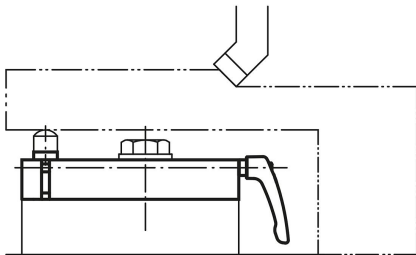


Ausgleichspanner

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:
Stahl.

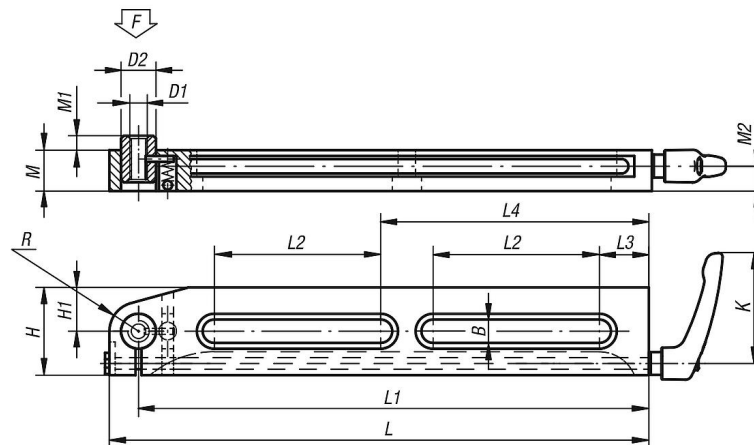
Ausführung:
einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen.

Hinweis:

Der Ausgleichspanner dient zum Unterstützen beim Fräsen, Bohren, Hobeln und Schleifen, um das sogenannte Rattern oder Weggehen des Werkstücks zu verhindern. Mit dem Ausgleichspanner kann schnell, exakt und ohne unter das Werkstück zu greifen, abgestützt werden. Der Stützbolzen legt sich mit geringer Federkraft an das Werkstück an. Er kann in jeder beliebigen Stellung verspannt werden. In das Innengewinde des Stützbolzens lassen sich Gewindestifte beliebiger Art einschrauben, um die Stützhöhe anzupassen.

Die Ausgleichspanner K1947.075, K1947.150 und K1947.170 haben nur 1 Nut.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Ausgleichspanner

Bestellnummer	K	L	L1	L2	L3	L4	B	H	H1	D1	D2	M	M1	M2	R	F N
K1947.75	65	85	75	35	13	-	8,5	30	10	M8	13	19,5	3	11,5	-	500
K1947.150	80	165	150	90	20	-	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500
K1947.170	110	190	170	100	25	-	17	60	20	M16	26	34	11	21,5	-	5000
K1947.300	80	315	300	100	30	160	13	50	25	M10	20	24	6	14	15	2500

