

## Pinza per serraggio esterno

Descrizione articolo/immagini prodotto



### Descrizione

#### Materiale:

Lega di alluminio altamente resistente.

#### Versione:

anodizzato, blu.

#### Nota:

Pinze di serraggio per il bloccaggio esterno.

Il contorno del pezzo da lavorare viene inserito nella pinza di serraggio. Sono ammesse superfici a forma libera e asimmetriche.

Il meccanismo della pinza di serraggio permette una presa sicura del pezzo da lavorare.

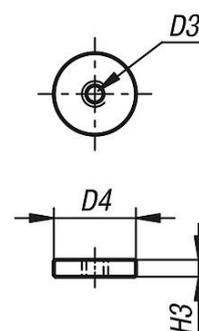
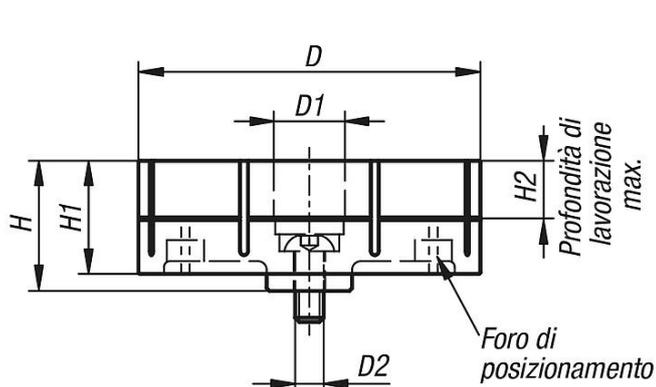
La corsa di serraggio per ciascun segmento della pinza (8x) è di max. 0,15 mm.

Precisione di ripetibilità per pezzo da lavorare:  $\pm 0,03$ .

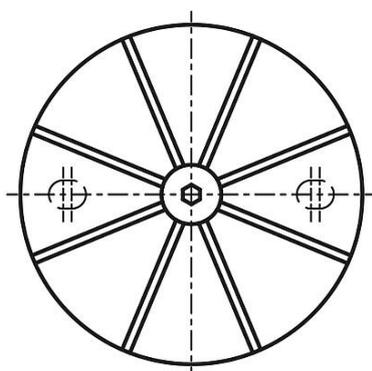
Precisione di ripetibilità per pinza di serraggio:  $\pm 0,02$ .

Mandrino compatibile K1183.

### Disegni



Anello di tensionamento per la lavorazione incluso



# Pinza per serraggio esterno

## Disegni

### 1. Montaggio della pinza di serraggio:

- Inserire l'O-Ring nella cava del mandrino.
- Inserire la pinza di serraggio nel mandrino e assicurarsi che le spine di centraggio siano in corrispondenza dei fori presenti nella pinza. Fissare la pinza con vite a esagono incassato.

#### Nota:

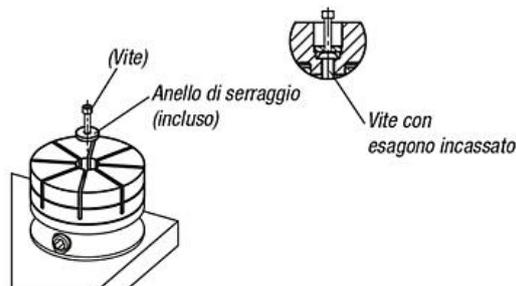
Prima di montare la pinza di serraggio, assicurarsi che il cilindro di serraggio sia completamente allentato girando la vite in senso antiorario fino a quando si ferma.



### 2. Lavorazione della pinza di serraggio:

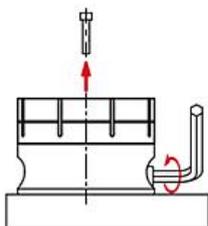
#### 2.1

Inserire l'anello di serraggio nella pinza. (È possibile utilizzare una vite per facilitare l'operazione.)



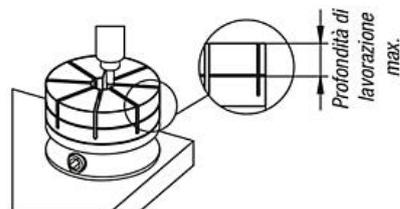
#### 2.2

Stringere il cilindro di serraggio per serrare l'anello (coppia di avvitamento consigliata: 15 Nm). Rimuovere la vite dall'anello di serraggio prima di effettuare la lavorazione.



#### 2.3

Introdurre il profilo (del pezzo che si vuole serrare) nella pinza di serraggio.

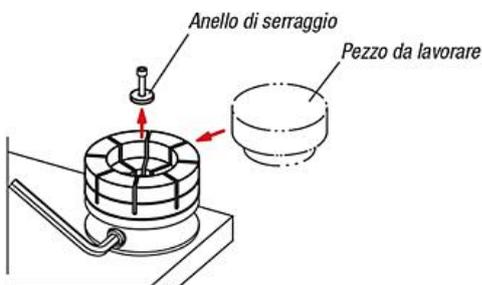


#### Nota:

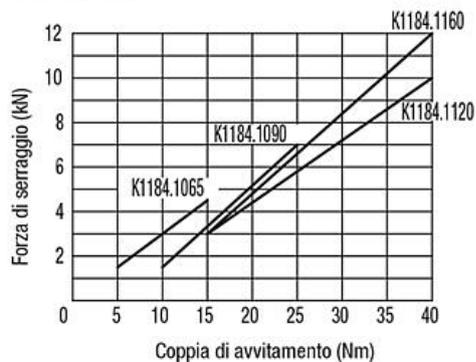
Durante il taglio del contorno non superare la profondità di lavorazione ammessa.

### 3. Montaggio del pezzo da lavorare:

- Rilasciare il cilindro di serraggio e rimuovere l'anello.
- Inserire il pezzo da lavorare e serrare il cilindro.



### Curve di potenza



Per evitare danneggiamenti, è bene non serrare il mandrino in assenza di pezzo da lavorare o anello di serraggio all'interno della pinza. In caso di superamento della coppia di avvitamento consigliata per il cilindro di serraggio, la durata prevista per la pinza di serraggio si riduce.

## Pinza per serraggio esterno

### Sintesi articoli

---

#### Pinza per serraggio esterno

N. ordine	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3
<b>K1184.1065</b>	65	21	M8	M5	20	29	25	10	4
<b>K1184.1090</b>	90	25	M10	M6	24	40	35	15	5
<b>K1184.1120</b>	120	25	M10	M6	24	46	40	20	5
<b>K1184.1160</b>	160	29	M12	M8	28	52	45	25	6