

Sujeción por tracción

Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Carcasa y leva de acero para herramientas.
Empuñadura de acero para temple y revenido.
Botón esférico de duroplast PF 31.

Versión:

Carcasa y leva endurecida y bruñida.
Empuñadura bruñida.
Botón esférico negro.

Indicación:

* Máx. espesor de la pieza de trabajo, ver perno de sujeción K0910 (medida C).

** Fuerza manual admisible para la empuñadura.

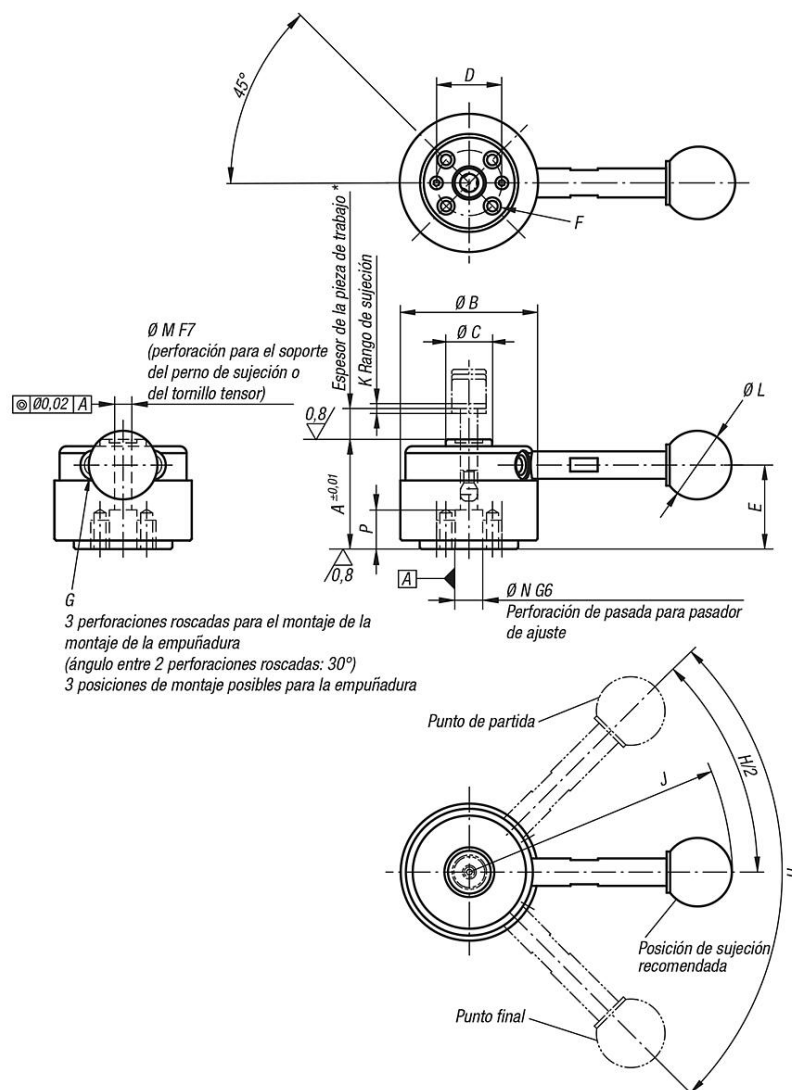
Accesorios:

Empuñaduras estándar K0915.

Empuñaduras roscadas con límite de momento de torsión K0916.

Sujeción por tracción

Planos



Nuestros productos

Sujeción por tracción

Referencia	Versión 1	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Fuerza de sujeción N	Tolerancia recomendada para el espesor de la pieza de trabajo	Fuerza manual FH N	Fuerza de retención N
K0910.324000	sin empuñadura	32	40	13,5	18	24,5	M4x8	M5	90°	-	1,5	-	5	8	10	900	±0,3*	150**	2000
K0910.324001	con empuñadura	32	40	13,5	18	24,5	M4x8	M5	90°	76,5	1,5	20	5	8	10	900	±0,3*	150**	2000
K0910.405000	sin empuñadura	40	50	18	25	30,7	M6x9	M6	110°	-	2	-	8	12	13	2500	±0,5*	200**	5500
K0910.405001	con empuñadura	40	50	18	25	30,7	M6x9	M6	110°	111,5	2	25	8	12	13	2500	±0,5*	200**	5500