

Adaptierbar

Nut und Gewinde für Aufsatzbacken und Grippeinsatz.

Optional

Mehrfachaufspannung

Durch den Einsatz von Wechselschiebern können mehrere Werkstücke eingespannt werden. Der Einbau erfolgt ohne Werkzeug.

Individuell

Flexibel - für jeden Maschinentisch einsetzbar, mit Spanneisensatz und Nutensteinen (optional) sofort startklar.

Optimale Positionierung

Quernut für die Ausrichtung.

Schnelle Voreinstellung

Absteckbolzen für schnelles Vorpositionieren.

Spindeltrieb

Ausführung mechanisch-hydraulisch bis 40 kN oder rein mechanisches Spannen bis 10 kN.

Vorteile, die überzeugen:

- Wiederholgenauigkeit $\leq 0,01$ mm
- Festbacken in alle Ebenen fixiert (X,Y,Z)
- Großer Spannbereich durch Aufsatz-Stufenbacken
- Grundausstattung: 2 Wende-Einschraubbacken und 1 Handkurbel
- seitlich umlegbar, mit Befestigungsbohrungen für Nutabstand von 63 mm und 100 mm.