

Zentrierspanner rund mit Senkschraube, Form A

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
gehärtet (33-39 HRC) und brüniert.

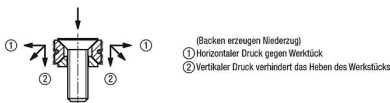
Hinweis:
Der Zentrierspanner ermöglicht das Zentrieren und Spannen eines Werkstücks in der Bohrung.
Durch die Keiflächen werden große Spannkkräfte erreicht.
Zentrierspanner mit Niederzugwirkung.

Zeichnungshinweis:
Maß H bezieht sich auf Höhe bei $\geq D$.

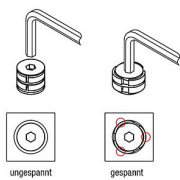
1) O-Ring

Technischer Hinweis:

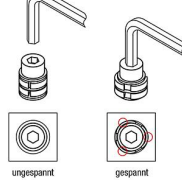
- Zentrierspanner positionieren und spannen das Werkstück in einer Bohrung.
- Die Keilform ermöglicht eine hohe Spannkraft am Werkstück.



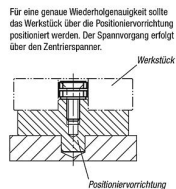
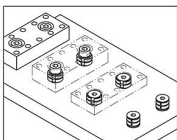
Form A:



Form B:

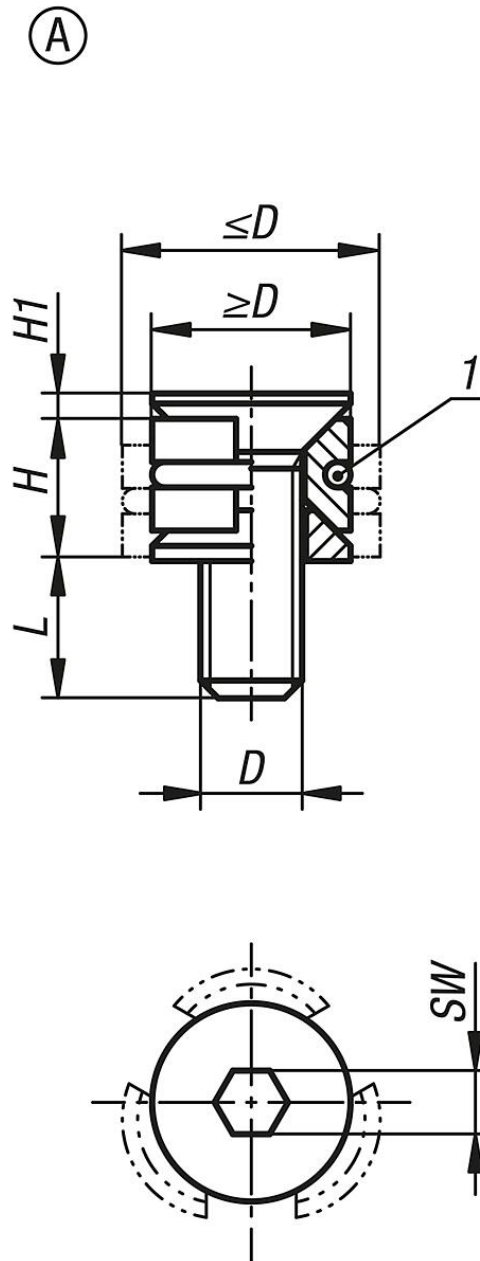


Hinweis:
Während des Spannvorgangs wirkt die Spannkraft punktuell zur Bohrungswand.



Zentrierspanner rund mit Senkschraube, Form A

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D=Gewinde	D min.	D max.	H	H1	L	SW	Spannkraft max. kN	Anziehdrehmoment Nm
K1166.10804	A	M4x12	8	10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	0,9	2,1
K1166.11005	A	M5X15	10	12,3	6,4	1,1	9,1	3	1,5	4,3
K1166.11206	A	M6X18	12	16,3	8,6	1,3	11,2	4	2,1	7,3
K1166.11608	A	M8X25	16	22	11,5	1,6	16,2	5	4	18

