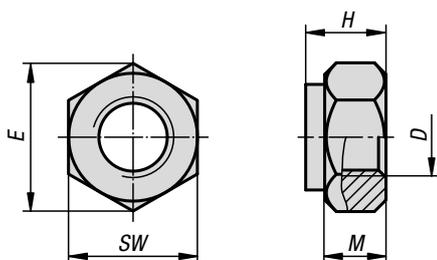
forma bassa DIN 985



N. ordine	Materiale corpo base	Classe di resistenza	D	E	H	M	SW
K1148.103	acciaio inox A2	70	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.104	acciaio inox A2	70	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.105	acciaio inox A2	70	M5	8,79	5	3,2	8
K1148.106	acciaio inox A2	70	M6	11,05	6	4	10
K1148.108	acciaio inox A2	70	M8	14,38	8	5,5	13
K1148.110	acciaio inox A2	70	M10	18,9	10	6,5	17
K1148.112	acciaio inox A2	70	M12	21,1	12	8	19
K1148.114	acciaio inox A2	70	M14	23,9	14	9,5	22
K1148.116	acciaio inox A2	70	M16	26,76	16	10,5	24
K1148.120	acciaio inox A2	70	M20	32,95	20	14	30
K1148.124	acciaio inox A2	70	M24	39,55	24	15	36
K1148.127	acciaio inox A2	70	M27	45,2	27	17	41
K1148.130	acciaio inox A2	70	M30	50,85	30	19	46
K1148.603	acciaio inox A4	70	M3	6,08	4	2,4	5,5
K1148.604	acciaio inox A4	70	M4	7,66	5	2,9	7
K1148.605	acciaio inox A4	70	M5	8,79	5	3,2	8
K1148.606	acciaio inox A4	70	M6	11,05	6	4	10
K1148.608	acciaio inox A4	70	M8	14,38	8	5,5	13
K1148.610	acciaio inox A4	70	M10	18,9	10	6,5	17
K1148.612	acciaio inox A4	70	M12	21,1	12	8	19
K1148.614	acciaio inox A4	70	M14	23,9	14	9,5	22
K1148.616	acciaio inox A4	70	M16	26,76	16	10,5	24
K1148.620	acciaio inox A4	70	M20	32,95	20	14	30
K1148.624	acciaio inox A4	70	M24	39,55	24	15	36
K1148.627	acciaio inox A4	70	M27	45,2	27	17	41
K1148.630	acciaio inox A4	70	M30	50,85	30	19	46

Dado esagonale con inserto

DIN 980



Materiale:

Acciaio o acciaio inox A2.

Versione:

Acciaio a zincatura galvanica.

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1146.204

Nota:

Dadi esagonali con inserto DIN 980 forma V (dado interamente in metallo, monopezzo).

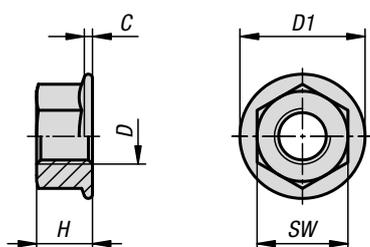
KIPP Dado esagonale con inserto DIN 980

N. ordine acciaio Classe di resistenza 8	N. ordine acciaio Classe di resistenza 10	D	E	H	M	SW
K1146.204	-	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.205	-	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.206	-	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.208	K1146.308	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.210	K1146.310	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.212	K1146.312	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.214	K1146.314	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.216	K1146.316	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.220	K1146.320	M20	32,95	20	11	30
K1146.224	K1146.324	M24	39,55/35	24	13,2	36
K1146.227	K1146.327	M27	45,2	27	14,8	41
K1146.230	K1146.330	M30	50,85	30	16,5	46

N. ordine	Materiale corpo base	Classe di resistenza	D	E	H	M	SW
K1146.104	acciaio inox A2	70	M4	7,66	4,2	2,2	7
K1146.105	acciaio inox A2	70	M5	8,79	5,1	2,75	8
K1146.106	acciaio inox A2	70	M6	11,05	6	3,3	10
K1146.108	acciaio inox A2	70	M8	14,38	8	4,4	13
K1146.110	acciaio inox A2	70	M10	18,9	10	5,5	17
K1146.112	acciaio inox A2	70	M12	21,1	12	6,6	19
K1146.114	acciaio inox A2	70	M14	23,9	14	7,7	22
K1146.116	acciaio inox A2	70	M16	26,76	16	8,8	24
K1146.120	acciaio inox A2	70	M20	32,95	20	11	30
K1146.124	acciaio inox A2	70	M24	39,55	24	13,2	36

Dadi esagonali con flangia

EN 1661

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8, zincato galvanicamente.

Acciaio inox A2, non trattato.

Acciaio inox A4, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1797.605

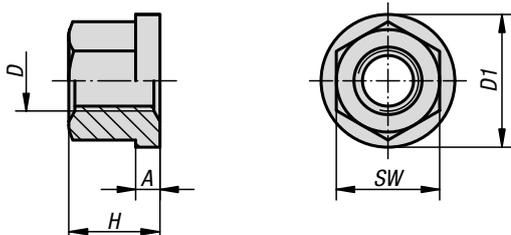


KIPP Dadi esagonali con flangia EN 1661

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	D	D1	C	H	SW
K1797.204	K1797.104	-	M4	10	0,9	4,65	7
K1797.205	K1797.105	K1797.605	M5	11,8	1	5	8
K1797.206	K1797.106	K1797.606	M6	14,2	1,1	6	10
K1797.208	K1797.108	K1797.608	M8	17,9	1,2	8	13
K1797.210	K1797.110	K1797.610	M10	21,8	1,5	10	15
K1797.212	K1797.112	K1797.612	M12	26	1,8	12	18
K1797.216	-	-	M16	34,5	2,4	16	24
K1797.220	-	-	M20	42,8	3	20	30

Dado esagonale flangiato alto 1,5 D

DIN 6331 esteso



Materiale:

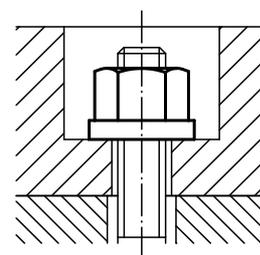
Acciaio da bonifica, acciaio inox A2 o acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 10, non trattato (nero).
Acciaio inox in finitura naturale

Esempio di ordine d'acquisto:

K0701.16

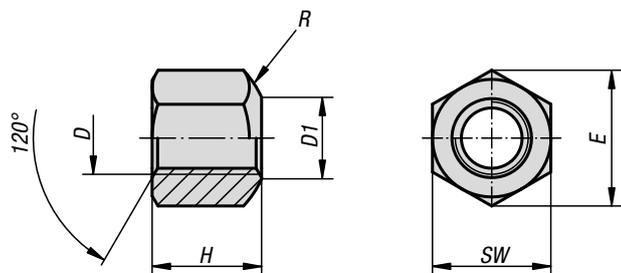
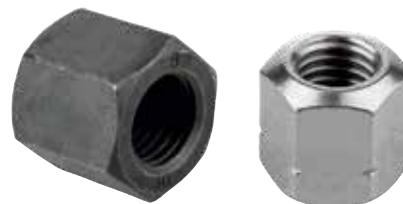


KIPP Dado esagonale flangiato alto 1,5 D DIN 6331 esteso

N. ordine acciaio da bonifica	N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	D	H = 1,5 x D	A	D1	SW
K0701.05	-	-	M5	7,5	2	12	9
K0701.06	K0701.806	-	M6	9	3	14	10
K0701.08	K0701.808	K0701.908	M8	12	3,5	18	13
K0701.10	K0701.810	-	M10	15	4	22	16
K0701.101	K0701.811	K0701.910	M10	15	4	22	17
K0701.12	K0701.812	-	M12	18	4	25	18
K0701.121	K0701.8121	K0701.912	M12	18	4	25	19
K0701.14	-	-	M14	21	4,5	28	22
K0701.16	K0701.816	K0701.916	M16	24	5	31	24
K0701.18	-	-	M18	27	5	34	27
K0701.20	K0701.820	K0701.920	M20	30	6	37	30
K0701.22	-	-	M22	33	6	40	34
K0701.24	-	-	M24	36	6	45	36
K0701.30	-	-	M30	45	8	58	46
K0701.36	-	-	M36	54	10	68	55

Dado esagonale alto 1,5 D

DIN 6330 esteso



Materiale:

Acciaio da bonifica o acciaio inox A2.

Versione:

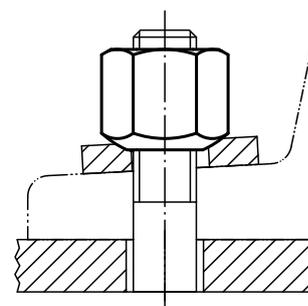
Acciaio classe di resistenza 10, non trattato (nero).
Acciaio inox A2-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0702.12

Nota:

Con i dadi esagonali è possibile utilizzare rondelle concave K0729 Forma D e G.



KIPP Dado esagonale alto 1,5 D DIN 6330 esteso

N. ordine	Materiale corpo base	D	H = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	acciaio da bonifica	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	acciaio da bonifica	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	acciaio da bonifica	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	acciaio da bonifica	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	acciaio da bonifica	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	acciaio da bonifica	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	acciaio da bonifica	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	acciaio da bonifica	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	acciaio da bonifica	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	acciaio da bonifica	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	acciaio da bonifica	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	acciaio da bonifica	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	acciaio da bonifica	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	acciaio da bonifica	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	acciaio da bonifica	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	acciaio inox A2	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	acciaio inox A2	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	acciaio inox A2	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	acciaio inox A2	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	acciaio inox A2	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	acciaio inox A2	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	acciaio inox A2	M20	30	22	30	34,6	27

Dado esagonale

con snodo sferico femmina



Materiale:

Acciaio da bonifica o acciaio inox A2.

Versione:

Versione in acciaio:

trattato termicamente a 900 N/mm², brunito

Versione in acciaio inox:

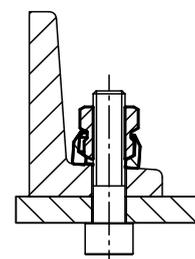
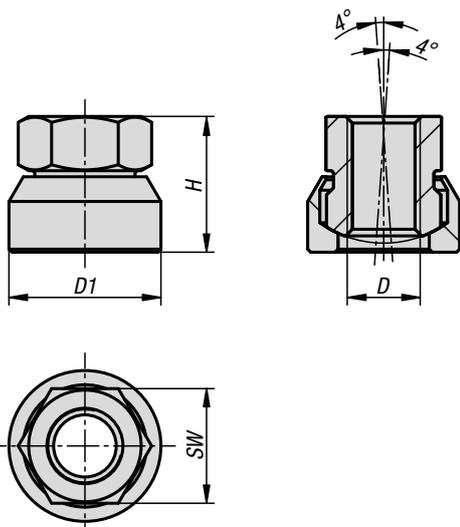
trattato termicamente a 900 N/mm², grezzo.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0794.12

Nota:

Componenti con protezione anti-perdita (un pezzo).

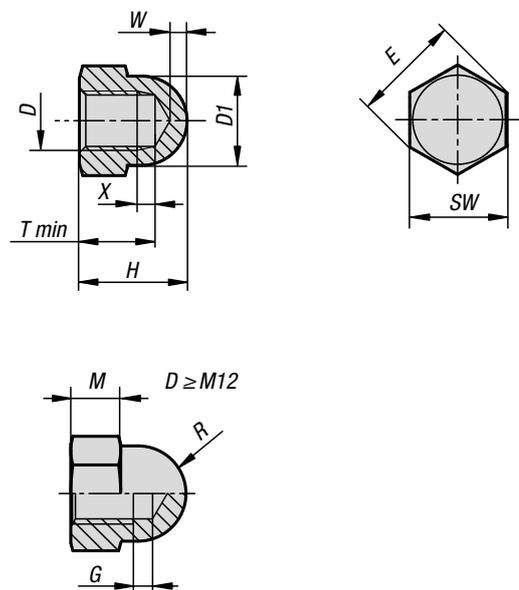


KIPP Dado esagonale con snodo sferico femmina

N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	H	SW
K0794.08	acciaio	M8	18	15	13
K0794.10	acciaio	M10	22	18,5	17
K0794.12	acciaio	M12	25	22,5	19
K0794.16	acciaio	M16	31	29	24
K0794.808	acciaio inox A2	M8	18	15	13
K0794.810	acciaio inox A2	M10	22	18,5	17
K0794.812	acciaio inox A2	M12	25	22,5	19
K0794.816	acciaio inox A2	M16	31	29	24

Dadi ciechi esagonali, a forma alta, DIN 1587

acciaio o acciaio inox



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 6, non trattato o zincato galvanicamente.
Acciaio inox A2-70 non trattato.
Acciaio inox A4-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1800.112

Nota:

I dadi ciechi si utilizzano principalmente in collegamenti a vite decorativi. Il dado cieco chiude e protegge l'estremità aperta della filettatura. Vengono impiegati anche per proteggere bordi taglienti di macchine, impianti, attrezzature da fitness e in qualunque situazione si possano subire danni provocati dall'estremità della filettatura aperta.

Dati tecnici:

A partire da D = M12 i dadi ciechi posseggono uno scarico del filetto a norma DIN 76-1 forma D.

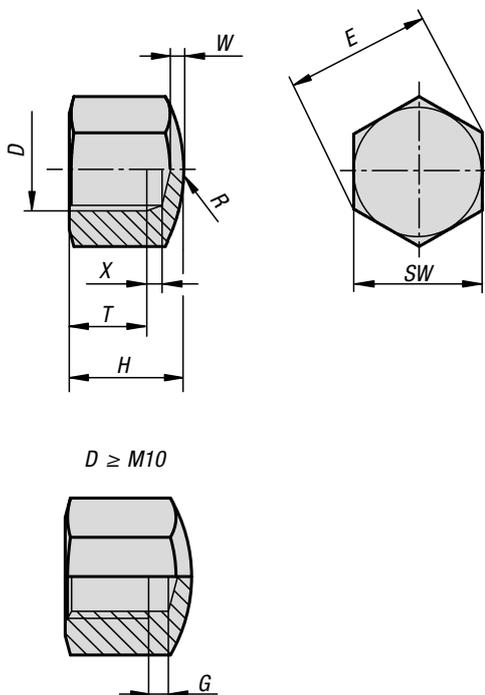
KIPP Dadi ciechi esagonali, a forma alta, DIN 1587 acciaio o acciaio inox

N. ordine acciaio grezzo	N. ordine acciaio zincato	D	D1	T min.	H	M	SW	E	R	W	X	G
K1800.104	K1800.204	M4	6,5	5,26	8	3,2	7	7,66	3,25	2	1,4	-
K1800.105	K1800.205	M5	7,5	7,21	10	4	8	8,79	3,75	2	1,6	-
K1800.106	K1800.206	M6	9,5	7,71	12	5	10	11,05	4,75	2	2	-
K1800.108	K1800.208	M8	12,5	10,65	15	6,5	13	14,38	6,25	2	2,4	-
K1800.110	K1800.210	M10	15	12,65	18	8	17	18,9	7,5	2	3	-
K1800.112	K1800.212	M12	17	15,65	22	10	19	21,1	8,5	3	-	6,4
K1800.114	K1800.214	M14	20	17,65	25	11	22	23,9	10	4	-	7,3
K1800.116	K1800.216	M16	23	20,58	28	13	24	26,76	11,5	4	-	7,3
K1800.120	K1800.220	M20	28	25,58	34	16	30	32,95	14	5	-	9,3
K1800.124	K1800.224	M24	34	30,5	42	19	36	39,6	17	6	-	10,7
-	K1800.230	M30	44	39	50	24	46	50,9	22	7	-	12,7

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	D	D1	T min.	H	M	SW	E	R	W	X	G
K1800.304	K1800.404	M4	6,5	5,26	8	3,2	7	7,66	3,25	2	1,4	-
K1800.305	K1800.405	M5	7,5	7,21	10	4	8	8,79	3,75	2	1,6	-
K1800.306	K1800.406	M6	9,5	7,71	12	5	10	11,05	4,75	2	2	-
K1800.308	K1800.408	M8	12,5	10,65	15	6,5	13	14,38	6,25	2	2,4	-
K1800.310	K1800.410	M10	15	12,65	18	8	17	18,9	7,5	2	3	-
K1800.312	K1800.412	M12	17	15,65	22	10	19	21,1	8,5	3	-	6,4
K1800.314	K1800.414	M14	20	17,65	25	11	22	23,9	10	4	-	7,3
K1800.316	K1800.416	M16	23	20,58	28	13	24	26,76	11,5	4	-	7,3
K1800.320	K1800.420	M20	28	25,58	34	16	30	32,95	14	5	-	9,3
K1800.324	K1800.424	M24	34	30,5	42	19	36	39,6	17	6	-	10,7
K1800.330	-	M30	44	39	50	24	46	50,9	22	7	-	12,7

Dadi ciechi esagonali, a forma bassa, DIN 917

acciaio o acciaio inox

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 6, non trattato o zincato galvanicamente.

Acciaio inox A2-70 non trattato.

Acciaio inox A4-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1801.112

Nota:

I dadi ciechi si utilizzano principalmente in collegamenti a vite decorativi. Il dado cieco chiude e protegge l'estremità aperta della filettatura. Vengono impiegati anche per proteggere bordi taglienti di macchine, impianti, attrezzature da fitness e in qualunque situazione si possano subire danni provocati dall'estremità della filettatura aperta.

Dati tecnici:

A partire da $D = M10$ i dadi ciechi posseggono uno scarico per filetto a norma DIN 76-1 forma D.

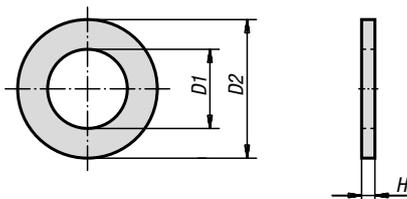
KIPP Dadi ciechi esagonali, a forma bassa, DIN 917 acciaio o acciaio inox

N. ordine acciaio grezzo	N. ordine acciaio zincato	D	T min.	H	SW	E	R	W	X	G
K1801.104	K1801.204	M4	4,16	5,5	7	7,66	8	1	1,05	-
K1801.105	K1801.205	M5	4,96	7	8	8,79	10	1	1,2	-
K1801.106	K1801.206	M6	6,71	9	10	11,05	12	1,5	1,5	-
K1801.108	K1801.208	M8	9,21	12	13	14,38	15	2	1,87	-
K1801.110	K1801.210	M10	10,65	14	17	18,9	20	2	-	2,25
K1801.112	K1801.212	M12	13,15	16	19	21,1	25	2	-	6,4
K1801.116	K1801.216	M16	16,65	20	24	26,76	30	2	-	7,3
K1801.120	K1801.220	M20	20,58	25	30	32,95	35	2,5	-	9,3
K1801.124	K1801.224	M24	23,58	30	36	39,6	40	3	-	10,7
K1801.130	K1801.230	M30	27,58	34	46	50,9	60	3	-	12,7

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	D	T min.	H	SW	E	R	W	X	G
K1801.304	K1801.404	M4	4,16	5,5	7	7,66	8	1	1,05	-
K1801.305	K1801.405	M5	4,96	7	8	8,79	10	1	1,2	-
K1801.306	K1801.406	M6	6,71	9	10	11,05	12	1,5	1,5	-
K1801.308	K1801.408	M8	9,21	12	13	14,38	15	2	1,87	-
K1801.310	K1801.410	M10	10,65	14	17	18,9	20	2	-	2,25
K1801.312	K1801.412	M12	13,15	16	19	21,1	25	2	-	6,4
K1801.316	K1801.416	M16	16,65	20	24	26,76	30	2	-	7,3
K1801.320	K1801.420	M20	20,58	25	30	32,95	35	2,5	-	9,3
K1801.324	-	M24	23,58	30	36	39,6	40	3	-	10,7
K1801.330	-	M30	27,58	34	46	50,9	60	3	-	12,7

Rondelle

modello medio DIN EN ISO 7089 A

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

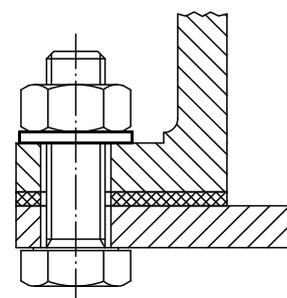
Acciaio non trattato.

Acciaio inox A2, non trattato.

Acciaio inox A4, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

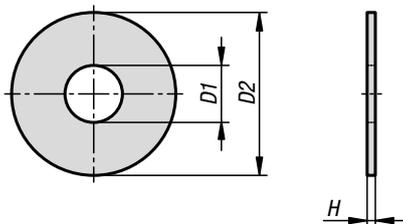
K0868.10

**KIPP Rondelle modello medio DIN EN ISO 7089 A**

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	per viti	D1	D2	H
K0868.03	K0868.103	K0868.603	M3	3,2	7	0,5
K0868.04	K0868.104	K0868.604	M4	4,3	9	0,8
K0868.05	K0868.105	K0868.605	M5	5,3	10	1
K0868.06	K0868.106	K0868.606	M6	6,4	12	1,6
K0868.08	K0868.108	K0868.608	M8	8,4	16	1,6
K0868.10	K0868.110	K0868.610	M10	10,5	20	2
K0868.12	K0868.112	K0868.612	M12	13	24	2,5
K0868.14	K0868.114	K0868.614	M14	15	28	2,5
K0868.16	K0868.116	K0868.616	M16	17	30	3
K0868.20	K0868.120	K0868.620	M20	21	37	3
K0868.24	K0868.124	K0868.624	M24	25	44	4
K0868.30	K0868.130	K0868.630	M30	31	56	4
K0868.36	K0868.136	K0868.636	M36	37	66	5

Rondella piana a fascia larga

DIN 9021

**Materiale:**

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio elettrozincato., durezza

$D1 \leq 14 = 140 \text{ HV}$.

$D1 > 17 = 100 \text{ HV}$.

Acciaio inox A2, non trattato.

Acciaio inox A4, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1150.03

Nota:

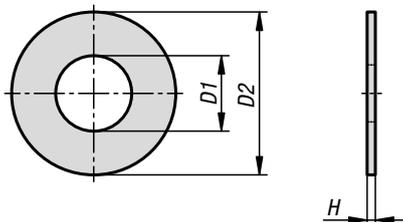
Le rondelle hanno un diametro esterno di $D2 = \sim 3 \times D1$.

KIPP Rondella piana a fascia larga DIN 9021

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	per viti	D1	D2	H
K1150.03	K1150.103	K1150.603	M3	3,2	9	0,8
K1150.04	K1150.104	K1150.604	M4	4,3	12	1
K1150.05	K1150.105	K1150.605	M5	5,3	15	1,2
K1150.06	K1150.106	K1150.606	M6	6,4	18	1,6
K1150.08	K1150.108	K1150.608	M8	8,4	24	2
K1150.10	K1150.110	K1150.610	M10	10,5	30	2,5
K1150.12	K1150.112	K1150.612	M12	13	37	3
K1150.14	K1150.114	K1150.614	M14	15	44	3
K1150.16	K1150.116	K1150.616	M16	17	50	3
K1150.18	K1150.118	K1150.618	M18	20	56	4
K1150.20	K1150.120	K1150.620	M20	22	60	4
K1150.24	K1150.124	K1150.624	M24	26	72	5
K1150.30	-	-	M30	33	92	6

Rondelle di spessoramento

DIN 988

**Materiale:**

Acciaio.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1151.0306010

(indicare la misura H, ad es. B. 010 per H = 0,1 mm)

Nota:

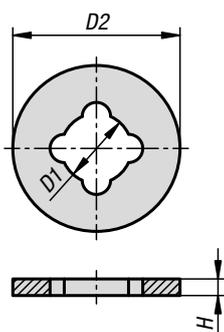
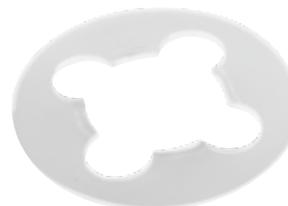
Con le rondelle di spessoramento è possibile ridurre notevolmente un gioco assiale esistente. Esse sono disponibili con uno spessore a partire da 0,1 mm e possono essere combinate tra di loro per ottenere diversi spessori.

KIPP Rondelle di spessoramento DIN 988

N. ordine	Materiale corpo base	D1	D2	H
K1151.0306***	acciaio	3	6	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0408***	acciaio	4	8	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0510***	acciaio	5	10	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0612***	acciaio	6	12	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0713***	acciaio	7	13	0,1/0,2/0,3/0,5/1
K1151.0814***	acciaio	8	14	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.0915***	acciaio	9	15	0,1/0,15/0,2/0,3/0,5/1
K1151.1016***	acciaio	10	16	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1117***	acciaio	11	17	0,1/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1218***	acciaio	12	18	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1319***	acciaio	13	19	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1420***	acciaio	14	20	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1
K1151.1521***	acciaio	15	21	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1622***	acciaio	16	22	0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1724***	acciaio	17	24	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1825***	acciaio	18	25	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.1926***	acciaio	19	26	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2
K1151.2028***	acciaio	20	28	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2230***	acciaio	22	30	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2535***	acciaio	25	35	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2637***	acciaio	26	37	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.2840***	acciaio	28	40	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5
K1151.3042***	acciaio	30	42	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3245***	acciaio	32	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3545***	acciaio	35	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3645***	acciaio	36	45	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.3747***	acciaio	37	47	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4050***	acciaio	40	50	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4252***	acciaio	42	52	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4555***	acciaio	45	55	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.4860***	acciaio	48	60	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2
K1151.5062***	acciaio	50	62	0,1/0,15/0,2/0,25/0,3/0,5/1/1,2/1,5/2

Rondelle in plastica

imperdibili



Materiale:
Poliammide.

Versione:
bianco.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1526.05

Nota:
Le rondelle smorzano le vibrazioni e assicurano anche il collegamento delle viti durante il premontaggio.
Le rondelle proteggono inoltre la superficie da eventuali danni.
Adatto solo per filettature con gola scarico, ad es. per golfari maschio.

Utilizzo:
Ruotare o premere le rondelle sulla filettatura.

Attenzione:
Utilizzando le rondelle con i golfari maschio non è possibile garantire le forze indicate dei golfari maschio.



KIPP Rondelle in plastica impermeabili

N. ordine	D1	D2	G	H
K1526.05	4,3	10	M5	0,5
K1526.06	5,1	12	M6	0,5
K1526.08	6,2	14	M8	0,5
K1526.10	8,4	20	M10	1
K1526.12	9,8	20	M12	1
K1526.16	13,5	28	M16	1

Rosette aperte per dispositivi

DIN 6372

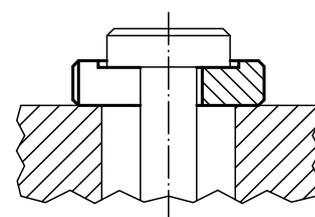
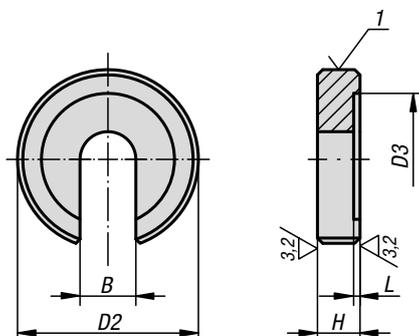


Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
trattato termicamente e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0730.12

Nota disegno:
1) Zigrinatura sx/dx

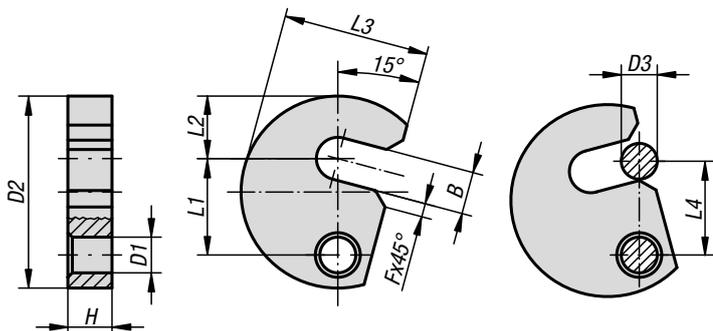


KIPP Rosette aperte per dispositivi DIN 6372

N. ordine	B	D2	D3	H	L
K0730.05	5,25	17	12	5	0,75
K0730.06	6,4	22	16	6	0,8
K0730.08	8,4	28	21	7	1
K0730.10	10,5	34	25	8	1,2
K0730.12	13	40	30	9	1,8
K0730.14	14,5	48	33	12	1,8
K0730.16	17	56	37	12	1,8
K0730.20	21	64	45	14	2
K0730.24	25	75	52	16	2
K0730.30	31	90	65	18	2
K0730.36	37	100	75	20	2,5

Rondelle girevoli per dispositivi

DIN 6371



Materiale:
Acciaio da bonifica 1.0760.

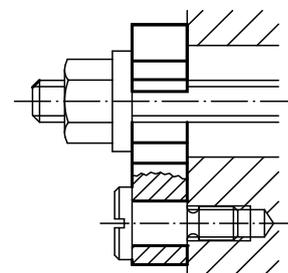
Versione:
nitrurato e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0703.12

Nota:
K0703.14 non è previsto sulla tabella di unificazione ufficiale. Per le viti a testa piana idonee vedere K0704.

KIPP Rondelle girevoli per dispositivi DIN 6371

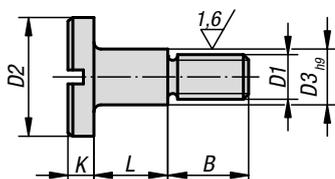
N. ordine	B	D1	D2	D3	F	H	L1	L2	L3	L4
K0703.06	7,5	9	38	6	3	9,8	19,6	11	29	19
K0703.08	9,5	9	43	8	3	9,8	21,6	14	32,5	21
K0703.10	11,5	9	48	10	3	9,8	23,6	17	36,5	23
K0703.12	13,5	11	61	12	3	11,8	29,6	22	45	29
K0703.14	15,5	11	65	14	3	11,8	31,6	23	49	31
K0703.16	17,5	11	68	16	3	11,8	33,6	25	50	33
K0703.20	21,5	11	74	20	4	11,8	36,6	28	55	36



K0704

Viti a testa piana con intaglio e profilo

DIN 923



Materiale:
Acciaio.

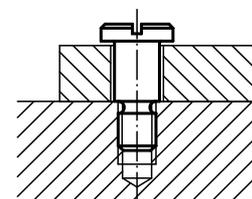
Versione:
brunito, classe di resistenza 5.8.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0704.08

Nota:
Compatibile con rondelle girevoli K0703.

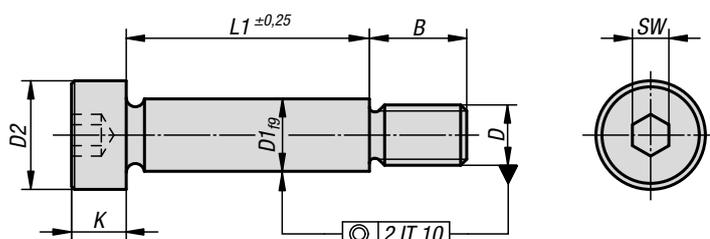
KIPP Viti a testa piana con intaglio e profilo DIN 923

N. ordine	D1	D2	D3	L	B	K
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6



Viti a colletto con attacco simili a

DIN ISO 7379



Materiale:

Acciaio o acciaio inox A2.

Versione:

Classe di resistenza 12.9. Diametro del gambo rettificato, non trattato.
Acciaio inox non trattato o acciaio trattato termicamente.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0705.06X20 (indicare la lunghezza L1)

Nota:

Le viti a spallamento con profilo offrono più possibilità di utilizzo delle normali viti: sono un „elemento di costruzione“ per molteplici applicazioni. Spesso sono la soluzione più economica, poiché semplificano le costruzioni complesse. Le viti a spallamento contribuiscono nei processi di razionalizzazione oggi così importanti.

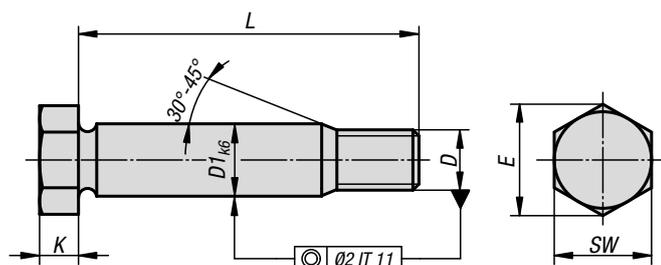


KIPP Viti a colletto con attacco simili a ISO 7379

N. ordine	Materiale corpo base	D1	D	D2	B	K	SW	L1
K0705.04X	acciaio	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/12/16/20
K0705.05X	acciaio	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.06X	acciaio	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	acciaio	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	acciaio	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	acciaio	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	acciaio	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	acciaio	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.104X	acciaio inox A2	4	M3	7	7	3	2	6/8/10/16/20
K0705.105X	acciaio inox A2	5	M4	9	8	4	2,5	8/10/16/20/30/40
K0705.106X	acciaio inox A2	6	M5	10	9,5	4,5	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.108X	acciaio inox A2	8	M6	13	11	5,5	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.110X	acciaio inox A2	10	M8	16	13	7	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.112X	acciaio inox A2	12	M10	18	16	9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.116X	acciaio inox A2	16	M12	24	18	11	8	30/40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.120X	acciaio inox A2	20	M16	30	22	14	10	30/40/50/60/70/80/90/100/120

Viti a spallamento esagonali

con perno filettato lungo simile a DIN 609



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Classe di resistenza 8.8, brunito. Diametro del gambo rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0706.09X40 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Le viti a spallamento vengono utilizzate quando il collegamento a vite deve sostenere forze trasversali o quando la posizione reciproca dei pezzi deve essere fissata.

KIPP Viti a colletto con testa esagonale e perno filettato lungo simile a DIN 609

N. ordine	D1	D	E	K	L	SW
K0706.09X25	9	M8	14,38	5,3	25	13
K0706.09X30	9	M8	14,38	5,3	30	13
K0706.09X35	9	M8	14,38	5,3	35	13
K0706.09X40	9	M8	14,38	5,3	40	13
K0706.09X45	9	M8	14,38	5,3	45	13
K0706.09X50	9	M8	14,38	5,3	50	13
K0706.09X60	9	M8	14,38	5,3	60	13
K0706.11X30	11	M10	17,77	6,4	30	17
K0706.11X35	11	M10	17,77	6,4	35	17
K0706.11X40	11	M10	17,77	6,4	40	17
K0706.11X45	11	M10	17,77	6,4	45	17
K0706.11X50	11	M10	17,77	6,4	50	17
K0706.11X60	11	M10	17,77	6,4	60	17
K0706.11X70	11	M10	17,77	6,4	70	17
K0706.11X80	11	M10	17,77	6,4	80	17
K0706.11X90	11	M10	17,77	6,4	90	17
K0706.11X100	11	M10	17,77	6,4	100	17

Viti a spallamento esagonali

con perno filettato lungo simile a DIN 609

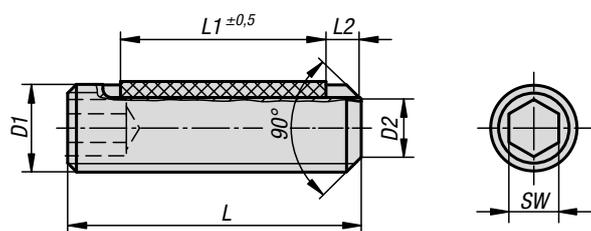
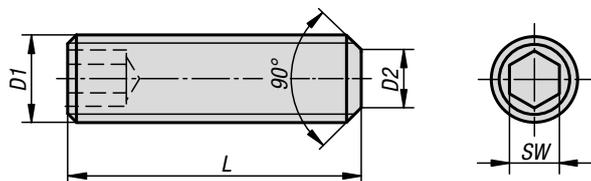


KIPP Viti a colletto con testa esagonale e perno filettato lungo simile a DIN 609

N. ordine	D1	D	E	K	L	SW
K0706.13X35	13	M12	19,85	7,5	35	19
K0706.13X40	13	M12	19,85	7,5	40	19
K0706.13X45	13	M12	19,85	7,5	45	19
K0706.13X50	13	M12	19,85	7,5	50	19
K0706.13X60	13	M12	19,85	7,5	60	19
K0706.13X70	13	M12	19,85	7,5	70	19
K0706.13X80	13	M12	19,85	7,5	80	19
K0706.13X90	13	M12	19,85	7,5	90	19
K0706.13X100	13	M12	19,85	7,5	100	19
K0706.17X40	17	M16	26,17	10	40	24
K0706.17X45	17	M16	26,17	10	45	24
K0706.17X50	17	M16	26,17	10	50	24
K0706.17X60	17	M16	26,17	10	60	24
K0706.17X70	17	M16	26,17	10	70	24
K0706.17X80	17	M16	26,17	10	80	24
K0706.17X90	17	M16	26,17	10	90	24
K0706.17X100	17	M16	26,17	10	100	24
K0706.21X50	21	M20	32,95	12,5	50	30
K0706.21X60	21	M20	32,95	12,5	60	30
K0706.21X70	21	M20	32,95	12,5	70	30
K0706.21X80	21	M20	32,95	12,5	80	30
K0706.21X90	21	M20	32,95	12,5	90	30
K0706.21X100	21	M20	32,95	12,5	100	30
K0706.21X120	21	M20	32,95	12,5	120	30
K0706.25X60	25	M24	39,35	15	60	36
K0706.25X70	25	M24	39,35	15	70	36
K0706.25X80	25	M24	39,35	15	80	36
K0706.25X90	25	M24	39,35	15	90	36
K0706.25X100	25	M24	39,35	15	100	36
K0706.25X120	25	M24	39,35	15	120	36

Vite senza testa con esagono e punta piana

DIN EN ISO 4026



Materiale:
Acciaio o acciaio inox (A 2).

Frenafiletto in nylon.

Versione:
Acciaio classe di resistenza 45 H, colore nero.
Acciaio inox A2-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0707.110X20 (indicare la lunghezza L)

Nota disegno:
L2 = ca. due passi di filettatura

KIPP Vite senza testa con esagono e punta piana DIN EN ISO 4026

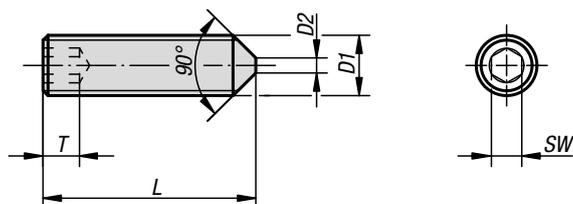
N. ordine	Materiale corpo base	D1	D2	L	SW
K0707.03X	acciaio	M3	2	5/6/8/10/12/16/20	1,5
K0707.04X	acciaio	M4	2,5	5/6/8/10/12/16/20/25	2
K0707.05X	acciaio	M5	3,5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	2,5
K0707.06X	acciaio	M6	4	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3
K0707.08X	acciaio	M8	5,5	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4
K0707.10X	acciaio	M10	7	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	5
K0707.103X	acciaio inox	M3	2	5/6/8/10/12	1,5
K0707.104X	acciaio inox	M4	2,5	5/6/8/10/12/16/20	2
K0707.105X	acciaio inox	M5	3,5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	2,5
K0707.106X	acciaio inox	M6	4	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	3
K0707.108X	acciaio inox	M8	5,5	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	4
K0707.110X	acciaio inox	M10	7	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5

KIPP Perni filettati con esagono incassato e punta conica DIN EN ISO 4026, con frenafiletto

N. ordine	Versione 2	Materiale corpo base	D1	D2	L	L1	SW
K0707.203X	con frenafiletto	acciaio	M3	2	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	1,5
K0707.204X	con frenafiletto	acciaio	M4	2,5	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2
K0707.205X	con frenafiletto	acciaio	M5	3,5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	2,5
K0707.206X	con frenafiletto	acciaio	M6	4	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	3
K0707.208X	con frenafiletto	acciaio	M8	5,5	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	4
K0707.210X	con frenafiletto	acciaio	M10	7	10/12/16/20	5/5/9/9	5
K0707.303X	con frenafiletto	acciaio inox	M3	2	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	1,5
K0707.304X	con frenafiletto	acciaio inox	M4	2,5	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2
K0707.305X	con frenafiletto	acciaio inox	M5	3,5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	2,5
K0707.306X	con frenafiletto	acciaio inox	M6	4	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	3
K0707.308X	con frenafiletto	acciaio inox	M8	5,5	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	4
K0707.310X	con frenafiletto	acciaio inox	M10	7	10/12/16/20	5/5/9/9	5

Perni filettati con esagono incassato e punta

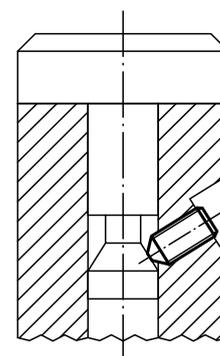
DIN EN ISO 4027

**Materiale:**

Acciaio o acciaio inox A2.

Versione:Acciaio classe di resistenza 45 H, colore nero.
Acciaio inox A2-70 non trattato.**Esempio di ordine d'acquisto:**

K0797.110X12 (indicare la lunghezza L)

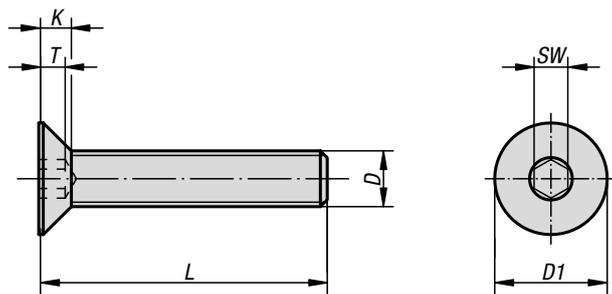
Nota:Con M4x5, M5x5, M5x6, M6x6, M8x8, M10x10
l'angolo della punta è di 120°.

KIPP Perni filettati con esagono incassato e punta, DIN EN ISO 4027

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	D1	D2	L	T	SW
K0797.03X	K0797.103X	M3	-	5/6/8/10/12/16/20	1,2	1,5
K0797.04X	K0797.104X	M4	-	5/6/8/10/12/16/20/25	1,5	2
K0797.05X	K0797.105X	M5	-	5/6/8/10/12/14/16/20/25/30	2	2,5
K0797.06X	K0797.106X	M6	1,5	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	2	3
K0797.08X	K0797.108X	M8	2	8/10/12/14/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3	4
K0797.10X	K0797.110X	M10	2,5	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	4	5

Viti a testa svasata con esagono incassato

DIN EN ISO 10642



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 10.9, non trattato (nero).

Acciaio inox A2-70, non trattato.

Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0708.106X20 (indicare la lunghezza L)

Viti a testa svasata con esagono incassato

DIN EN ISO 10642



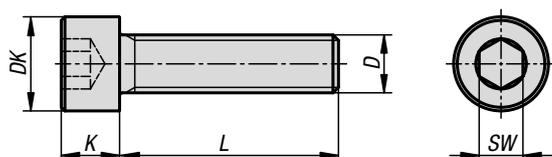
KIPP Viti a testa svasata con esagono incassato DIN 7991

N. ordine acciaio Classe di resistenza 8.8	N. ordine acciaio Classe di resistenza 10.9	Superficie corpo base	D	L	D1	K	T	SW
K0708.04X	K0708.304X	grezzo (nero)	M4	10/12/16/20/25	8	2,3	1,8	2,5
K0708.05X	K0708.305X	grezzo (nero)	M5	10/12/16/20/25/30	10	2,8	2,3	3
K0708.06X	K0708.306X	grezzo (nero)	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	12	3,3	2,5	4
K0708.08X	K0708.308X	grezzo (nero)	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	16	4,4	3,5	5
K0708.10X	K0708.310X	grezzo (nero)	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	20	5,5	4,4	6
K0708.12X	K0708.312X	grezzo (nero)	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	24	6,5	4,6	8
K0708.16X	K0708.316X	grezzo (nero)	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	30	7,5	5,3	10
K0708.404X	-	zincatura galvanica	M4	10/12/16/20/25	8	2,3	1,8	2,5
K0708.405X	-	zincatura galvanica	M5	10/12/16/20/25/30	10	2,8	2,3	3
K0708.406X	-	zincatura galvanica	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	12	3,3	2,5	4
K0708.408X	-	zincatura galvanica	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	16	4,4	3,5	5
K0708.410X	-	zincatura galvanica	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	20	5,5	4,4	6
K0708.412X	-	zincatura galvanica	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	24	6,5	4,6	8
K0708.416X	-	zincatura galvanica	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	30	7,5	5,3	10

N. ordine	Materiale corpo base	Superficie corpo base	D	L	K	T	D1	SW
K0708.104X	acciaio inox A2	grezzo	M4	10/12/16/20/25	2,3	1,8	8	2,5
K0708.105X	acciaio inox A2	grezzo	M5	10/12/16/20/25/30	2,8	2,3	10	3
K0708.106X	acciaio inox A2	grezzo	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3,3	2,5	12	4
K0708.108X	acciaio inox A2	grezzo	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,4	3,5	16	5
K0708.110X	acciaio inox A2	grezzo	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	5,5	4,4	20	6
K0708.112X	acciaio inox A2	grezzo	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	6,5	4,6	24	8
K0708.116X	acciaio inox A2	grezzo	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	7,5	5,3	30	10
K0708.604X	acciaio inox A4	grezzo	M4	10/12/16/20/25	2,3	1,8	8	2,5
K0708.605X	acciaio inox A4	grezzo	M5	10/12/16/20/25/30	2,8	2,3	10	3
K0708.606X	acciaio inox A4	grezzo	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	3,3	2,5	12	4
K0708.608X	acciaio inox A4	grezzo	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	4,4	3,5	16	5
K0708.610X	acciaio inox A4	grezzo	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	5,5	4,4	20	6
K0708.612X	acciaio inox A4	grezzo	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	6,5	4,6	24	8
K0708.616X	acciaio inox A4	grezzo	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	7,5	5,3	30	10

Viti a testa cilindrica con esagono incassato

tutto filetto DIN 912



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio inox A2-70, non trattato.

Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1159.05X40 (indicare la lunghezza L)

KIPP Viti a testa cilindrica con esagono incassato, tutto filetto DIN 912

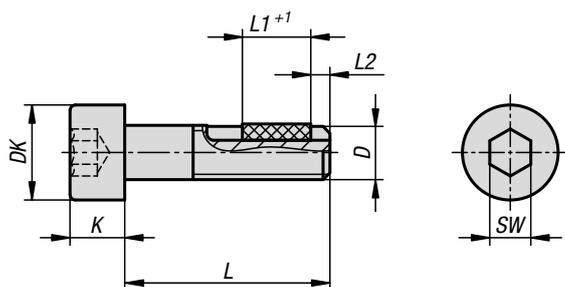
N. ordine	Materiale corpo base	Superficie corpo base	D	DK	K	L	SW
K1159.05X	acciaio	grezzo (nero)	M5	8,5	5	40/50/60/80	4
K1159.06X	acciaio	grezzo (nero)	M6	10	6	40/50/60/70/90/100	5
K1159.08X	acciaio	grezzo (nero)	M8	13	8	50/60/70/80/90	6
K1159.10X	acciaio	grezzo (nero)	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.12X	acciaio	grezzo (nero)	M12	18	12	80/90/100	10
K1159.405X	acciaio	zincatura galvanica	M5	8,5	5	40/70/80	4
K1159.406X	acciaio	zincatura galvanica	M6	10	6	40/50/60/70/80/90/100	5
K1159.408X	acciaio	zincatura galvanica	M8	13	8	50/60/70/80/90/100	6
K1159.410X	acciaio	zincatura galvanica	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.412X	acciaio	zincatura galvanica	M12	18	12	70/80/90/100	10
K1159.105X	acciaio inox A2	grezzo	M5	8,5	5	40/70	4
K1159.106X	acciaio inox A2	grezzo	M6	10	6	40/50/60/70/80/90/100	5
K1159.108X	acciaio inox A2	grezzo	M8	13	8	50/60/70/80/90/100	6
K1159.110X	acciaio inox A2	grezzo	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.112X	acciaio inox A2	grezzo	M12	18	12	70/80/90/100	10
K1159.605X	acciaio inox A4	grezzo	M5	8,5	5	40/70/80	4
K1159.606X	acciaio inox A4	grezzo	M6	10	6	40/50/60/70/80/90/100	5
K1159.608X	acciaio inox A4	grezzo	M8	13	8	50/60/70/80/90/100	6
K1159.610X	acciaio inox A4	grezzo	M10	16	10	50/60/70/80/90/100	8
K1159.612X	acciaio inox A4	grezzo	M12	18	12	80/100	10

Vite a testa cilindrica con esagono incassato

DIN EN ISO 4762 con frenafiletto



KIPPlock



Materiale:

Acciaio o acciaio inox (A 2).

Frenafiletto in nylon.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, colore nero.
Acciaio inox A2-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0869.806X20 (indicare la lunghezza L)

Nota disegno:

L2 = ca. due passi di filettatura

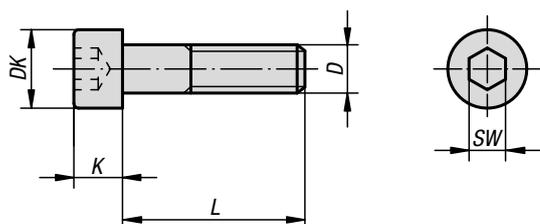


KIPP Vite a testa cilindrica con esagono incassato DIN EN ISO 4762, con frenafiletto

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox A2	D	B	DK	K	L	L1	SW	Coppia di serraggio ca. Nm	Coppia di svitamento ca. Nm
K0869.804X	K0869.904X	M4	-	7	4	10/12/16/20/25	5/5/6/7/7	3	0,15	0,22
K0869.805X	K0869.905X	M5	-/22	8,5	5	10/12/16/20/25/30/40	5/6/7/7/8/8/8	4	0,25	0,1
K0869.806X	K0869.906X	M6	-/24	10	6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5/6/7/7/8/8/8/8/8	5	0,45	0,25
K0869.808X	K0869.908X	M8	-/28	13	8	16/20/25/30/35/40/45	7/8/8/8/10/10/10	6	0,8	0,4
K0869.810X	K0869.910X	M10	-/32	16	10	25/30/40/50	10/10/12/12	8	1,7	0,9
K0869.812X	K0869.912X	M12	-	18	12	30/40/50	10/12/12	10	1,8	0,9

Viti a testa cilindrica con esagono incassato

a norma DIN EN ISO 4762 ampliati, acciaio o acciaio inox



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

Acciaio classe di resistenza 10.9, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.

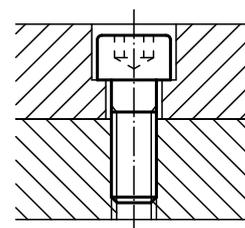
Acciaio classe di resistenza 12.9, non trattato (nero).

Acciaio inox A2-70, non trattato.

Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0869.08X40 (indicare la lunghezza L)



KIPP Viti a testa cilindrica con esagono incassato, a norma DIN EN ISO 4762 ampliati, acciaio o acciaio inox

N. ordine acciaio grezzo (nero)	N. ordine acciaio zincatura galvanica	Classe di resistenza	D	L	B	DK	K	SW
K0869.04X	K0869.404X	8.8	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.05X	K0869.405X	8.8	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.06X	K0869.406X	8.8	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.08X	K0869.408X	8.8	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.10X	K0869.410X	8.8	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.12X	K0869.412X	8.8	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.14X	K0869.414X	8.8	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.16X	K0869.416X	8.8	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.20X	K0869.420X	8.8	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Viti a testa cilindrica con esagono incassato

a norma DIN EN ISO 4762 ampliati, acciaio o acciaio inox



N. ordine acciaio grezzo (nero)	N. ordine acciaio zincatura galvanica	Classe di resistenza	D	L	B	DK	K	SW
K0869.304X	K0869.504X	10.9	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.305X	K0869.505X	10.9	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.306X	K0869.506X	10.9	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/60	24	10	6	5
K0869.308X	K0869.508X	10.9	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.310X	K0869.510X	10.9	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.312X	K0869.512X	10.9	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.314X	K0869.514X	10.9	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.316X	K0869.516X	10.9	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.320X	K0869.520X	10.9	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

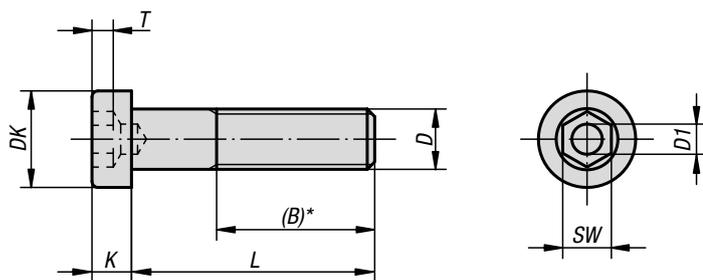
N. ordine acciaio grezzo (nero)	Classe di resistenza	D	B	DK	K	L	SW
K0869.206X	12.9	M6	24	10	6	18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100	5
K0869.208X	12.9	M8	28	13	8	20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/80/90/100/120	6
K0869.210X	12.9	M10	32	16	10	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	8
K0869.212X	12.9	M12	36	18	12	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140	10
K0869.216X	12.9	M16	44	24	16	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	14
K0869.218X	12.9	M18	48	27	18	35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	14
K0869.220X	12.9	M20	52	30	20	40/45/50/55/60/65/70/75/80/90/100/110/120/130/140/150/160/170/180/200	17

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	D	L	B	DK	K	SW
K0869.104X	K0869.604X	M4	10/12/16/18/20/25	20	7	4	3
K0869.105X	K0869.605X	M5	10/12/16/18/20/25/30/40	22	8,5	5	4
K0869.106X	K0869.606X	M6	10/12/16/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60	24	10	6	5
K0869.108X	K0869.608X	M8	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	28	13	8	6
K0869.110X	K0869.610X	M10	16/18/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	32	16	10	8
K0869.112X	K0869.612X	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	36	18	12	10
K0869.114X	K0869.614X	M14	50/80/120	40	21	14	12
K0869.116X	K0869.616X	M16	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	44	24	16	14
K0869.120X	K0869.620X	M20	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120	52	30	20	17

Viti a testa cilindrica con esagono incassato, testa bassa



DIN 6912



Materiale:

Acciaio, acciaio inox A2 oppure acciaio inox A4.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.
 Acciaio classe di resistenza 10.9, non trattato (nero) o zincato galvanicamente.
 Acciaio inox A2-70, non trattato.
 Acciaio inox A4-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1160.110X20 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Per le viti con dimensione $L < B$, la filettatura arriva fino alla testa. La lunghezza della vite o del filetto è determinata dalla dimensione L. Le viti con $L > B$ sono dotate di un gambo.

Nota disegno:

* Misura ausiliaria:

KIPP Viti a testa cilindrica con esagono incassato, testa bassa DIN 6912, acciaio inox

N. ordine acciaio inox A2	N. ordine acciaio inox A4	D	D1	DK	K	SW	T
K1160.104X	K1160.604X	M4	2	7	2,8	3	1,48
K1160.105X	K1160.605X	M5	2,5	8,5	3,5	4	1,88
K1160.106X	K1160.606X	M6	3	10	4	5	2,38
K1160.108X	K1160.608X	M8	4	13	5	6	2,88
K1160.110X	K1160.610X	M10	5	16	6,5	8	3,35
K1160.112X	K1160.612X	M12	6	18	7,5	10	3,85

N. ordine	Materiale corpo base	D	B	L
K1160.104X	acciaio inox A2	M4	6,5/8,5/12.5/14/14	10/12/16/20/25
K1160.105X	acciaio inox A2	M5	5,8/7,85/11,8/15,8/16/16	10/12/16/20/25/30
K1160.106X	acciaio inox A2	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60
K1160.108X	acciaio inox A2	M8	4/5/9/22/22/22/22/22/22/22/22	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.110X	acciaio inox A2	M10	8/12/17/22/27/26/26/26/26/26	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.112X	acciaio inox A2	M12	10,5/15,5/30/25,5/30,5/30/30/30/30	20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.604X	acciaio inox A4	M4	6,5/8,5/12.5/14/14	10/12/16/20/25
K1160.605X	acciaio inox A4	M5	5,8/7,85/11,8/15,8/16/16	10/12/16/20/25/30
K1160.606X	acciaio inox A4	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18/18/18/18/18	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60
K1160.608X	acciaio inox A4	M8	4/5/9/22/22/22/22/22/22/22/22	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.610X	acciaio inox A4	M10	8/12/17/22/27/26/26/26/26/26	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70
K1160.612X	acciaio inox A4	M12	10,5/15,5/30/25,5/30,5/30/30/30	20/25/30/35/40/45/50/70



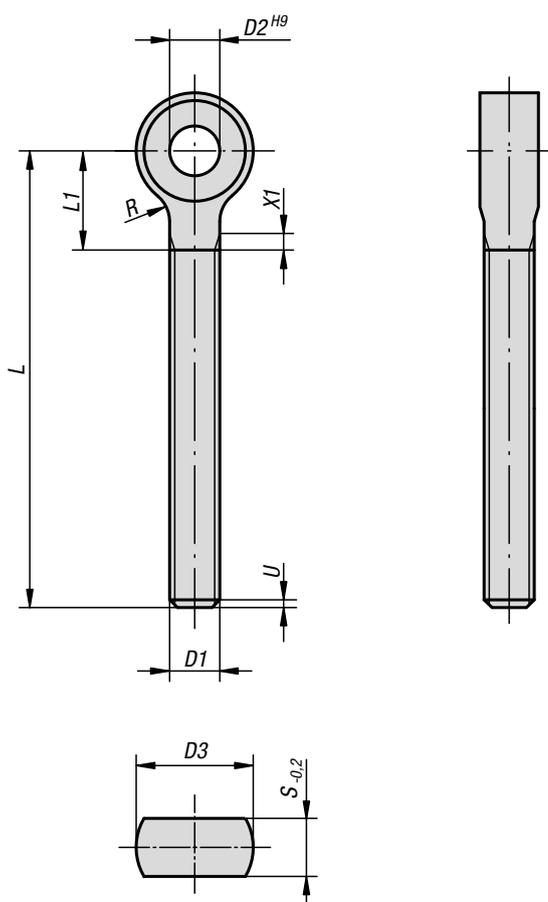
KIPP Viti a testa cilindrica con esagono incassato, testa bassa DIN 6912, acciaio

N. ordine Classe di resistenza 8.8 acciaio	N. ordine Classe di resistenza 10.9 acciaio	D	D1	DK	K	SW	T
K1160.04X	-	M4	2	7	2,8	3	1,48
K1160.05X	-	M5	2,5	8,5	3,5	4	1,88
K1160.06X	K1160.306X	M6	3	10	4	5	2,38
K1160.08X	K1160.308X	M8	4	13	5	6	2,88
K1160.10X	K1160.310X	M10	5	16	6,5	8	3,35
K1160.12X	K1160.312X	M12	6	18	7,5	10	3,85
K1160.16X	K1160.316X	M16	8	24	10	14	5,35
K1160.20X	K1160.320X	M20	10	30	12	17	6,32

N. ordine acciaio grezzo (nero)	N. ordine acciaio zincatura galvanica	Classe di resistenza	D	B	L
K1160.04X	K1160.404X	8.8	M4	6,5/8,5/12,5/14	10/12/16/20/25
K1160.05X	K1160.405X	8.8	M5	5,8/7,85/11,8/15,8/16	10/12/16/20/25/30
K1160.06X	K1160.406X	8.8	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60
K1160.08X	K1160.408X	8.8	M8	4/5/9/13/22	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80
K1160.10X	K1160.410X	8.8	M10	12/17/22/27/26	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100
K1160.12X	K1160.412X	8.8	M12	10,5/15,5/20,5/25,5/30,5/30	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120
K1160.16X	K1160.416X	8.8	M16	19/24/38	30/35/40/45/50/60/70/80/90/100/110/120
K1160.20X	K1160.420X	8.8	M20	26/36/46	40/45/50/60/70/80/90/100/110/120
K1160.306X	-	10.9	M6	4,5/6,5/10,5/14,5/19,5/18	10/12/16/20/25/30/35/40
K1160.308X	-	10.9	M8	9/13/22	16/20/30/35/40/45/50/60
K1160.310X	-	10.9	M10	12/17/27/26	20/25/35/40/45/50/60
K1160.312X	-	10.9	M12	15,5/25,5/30	25/35/45/50/60
K1160.316X	-	10.9	M16	19/24/38	30/35/40/45/60/50/70/80
K1160.320X	-	10.9	M20	26/36/46	40/50/60/70

Tirante ad occhio DIN 444 forma B

con filettatura lunga



Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, brunito.
Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1418.0850

Nota:

Viti a occhiello con filettatura quasi fino all'occhiello.
Per il perno assale adatto vedi K0007.

Nota disegno:

$U = \max. 2 P$ (filettatura incompleta)
 $X1 = a$ norma DIN 76 parte 1

Tirante ad occhio DIN 444 forma B

con filettatura lunga

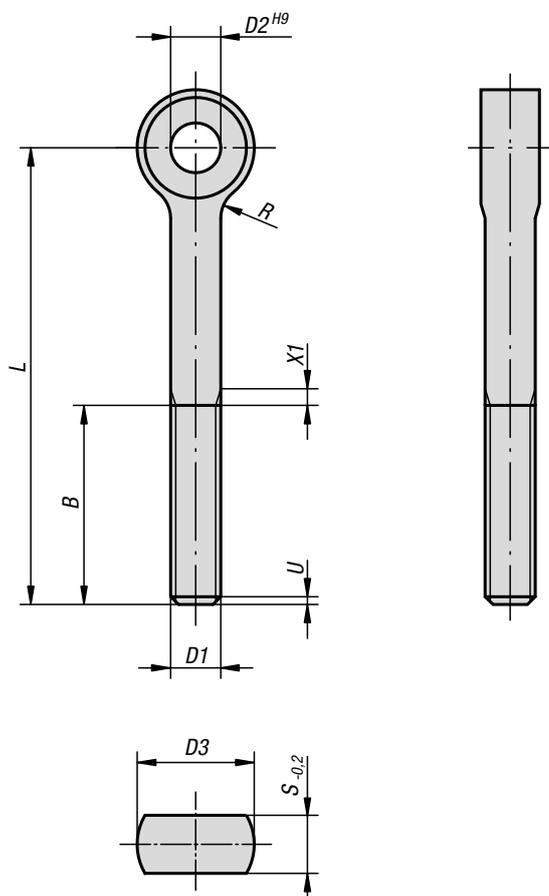


KIPP Tirante ad occhio DIN 444 forma B con filettatura lunga

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox A2	D1	D2	D3	L	L1 max.	R	S
K1418.0650	K1418.10650	M6	6	14	50	14	4	7
K1418.0660	K1418.10660	M6	6	14	60	14	4	7
K1418.0670	K1418.10670	M6	6	14	70	14	4	7
K1418.0680	K1418.10680	M6	6	14	80	14	4	7
K1418.0850	K1418.10850	M8	8	18	50	16	4	9
K1418.0860	K1418.10860	M8	8	18	60	16	4	9
K1418.0870	K1418.10870	M8	8	18	70	16	4	9
K1418.0880	K1418.10880	M8	8	18	80	16	4	9
K1418.08100	K1418.108100	M8	8	18	100	16	4	9
K1418.1050	K1418.11050	M10	10	20	50	18	4	12
K1418.1060	K1418.11060	M10	10	20	60	18	4	12
K1418.1070	K1418.11070	M10	10	20	70	18	4	12
K1418.1080	K1418.11080	M10	10	20	80	18	4	12
K1418.10100	K1418.110100	M10	10	20	100	18	4	12
K1418.10120	K1418.110120	M10	10	20	120	18	4	12
K1418.1250	K1418.11250	M12	12	25	50	23	6	14
K1418.1260	K1418.11260	M12	12	25	60	23	6	14
K1418.1270	K1418.11270	M12	12	25	70	23	6	14
K1418.1280	K1418.11280	M12	12	25	80	23	6	14
K1418.12100	K1418.112100	M12	12	25	100	23	6	14
K1418.12120	K1418.112120	M12	12	25	120	23	6	14
K1418.12130	K1418.112130	M12	12	25	130	23	6	14
K1418.1670	K1418.11670	M16	16	32	70	27	6	17
K1418.1680	K1418.11680	M16	16	32	80	27	6	17
K1418.16100	K1418.116100	M16	16	32	100	27	6	17
K1418.16120	K1418.116120	M16	16	32	120	27	6	17
K1418.16140	K1418.116140	M16	16	32	140	27	6	17
K1418.16160	K1418.116160	M16	16	32	160	27	6	17
K1418.20100	K1418.120100	M20	18	40	100	32	6	22
K1418.20120	K1418.120120	M20	18	40	120	32	6	22
K1418.20140	K1418.120140	M20	18	40	140	32	6	22
K1418.20160	K1418.120160	M20	18	40	160	32	6	22
K1418.24160	-	M24	22	45	160	40	10	25
K1418.24240	-	M24	22	45	240	40	10	25

Tirante ad occhio

DIN 444 forma B



Materiale:

Acciaio o acciaio inox A2.

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, brunito.
Acciaio inox A2-70, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0396.12100

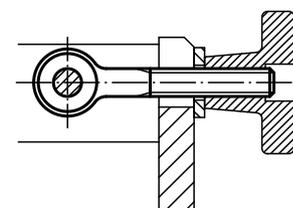
Nota:

Per il perno compatibile vedere B0430.

Nota disegno:

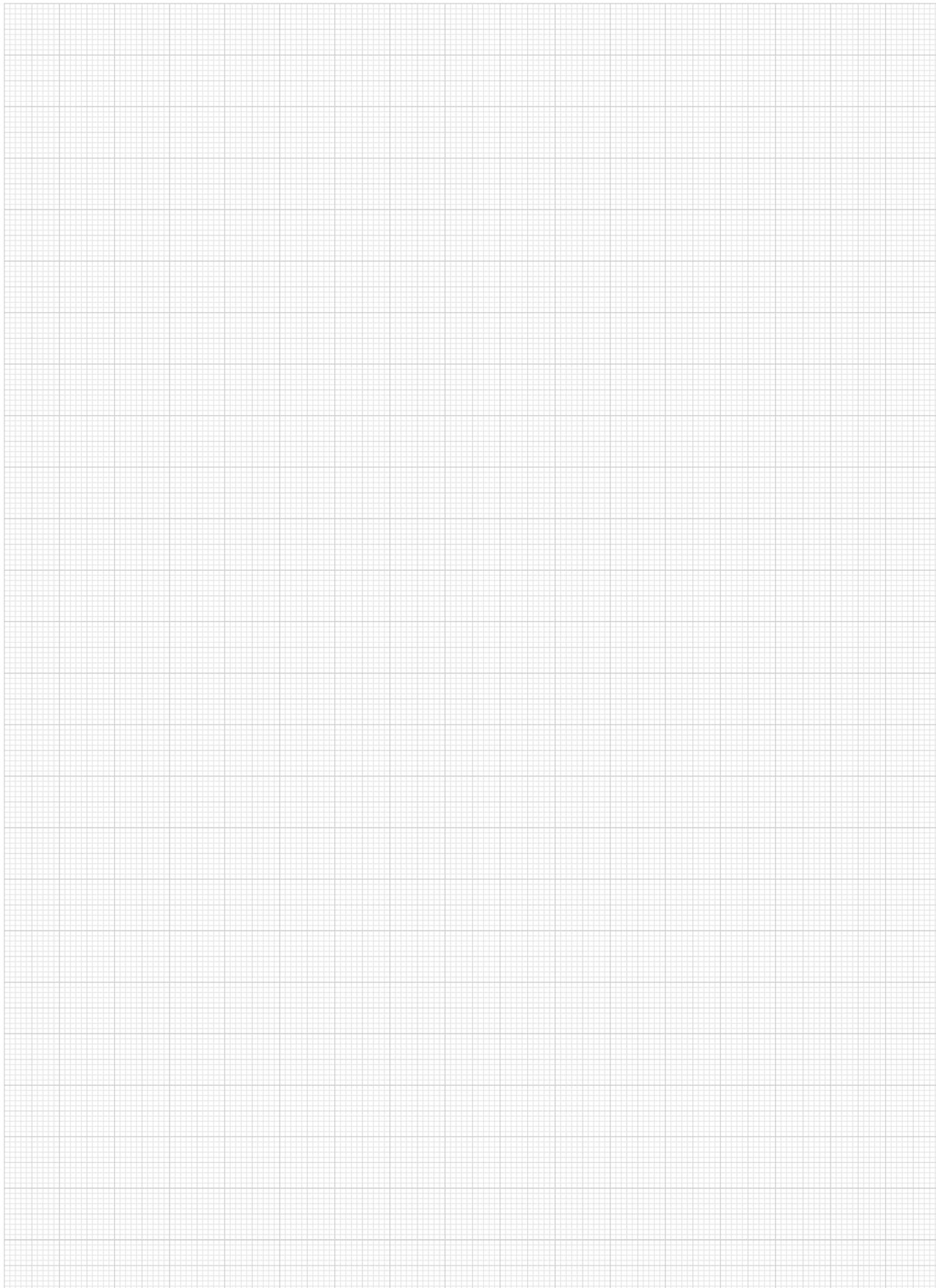
U = max. 2 P (filettatura incompleta)

X1 = a norma DIN 76 parte 1



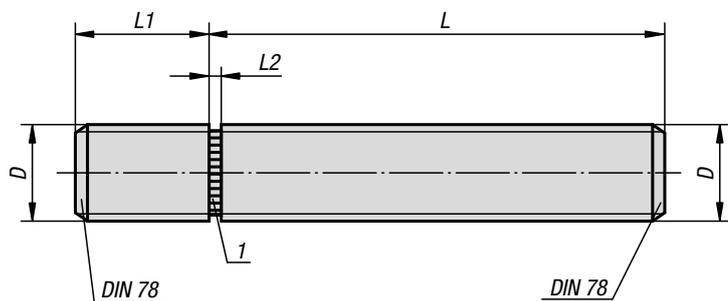
KIPP Tirante ad occhio DIN 444

N. ordine acciaio brunito	N. ordine acciaio inox A2 grezzo	B	D1	D2	D3	L	R	S
K0396.0550	K0396.10550	16	M5	5	12	50	2,5	6
K0396.0575	-	16	M5	5	12	75	2,5	6
K0396.0650	K0396.10650	18	M6	6	14	50	4	7
K0396.0675	K0396.10675	18	M6	6	14	75	4	7
K0396.0850	K0396.10850	22	M8	8	18	50	4	9
K0396.0875	K0396.10875	22	M8	8	18	75	4	9
K0396.1075	K0396.11075	26	M10	10	20	75	4	12
K0396.10100	K0396.110100	26	M10	10	20	100	4	12
K0396.1275	K0396.11275	30	M12	12	25	75	6	14
K0396.12100	K0396.112100	30	M12	12	25	100	6	14
K0396.12120	K0396.112120	30	M12	12	25	120	6	14
K0396.12130	K0396.112130	36	M12	12	25	130	6	14
K0396.1475	K0396.11475	36	M14	14	28	75	6	16
K0396.14130	K0396.114130	36	M14	14	28	130	6	16
K0396.16130	K0396.116130	44	M16	16	32	130	6	17
K0396.20140	K0396.120140	52	M20	18	40	140	6	22



Perni filettati

con arresto filettatura da incollare



Materiale:
Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:
Acciaio passivato blu.
Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0404.1040201

Nota:
I perni filettati con arresto filettatura sono stati realizzati appositamente per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna. Nella pratica, LOCTITE 638 e 648 si sono rivelati i prodotti migliori per l'incollaggio (vedere K0655).

Nota disegno:
1) Arresto filettatura

KIPP Perni filettati con arresto filettatura

N. ordine Acciaio	N. ordine acciaio inox	D	L	L1	L2
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2

Set di perni filettati

con arresto filettatura da incollare


Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio passivato blu.
Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0405.01

Nota:

I perni filettati con arresto filettatura sono stati realizzati appositamente per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

Nella pratica, LOCTITE 638 e 648 si sono rivelati i prodotti migliori per l'incollaggio.

Per i dati tecnici vedere K0404.

Sicurezza:

Per le schede di sicurezza visitare il nostro sito Internet.



KIPP Set di perni filettati con arresto filettatura

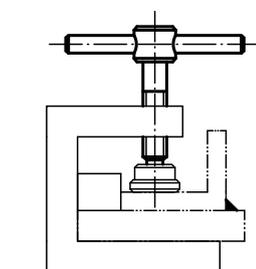
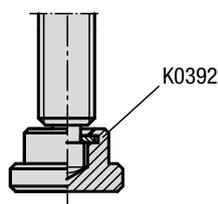
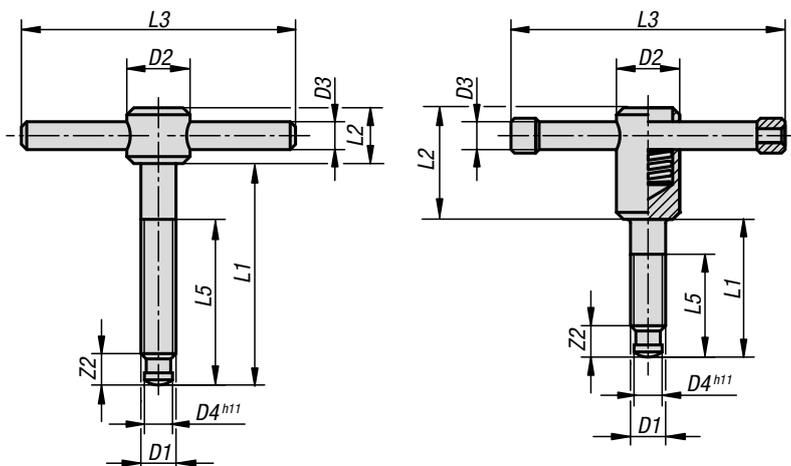
N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	Contenuto (pz.) (colla LOCTITE 638 e 648 non inclusa nella fornitura)
K0405.01	K0405.02	M5x20 (x20), M5x40 (x20), M5x60 (x10), M6x20 (x20), M6x40 (x20), M6x60 (x10), M8x20 (x10), M8x40 (x10), M8x60 (x6), M10x20 (x10), M10x40 (x10), M10x60 (x6), M12x40 (x6), M12x60 (x6)

KIPP Colla LOCTITE (accessorio)

N. ordine	Versione	Confezione	Resistenza alla taglio N/mm ²	Coppia di spunto Nm	Resistenza alle alte temperature
K0655.6380010	LOCTITE 638	bottiglia da 10 ml	20-35	35-60	-55 °C - +150 °C
K0655.6480010	LOCTITE 648	bottiglia da 10 ml	16-30	30-55	-55 °C - +175 °C

Leve a T

con leva fissa o mobile DIN 6304 e/o DIN 6306



Materiale:
Acciaio.

Versione:
brunito, puntale temprato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0756.106X40

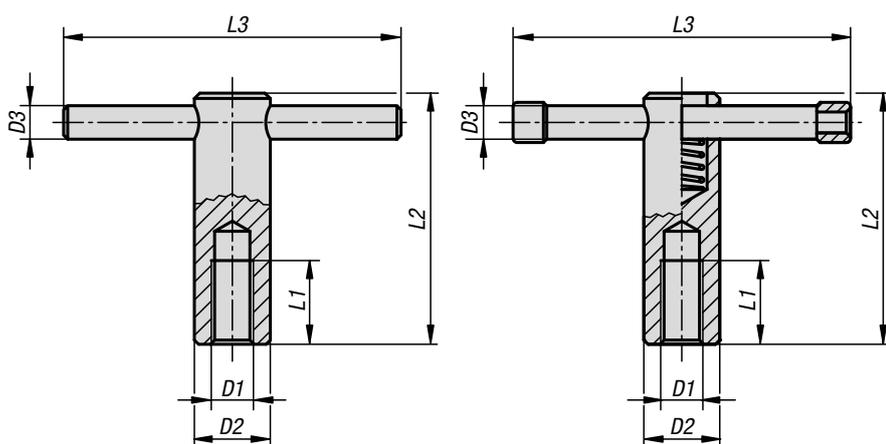
Nota:
Nei dadi a T con leva mobile, la leva è spostabile e viene fissata in qualsiasi posizione con la molla di compressione. Gli anelli limitano lo spostamento. Nelle leve a T con leva fissa, la leva è inserita a pressione.

KIPP Leve a T con leva fissa o mobile DIN 6304 e/o DIN 6306

N. ordine	Versione 1	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L5	Z2
K0756.106X40	leva fissa	M6	12	5	4,5	40	10	50	30	6
K0756.106X50	leva fissa	M6	12	5	4,5	50	10	50	40	6
K0756.108X50	leva fissa	M8	14	6	6	50	12	60	35	7,5
K0756.108X60	leva fissa	M8	14	6	6	60	12	60	45	7,5
K0756.110X60	leva fissa	M10	18	8	8	60	14	80	40	9
K0756.110X70	leva fissa	M10	18	8	8	70	14	80	50	9
K0756.112X70	leva fissa	M12	20	10	8	70	18	100	50	10
K0756.112X80	leva fissa	M12	20	10	8	80	18	100	60	10
K0756.116X75	leva fissa	M16	24	12	12	75	20	120	55	12
K0756.116X90	leva fissa	M16	24	12	12	90	20	120	70	12
K0756.116X110	leva fissa	M16	24	12	12	110	20	120	90	12
K0756.120X75	leva fissa	M20	30	16	15,5	75	28	140	55	14
K0756.120X90	leva fissa	M20	30	16	15,5	90	28	140	70	14
K0756.120X110	leva fissa	M20	30	16	15,5	110	28	140	90	14
K0756.210X40	leva mobile	M10	18	8	8	40	32	80	30	9
K0756.210X50	leva mobile	M10	18	8	8	50	32	80	40	9
K0756.212X50	leva mobile	M12	20	10	8	50	35	100	40	10
K0756.212X60	leva mobile	M12	20	10	8	60	35	100	50	10
K0756.216X55	leva mobile	M16	24	13	12	55	40	120	45	12
K0756.216X70	leva mobile	M16	24	13	12	70	40	120	60	12
K0756.216X90	leva mobile	M16	24	13	12	90	40	120	80	12
K0756.220X55	leva mobile	M20	30	16	15,5	55	45	140	45	14
K0756.220X70	leva mobile	M20	30	16	15,5	70	45	140	60	14
K0756.220X90	leva mobile	M20	30	16	15,5	90	45	140	80	14

Dadi a T

con leva fissa o mobile DIN 6305 e/o DIN 6307

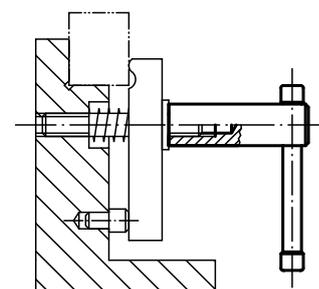


Materiale:
Acciaio.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0755.210

Nota:
Nei dadi a T con leva mobile, la leva è spostabile e viene fissata in qualsiasi posizione con la molla di compressione. Gli anelli limitano lo spostamento. Nei dadi a T con leva fissa, la leva è inserita a pressione.



KIPP Dadi a T con leva fissa o mobile DIN 6305 e/o DIN 6307

N. ordine	Versione 1	D1	D2	D3	L1	L2	L3
K0755.110	leva fissa	M10	18	8	20	60	80
K0755.112	leva fissa	M12	20	10	25	70	100
K0755.116	leva fissa	M16	24	12	35	85	120
K0755.120	leva fissa	M20	30	16	40	95	140
K0755.210	leva mobile	M10	18	8	20	60	80
K0755.212	leva mobile	M12	20	10	25	70	100
K0755.216	leva mobile	M16	24	13	35	85	120
K0755.220	leva mobile	M20	30	16	40	95	140

Amplificatore forza di serraggio



Materiale:

Alloggiamento del cuscinetto in acciaio.

Versione:

brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0584.06

Nota:

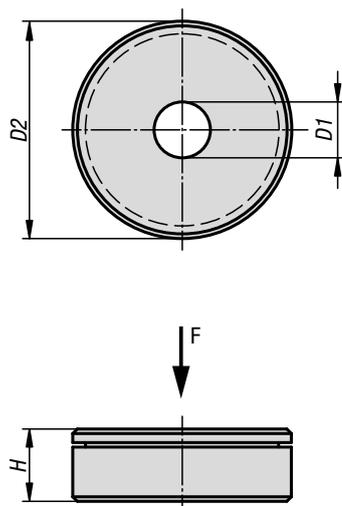
Il moltiplicatore della forza di serraggio viene usato generalmente in combinazione con elementi di serraggio. Con l'unità di supporto integrata, composta da una corona ad aghi assiale e due rondelle assiali per cuscinetto, è possibile ottenere una forza di serraggio doppia con la stessa lunghezza di leva.

Vantaggi:

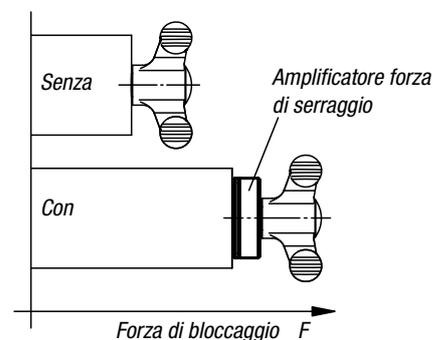
Con la superficie di appoggio fissa il componente viene protetto.

La maggiore forza di precarico comporta una minore tendenza all'inserimento nella filettatura.

Come elementi di serraggio possono essere utilizzati ad es. maniglie a leva, impugnature a galletto e pomelli a lobi, pomelli zigrinati o viti a testa esagonale e cilindrica.



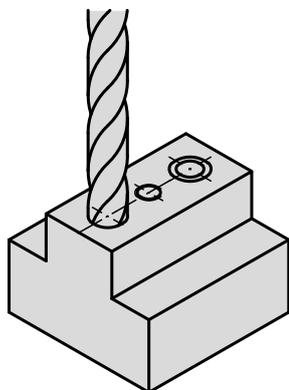
Con momento costante



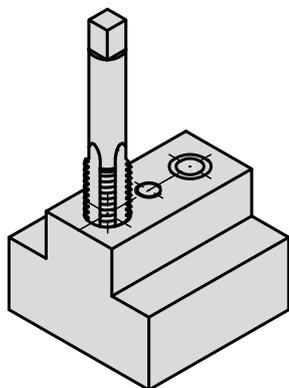
KIPP Amplificatore forza di serraggio

N. ordine	D1	D2	H	Capacità di carico dinamico N	Capacità di carico statico N
K0584.06	6	24	8	6800	15500
K0584.08	8	25	8	7800	19400
K0584.10	10	30	8	9200	25500
K0584.12	12	35	8	9900	29000

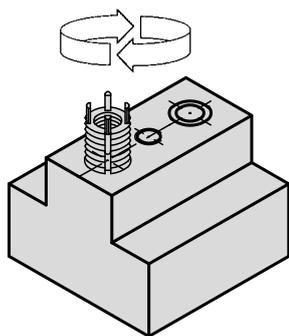
Istruzioni di montaggio



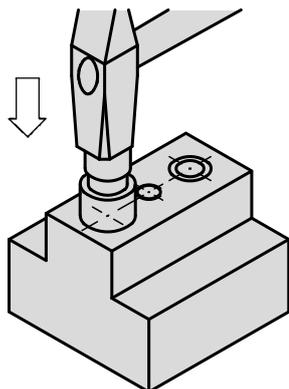
1.*
Forare e svasare il foro da maschiare o la vecchia filettatura (82° – 100°).



2.*
Realizzare la filettatura prevista con maschio filettatore standard.



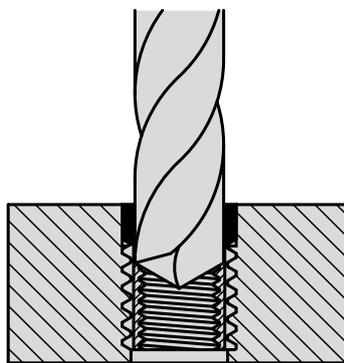
3.
Avvitare l'inserto fino a poco sotto la superficie (0,3 – 0,7 mm).



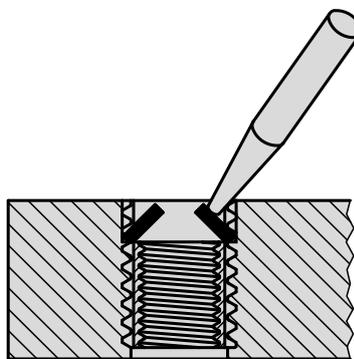
4.
Inserire i cunei con utensile di montaggio con lievi colpi di martello.

* Per i passi 1 e 2 consultare la tabella Montaggio per il montaggio degli inserti filettati.

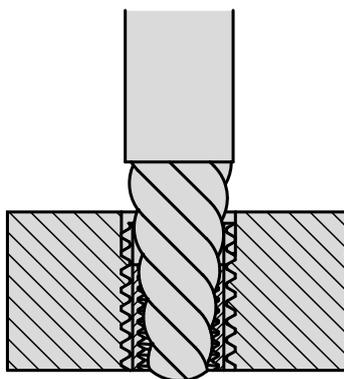
Istruzioni di smontaggio



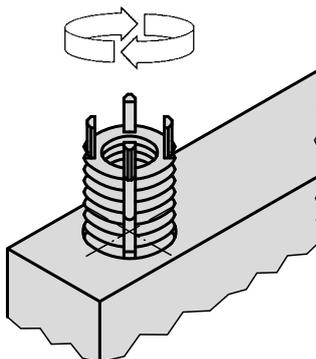
1.*
Forare il materiale tra i cunei e la filettatura interna fino alla profondità indicata.



2.
Piegarli i cunei verso l'interno e spezzarli.



3.
Rimuovere il vecchio inserto con l'estrattore per viti.

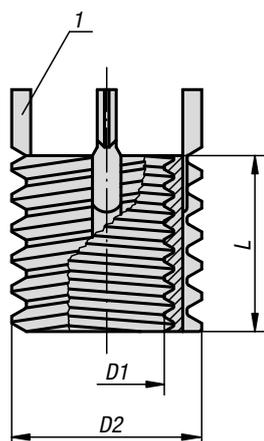


4.
Inserire il nuovo inserto nel foro filettato originale.

* Per il passo 1 consultare la tabella Smontaggio per lo smontaggio degli inserti filettati.



Inserti filettati

**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio o acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato K0398.12

Utensile di montaggio K0398.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due. Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

- 1) Perno di arresto

KIPP Utensili di montaggio e inserti filettati

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0398.05	K0398.105	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	K0398.106	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	K0398.108	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	K0398.108X1	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	K0398.110	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	K0398.110X125	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	K0398.112	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	K0398.112X125	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Inserti filettati rinforzati



Materiale:
Inserto filettato in acciaio o acciaio inox.

Versione:
passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:
Inserto filettato rinforzato K0399.12
Utensile di montaggio K0399.812

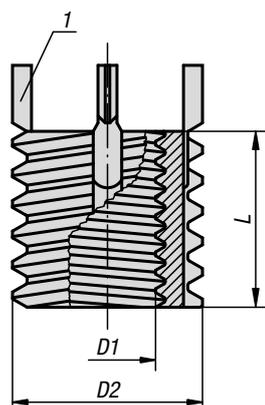
Nota:
Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello di prodotti pregiati. Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.
Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.
Scostamenti consentiti:
per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Con gli inserti filettati rinforzati, offriamo una versione con diametro maggiorato per i casi applicativi con forte carico.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:
- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

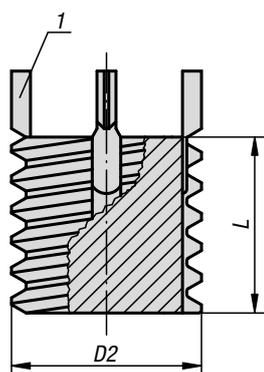
Nota disegno:
1) Perno di arresto



KIPP Inserti filettati rinforzati e utensili di montaggio

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0399.04	K0399.104	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	K0399.105	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	K0399.106	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	K0399.108	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	K0399.108X1	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	K0399.110	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	K0399.110X125	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	K0399.112	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	K0399.112X125	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	K0399.114	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	K0399.114X15	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	K0399.116	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	K0399.116X15	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	K0399.118X15	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	K0399.120	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	K0399.120X15	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	K0399.122X15	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	K0399.124	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	K0399.124X2	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Inserti filettati corpo pieno

**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato corpo pieno K0400.10X125
utensile di montaggio K0400.810

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Gli inserti filettati a corpo pieno trovano impiego nei casi in cui, nei pezzi da lavorare, sono stati praticati fori troppo grandi oppure non sono state rispettate le distanze dei fori previste.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

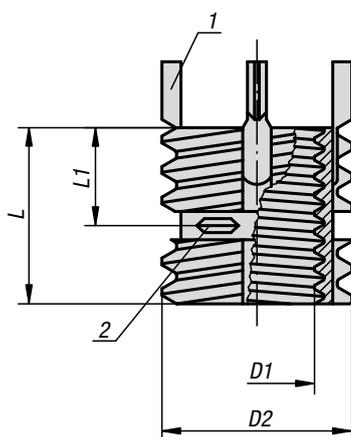
Nota disegno:

- 1) Perno di arresto

KIPP Inserti filettati corpo pieno e utensili di montaggio

N. ordine	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

Inserti filettati autobloccanti filettatura interna

**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato K0401.112

Utensile di montaggio K0398.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

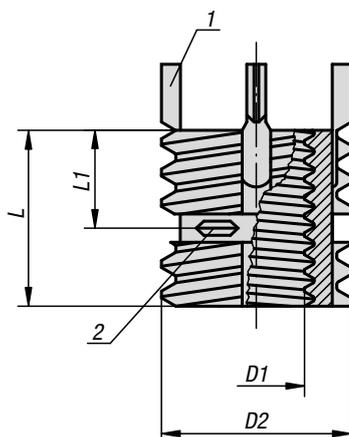
- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

- 1) Perno di arresto
- 2) Parte autobloccante della filettatura interna

KIPP Inserti filettati, filettatura interna autobloccante e utensili di montaggio

N. ordine	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L1 Lunghezza	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato rinforzato K0402.110

Utensile di montaggio K0399.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

Nota disegno:

- 1) Perno di arresto
- 2) Parte autobloccante della filettatura interna

KIPP Inserti filettati rinforzati, filettatura interna autobloccante e utensili di montaggio.

N. ordine	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L1 Lunghezza	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura Ø	Montaggio imbocco Ø +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura Ø	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

**Materiale:**

Insero filettato in acciaio.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0653.01

Nota:

Il kit di riparazione consente il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

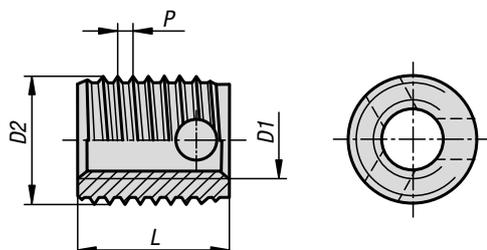
- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

KIPP Kit di riparazione

N. ordine	Inseri filettati contenuti filettatura interna	Inseri filettati contenuti filettatura esterna	Lunghezza degli inserti	Numero degli inserti	Numero utensile di montaggio	N. ordine inserto filettato
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10X1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12X1,25	12	6	1	K0398.08
	M8X1	M12X1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14X1,5	14	4	1	K0398.10
	M10X1,25	M14X1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16X1,5	16	3	1	K0398.12
	M12X1,25	M16X1,5	16	3	-	K0398.12X125

Inserti autofilettanti

con fori



Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio cementato, zincato.
Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0979.03

Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la creazione di collegamenti a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in materiali con scarsa resistenza al taglio, come ad es. alluminio o leghe di alluminio, ottone, bronzo, ghisa, resine duroplastiche e termoplastiche.

Gli inserti filettati hanno l'estremità inferiore conica e sono dotati di tre fori taglienti. Si autofilettano avvitandosi in un foro. Ciò garantisce un fissaggio assolutamente stabile e sicuro.

Filettatura interna D1 secondo ISO 6H.

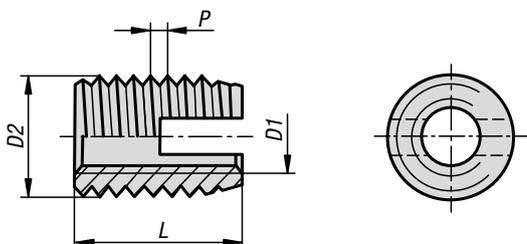
Gli inserti filettati per maschiatura sono costruiti in particolare per materiali difficilmente truciolabili. Con una parete più spessa può essere assorbita più forza per truciolare che viene poi distribuita sui tre fori.

KIPP Inserti autofilettanti con fori filettanti

N. ordine	Materiale corpo base	D1 Filettatura interna	D2	L Lunghezza	P	T min.	R min. per metallo leggero	R min. per ghisa	R min. per plastica	Numero ordine Utensile di montaggio manuale	Numero ordine Utensile di montaggio meccanico
K0979.03	acciaio	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	acciaio	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	acciaio	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	acciaio	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	acciaio	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	acciaio	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	acciaio	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	acciaio inox	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	acciaio inox	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	acciaio inox	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	acciaio inox	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	acciaio inox	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	acciaio inox	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	acciaio inox	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

Inserti filettati autofilettanti

con fessura a taglio


Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio cementato, zincato.
Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0978.03

Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la creazione di collegamenti a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in materiali con scarsa resistenza al taglio, come ad es. alluminio o leghe di alluminio, ottone, bronzo, ghisa, resine duroplastiche e termoplastiche.

Gli inserti filettati hanno l'estremità inferiore conica e una fessura di taglio. Si autofilettano avvitandosi in un foro. Ciò garantisce un ancoraggio assolutamente stabile e sicuro.

Filettatura interna D1 secondo ISO 6H.

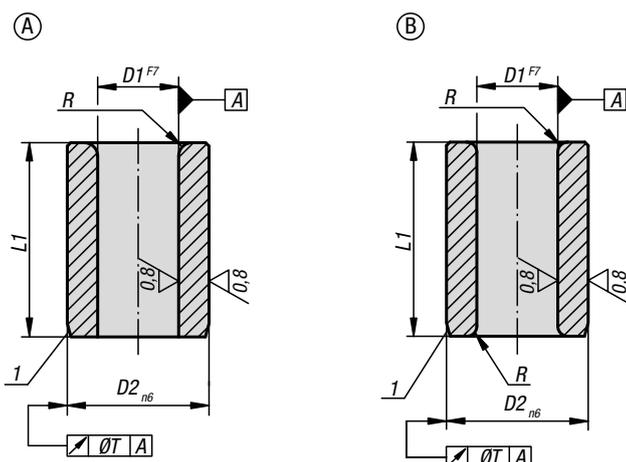
In certi materiali, gli inserti filettati con fessura di taglio si incurvano leggermente verso l'interno nella parte riguardante la fessura. Si crea quindi un sicuro effetto frenafiletto. Se non lo si desidera suggeriamo gli inserti filettati per maschiatura.

KIPP Inserti filettati autofilettanti con fessura a taglio

N. ordine	Materiale corpo base	D1 Filettatura interna	D2	L Lunghezza	P	T min.	R min. per metallo leggero	R min. per ghisa	R min. per plastica	Numero ordine Utensile di montaggio manuale	Numero ordine Utensile di montaggio meccanico
K0978.03	acciaio	M3	5	6	0,5	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	acciaio	M4	6,5	8	0,75	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	acciaio	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	acciaio	M6	10	14	1,5	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	acciaio	M8	12	15	1,5	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	acciaio	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	acciaio	M12	16	22	1,5	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	acciaio	M16	20	22	1,5	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	acciaio inox	M3	5	6	0,5	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	acciaio inox	M4	6,5	8	0,75	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.105	acciaio inox	M5	8	10	1	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	acciaio inox	M6	10	14	1,5	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	acciaio inox	M8	12	15	1,5	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	acciaio inox	M10	14	18	1,5	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	acciaio inox	M12	16	22	1,5	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	acciaio inox	M16	20	22	1,5	27	4	6	5	-	K0978.916

Boccole di foratura cilindriche

DIN 179



Materiale:

Acciaio da cementazione speciale.

Versione:

Temprato a 740 ± 80 HV 10 e rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1021.A0120X06

(boccola di foratura cilindrica forma A con $D1 = 1,2$ mm e $L1 = 6$ mm)

Nota:

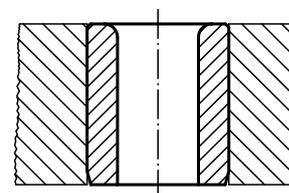
Con diametro $D1$ superiore a 15 mm, i passi sono di 0,5 mm.

Nota disegno:

Forma A: foro smussato su un'estremità

Forma B: foro smussato sulle due estremità

1) Cono di inserimento o colletto di centratura

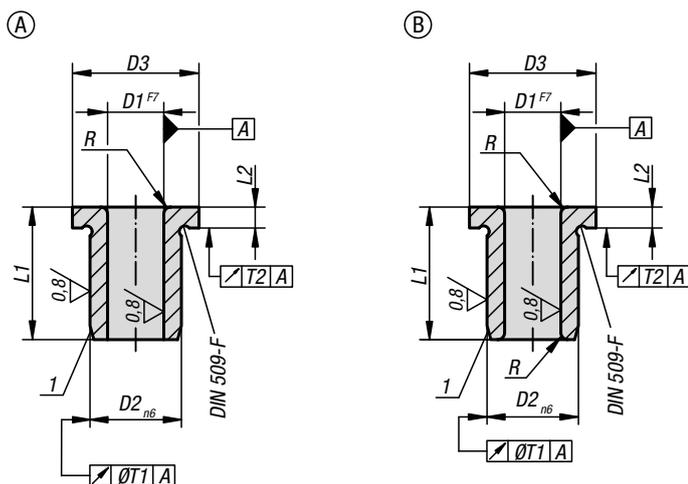


KIPP Boccole di foratura cilindriche DIN 179

D1	D2	L1	Tipo di prodotto	R	T
da 0,4 a 0,8	3	6	corto	1	0,01
da 0,9 a 1,0	3	6/9	corto/medio	1	0,01
da 1,1 a 1,8	4	6/9	corto/medio	1	0,01
da 1,9 a 2,6	5	6/9	corto/medio	1	0,01
da 2,7 a 3,3	6	12/16/8	medio/lungo/corto	1	0,01
da 3,4 a 4,0	7	8/12/16	corto/medio/lungo	1	0,01
da 4,1 a 5,0	8	8/12/16	corto/medio/lungo	1	0,01
da 5,1 a 6,0	10	10/16/20	corto/medio/lungo	1,5	0,02
da 6,1 a 8,0	12	10/16/20	corto/medio/lungo	1,5	0,02
da 8,1 a 10,0	15	12/20/25	corto/medio/lungo	2	0,02
da 10,1 a 12,0	18	12/20/25	corto/medio/lungo	2	0,02
da 12,1 a 15,0	22	16/28/36	corto/medio/lungo	2	0,02
da 15,5 a 18,0	26	16/28/36	corto/medio/lungo	2	0,02
da 18,5 a 22,0	30	20/36/45	corto/medio/lungo	3	0,02
da 22,5 a 26,0	35	20/36/45	corto/medio/lungo	3	0,02
da 26,5 a 30,0	42	25/45/56	corto/medio/lungo	3	0,02
da 30,5 a 35,0	48	25/45/56	corto/medio/lungo	3	0,04
da 35,5 a 42,0	55	30/56/67	corto/medio/lungo	3,5	0,04
da 42,5 a 48,0	62	30/56/67	corto/medio/lungo	3,5	0,04

Boccole di foratura

DIN 172



Materiale:

Acciaio da cementazione speciale.

Versione:

Temprato a 740 ±80 HV 10 e rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1022.A0120X09
(boccola di foratura forma A con D1 = 1,2 mm e L1 = 9 mm)

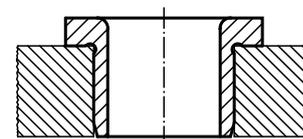
Nota:

Con diametro D1 superiore a 15 mm, i passi sono di 0,5 mm.

Nota disegno:

Forma A: foro smussato su un'estremità
Forma B: foro smussato sulle due estremità

1) Cono di inserimento o colletto di centratura

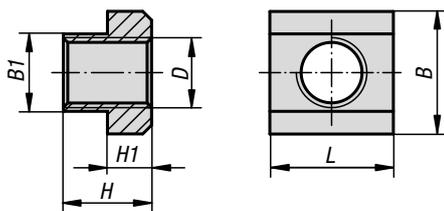


KIPP Boccole di foratura DIN 172

D1	D2	D3	L1	Tipo di prodotto	L2	R	T1	T2
da 0,4 a 0,8	3	6	6	corto	2	1	0,01	0,03
da 0,9 a 1,0	3	6	6/9	corto/medio	2	1	0,01	0,03
da 1,1 a 1,8	4	7	6/9	corto/medio	2	1	0,01	0,03
da 1,9 a 2,6	5	8	6/9	corto/medio	2	1	0,01	0,03
da 2,7 a 3,3	6	9	8/12/16	corto/medio/lungo	2,5	1	0,01	0,03
da 3,4 a 4,0	7	10	8/12/16	corto/medio/lungo	2,5	1	0,01	0,03
da 4,1 a 5,0	8	11	8/12/16	corto/medio/lungo	2,5	1	0,01	0,03
da 5,1 a 6,0	10	13	10/16/20	corto/medio/lungo	3	1,5	0,02	0,03
da 6,1 a 8,0	12	15	10/16/20	corto/medio/lungo	3	1,5	0,02	0,03
da 8,1 a 10,0	15	18	12/20/25	corto/medio/lungo	3	2	0,02	0,03
da 10,1 a 12,0	18	22	12/20/25	corto/medio/lungo	4	2	0,02	0,03
da 12,1 a 15,0	22	26	16/28/36	corto/medio/lungo	4	2	0,02	0,03
da 15,5 a 18,0	26	30	16/28/36	corto/medio/lungo	4	2	0,02	0,03
da 18,5 a 22,0	30	34	20/36/45	corto/medio/lungo	5	3	0,02	0,03
da 22,5 a 26,0	35	39	20/36/45	corto/medio/lungo	5	3	0,02	0,05
da 26,5 a 30,0	42	46	25/45/56	corto/medio/lungo	5	3	0,02	0,05
da 30,5 a 35,0	48	52	25/45/56	corto/medio/lungo	5	3	0,04	0,05
da 35,5 a 42,0	55	59	30/56/67	corto/medio/lungo	5	3,5	0,04	0,05
da 42,5 a 48,0	62	66	30/56/67	corto/medio/lungo	6	3,5	0,04	0,05

Dadi per cave a T

DIN 508



KIPP Dadi per cave a T DIN 508

N. ordine	Materiale corpo base	Larghezza cava	B	B1	D	H	H1	L
K0377.05	acciaio da bonifica	6	10	5,6	M5	8	4	10
K0377.06	acciaio da bonifica	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.061	acciaio da bonifica	10	15	9,6	M6	12	6	15
K0377.08	acciaio da bonifica	10	15	9,6	M8	12	6	15
K0377.081	acciaio da bonifica	12	18	11,6	M8	14	7	18
K0377.082	acciaio da bonifica	14	22	13,6	M8	16	8	22
K0377.10	acciaio da bonifica	12	18	11,6	M10	14	7	18
K0377.101	acciaio da bonifica	14	22	13,6	M10	16	8	22
K0377.12	acciaio da bonifica	14	22	13,6	M12	16	8	22
K0377.121	acciaio da bonifica	16	25	15,6	M12	18	9	25
K0377.122	acciaio da bonifica	18	28	17,6	M12	20	10	28
K0377.123	acciaio da bonifica	20	32	19,6	M12	24	12	32
K0377.124	acciaio da bonifica	22	35	21,6	M12	28	14	35
K0377.14	acciaio da bonifica	16	25	15,6	M14	18	9	25
K0377.141	acciaio da bonifica	18	28	17,6	M14	20	10	28
K0377.16	acciaio da bonifica	18	28	17,6	M16	20	10	28
K0377.161	acciaio da bonifica	20	32	19,6	M16	24	12	32
K0377.163	acciaio da bonifica	24	40	23,6	M16	32	16	40
K0377.164	acciaio da bonifica	28	44	27,6	M16	36	18	44
K0377.18	acciaio da bonifica	20	32	19,6	M18	24	12	32
K0377.181	acciaio da bonifica	22	35	21,6	M18	28	14	35
K0377.20	acciaio da bonifica	22	35	21,6	M20	28	14	35
K0377.201	acciaio da bonifica	24	40	23,6	M20	32	16	40
K0377.202	acciaio da bonifica	28	44	27,6	M20	36	18	44
K0377.22	acciaio da bonifica	24	40	23,6	M22	32	16	40
K0377.24	acciaio da bonifica	28	44	27,6	M24	36	18	44
K0377.241	acciaio da bonifica	36	54	35,5	M24	44	22	54
K0377.27	acciaio da bonifica	32	50	31,5	M27	40	20	50
K0377.30	acciaio da bonifica	36	54	35,5	M30	44	22	54
K0377.36	acciaio da bonifica	42	65	41,5	M36	52	26	65
K0377.204	alluminio	6	10	5,6	M4	8	4	10
K0377.206	alluminio	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.2061	alluminio	10	15	9,6	M6	12	6	15
K0377.208	alluminio	12	18	11,6	M8	14	7	18
K0377.210	alluminio	14	22	13,6	M10	16	8	22
K0377.216	alluminio	22	35	21,6	M16	28	14	35
K0377.806	acciaio inox A4	8	13	7,6	M6	10	6	13
K0377.808	acciaio inox A4	10	15	9,6	M8	12	6	15
K0377.810	acciaio inox A4	12	18	11,6	M10	14	7	18
K0377.812	acciaio inox A4	14	22	13,6	M12	16	8	22
K0377.814	acciaio inox A4	16	25	15,6	M14	18	9	25
K0377.816	acciaio inox A4	18	28	17,6	M16	20	10	28

Materiale:

Acciaio da bonifica classe di qualità 10, EN AW-7075 o acciaio inox 1.4571.

Versione:

Acciaio trattato termicamente (nero). Alluminio e acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

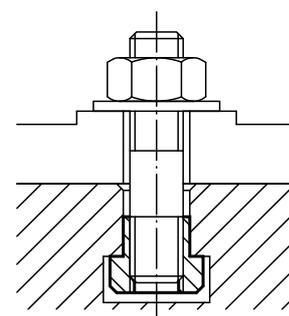
K0377.20

Nota:

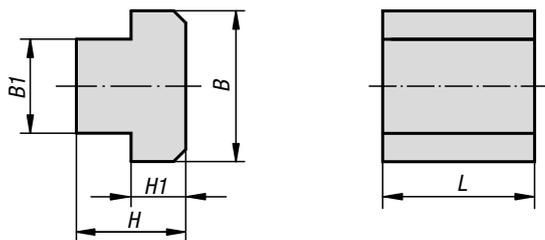
I dadi per cave a T in alluminio sono provvisti di inserti filettati in acciaio.

Resistenza della versione in acciaio inox:

$R_m = 700 \text{ N/mm}^2$, $R_{p0,2} = 450 \text{ N/mm}^2$.



Tasselli a T acciaio o acciaio inox



Materiale:

Acciaio da bonifica o acciaio inox 1.4305.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0378.16

Nota:

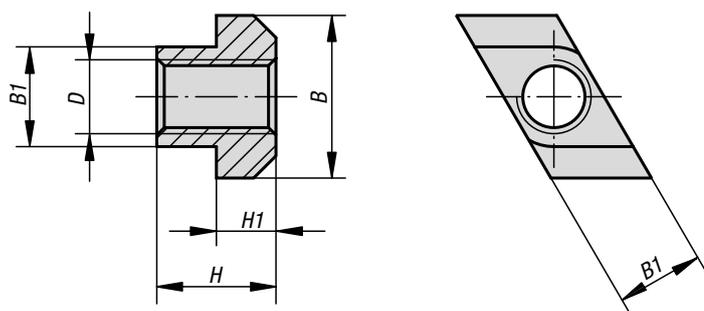
Questi pezzi grezzi consentono la produzione economica dei dadi per cave a T con filettatura non comune.



KIPP Tasselli a T acciaio o acciaio inox

N. ordine acciaio da bonifica	N. ordine acciaio inox	Larghezza cava	B	B1	H	H1	L
K0378.06	-	6	10	5,6	8	4	10
K0378.08	K0378.808	8	13	7,6	10	6	13
K0378.10	K0378.810	10	15	9,6	12	6	15
K0378.12	K0378.812	12	18	11,5	14	7	18
K0378.14	K0378.814	14	22	13,5	16	8	22
K0378.16	-	16	25	15,6	18	9	25
K0378.18	-	18	28	17,5	20	10	28
K0378.20	-	20	32	19,6	24	12	32
K0378.22	-	22	35	21,6	28	14	35
K0378.24	-	24	40	23,6	32	16	40
K0378.28	-	28	44	27,6	36	18	44
K0378.36	-	36	54	35,5	44	22	54
K0378.42	-	42	65	41,6	52	26	65

Dadi rombici per cave a T

**Materiale:**

Acciaio da bonifica.

Versione:

trattato termicamente a 8 e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

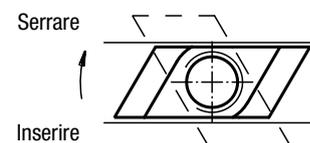
K0379.114

Nota:

I tasselli obliqui per cave a T hanno il vantaggio di poter essere inseriti dall'alto. Per questa ragione, sono la soluzione ideale in caso di cave a T lunghe oppure se la struttura della tavola macchina non consente l'inserimento laterale delle viti di serraggio o dei dadi per le cave a T.

Utilizzo:

Inserire dall'alto e ruotare fino alla battuta nella cava.

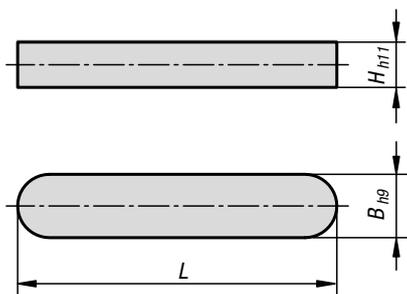


KIPP Dadi rombici per cave a T

N. ordine	Larghezza cava	B	B1	D	H	H1
K0379.105	6	10	5,6	M5	8	4
K0379.106	8	13	7,6	M6	10	6
K0379.108	10	15	9,7	M8	12	6
K0379.110	12	18	11,7	M10	14	7
K0379.210	14	22	13,5	M10	16	8
K0379.310	18	28	17,5	M10	20	10
K0379.112	14	22	13,7	M12	16	8
K0379.114	16	25	15,7	M14	18	9
K0379.116	18	28	17,7	M16	20	10
K0379.216	20	32	19,7	M16	24	12
K0379.316	22	35	21,5	M16	28	14
K0379.416	28	44	27,5	M16	36	18
K0379.118	20	32	19,7	M18	24	12
K0379.120	22	35	21,7	M20	28	14
K0379.124	28	44	27,7	M24	36	18
K0379.130	36	54	35,6	M30	44	22
K0379.136	42	65	41,5	M36	52	26

Chiavette

DIN 6885 A



Materiale:

Acciaio 1.1192 o acciaio inox 1.4571.

Versione:

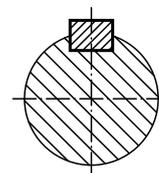
Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0696.04X12 (indicare la lunghezza L)



Esempio di utilizzo:

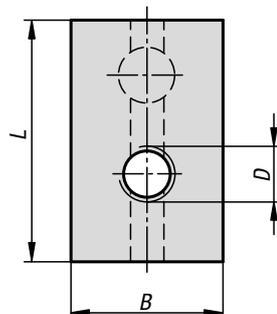
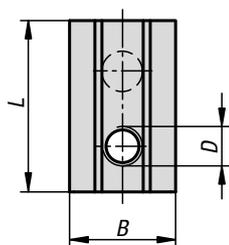
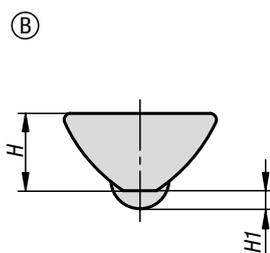
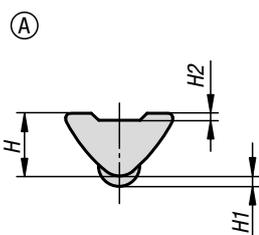
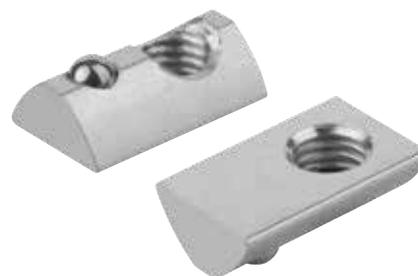


KIPP Chiavette DIN 6885 A

N. ordine	Materiale corpo base	B	H	L = lunghezza
K0696.03X	acciaio	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	acciaio	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	acciaio	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	acciaio	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	acciaio	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	acciaio	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	acciaio	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	acciaio	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	acciaio	16	10	50/56/63/70/80/90/100
K0696.103X	acciaio inox	3	3	10/12/16/20
K0696.104X	acciaio inox	4	4	10/12/14/16/18/20/22
K0696.105X	acciaio inox	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/36/40
K0696.106X	acciaio inox	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.108X	acciaio inox	8	7	16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.110X	acciaio inox	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.112X	acciaio inox	12	8	28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.114X	acciaio inox	14	9	32/40/45/50/56/70/80
K0696.116X	acciaio inox	16	10	50/63/70/80/90/100

Tasselli

orientabili tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

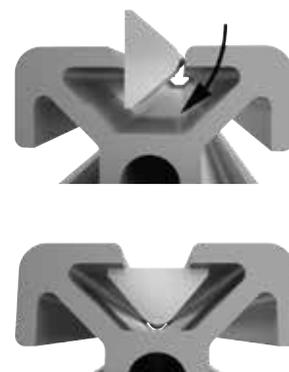
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1023.0604

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. Grazie alla sfera alloggiata su molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato.

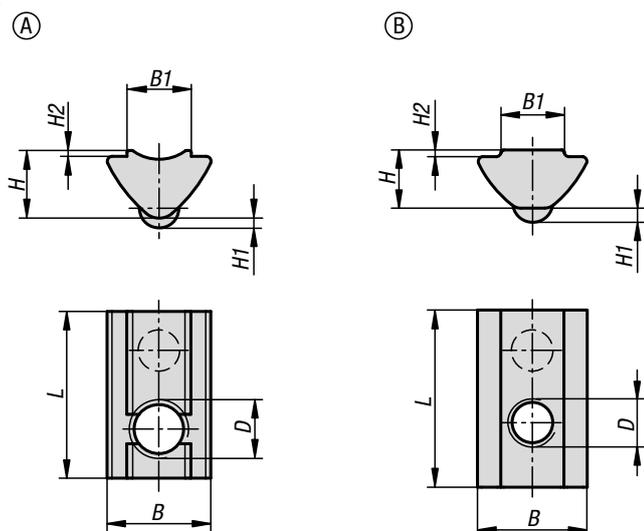


KIPP Tasselli orientabili tipo I

N. ordine	Forma	Larghezza cava	D	B	H	H1	H2	L
K1023.0604	A	6	M4	10,5	6,3	1	0,7	17
K1023.0605	A	6	M5	10,5	6,3	1	0,7	17
K1023.0606	A	6	M6	10,5	6,3	1	0,7	17
K1023.0804	B	8	M4	13,7	7	1,7	0,7	22
K1023.0805	B	8	M5	13,7	7	1,7	0,7	22
K1023.0806	B	8	M6	13,7	7	1,7	0,7	22
K1023.0808	B	8	M8	13,7	7	1,7	0,7	22

Tasselli

orientabili con risalto tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

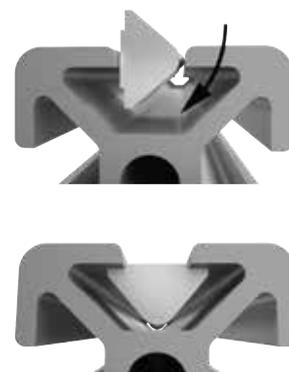
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1024.0604

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. Grazie alla sfera alloggiata su molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato. Il risalto garantisce il centraggio del tassello nella cava del profilato e di conseguenza un appoggio ottimale.

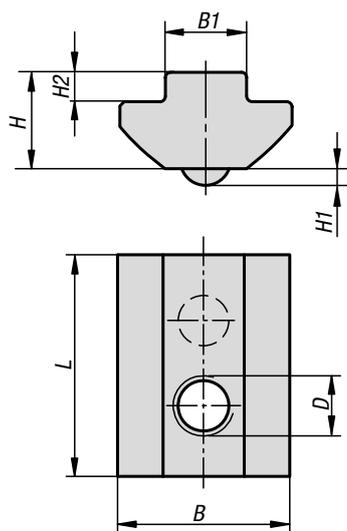


KIPP Tasselli orientabili con risalto tipo I

N. ordine	Forma	Larghezza cava	D	B	B1	H	H1	H2	L
K1024.0604	A	6	M4	10,5	6,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0605	A	6	M5	10,5	6,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0606	A	6	M6	10,5	6,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0803	B	8	M3	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0804	B	8	M4	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0805	B	8	M5	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0806	B	8	M6	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0808	B	8	M8	13,5	7,8	7,2	1,75	0,8	22

Tasselli

pesanti tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1025.0804

Nota:

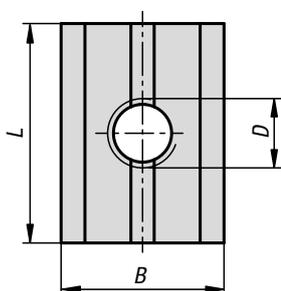
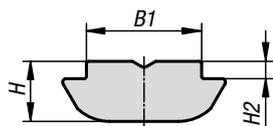
Adatto per collegamenti soggetti a elevate sollecitazioni. Il tassello è adattato alla forma della cava del profilato, di conseguenza le forze vengono trasmesse al profilato in modo ottimale. L'elevata altezza costruttiva totale permette di impiegare anche più passi di vite. Il tassello può essere inserito nella cava solo dal lato frontale del profilato. Grazie alla sfera alloggiata su molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato.

KIPP Tasselli pesanti tipo I

N. ordine	Larghezza cava	B	B1	D	H	H1	H2	L
K1025.0804	8	17	8	M4	9,6	1,65	2,9	22
K1025.0805	8	17	8	M5	9,6	1,65	2,9	22
K1025.0806	8	17	8	M6	9,6	1,65	2,9	22
K1025.0808	8	17	8	M8	9,6	1,65	2,9	22

Tasselli

orientabili tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1026.1004

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti.

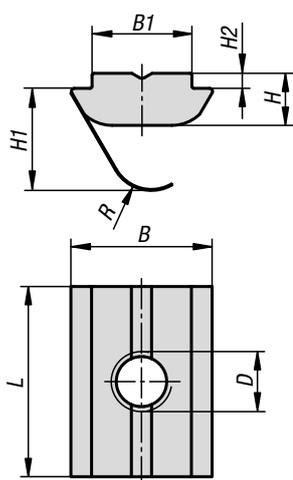


KIPP Tasselli orientabili tipo B

N. ordine	Larghezza cava	B	B1	D	H	H2	L
K1026.0804	8	11,6	7,9	M4	4,6	1	16
K1026.0805	8	11,6	7,9	M5	4,6	1	16
K1026.0806	8	11,6	7,9	M6	4,6	1	16
K1026.0808	8	11,6	7,9	M8	4,6	1	16
K1026.1004	10	14	9,9	M4	5,2	1,5	19
K1026.1005	10	14	9,9	M5	5,2	1,5	19
K1026.1006	10	14	9,9	M6	5,2	1,5	19
K1026.1008	10	14	9,9	M8	5,2	1,5	19

Tasselli

orientabili con molla tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1027.1004

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. Grazie alla molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato.

KIPP Tasselli orientabili con molla tipo B

N. ordine	Larghezza cava	B	B1	D	H	H1	H2	L	R
K1027.0804	8	11,6	7,9	M4	4,6	8,8	1	16	3
K1027.0805	8	11,6	7,9	M5	4,6	8,8	1	16	3
K1027.0806	8	11,6	7,9	M6	4,6	8,8	1	16	3
K1027.0808	8	11,6	7,9	M8	4,6	8,8	1	16	3
K1027.1004	10	14	9,9	M4	5,2	10,2	1,5	19	4
K1027.1005	10	14	9,9	M5	5,2	10,2	1,5	19	4
K1027.1006	10	14	9,9	M6	5,2	10,2	1,5	19	4
K1027.1008	10	14	9,9	M8	5,2	10,2	1,5	19	4

Dadi con testa a martello

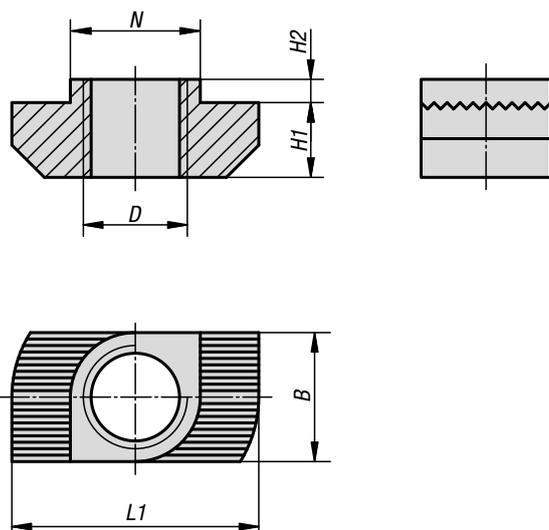


Materiale:
Acciaio.

Versione:
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1028.0804015

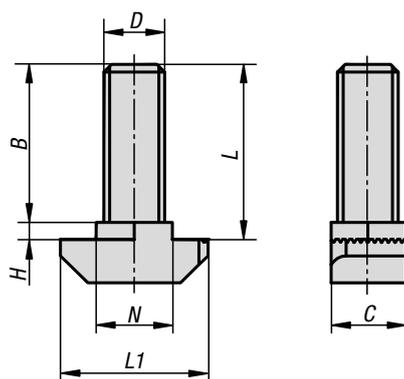
Nota:
Elemento di fissaggio universale. Il dado con testa a martello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. La zigrinatura interrompe lo strato anodizzato e garantisce un collegamento a conduzione elettrica sicuro.



KIPP Dadi con testa a martello

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	B	D	H1	H2	L1	N
K1028.0804015	B	8	7,7	M4	4,5	1,5	16	7,7
K1028.0805015	B	8	7,7	M5	4,5	1,5	16	7,7
K1028.0806015	B	8	7,7	M6	4,5	1,5	16	7,7
K1028.1004030	B	10	9,7	M4	5,8	3	19	9,7
K1028.1005017	-	10	9,7	M5	5,8	1,5	19	9,7
K1028.1005030	B	10	9,7	M5	5,8	3	19	9,7
K1028.1006017	-	10	9,7	M6	5,8	1,5	19	9,7
K1028.1006030	B	10	9,7	M6	5,8	3	19	9,7
K1028.1008017	-	10	9,7	M8	5,8	1,5	19	9,7
K1028.1008030	B	10	9,7	M8	5,8	3	19	9,7

Viti con testa a martello

**Materiale:**

Acciaio.

Versione:

Classe di resistenza 8.8 zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1029.0806015X16

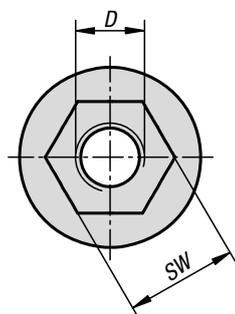
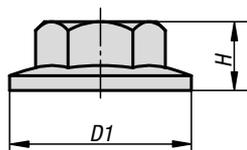
Nota:

Elemento di fissaggio universale. La vite con testa a martello viene inserita nella cava del profilato e può pertanto essere installata, anche a posteriori, in sistemi preesistenti. La zigrinatura interrompe lo strato anodizzato e garantisce un collegamento a conduzione elettrica sicuro.

KIPP Viti con testa a martello

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	B	C	D	H	L	L1	N
K1029.0806015X16	B	8	14,5	7,7	M6	1,5	16	16	7,7
K1029.0806015X20	B	8	18,5	7,7	M6	1,5	20	16	7,7
K1029.0806015X25	B	8	23,5	7,7	M6	1,5	25	16	7,7
K1029.1008030X20	B	10	17	8,5	M8	3	20	19	9,7
K1029.1008030X25	B	10	22	8,5	M8	3	25	19	9,7
K1029.1008030X30	B	10	27	8,5	M8	3	30	19	9,7
K1029.1008030X40	B	10	37	8,5	M8	3	40	19	9,7
K1029.1008030X60	B	10	57	8,5	M8	3	60	19	9,7

Dadi esagonali con flangia



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1030.08

Nota:

Dado con collare di grandi dimensioni. Ideale per il collegamento con una vite con testa a martello.

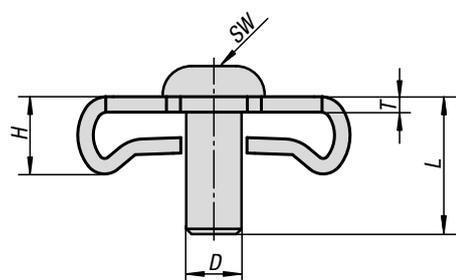
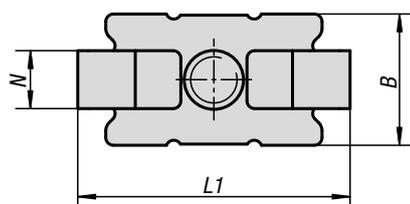


KIPP Dadi esagonali con flangia

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	D1	H	SW
K1030.08	B	10	M8	21	8	13

Connettori standard

tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1031.06

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Il collegamento è antitorsione. In profilati di dimensioni elevate può essere necessario installare più connettori in corrispondenza del lato frontale al fine di assicurare una resistenza maggiore.

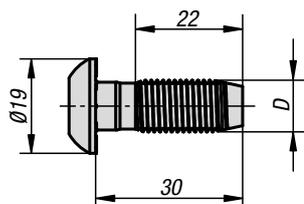
Minima lavorazione necessaria. Praticare una filettatura nel foro da maschiare frontale. Realizzare un foro passante per il serraggio della vite nel profilato contrapposto.

KIPP Connettori standard tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	B	H	L	L1	N	T	SW
K1031.06	I	6	M6	13	7,3	14	27,5	6	2	4
K1031.08	I	8	M8	17	9,5	20	35	8	2	5

Vite centrale

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

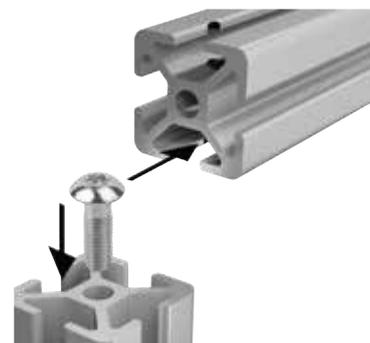
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1040.1012

Nota:

Vite autofilettante per il foro da maschiare frontale. Ideale per fissaggi privi di angolari o di ulteriori connettori non soggetti a sollecitazioni elevate.

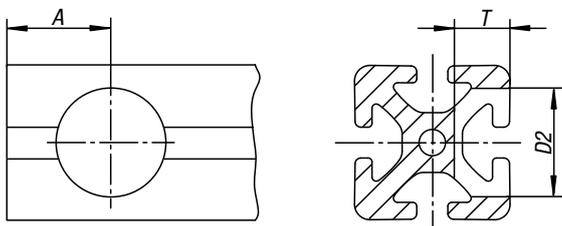
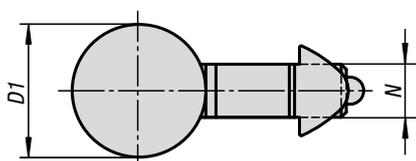
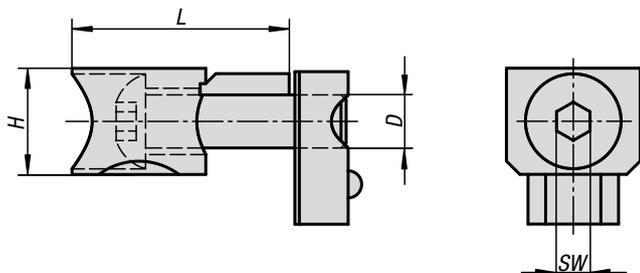


KIPP Vite centrale tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	SW
K1040.1012	B	10	S12	T50

Connettori universali

Tipo I



Materiale:

Connettore in zinco pressofuso.
Vite e tassello in acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1032.06

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. Il collegamento è antitorsione (la spina antitorsione può essere rimossa grazie a un punto di rottura nominale). In profilati di dimensioni elevate può essere necessario installare più connettori in corrispondenza del lato frontale al fine di assicurare una resistenza maggiore. L'installazione è possibile anche a posteriori in costruzioni preesistenti.

Minima lavorazione necessaria. Il connettore necessita di un foro su un solo lato.

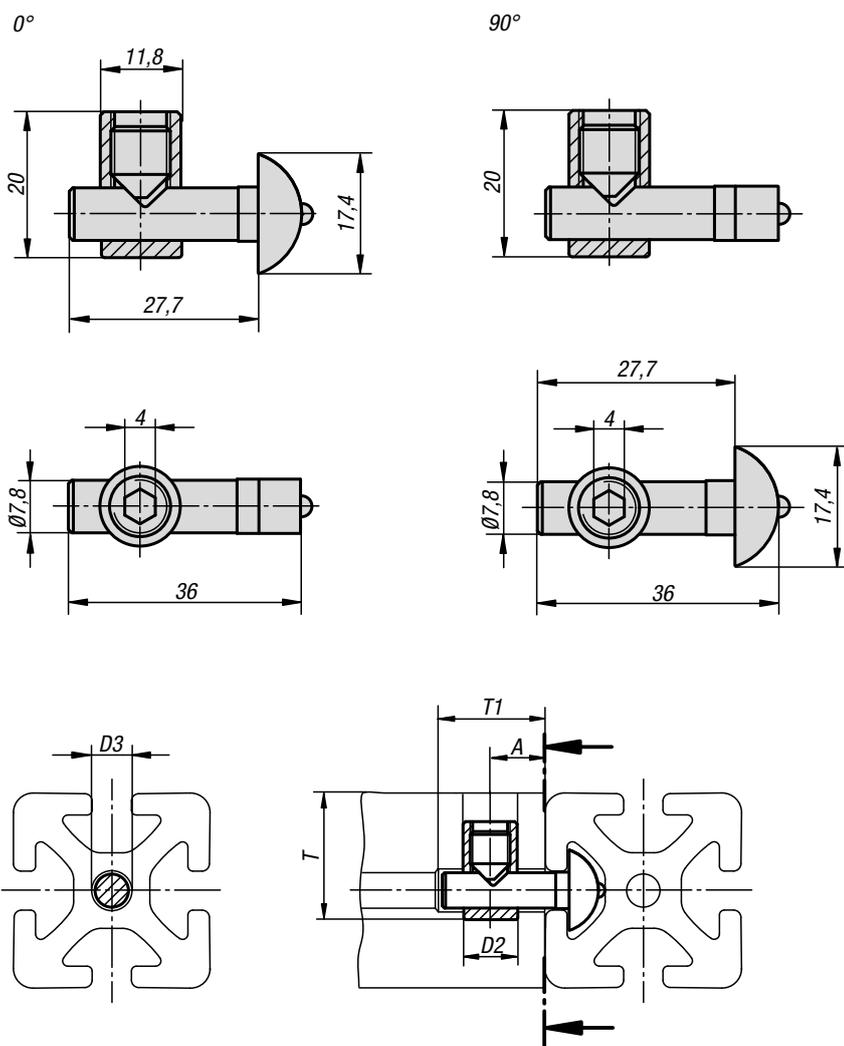


KIPP Connettori universali, Tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	D1	H	L	N	SW	A	D2	T
K1032.06	I	6	M6	16	12,5	25,2	6,2	4	15	16	12,7
K1032.08	I	8	M8	20	16	33,5	8	5	20	20	16

Connettori centrali

tipo I



Materiale:
Acciaio.

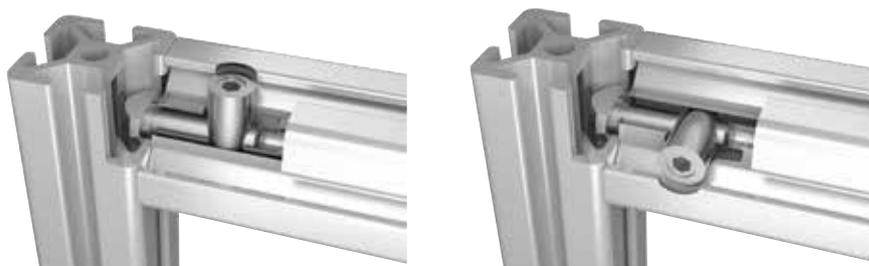
Versione:
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1033.0800

Nota:
I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

A causa della riduzione della forza di serraggio e dell'assenza di spine antitorsione, questi connettori devono essere usati solo in combinazione con elementi piatti e in costruzioni soggette a sollecitazioni limitate.

Minima lavorazione necessaria: per il montaggio è sufficiente praticare un foro in uno dei profili ed eseguire il foro da maschiare.

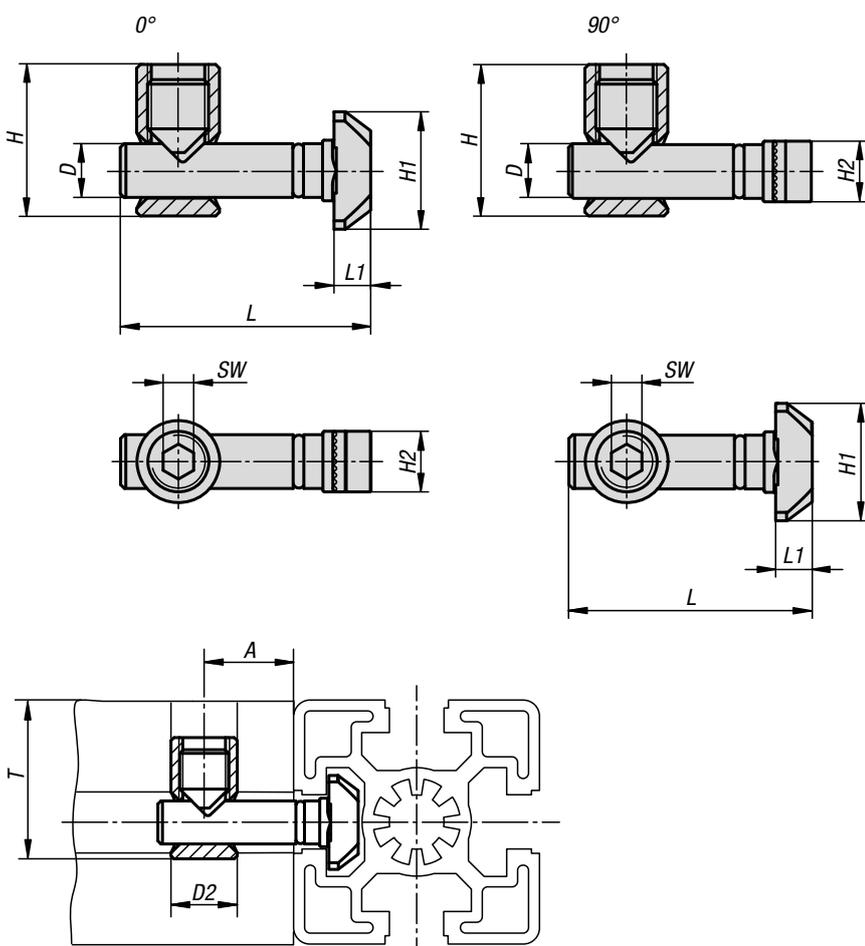


KIPP Connettori centrali tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	A	D2	D3	T	T1
K1033.0800	I	8	0°	15	12	8	28	28
K1033.0890	I	8	90°	15	12	8	28	28

Connettori centrali

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1034.1000

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

A causa della riduzione della forza di serraggio e dell'assenza di spine antitorsione, questi connettori devono essere usati solo in combinazione con elementi piatti e in costruzioni soggette a sollecitazioni limitate.

Minima lavorazione necessaria: per il montaggio è sufficiente praticare un foro in uno dei profilati. Il foro D2 può essere praticato anche sotto forma di foro passante.

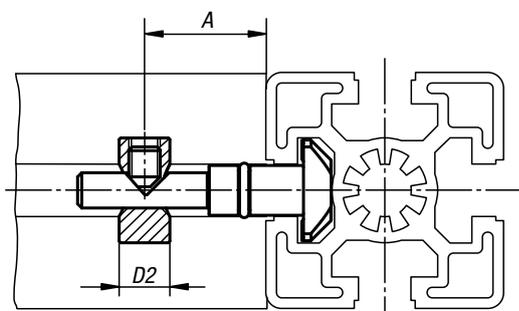
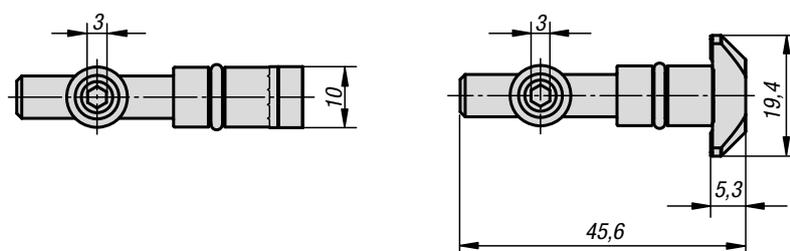
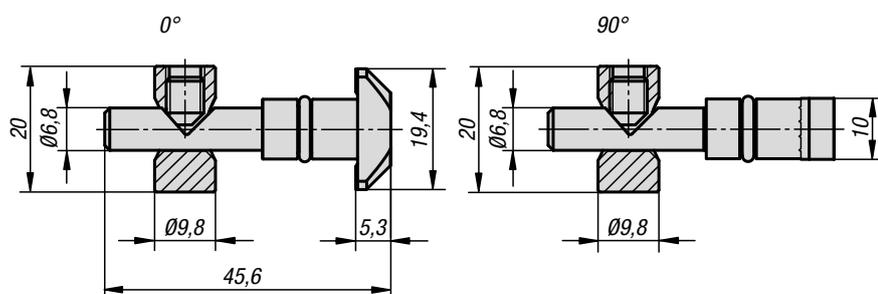


KIPP Connettori centrali tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	A	D	D2	H	H1	H2	L	L1	SW	T	T	T	T	T	
													per profilo 30	per profilo 40	per profilo 45	per profilo 50	per profilo 60	
K1034.0800	B	8	0°	18	7,1	11	20	15,5	8	33	4,8	4	22	-	-	-	-	-
K1034.0890	B	8	90°	18	7,1	11	20	15,5	8	33	4,8	4	22	-	-	-	-	-
K1034.1000	B	10	0°	22,5	9,7	17	28	19,5	10	45,5	5,5	6	-	31	34	36	41	
K1034.1090	B	10	90°	22,5	9,7	17	28	19,5	10	45,5	5,5	6	-	31	34	36	41	

Connettori centrali

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

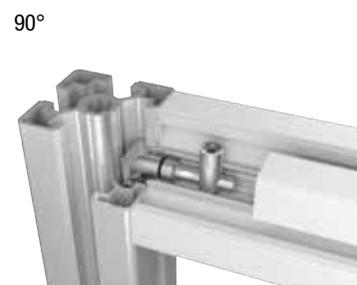
K1035.1000

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

A causa della riduzione della forza di serraggio e dell'assenza di spine antitorsione, questi connettori devono essere usati solo in combinazione con elementi piatti e in costruzioni soggette a sollecitazioni limitate.

Minima lavorazione necessaria: per il montaggio è sufficiente praticare un foro in uno dei profili. Grazie al ridotto diametro dei perni, le cave non vengono danneggiate e possono essere completamente coperte con un copricava.

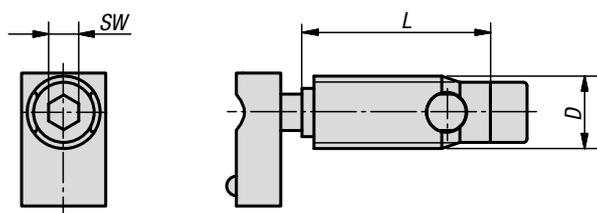


KIPP Connettori centrali tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	A	D2
K1035.1000	B	10	0°	22,5	9,8
K1035.1090	B	10	90°	22,5	9,8

Connettori Automatic

tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1036.06

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Consentono inoltre il posizionamento libero degli stessi.

Non è necessaria una lavorazione dei profilati. Il connettore viene avvitato sul lato frontale nella cava del profilato (filettatura sinistrorsa). È dotato di una vite autofilettante. Si consiglia l'uso di un lubrificante.

I connettori automatici devono essere usati in linea di massima a coppie contrapposte.

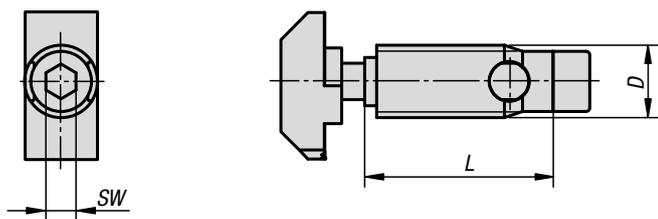


KIPP Connettori Automatic tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	L	SW
K1036.08	I	8	12	31	5
K1036.06	I	6	10	27	4

Connettori Automatic

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1037.1012

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Consentono inoltre il posizionamento libero dei profili.

Non è necessaria una lavorazione dei profili. Il connettore viene avvitato sul lato frontale nella cava del profilo (filettatura sinistrorsa). Il connettore è dotato di una vite autofilettante. Si consiglia l'uso di un lubrificante.

I connettori automatici devono essere utilizzati in coppia l'uno di fronte all'altro.

Il set di collegamento per la larghezza della cava 8 ha una filettatura appiattita per evitare di sporgere dopo l'installazione.



KIPP Connettori Automatic tipo B

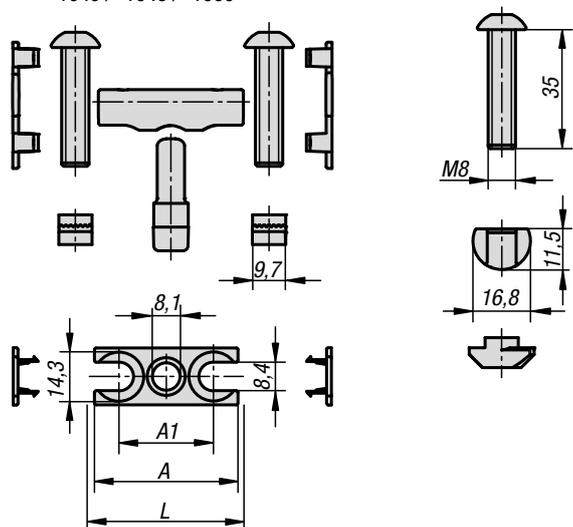
N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	L	SW
K1037.0810	B	8	10,7	24	4
K1037.1012	B	10	12	35	5
K1037.1013	B	10 Leggero	13	35	5

Perni di collegamento

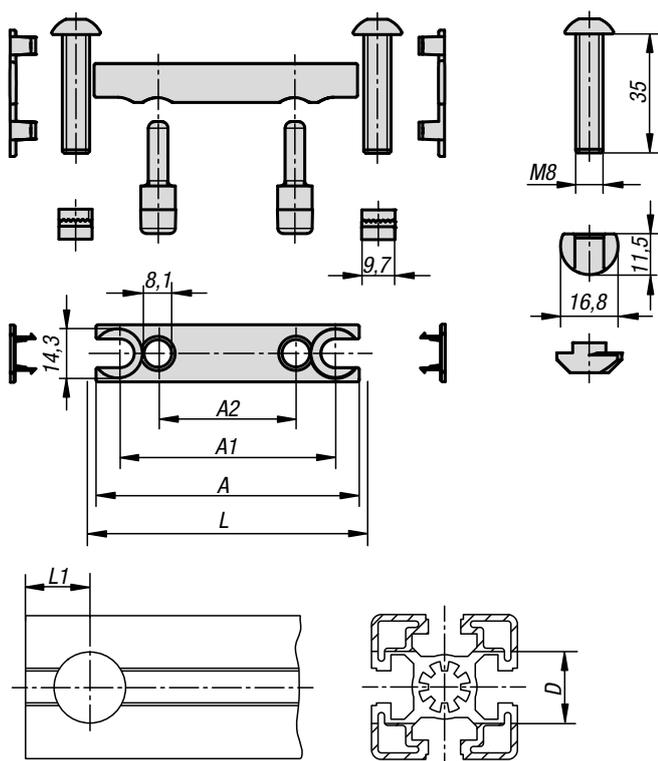
tipo B



-1040 / -1045 / -1060



-1080 / -1090



Materiale:

Perni, viti e dadi con testa a martello in acciaio. Spina di centraggio e tappo di copertura in poliammide, rinforzati con fibra di vetro.

Versione:

Perni, viti e dadi con testa a martello zincati. Spina di centraggio e tappi di copertura colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

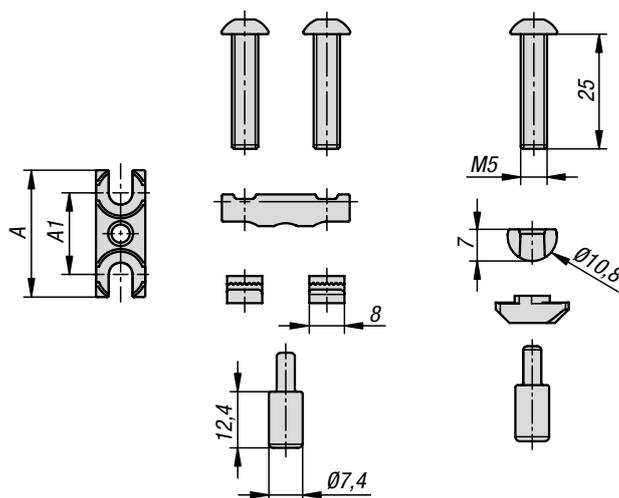
K1038.1040

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Consentono inoltre il posizionamento libero dei profili. Sono in grado di sopportare sollecitazioni elevate e di assorbire le forze di torsione.

Minima lavorazione necessaria. Il connettore necessita di un foro da Ø17 mm su un solo lato. Il connettore K1038.0828 necessita di un foro da Ø11 mm su un solo lato.

-0828



KIPP Perni di collegamento tipo B

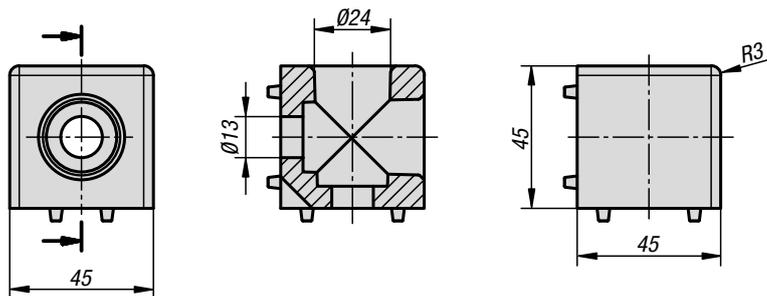
N. ordine	Tipo	Larghezza cava	A	A1	A2	D	L	L1
K1038.0828	B	8	28	18	-	11	-	18
K1038.1040	B	10	37	23	-	17	40	22,5
K1038.1045	B	10	42	28	-	17	45	22,5
K1038.1060	B	10	57	43	-	17	60	22,5
K1038.1080	B	10	77	63	40	17	80	22,5
K1038.1090	B	10	87	73	45	17	90	22,5

Connettori a dado

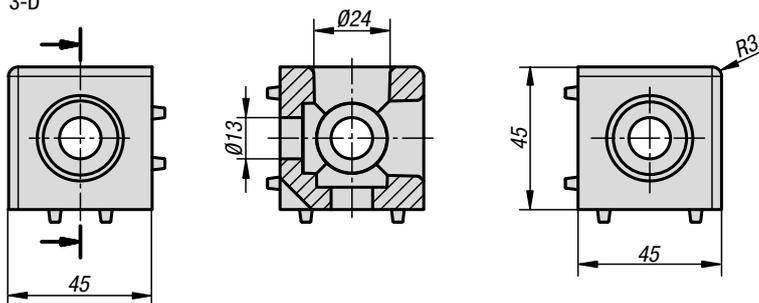
tipo B



2-D



3-D



Materiale:

Cubi in alluminio pressofuso.
Viti in acciaio.
Tappi di copertura in poliammide.

Versione:

Alluminio, non trattato.
Viti autofilettanti.
Tappi di copertura colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1039.102

Nota:

Con il connettore a cubo si possono collegare tra di loro sul lato frontale due o tre profilati. I connettori a cubo dispongono di punte di posizionamento che garantiscono un montaggio esatto e sicuro. Il collegamento con il profilo è assicurato da viti autofilettanti. I fori aperti possono essere chiusi con tappi di copertura.

In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

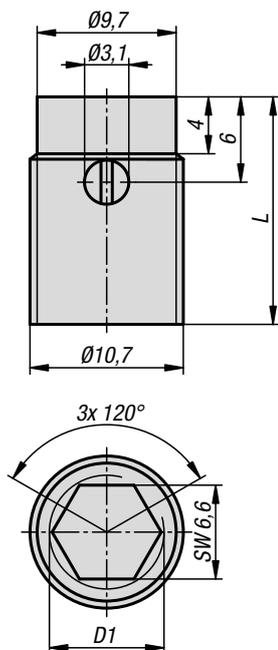


KIPP Connettori a dado tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione
K1039.102	B	10	2-D
K1039.103	B	10	3-D

Inserti filettati acciaio autofilettanti

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Acciaio cementato, zincato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1538.08

Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la realizzazione di raccordi a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in profili in alluminio.

Per la riduzione delle dimensioni della filettatura da M10 a M8.

Indicato esclusivamente per profili in alluminio con un diametro del foro da maschiare da 10 mm.

Accessori:

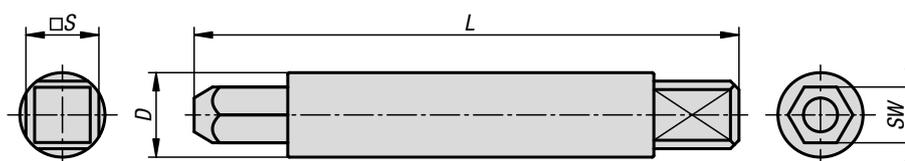
Utensile di montaggio K1538.808.

KIPP Inserti filettati acciaio autofilettanti tipo B

N. ordine	D1	L Lunghezza	per codice articolo
K1538.08	M8	16	K1538.808

Utensili di montaggio acciaio autofilettanti

tipo B, per inserti filettati acciaio



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Utensile di montaggio manuale, zincato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1538.808

Nota:

L'avvitatura manuale viene eseguita mediante un utensile di montaggio manuale e un avvitatore a batteria, una chiave a cricchetto, una chiave a tubo ecc.

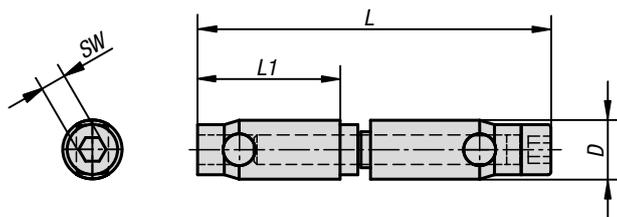


KIPP Utensili di montaggio acciaio autofilettanti tipo B per inserti filettati acciaio

N. ordine	SW	L Lunghezza	S	D
K1538.808	6,6	64	8	10

Connettori di testa Automatic

tipo I



Materiale:
Acciaio.

Versione:
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1041.06

Nota:
I connettori sono adatti per un collegamento frontale di due profilati della stessa serie.

Non è necessaria una lavorazione dei profilati. Il connettore viene avvitato sul lato frontale nella cava del profilato (connettore con foro passante a filettatura sinistrorsa. Connettore con filettatura interna a filettatura destrorsa). Il connettore è dotato di una vite autofilettante. Si consiglia l'uso di un lubrificante.

I connettori automatici devono essere usati in linea di massima a coppie. Con profilati di grandi dimensioni e soggetti a elevate sollecitazioni sono necessarie più coppie.

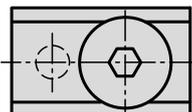
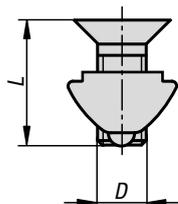
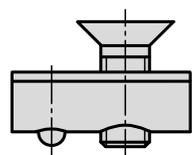


KIPP Connettori di testa Automatic tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	L	L1	SW
K1041.06	I	6	10	60	24	4
K1041.08	I	8	12	69	27	5

Kit di connettori

per piastre di giunzione e angolari



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Dado a martello zincato.

Vite zincata, nera.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1044.06

Nota:

La fornitura comprende due viti a testa svasata DIN 7991 e due tasselli.

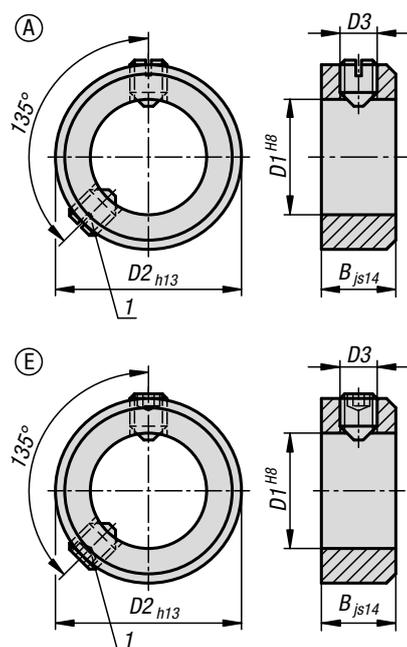


KIPP Kit di connettori per piastre di giunzione e angolari

N. ordine	Versione 1	Versione 2	Larghezza cava	D	L
K1044.06	tipo i	dado a martello	6	M6	10
K1044.08	tipo i	dado a martello	8	M8	14

Ghiere

DIN 705, acciaio

**Materiale:**

Acciaio.

Versione:

lucidi o zincati, passivati blu.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0406.100301

Nota:

Forma A: con perno filettato DIN 553 (con intaglio)

Forma E: con perno filettato DIN 914 (esagono incassato)

Le tolleranze indicate si applicano secondo la norma DIN 705 per ghiera grezze. Le tolleranze ghiera zincati non possono essere garantite. Tuttavia, ciò non influisce sul funzionamento.

Nota disegno:1) secondo perno filettato da $D1 \geq 75$

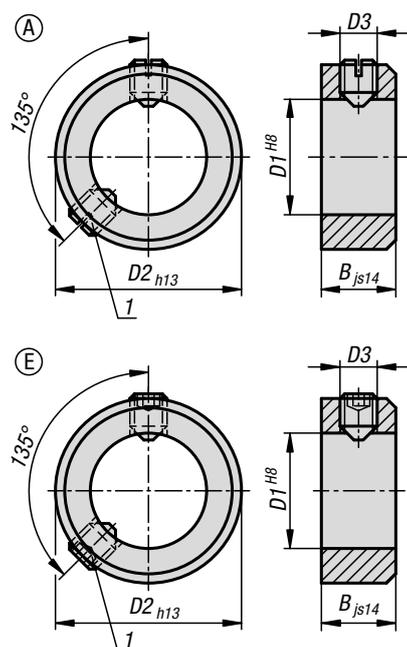
KIPP Ghiere DIN 705, acciaio

N. ordine Forma A grezzo	N. ordine Forma E grezzo	N. ordine Forma E zincati, passivati blu	D1	B	D2	D3 Perno filettato
K0406.100301	K0406.300301	K0406.300303	3	5	7	M2x3
K0406.100401	K0406.300401	K0406.300403	4	5	8	M2,5x3
K0406.100501	K0406.300501	K0406.300503	5	6	10	M3x4
K0406.100601	K0406.300601	K0406.300603	6	8	12	M4x5
K0406.100701	K0406.300701	K0406.300703	7	8	12	M4x5
K0406.100801	K0406.300801	K0406.300803	8	8	16	M4x6
K0406.100901	K0406.300901	K0406.300903	9	10	18	M5x8
K0406.101001	K0406.301001	K0406.301003	10	10	20	M5x8
K0406.101101	K0406.301101	K0406.301103	11	10	20	M5x8
K0406.101201	K0406.301201	K0406.301203	12	12	22	M6x8
K0406.101401	K0406.301401	K0406.301403	14	12	25	M6x8
K0406.101501	K0406.301501	K0406.301503	15	12	25	M6x8
K0406.101601	K0406.301601	K0406.301603	16	12	28	M6x8
K0406.101801	K0406.301801	K0406.301803	18	14	32	M6x8
K0406.102001	K0406.302001	K0406.302003	20	14	32	M6x8
K0406.102401	K0406.302401	K0406.302403	24	16	40	M8x12
K0406.102501	K0406.302501	K0406.302503	25	16	40	M8x10
K0406.102601	K0406.302601	K0406.302603	26	16	40	M8x10
K0406.102801	K0406.302801	K0406.302803	28	16	45	M8x12
K0406.103001	K0406.303001	K0406.303003	30	16	45	M8x10
K0406.103201	K0406.303201	K0406.303203	32	16	50	M8x12
K0406.103501	K0406.303501	K0406.303503	35	16	56	M8x12
K0406.103601	K0406.303601	K0406.303603	36	16	56	M8x12
K0406.103801	K0406.303801	K0406.303803	38	16	56	M8x12
K0406.104001	K0406.304001	K0406.304003	40	18	63	M10x16
K0406.104201	K0406.304201	K0406.304203	42	18	63	M10x16
K0406.104501	K0406.304501	K0406.304503	45	18	70	M10x16
K0406.104801	K0406.304801	K0406.304803	48	18	70	M10x16
K0406.105001	K0406.305001	K0406.305003	50	18	80	M10x16
K0406.105201	K0406.305201	K0406.305203	52	18	80	M10x16
K0406.105501	K0406.305501	K0406.305503	55	18	80	M10x16
K0406.105601	K0406.305601	K0406.305603	56	18	80	M10x16
K0406.105801	K0406.305801	K0406.305803	58	20	90	M10x16
K0406.106001	K0406.306001	K0406.306003	60	20	90	M10x16
K0406.106301	K0406.306301	K0406.306303	63	20	90	M10x16
K0406.106501	K0406.306501	K0406.306503	65	20	100	M10x20
K0406.106801	K0406.306801	K0406.306803	68	20	100	M10x20
K0406.107001	K0406.307001	K0406.307003	70	20	100	M10x20
K0406.107201	K0406.307201	K0406.307203	72	20	100	M10x20
K0406.107501	K0406.307501	K0406.307503	75	22	110	M12x20
K0406.108001	K0406.308001	K0406.308003	80	22	110	M12x20
K0406.108501	K0406.308501	K0406.308503	85	22	125	M12x25
K0406.109001	K0406.309001	K0406.309003	90	22	125	M12x20
K0406.110001	K0406.310001	K0406.310003	100	25	140	M12x25



Ghiere

DIN 705, acciaio inox



Materiale:
Acciaio inox 1.4305.

Versione:
Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0406.100302

Nota:
Forma A: con perno filettato DIN 553 (intaglio)
Forma E: con perno filettato DIN 914 (esagono incassato)

Nota disegno:
1) secondo perno filettato da $D1 \geq 75$



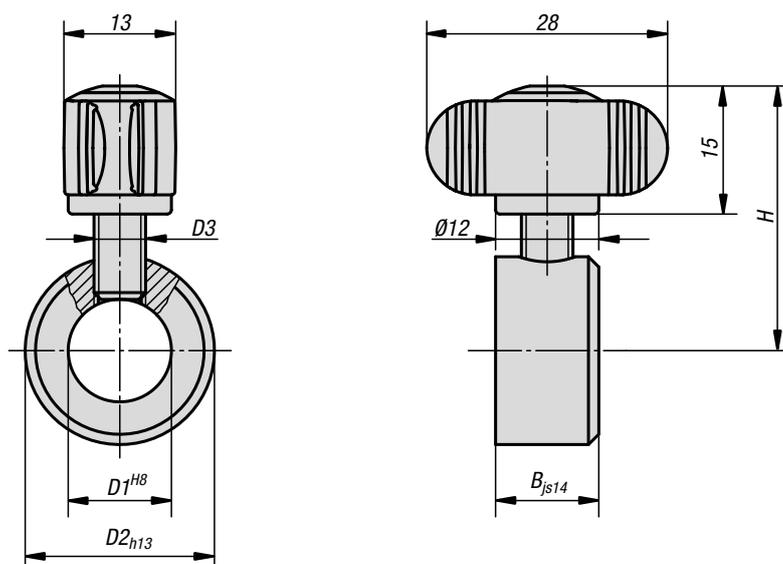
KIPP Ghiere DIN 705, acciaio inox

N. ordine Forma A	N. ordine Forma E	D1	B	D2	D3 Perno filettato
K0406.100302	K0406.300302	3	5	7	M2x3
K0406.100402	K0406.300402	4	5	8	M2,5x3
K0406.100502	K0406.300502	5	6	10	M3x4
K0406.100602	K0406.300602	6	8	12	M4x5
K0406.100702	K0406.300702	7	8	12	M4x5
K0406.100802	K0406.300802	8	8	16	M4x6
K0406.100902	K0406.300902	9	10	18	M5x8
K0406.101002	K0406.301002	10	10	20	M5x8
K0406.101102	K0406.301102	11	10	20	M5x8
K0406.101202	K0406.301202	12	12	22	M6x8
K0406.101402	K0406.301402	14	12	25	M6x8
K0406.101502	K0406.301502	15	12	25	M6x8
K0406.101602	K0406.301602	16	12	28	M6x8
K0406.101802	K0406.301802	18	14	32	M6x8
K0406.102002	K0406.302002	20	14	32	M6x8
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20
K0406.107202	K0406.307202	72	20	100	M10x20
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25



Ghiere con impugnatura a galletto

simili a DIN 705, acciaio



Materiale:

Ghiera in acciaio.
Impugnatura a galletto in resina termoplastica.
Gambo filettato in acciaio classe di resistenza 5.8.

Versione:

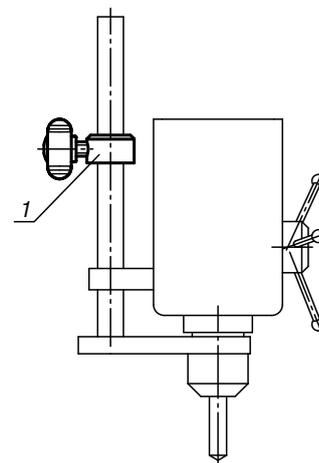
Ghiera non trattata.
Impugnatura a galletto grigio nerastro.
Gambo filettato passivato blu.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0407.100601

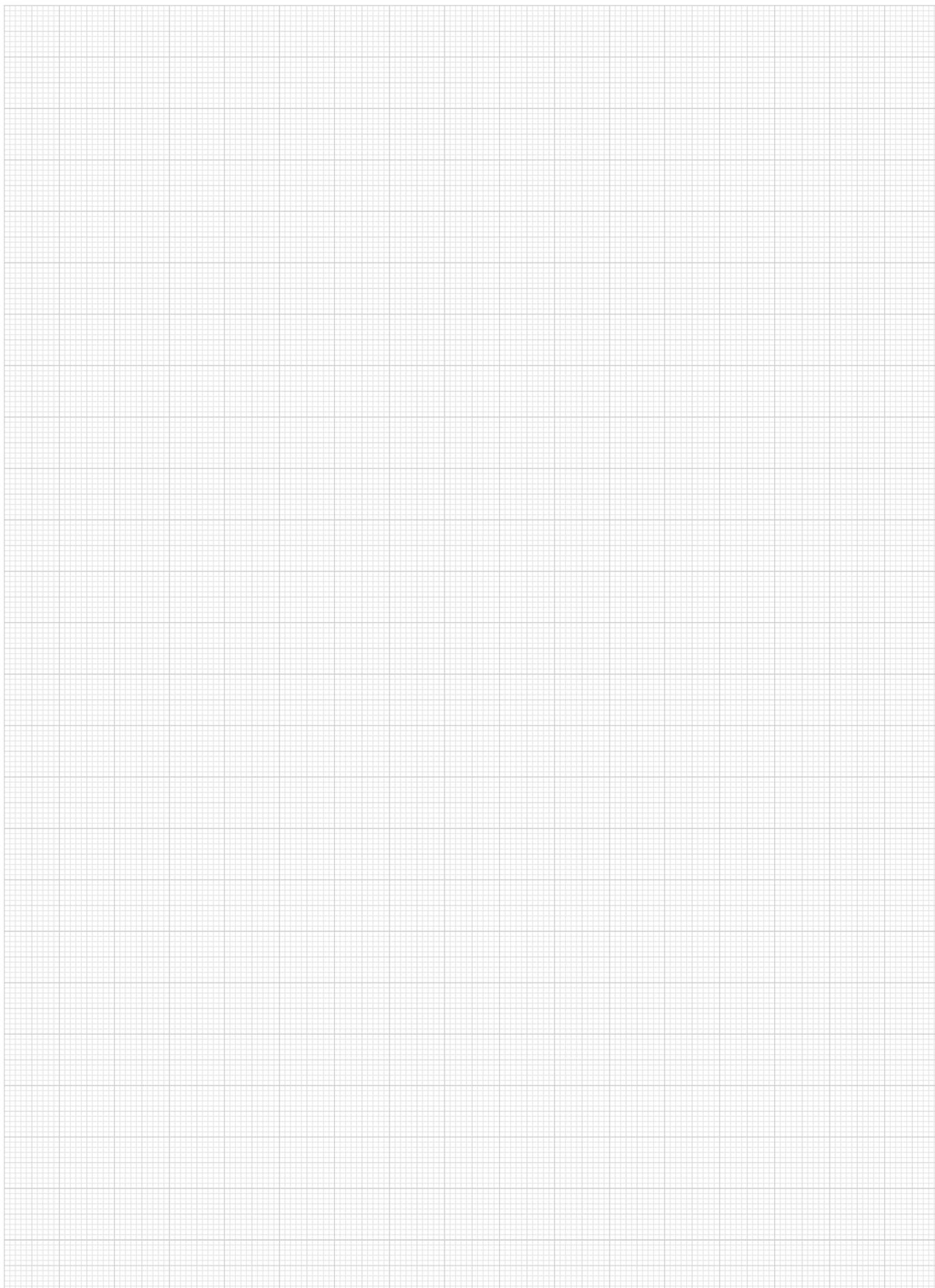
Nota disegno:

1) Battuta variabile



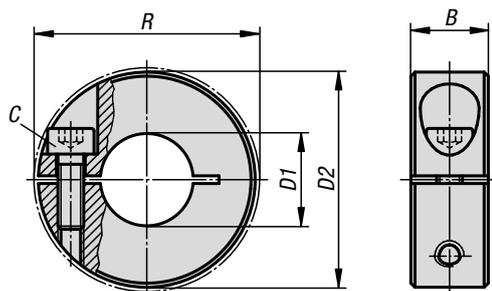
KIPP Ghiere con impugnatura a galletto simili a DIN 705, acciaio

N. ordine	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46



Anelli di serraggio

con intaglio, interno



Materiale:

Acciaio.
Acciaio inox 1.4305.
Acciaio inox 1.4404.
Alluminio.

Versione:

Acciaio brunito, vite in acciaio 12.9.
Acciaio inox 1.4305 non trattato, vite in acciaio inox A2-70.
Acciaio inox 1.4404 non trattato, vite in acciaio inox A4-70.
Alluminio non trattato, vite in acciaio inox A2-70.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0611.00504

Nota:

Gli anelli di bloccaggio con intaglio interno circondano gli alberi con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio. Ciò comporta un accoppiamento preciso e forze di tenuta molto elevate senza danneggiare l'albero.

La tolleranza dell'albero deve essere inferiore a $h11$.

Gli anelli di serraggio in acciaio inox A4 sono caratterizzati da un piccolo punto di centraggio sul diametro esterno.

Range di temperatura:

Da -40 °C a $+175\text{ °C}$.

Su richiesta:

Altre dimensioni.

Anelli di serraggio

con intaglio, interno



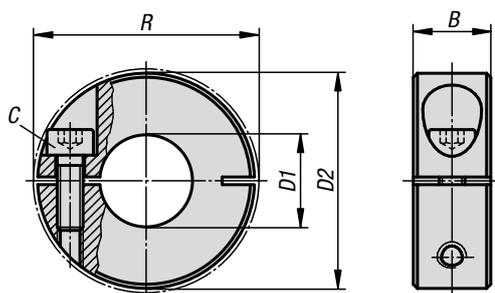
KIPP Anelli di serraggio con intaglio, interno

N. ordine acciaio	N. ordine alluminio	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00401	K0611.00403	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00501	K0611.00503	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00601	K0611.00603	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00801	K0611.00803	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01001	K0611.01003	9	M3x10	10	24	26
K0611.01201	K0611.01203	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01501	K0611.01503	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01601	K0611.01603	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01801	K0611.01803	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02001	K0611.02003	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02201	K0611.02203	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02501	K0611.02503	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02801	K0611.02803	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.03001	K0611.03003	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04001	K0611.04003	15	M6x18	40	60	65
K0611.05001	K0611.05003	19	M8x25	50	78	87

N. ordine acciaio inox	N. ordine acciaio inox A4	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00402	K0611.00404	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00502	K0611.00504	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00602	K0611.00604	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00802	K0611.00804	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01002	K0611.01004	9	M3x10	10	24	26
K0611.01202	K0611.01204	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01502	K0611.01504	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01602	K0611.01604	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01802	K0611.01804	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02002	K0611.02004	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02202	K0611.02204	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02502	K0611.02504	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02802	K0611.02804	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.03002	K0611.03004	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04002	K0611.04004	15	M6x18	40	60	65
K0611.05002	K0611.05004	19	M8x25	50	78	87

Anelli di serraggio

con intaglio, esterno



Materiale:

Acciaio.
Acciaio inox 1.4305.
Acciaio inox 1.4404.
Alluminio.

Versione:

Acciaio brunito, vite in acciaio 12.9.
Acciaio inox 1.4305 non trattato, vite in acciaio inox A2-70.
Acciaio inox 1.4404 non trattato, vite in acciaio inox A4-70.
Alluminio non trattato, vite in acciaio inox A2-70.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0611.100504

Nota:

Gli anelli di bloccaggio con intaglio circondano esternamente gli alberi con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio. Ciò comporta un accoppiamento preciso e forze di tenuta molto elevate senza danneggiare l'albero.

La tolleranza dell'albero deve essere inferiore a $h11$.

Grazie all'intaglio sul lato esterno dell'anello di serraggio si possono raggiungere delle forze di serraggio più elevate anche del 15% rispetto all'esecuzione con intaglio sul lato interno. Il foro rimane cilindrico in modo da circondare esattamente gli alberi. Minore squilibrio.

Gli anelli di serraggio in acciaio inox A4 sono caratterizzati da un piccolo punto di centraggio sul diametro esterno.

Range di temperatura:

Da -40 °C a $+175\text{ °C}$.

Su richiesta:

Altre dimensioni.

Anelli di serraggio

con intaglio, esterno



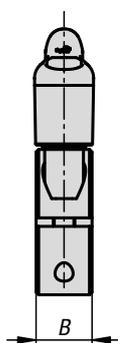
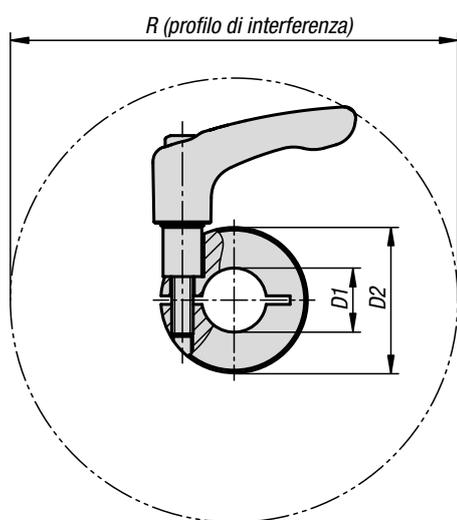
KIPP Anelli di serraggio con intaglio, esterno

N. ordine acciaio	N. ordine alluminio	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.100401	K0611.100403	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.100501	K0611.100503	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.100601	K0611.100603	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.100801	K0611.100803	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.101001	K0611.101003	9	M3x10	10	24	26
K0611.101201	K0611.101203	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.101501	K0611.101503	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.101601	K0611.101603	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.101801	K0611.101803	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.102001	K0611.102003	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.102201	K0611.102203	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.102501	K0611.102503	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.102801	K0611.102803	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.103001	K0611.103003	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.104001	K0611.104003	15	M6x18	40	60	65
K0611.105001	K0611.105003	19	M8x25	50	78	87

N. ordine acciaio inox 1.4305	N. ordine acciaio inox A4	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.100402	K0611.100404	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.100502	K0611.100504	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.100602	K0611.100604	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.100802	K0611.100804	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.101002	K0611.101004	9	M3x10	10	24	26
K0611.101202	K0611.101204	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.101502	K0611.101504	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.101602	K0611.101604	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.101802	K0611.101804	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.102002	K0611.102004	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.102202	K0611.102204	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.102502	K0611.102504	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.102802	K0611.102804	15	M6x18	28	48	53,7
K0611.103002	K0611.103004	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.104002	K0611.104004	15	M6x18	40	60	65
K0611.105002	K0611.105004	19	M8x25	50	78	87

Anelli di serraggio

con intaglio e maniglia a leva



Materiale:
Acciaio 1.0718.
Acciaio inox 1.4305.

Versione:
Acciaio brunito.
Acciaio inox non trattato.
Inserto acciaio inox.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0611.11001

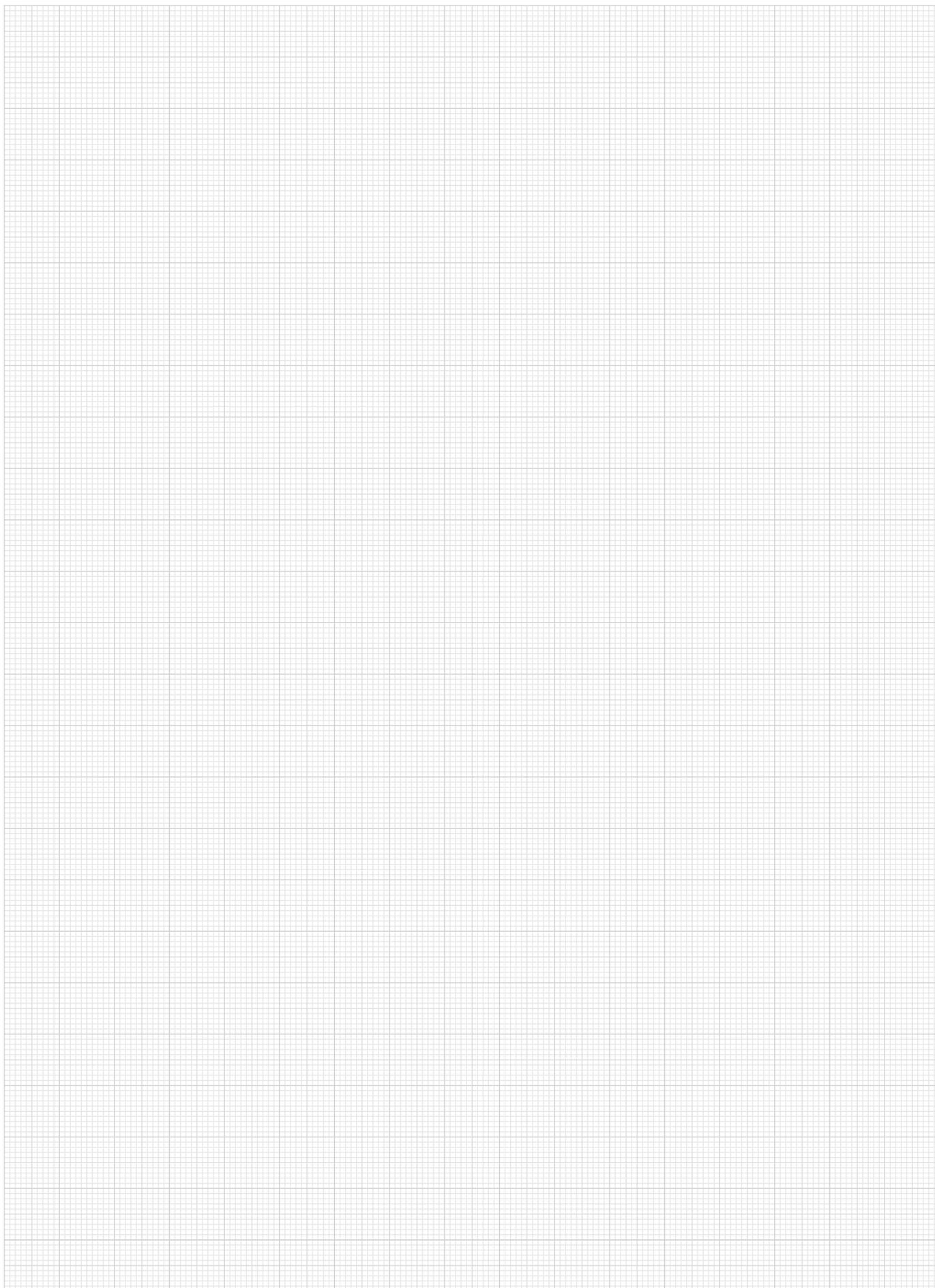
Nota:
Gli anelli di serraggio con maniglia a leva circondano l'albero con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio. Ciò comporta un accoppiamento preciso e forze di tenuta molto elevate senza danneggiare l'albero.

La tolleranza dell'albero deve essere inferiore a h11.

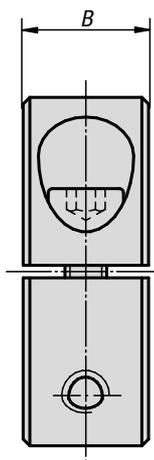
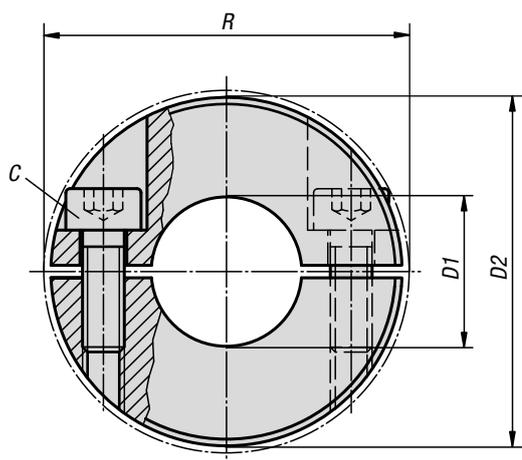
Su richiesta:
Altre dimensioni.

KIPP Anelli di serraggio con intaglio e maniglia a leva

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	B	D1	D2	R
K0611.11001	K0611.11002	9	10	24	44,1
K0611.11201	K0611.11202	11	12	28	90,4
K0611.11501	K0611.11502	13	15	34	105
K0611.11601	K0611.11602	13	16	34	105
K0611.11801	K0611.11802	13	18	36	105,7
K0611.12001	K0611.12002	15	20	40	103,8
K0611.12201	K0611.12202	15	22	42	104,2
K0611.12501	K0611.12502	15	25	45	104,8
K0611.12801	K0611.12802	15	28	48	106,8
K0611.13001	K0611.13002	15	30	54	112,6
K0611.14001	K0611.14002	15	40	60	113,2
K0611.15001	K0611.15002	19	50	78	150,2



Anelli di serraggio divisi

**Materiale:**

Acciaio.
Acciaio inox 1.4305.
Acciaio inox 1.4404.
Alluminio.

Versione:

Acciaio brunito, vite in acciaio 12.9.
Acciaio inox 1.4305 non trattato, vite in acciaio inox A2-70.
Acciaio inox 1.4404 non trattato, vite in acciaio inox A4-70.
Alluminio non trattato, vite in acciaio inox A2-70.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0612.01001

Nota:

Gli anelli di serraggio divisi circondano l'albero con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio. Ciò comporta un accoppiamento preciso e forze di tenuta molto elevate senza danneggiare l'albero.

La tolleranza dell'albero non deve superare h11.

Grazie all'esecuzione scomponibile è possibile un montaggio semplice e rapido senza smontare i pezzi vicini.

Gli anelli di serraggio in acciaio inox A4 sono caratterizzati da un piccolo punto di centraggio sul diametro esterno.

Range di temperatura:

Da -40 °C a +175 °C.

Su richiesta:

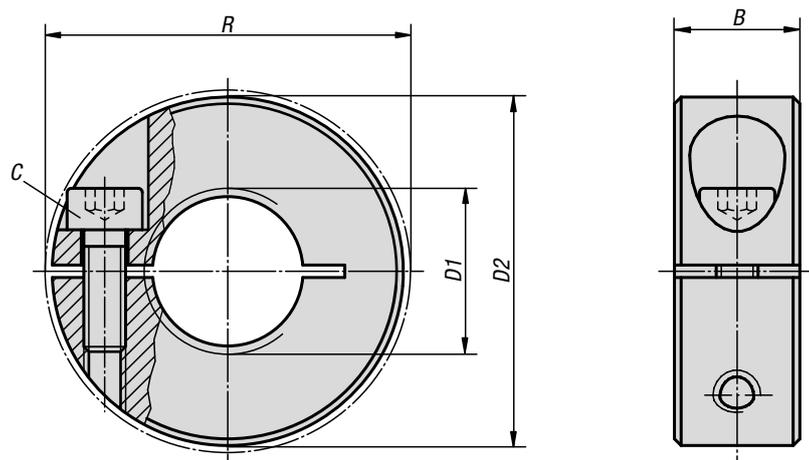
Altre dimensioni.

KIPP Anelli di serraggio divisi

N. ordine acciaio	N. ordine alluminio	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00401	K0612.00403	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00501	K0612.00503	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00601	K0612.00603	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00801	K0612.00803	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01001	K0612.01003	9	M3x10	10	24	26
K0612.01201	K0612.01203	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01501	K0612.01503	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01601	K0612.01603	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01801	K0612.01803	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02001	K0612.02003	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02201	K0612.02203	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02501	K0612.02503	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02801	K0612.02803	15	M6x18	28	48	53,7
K0612.03001	K0612.03003	15	M6x18	30	54	58,6
K0612.04001	K0612.04003	15	M6x18	40	60	65
K0612.05001	K0612.05003	19	M8x25	50	78	87

N. ordine acciaio inox	N. ordine acciaio inox A4	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00402	K0612.00404	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00502	K0612.00504	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00602	K0612.00604	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00802	K0612.00804	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01002	K0612.01004	9	M3x10	10	24	26
K0612.01202	K0612.01204	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01502	K0612.01504	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01602	K0612.01604	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01802	K0612.01804	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02002	K0612.02004	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02202	K0612.02204	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02502	K0612.02504	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02802	K0612.02804	15	M6x18	28	48	53,7
K0612.03002	K0612.03004	15	M6x18	30	54	58,6
K0612.04002	K0612.04004	15	M6x18	40	60	65
K0612.05002	K0612.05004	19	M8x25	50	78	87

Anelli di serraggio con filettatura

**Materiale:**

Acciaio.
Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio brunito, vite in acciaio 12.9.
Acciaio inox non trattato, vite in acciaio inox A2-70.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0986.0601

Nota:

Gli anelli di serraggio con filettatura circondano il controprezzo con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio.

Gli anelli di serraggio possono essere utilizzati con filetto maschio con classe di tolleranza 6g.

Range di temperatura:

Da -40 °C a +175 °C.

KIPP Anelli di serraggio con filettatura

N. ordine acciaio	N. ordine acciaio inox	B	C	D1	D2	R
K0986.0401	K0986.0402	9	M3x8	M4	16	20,7
K0986.0501	K0986.0502	9	M3x8	M5	16	20,7
K0986.0601	K0986.0602	9	M3x8	M6	16	20,7
K0986.0801	K0986.0802	9	M3x8	M8	18	22,4
K0986.1001	K0986.1002	9	M3x10	M10	24	26
K0986.1201	K0986.1202	11	M4x12	M12	28	31,8
K0986.1601	K0986.1602	13	M5x16	M16	34	39,4
K0986.2001	K0986.2002	15	M6x18	M20	40	46,4

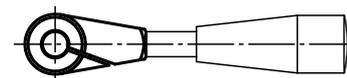
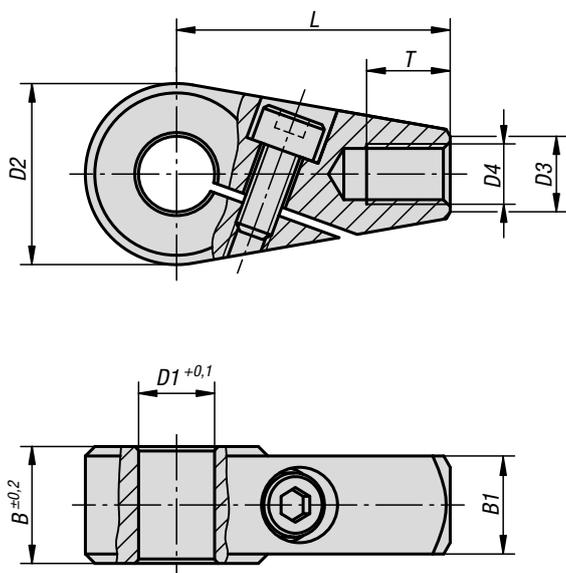


Materiale:
Acciaio da bonifica 1.1206.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0376.1012

Nota:
I mozzi di serraggio possono essere applicati semplicemente sugli alberi, regolati nella posizione di comando corretta e serrati. Per la trasmissione sicura della coppia, è importante non superare la tolleranza dell'albero h11.
Sul filetto per fissaggio (D2) è possibile applicare le maniglie di sostegno.

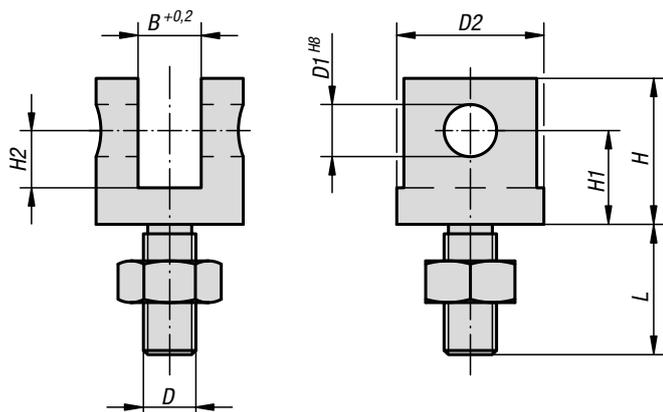


KIPP Mozzi di serraggio

N. ordine	D1	D2	D3	D4	B	B1	L	T
K0376.0810	10	24	10	M8	15,5	13	36	11
K0376.0812	12	24	10	M8	15,5	13	36	11
K0376.1012	12	28	12	M10	17,5	15	41	14
K0376.1014	14	28	12	M10	17,5	15	41	14
K0376.1214	14	32	14	M12	19,5	17	45	16
K0376.1216	16	32	14	M12	19,5	17	45	16

Forcelle

con gambo filettato in acciaio o in acciaio inox



Materiale:

Acciaio da bonifica 1.1191. o acciaio inox 1.4305

Versione:

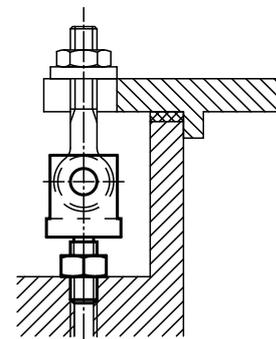
Acciaio da bonifica trattato termicamente e brunito.
Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0397.05

Nota:

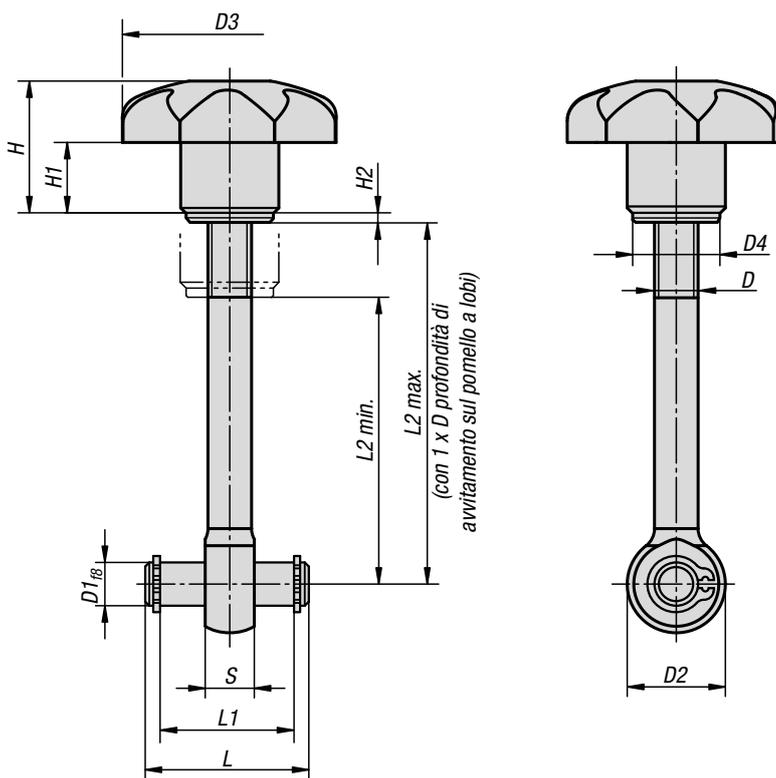
Per il perno compatibile vedere K0007.



KIPP Forcelle con gambo filettato in acciaio o in acciaio inox

N. ordine	Materiale corpo base	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L
K0397.05	acciaio da bonifica	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.06	acciaio da bonifica	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.08	acciaio da bonifica	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.10	acciaio da bonifica	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.12	acciaio da bonifica	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.14	acciaio da bonifica	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.16	acciaio da bonifica	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.20	acciaio da bonifica	M20	18	50	22	52	32	21	50
K0397.105	acciaio inox	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.106	acciaio inox	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.108	acciaio inox	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.110	acciaio inox	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.112	acciaio inox	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.114	acciaio inox	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.116	acciaio inox	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.120	acciaio inox	M20	18	50	22	52	32	21	50

Viti orientabili



Materiale:

Pomello a lobi: resina termoplastica.

Bussola acciaio.

Rondella: acciaio 140 HV.

Vite a occhiello: acciaio, classe di resistenza 8.8.

Perno: acciaio da bonifica 1.1181.

Versione:

Pomello a lobi colore nero.

Bussola zincata, passivata blu.

Rondella non trattata.

Vite a occhiello brunita.

Perno trattato termicamente, rettificato, superficie non trattata.

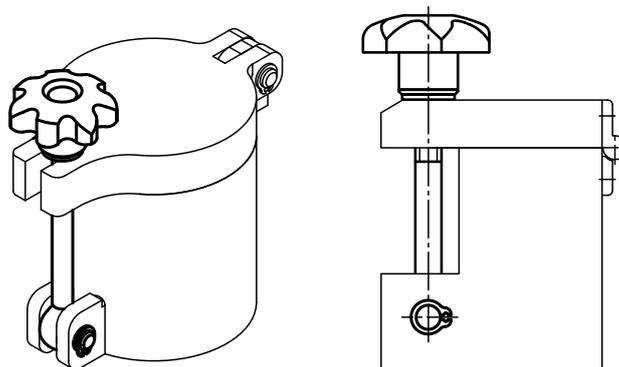
Esempio di ordine d'acquisto:

K0053.06050

Nota:

Le viti orientabili sono fornite non assemblate.

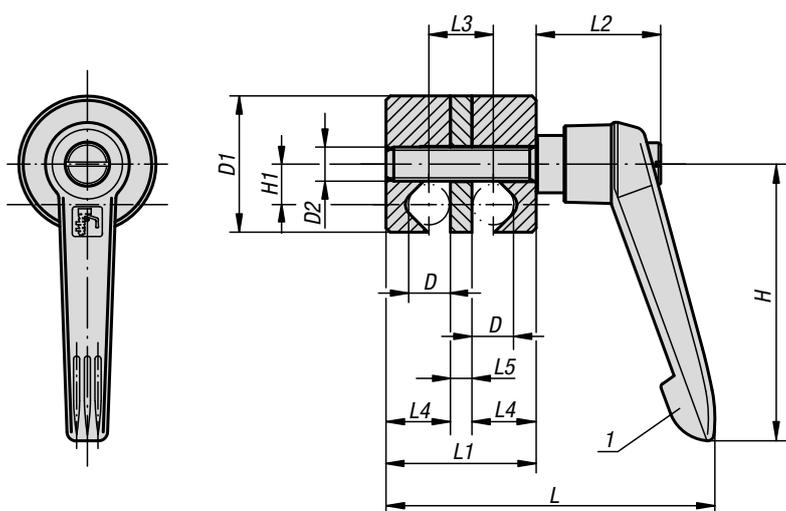
Gli anelli di fermo compatibili sono forniti in dotazione.



KIPP Viti orientabili

N. ordine	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 max.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

Morsetti snodati



Materiale:

Maniglia a leva:
maniglia in resina termoplastica rinforzata con fibra di vetro, colore grigio nerastro.

Parti in acciaio:
classe di resistenza 5.8.

Altri componenti:
alluminio ad alta resistenza.

Versione:

Elementi in acciaio brunito.
Alluminio argentone anodizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

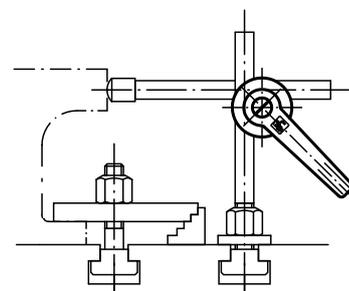
K0133.03

Nota:

I morsetti snodati vengono utilizzati per il fissaggio di pezzi cilindrici (barre, tubi ecc.) e possono essere regolati in continuo. La struttura volutamente semplice, insieme alla maniglia a leva regolabile, consente un serraggio rapido.

Nota disegno:

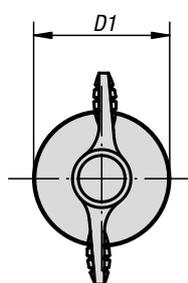
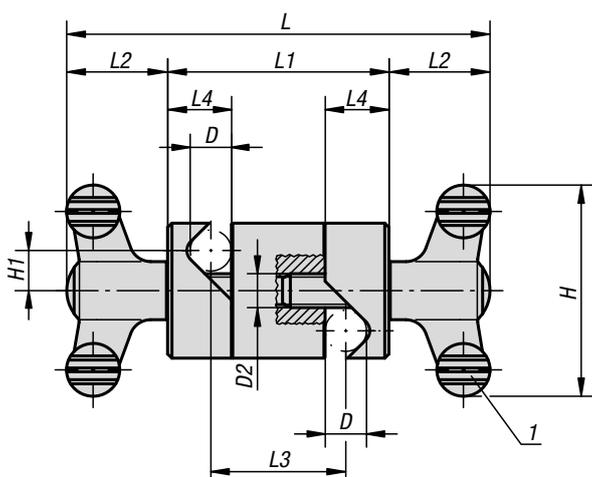
1) Maniglia a leva



KIPP Morsetti snodati

N. ordine	D	D1	D2	H	H1	L	L1	L2	L3	L4	L5
K0133.01	8	28	M8	65	8,5	72	31	29	13	13	5
K0133.02	10	32	M8	65	9,5	76	35	29	15	15	5
K0133.03	12	36	M8	65	10,5	81	40	29	18	17	6
K0133.04	16	45	M10	80	13,5	103	50	37,5	22	22	6
K0133.05	20	74	M10	95	22	131	70	42,5	30	30	10

Morsetti snodati regolabili singolarmente

**Materiale:**

Impugnatura a galletto:
galletto in resina termoplastica, colore grigio nerastro.
Gambo filettato in acciaio 5.8.
Altri componenti:
alluminio ad alta resistenza.

Versione:

Parti in acciaio passivate blu.
Alluminio argentone anodizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

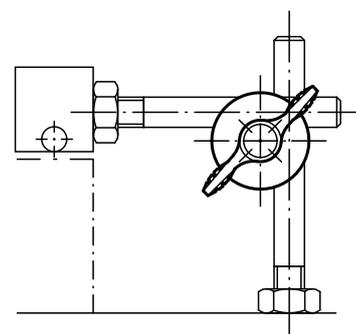
K0134.02

Nota:

I morsetti di serraggio vengono utilizzati per il fissaggio di pezzi cilindrici (barre, tubi ecc.) e possono essere regolati singolarmente in continuo. La struttura volutamente semplice, insieme alle impugnature a galletto, consente un serraggio rapido.

Nota disegno:

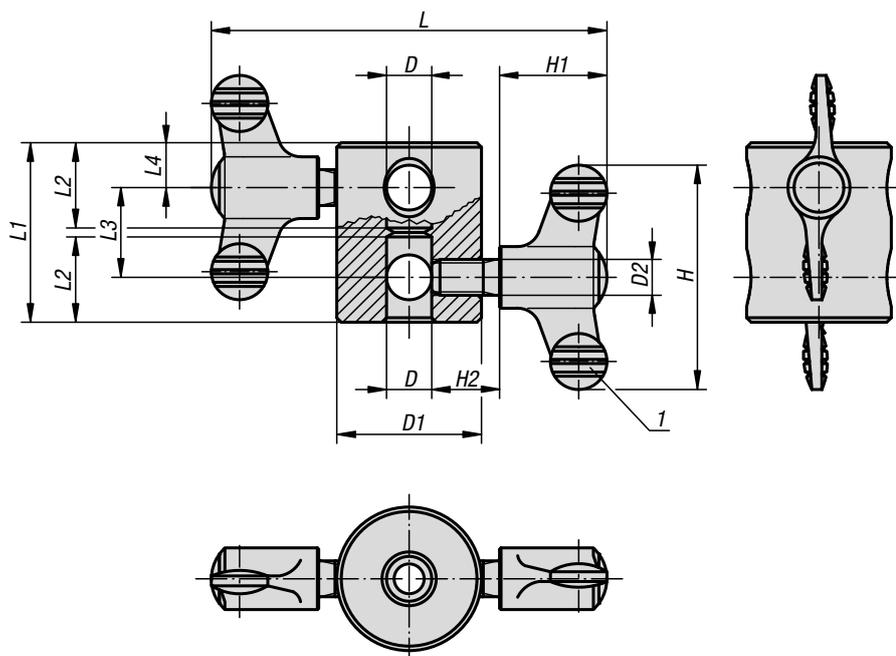
1) Impugnatura a galletto



KIPP Morsetti di serraggio regolabili singolarmente

N. ordine	D	D1	D2	H	H1	L	L1	L2	L3	L4
K0134.01	8	28	M8	50	8,5	90	42	24	24	13
K0134.02	10	32	M8	50	9,5	100	52	24	32	15
K0134.03	12	36	M8	50	10,5	104	56	24	34	17
K0134.04	16	45	M10	75	13,5	143,2	72	35,6	44	22
K0134.05	20	74	M10	75	22	173,2	102	35,6	62	30

Elementi di fissaggio universali



Materiale:

Impugnatura a galletto:
maniglia in resina termoplastica, grigio nerastro
Gambo filettato in acciaio 5.8.
Corpo base:
alluminio ad alta resistenza.

Versione:

Parti in acciaio passivate blu.
Alluminio argentone anodizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0135.04

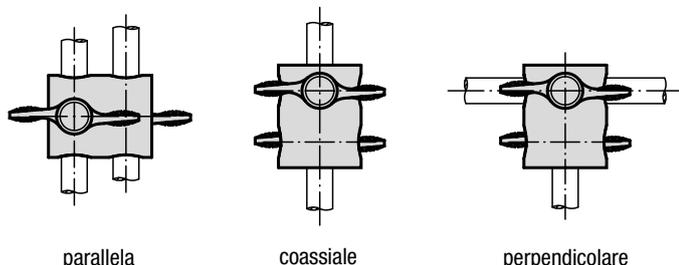
Nota:

Con gli elementi di fissaggio universali, è possibile prolungare gli elementi a sezione rotonda (barre, tubi ecc.) in modo coassiale o parallelo. Con una disposizione parallela, ad esempio delle barre, è possibile rinforzare una struttura o renderla più rigida. Inoltre, il sistema di foratura nel corpo base offre la possibilità di realizzare collegamenti ad angolo retto.

Nota disegno:

1) Impugnatura a galletto

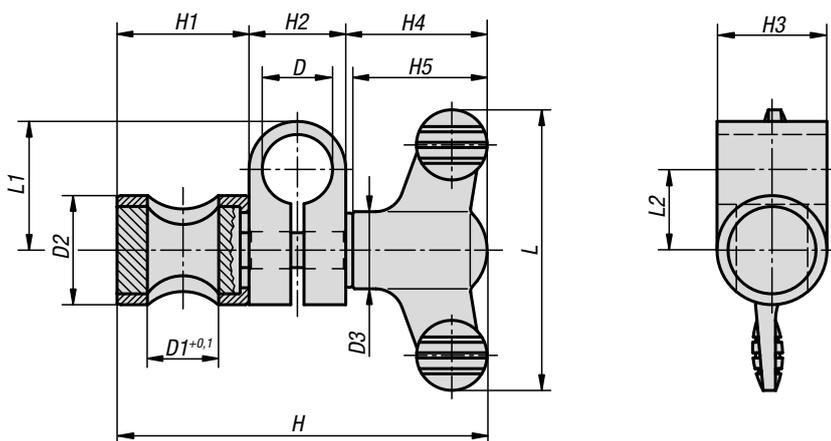
Disposizione:



KIPP Elementi di fissaggio universali

N. ordine	D	D1	D2	H	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4
K0135.01	8	28	M8	50	24	15	86	36	17	20	8
K0135.02	10	32	M8	50	24	15	88	40	19	20	10
K0135.03	12	36	M8	50	24	15	90	44	21	20	12
K0135.04	16	45	M10	75	35,6	20	127,2	56	27	24	16

Morsetti snodati



Materiale:

Corpo e perno in acciaio.
 Pezzo di bloccaggio in alluminio ad alta resistenza.
 Impugnatura a galletto in resina termoplastica, colore grigio nerastro.

Versione:

Corpo e perno, cromatura lucida.
 Pezzo di bloccaggio anodizzato colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0136.1616

Nota:

Regolabile in continuo. Serraggio rapido grazie all'impugnatura a galletto.

Su richiesta:

Varie combinazioni dei diametri D e D1.



KIPP Morsetti snodati

N. ordine	Dimensioni	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5

Raccordo a vite per comparatori

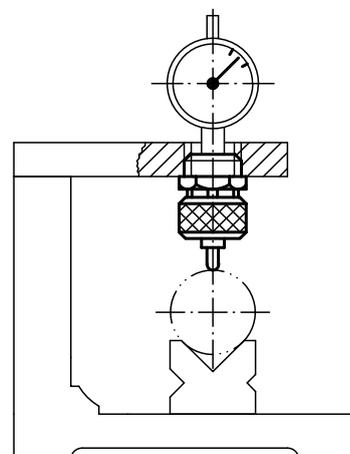
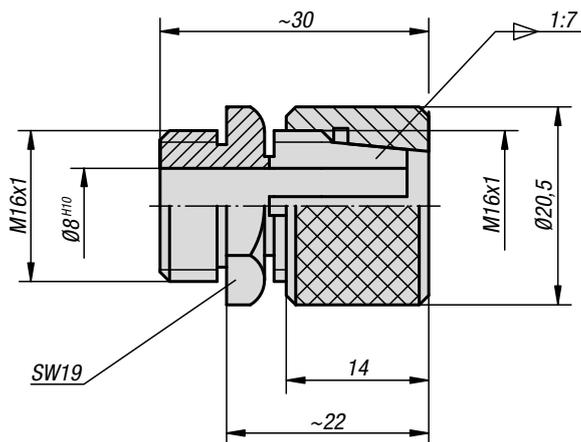
con albero Ø 8



Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
brunito. Corpo a pinza trattato termicamente.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0629.08



KIPP Raccordo a vite per comparatori con albero Ø 8

N. ordine	Dimensioni
K0629.08	vedere il disegno

Nota tecnica

Morse scorrevoli K1070 e K1072



Nota:

Gli articoli fungono da elementi di serraggio mobili. Ad esempio per scale graduate.

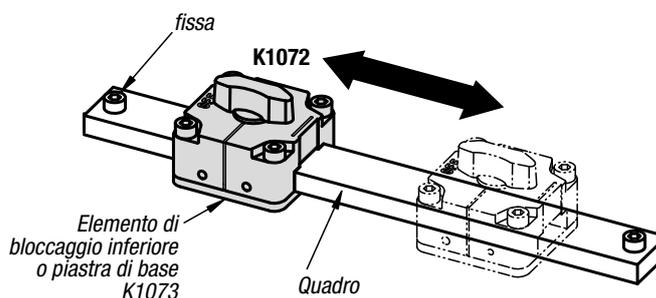
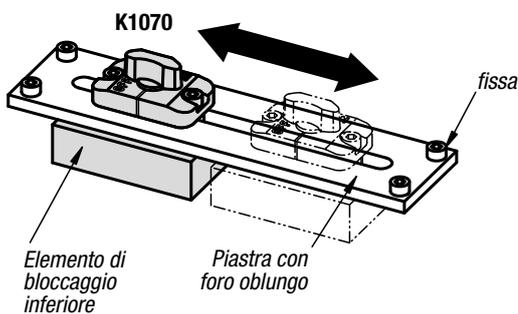
Nella posizione „ON“ l'elemento è bloccato, nella posizione „OFF“ l'elemento è mobile. Deve essere montato in posizione „OFF“!

Se la morsa scorrevole viene fissata direttamente su un sottoelemento e la piastra con foro oblungo o quadro viene fissata, la morsa scorrevole è spostabile insieme al suo sottoelemento.

Se la morsa scorrevole viene fissata direttamente a un sottoelemento e il sottoelemento è fissato, la piastra con foro oblungo o quadro è spostabile.

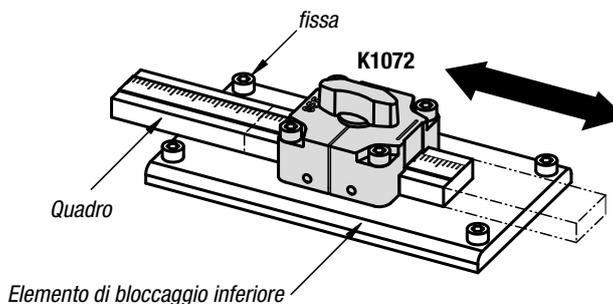
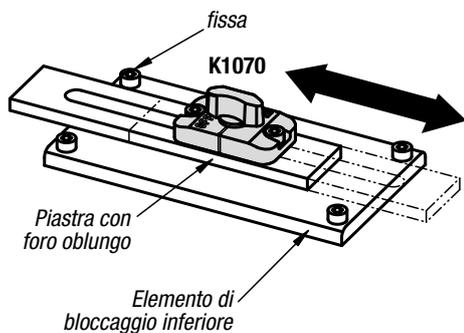
Modalità di funzionamento 1:

Morsa scorrevole con sottoelemento mobile - piastre con foro oblungo o quadro fissate

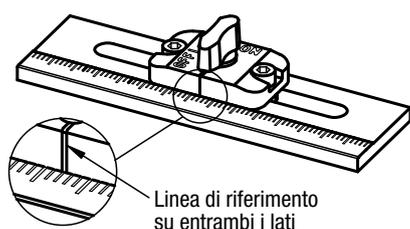


Modalità di funzionamento 2:

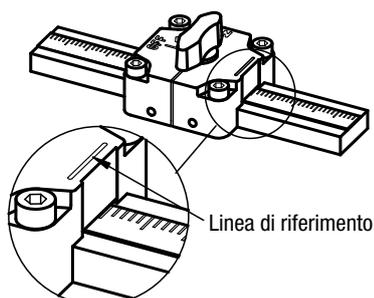
Piastre con foro oblungo o quadro mobili - morsa scorrevole con elemento di bloccaggio inferiore fissato



Esempio di utilizzo K1070

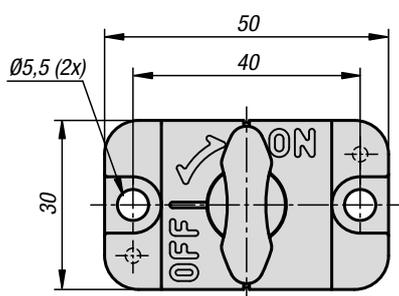
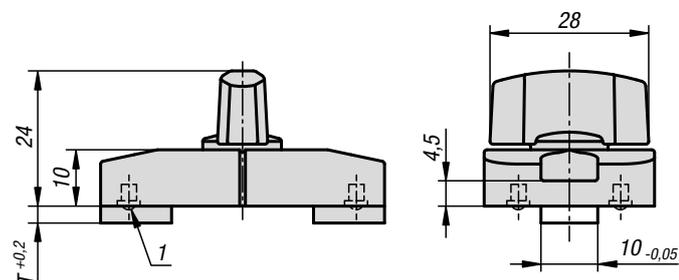
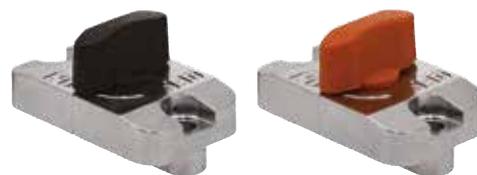


Esempio di utilizzo K1072

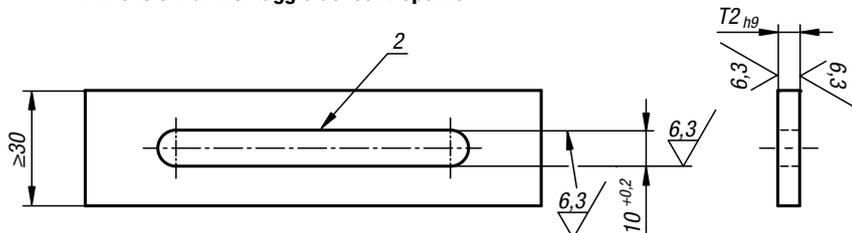


Morsa scorrevole

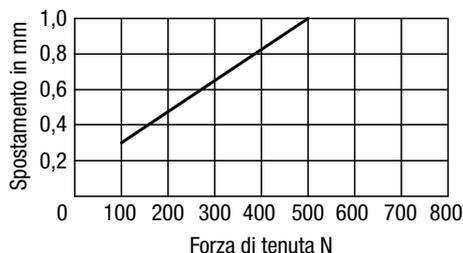
per fori oblunghi



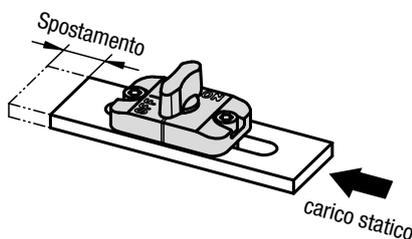
Dimensioni di montaggio del controprezzo



Spostamento con carico statico da una direzione



Le forze si applicano a piastre in acciaio o in acciaio inox



Materiale:

Alloggiamento in zinco pressofuso. Manopola in resina termoplastica PA (poliammide). Spine elastiche e cuneo in acciaio inox. Pressore POM.

Versione:

Alloggiamento cromato. Manopola colore nero o arancione rinforzata con microsferi di vetro.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1070.32

Nota:

Le morse scorrevoli per fori oblunghi vengono innestate in una piastra superiore con un foro oblungo largo 10 mm e poi fissate alla piastra inferiore. Al momento del montaggio del componente, la manopola deve essere in posizione „OFF“. Le morse scorrevoli vengono utilizzate per piastre di precisione con uno spessore di 3 mm o 6 mm. Per altri spessori devono essere utilizzate piastre di spessore K1071. Azionando la manopola, le spine elastiche montate nella parte inferiore della morsa scorrevole vengono unite tramite molle e spinte verso il basso. Entrambe le spine elastiche premono sulla superficie e serrano la morsa scorrevole. Due pressori a molla sollevano la morsa scorrevole in posizione „ON“ agevolandone lo spostamento.

Accessori:

Piastre di base K1071.

Principio di funzionamento:

Le morse scorrevoli possono essere utilizzate in 2 diverse modalità:

Modalità di funzionamento 1:

Le morse scorrevoli sono mobili. Se la morsa scorrevole è avvitata a un elemento esterno, può essere spostata su una piastra con foro oblungo.

Modalità di funzionamento 2:

Le morse scorrevoli sono fisse. Se la morsa scorrevole è avvitata direttamente su una piastra, può essere spostata la piastra a foro oblungo.

Nota disegno:

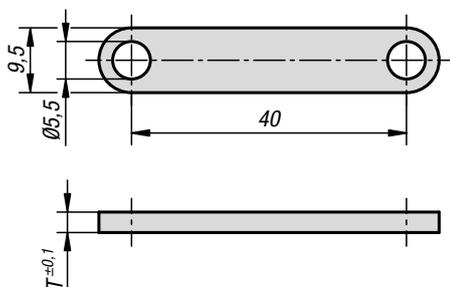
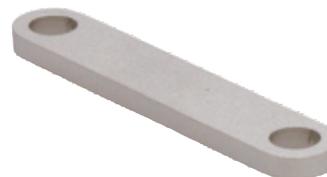
- 1) Pressori a molla (2x)
- 2) Smusso ~0,3

KIPP Morsa scorrevole per fori oblunghi

N. ordine nero	N. ordine arancio	T	T2	Forza di serraggio N	Resistenza alle alte temperature
K1070.31	K1070.32	3	3	500	≤90 °C
K1070.61	K1070.62	6	6	500	≤90 °C

Piastre di base

per morsa scorrevole per foro oblungho

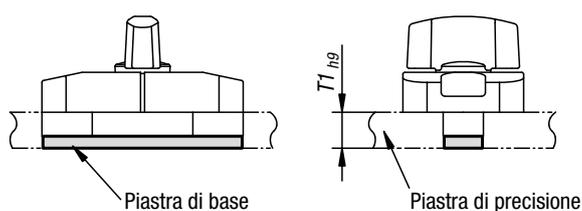


Materiale:
Acciaio inox.

Versione:
Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1071.2

Nota:
Le piastre di base sono utilizzate per morse scorrevoli per fori oblunghi con piastra di spessore superiore a 3 o 6 mm.



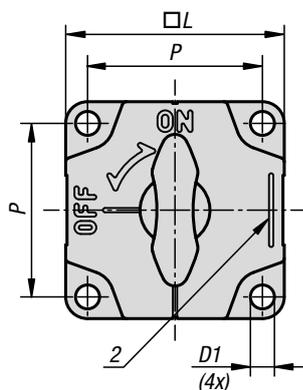
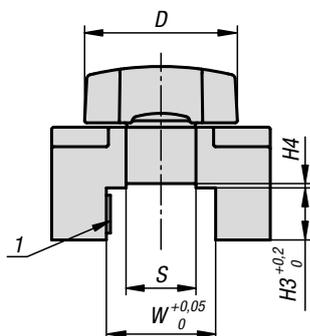
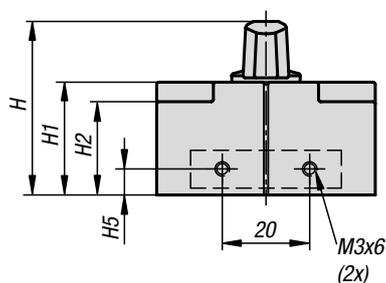
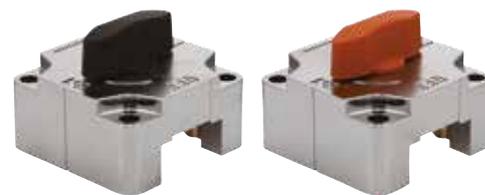
Morsa scorrevole per fori oblunghi	Piastra di base adatta	Piastra di precisione T1 (mm)
K1070.31	-	3 _{-0,25}
K1070.32	K1071.2	5 _{-0,3}
K1070.61	-	6 _{-0,3}
K1070.62	K1071.2	8 _{-0,36}
	K1071.3	9 _{-0,36}

KIPP Piastre di base per morsa scorrevole per foro oblungho

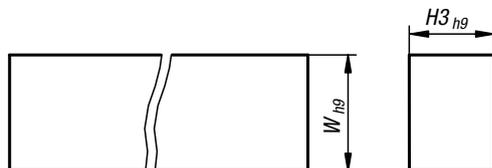
N. ordine	T
K1071.2	2
K1071.3	3

Morsa scorrevole

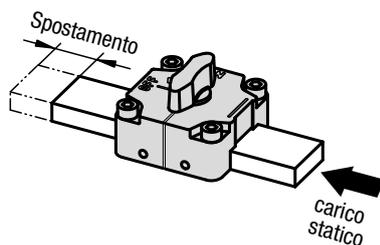
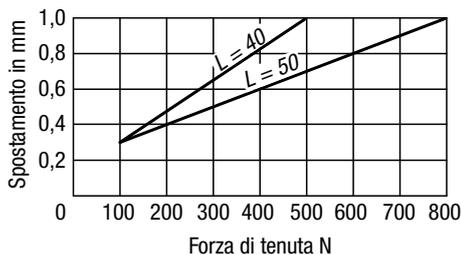
per tubo quadro



Dimensioni di montaggio del contropezzo tubo quadro



Spostamento con carico statico da una direzione



Le forze si applicano a materiale a sezione quadrata in acciaio o in acciaio inox

Materiale:

Alloggiamento in zinco pressofuso. Manopola in resina termoplastica PA (poliammide).
Perni di serraggio e cuneo in acciaio inox.
Molla a lamina in bronzo fosfatizzato.

Versione:

Alloggiamento cromato.
Manopola colore nero o arancione rinforzata con microsferi di vetro.
Spine elastiche e cuneo non trattati.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1072.16162

Nota:

Azionando la manopola, le spine elastiche montate nella parte inferiore della morsa scorrevole vengono unite tramite molle e spinte verso il basso. Entrambe le spine elastiche premono sulla superficie e serrano la morsa scorrevole.

Accessori:

Piastre di base K1073.
Scale graduate in acciaio inox K0759.

Principio di funzionamento:

Le morse scorrevoli possono essere utilizzate in 2 diverse modalità:

1:

Le morse scorrevoli sono mobili.
Se la morsa scorrevole è avvitata alla piastra di base (K1073) o a un elemento esterno, può essere spostata su un tubo a sezione quadrata fisso.

2:

Le morse scorrevoli sono fisse.
Se la morsa scorrevole è avvitata direttamente su una piastra, può essere spostato il tubo a sezione quadrata.

Nota disegno:

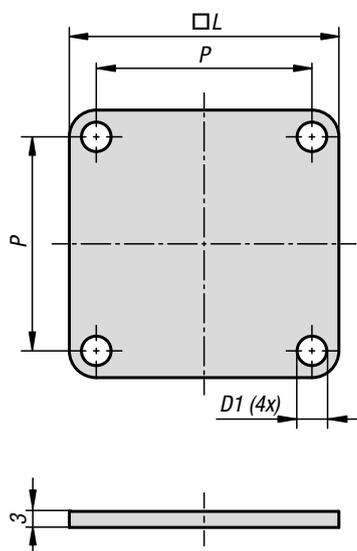
- 1) Molla a lamina
- 2) Linea di lettura per scale

KIPP Morsa scorrevole per tubi quadri

N. ordine nero	N. ordine arancio	L	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	P	W	S	Forza di serraggio N	Resistenza alle alte temperature
K1072.12121	K1072.12122	40	28	4,5	36	22	18,5	12	-	6	32	12	-	500	≤90 °C
K1072.16161	K1072.16162	40	28	4,5	40	26	22,5	16	-	8	32	16	-	500	≤90 °C
K1072.2591	K1072.2592	50	35	5,5	37	23	18,5	9	1	4,5	40	25	16	800	≤90 °C
K1072.25121	K1072.25122	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	25	16	800	≤90 °C
K1072.32121	K1072.32122	50	35	5,5	40	26	21,5	12	1	6	40	32	16	800	≤90 °C
K1072.32161	K1072.32162	50	35	5,5	44	30	25,5	16	1	8	40	32	16	800	≤90 °C

Piastra di base

per morsa scorrevole per tubo quadro



Materiale:

Acciaio inox.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1073.40

Nota:

Le piastre di base sollevano la morsa scorrevole di 3 mm. Esse si utilizzano per spostare una morsa scorrevole su un tubo a sezione quadrata fisso.

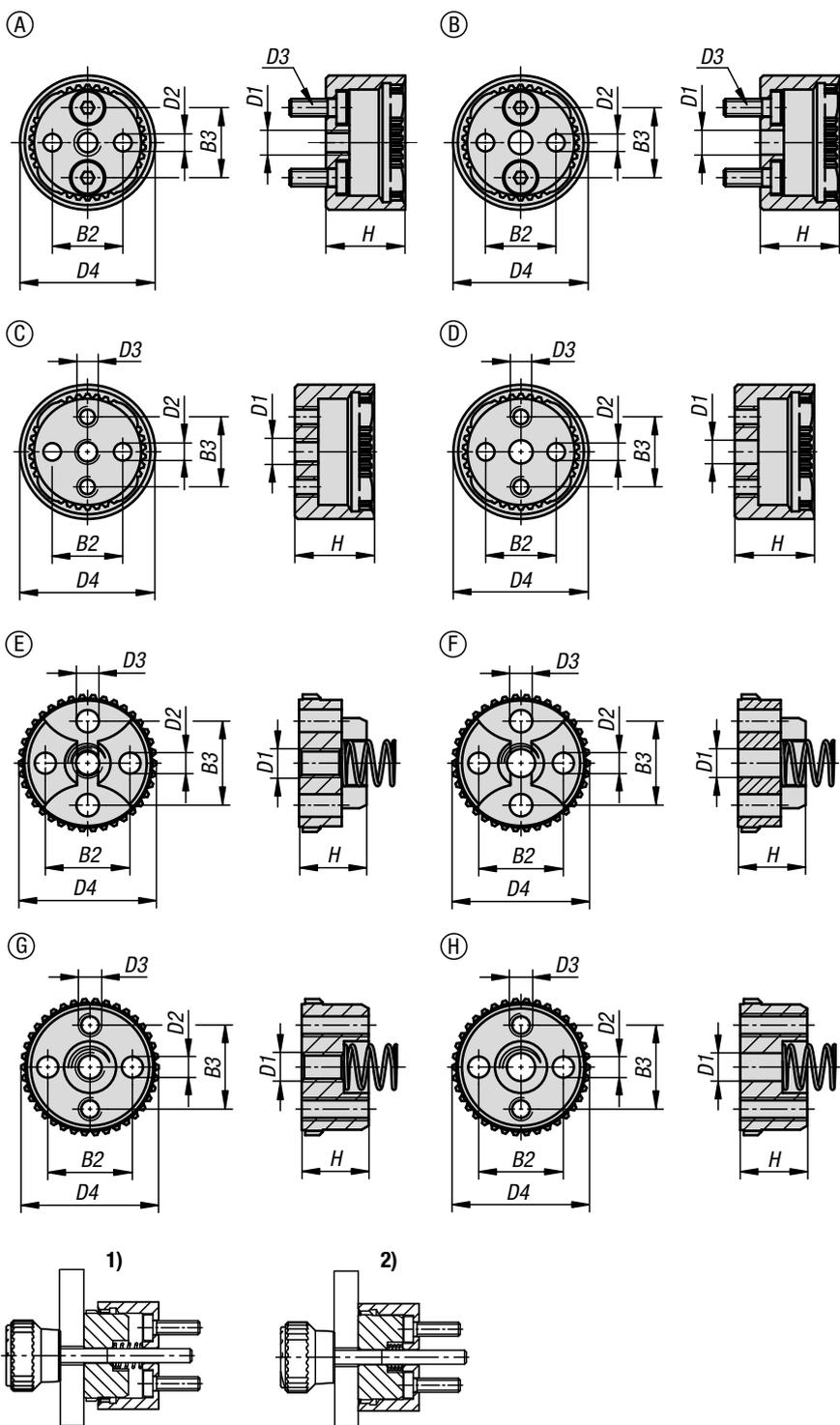


KIPP Piastra di base per morsa scorrevole per tubi quadri

N. ordine	L	D1	P
K1073.40	40	4,5	32
K1073.50	50	5,5	40

Elemento di arresto

acciaio o acciaio inox



Si utilizzano elementi di arresto, per collegare due componenti in posizioni angolari a piacere ad accoppiamento geometrico tra loro. Gli elementi di arresto con dentatura interna (forma A-D) sono combinabili a piacere con gli elementi di arresto con dentatura esterna (forma E-H), a seconda del caso applicativo e della possibilità di montaggio. La molla di compressione supporta un rapido passaggio in una nuova posizione angolare.

Materiale:

Elemento di arresto 1.0718 o acciaio inox 1.4305.

Molla acciaio inox 1.4310.

Viti a testa cilindrica di arresto o acciaio inox A 2.

Versione:

Elemento di arresto in acciaio brunito o acciaio inox lucido.

Molla non trattata.

Viti a testa cilindrica in acciaio classe di resistenza 8.8, acciaio annerito o acciaio inox A2-70, lucido.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1446.12338

Indicazioni per l'acquisto:

Per gli elementi di arresto a dentatura interna di forma A e B sono comprese nella fornitura 2 viti a testa cilindrica con esagono incassato M3x8 o M5x10.

Per gli elementi di arresto a dentatura esterna (forma E-H) è compresa nella fornitura una molla di compressione in acciaio inossidabile.

Nota:

Per il fissaggio di elementi di arresto di forma A o B utilizzare viti a testa cilindrica a norma DIN 7984 con esagono incassato, a testa bassa.

Funzioni:

Gli elementi di blocco si utilizzano per lo spostamento rotatorio di componenti. Le possibilità di fissaggio possono essere composte in funzione dell'applicazione.

Accessori:

Vite a testa cilindrica DIN 912/DIN EN ISO 4762

Vite a testa cilindrica DIN 6912

Nota disegno:

Forma A: dentatura interna, foro filettato centrico, 2x foro svasato per vite a testa cilindrica a testa bassa, 2x foro calibrato

Forma B: dentatura interna, foro passante centrico, 2x foro svasato per vite a testa cilindrica a testa bassa, 2x foro calibrato

Forma C: dentatura interna, foro filettato centrico, 2x foro filettato per fissaggio, 2x foro calibrato

Forma D: dentatura interna, foro passante centrico, 2x foro filettato per fissaggio, 2x foro calibrato

Forma E: dentatura esterna, foro filettato centrico, 2x foro svasato per vite a testa cilindrica, 2x foro calibrato

Forma F: dentatura esterna, foro passante centrico, 2x foro svasato per vite a testa cilindrica, 2x foro calibrato

Forma G: dentatura esterna, foro filettato centrico, 2x foro filettato, 2x foro calibrato

Forma H: dentatura esterna, foro passante centrico, 2x foro filettato, 2x foro calibrato

1) disinserito

2) inserito

KIPP Elemento di arresto in acciaio o acciaio inox

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	D1	D2	D3= Vite a testa cilindrica DIN 7984	D4	H	Numero denti
K1446.12338	A	acciaio	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.13346	A	acciaio	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.112338	A	acciaio inox	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.113346	A	acciaio inox	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	Ø foro D1	D2	D3= Vite a testa cilindrica DIN 7984	D4	H	Numero denti
K1446.22338	B	acciaio	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.23346	B	acciaio	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.122338	B	acciaio inox	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.123346	B	acciaio inox	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	Numero denti
K1446.32338	C	acciaio	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.33346	C	acciaio	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.132338	C	acciaio inox	12	12	M4	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.133346	C	acciaio inox	18	18	M6	5H8	M5	33	19,5	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	Ø foro D1	D2	D3	D4	H	Numero denti
K1446.42338	D	acciaio	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.43346	D	acciaio	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46
K1446.142338	D	acciaio inox	12	12	4,2	3H8	M3	23	13,5	38
K1446.143346	D	acciaio inox	18	18	6,2	5H8	M5	33	19,5	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	Numero denti
K1446.52338	E	acciaio	12	12	M4	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.53346	E	acciaio	18	18	M6	5H8	5,3	33	13	46
K1446.152338	E	acciaio inox	12	12	M4	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.153346	E	acciaio inox	18	18	M6	5H8	5,3	33	13	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	Ø foro D1	D2	D3	D4	H	Numero denti
K1446.62338	F	acciaio	12	12	4,2	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.63346	F	acciaio	18	18	6,2	5H8	5,3	33	13	46
K1446.162338	F	acciaio inox	12	12	4,2	3H8	3,2	23	9,5	38
K1446.163346	F	acciaio inox	18	18	6,2	5H8	5,3	33	13	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	D1	D2	D3	D4	H	Numero denti
K1446.72338	G	acciaio	12	12	M4	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.73346	G	acciaio	18	18	M6	5H8	M5	33	13	46
K1446.172338	G	acciaio inox	12	12	M4	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.173346	G	acciaio inox	18	18	M6	5H8	M5	33	13	46

N. ordine	Forma	Materiale corpo base	B2	B3	Ø foro D1	D2	D3	D4	H	Numero denti
K1446.82338	H	acciaio	12	12	4,2	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.83346	H	acciaio	18	18	6,2	5H8	M5	33	13	46
K1446.182338	H	acciaio inox	12	12	4,2	3H8	M3	23	9,5	38
K1446.183346	H	acciaio inox	18	18	6,2	5H8	M5	33	13	46