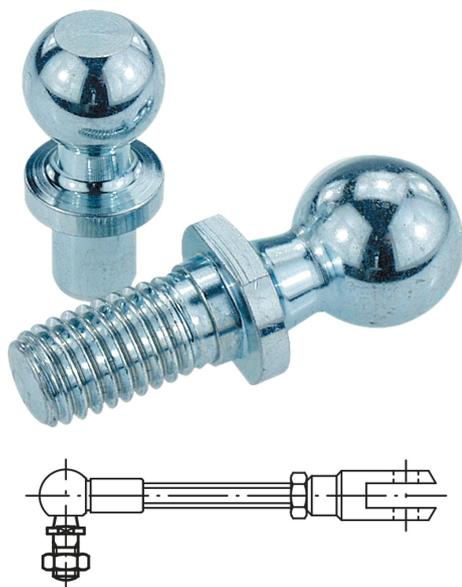


## Pivot pour embout à rotule DIN 71803

### Description de l'article/illustrations du produit



### Description

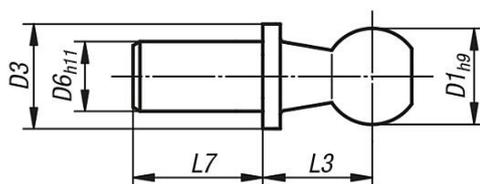
**Matière :**  
Acier de traitement.

**Finition :**  
Zingué et passivé.

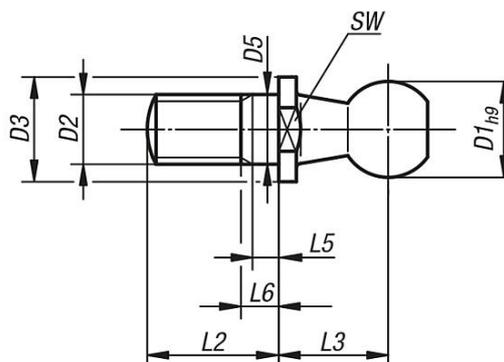
**Nota :**  
Nos pivots servent de pièces de rechange pour les embouts à rotule DIN 71802.

### Dessins

Forme B  
avec tenon à riveter



Forme C  
avec tenon fileté et SW



### Aperçu des articles

#### Pivot pour embout à rotule DIN 71803

Référence	Forme	Finition 2	D1	D2	D3	D5	D6	L2	L3	L5 min.	L6 max.	L7	SW
K0713.0840	B	avec tenon à riveter	8	-	8	-	5	-	9	-	-	4	-
K0713.1045	B	avec tenon à riveter	10	-	10	-	6	-	11	-	-	4,5	-
K0713.1305	B	avec tenon à riveter	13	-	13	-	8	-	13	-	-	5	-
K0713.1606	B	avec tenon à riveter	16	-	16	-	10	-	16	-	-	6	-
K0713.0875	B	avec tenon à riveter	8	-	8	-	5	-	9	-	-	7,5	-
K0713.1080	B	avec tenon à riveter	10	-	10	-	6	-	11	-	-	8	-
K0713.1310	B	avec tenon à riveter	13	-	13	-	8	-	13	-	-	10	-
K0713.1613	B	avec tenon à riveter	16	-	16	-	10	-	16	-	-	13	-
K0713.1918	B	avec tenon à riveter	19	-	19	-	14	-	20	-	-	18	-
K0713.0805	C	avec doigt fileté	8	M5	8	5	-	10,2	9	1,2	4	-	7
K0713.1006	C	avec doigt fileté	10	M6	10	6	-	12,5	11	1,2	4	-	8
K0713.1308	C	avec doigt fileté	13	M8	13	8	-	16,5	13	1,5	5,3	-	11

**Pivot pour embout à rotule DIN 71803****Aperçu des articles**

Référence	Forme	Finition 2	D1	D2	D3	D5	D6	L2	L3	L5 min.	L6 max.	L7	SW
<b>K0713.1610</b>	C	avec doigt fileté	16	M10	16	10	-	20	16	2,5	7,3	-	13
<b>K0713.1612</b>	C	avec doigt fileté	16	M12	16	12	-	20	16	2,5	7,3	-	13
<b>K0713.1914</b>	C	avec doigt fileté	19	M14x1,5	19	14	-	28	20	5	10,8	-	16