

Arretierbolzen Stahl mit Drehbetätigung, Drehkopf Kunststoff und konischem Arretierstift

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Gehäuse und Bolzen Stahl.
Verriegelungsmarkierung Aluminium.
Drehkopf Thermoplast PA (Polyamid).

Ausführung:

Gehäuse und Bolzen vernickelt.
Verriegelungsmarkierung eloxiert, rot.
Drehkopf glasfaserverstärkt, schwarz.

Hinweis:

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkkräfte verhindert werden soll.
Bei sichtbarer Verriegelungsmarkierung ist der Bolzen entweder komplett entriegelt oder nur teilweise in Einraststellung.

Montagemöglichkeit 1 für Plattenstärke 6 mm.

Montagemöglichkeit 2 bei Form A für Plattenstärke > 6 bis 14 mm und bei Form B für Plattenstärke > 6 bis 15 mm.

Betätigungsweise:

Form A:

Sicherstellen, dass der Drehkopf auf Position „OFF“ steht und der Bolzen eingefahren ist.

Die Platte mit der Buchse unter den Arretierbolzen schieben.

Den Drehkopf zum Klemmen auf Position „ON“ drehen.

Bei vollständiger Klemmung ist ein Klicksignal zu hören.

Achtung: Die Klemmung des Arretierbolzens nicht lösen, wenn der Bolzen axial belastet wird. Aufgrund der konischen Form kann es sein, dass der Bolzen nicht einfährt.

Form B:

Wenn der Drehkopf auf Position „OFF“ steht, die Platte mit der Buchse Richtung Arretierbolzen schieben, bis der Bolzen in die Buchse durch den Federdruck einrastet.

Der Drehkopf bewegt sich automatisch auf die Position „MID“.

Den Drehkopf zur vollständigen Klemmung von „MID“ auf „ON“ drehen, bis ein Klicksignal zu hören ist.

Lieferumfang:

Befestigungsschrauben sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör:

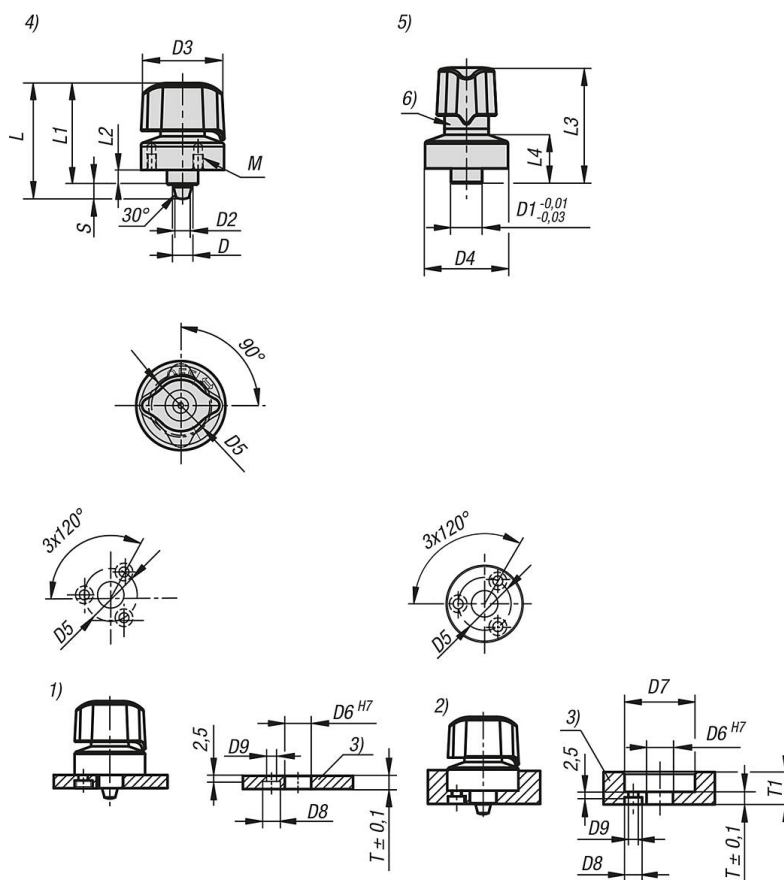
Bohrbuchsen K1835.

Zeichnungshinweis:

- 1) Montagemöglichkeit 1
- 2) Montagemöglichkeit 2
- 3) Platte
- 4) ON-Position
- 5) OFF-Position
- 6) Verriegelungsmarkierung

Arretierbolzen Stahl mit Drehbetätigung, Drehkopf Kunststoff und konischem Arretierstift

Zeichnungen



Artikelübersicht

Arretierbolzen Stahl mit Drehbetätigung und konischem Arretierstift

Bestellnummer	Form	Form-Typ	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	T	T1	L	L1	L2	L3	L4
K1834.0005	A	ohne Mittelstellung	5	10	3,3	26	26	20	10	27	6,5	3,4	6	6-14	38,9	29	5,7	33	11
K1834.0007	A	ohne Mittelstellung	7	12	4,9	32	32	24	12	33	8	4,5	6	6-15	44,7	34	5,7	39	13
K1834.0107	B	mit Mittelstellung	7	12	4,9	32	32	24	12	33	8	4,5	6	6-15	44,7	34	5,7	39	13

Bestellnummer	Form	Hub S	Spannkraft N	F=Federkraft (N)	Temperaturbeständigkeit	Scherkraft kN	M
K1834.0005	A	4,2	140	-	80 °C	0,9	M3x5
K1834.0007	A	5	170	-	80 °C	1,3	M4x6
K1834.0107	B	5	170	9	80 °C	1,3	M4x6