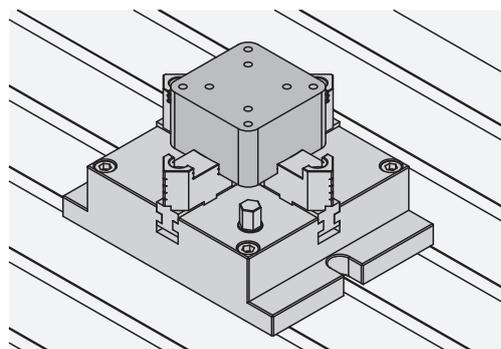
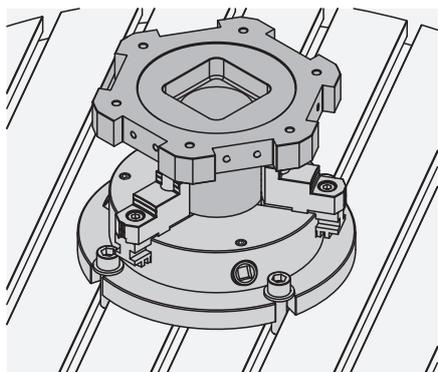
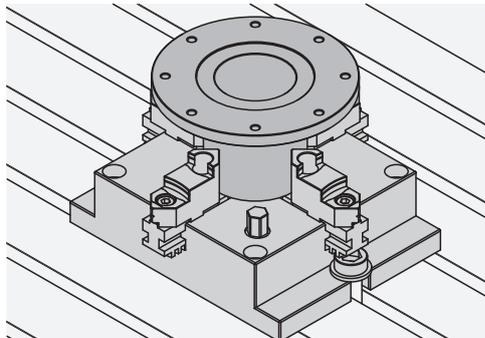
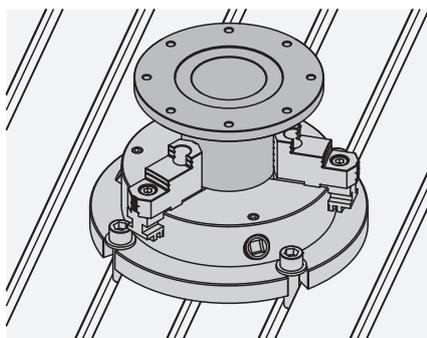
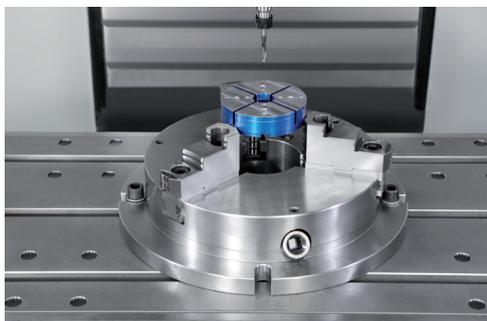


Nota tecnica per il mandrino autocentrante fisso



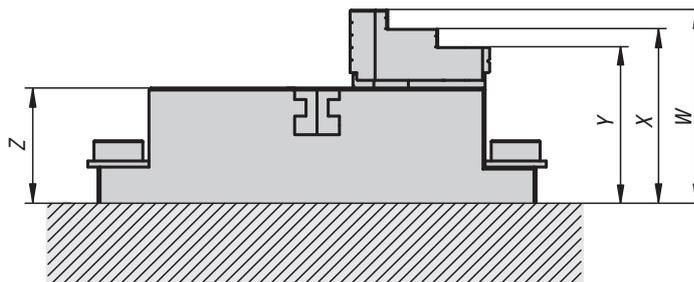
Funzione

I mandrini autocentranti fissi a 3 e 4 griffe sono particolarmente adatti per il bloccaggio di pezzi centrati su macchine di foratura e fresatura. Grazie alla disposizione flessibile delle ganasce in esecuzione dura o morbida, è possibile bloccare senza problemi pezzi di dimensioni e forme diverse dall'interno o dall'esterno.



Precisione:

1. i mandrini autocentranti sono rettificati con precisione
Le tolleranze di W, X, Y, Z tra i mandrini sono entro 0,05 mm.
2. la precisione di ripetibilità della morsa autocentrante con ganasce dure si trova entro 0,02 mm.



Nota tecnica per il mandrino autocentrante fisso



Azionamento:

Le ganasce di base scorrevoli vengono azionate tramite la corona girevole situata nel mandrino.

Attraverso il movimento rotatorio del mandrino filettato, la corona girevole trasmette la forza alle ganasce di base e produce un movimento sincrono delle ganasce verso l'esterno o verso l'interno.

Vantaggi del mandrino autocentrante.

1. Corpo base con rettificazione di precisione
2. Forma costruttiva piatta
3. Accessibilità ottimale del sistema di lubrificazione
4. Ampio foro passante per il bloccaggio del materiale della barra
5. Azionamento tramite chiave esagonale. In questo modo il comando è semplice e veloce.
6. Le ganasce morbide possono anche essere avvitate sulle ganasce di base.

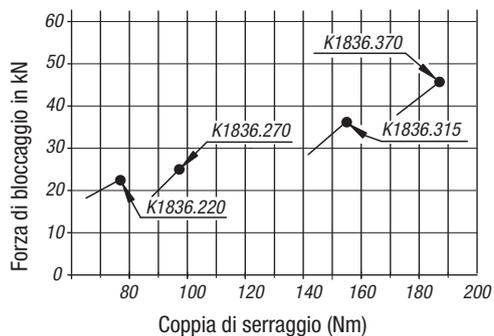
Nota:

Una lubrificazione insufficiente provoca un'usura eccessiva e una diminuzione della forza di serraggio.

Garantire intervalli di lubrificazione regolari.

Mandrino autocentrante fisso a 3 griffe

Informazioni sulla coppia di serraggio e sulla forza di serraggio delle ganasce.



Mandrino autocentrante fisso a 4 griffe

