

Allgemeine Information

1. Das Positionier- und Spannsystem pneumatisch ermöglicht ein genaues Positionieren und Befestigen von Aufspan- und Grundplatten in Sekundenschnelle. Das System besteht aus einem Positionierzylinder und einer Aufnahmebuchse.
2. Die Betätigung der Positionierzylinder erfolgt pneumatisch.
3. Die Anwendung des Positionier- und Spannsystems findet in drei einfachen Schritten statt:
Zwei Positionierzylinder in den Maschinentisch oder in die Grundplatte einbauen. Ebenso die Aufnahmebuchsen mit den Wechselpaletten nach den vorgegebenen Maßen einbauen.
Zum Öffnen des Mechanismus der Positionierzylinder Luft einleiten. Dadurch fahren die Spannkugeln nach innen. Die Wechselpalette mit den Aufnahmebuchsen einführen und das Luftventil wieder schließen.
Die Wechselpalette ist somit positioniert und gespannt.
4. Das System ist im gespannten Zustand ohne Luftanbindung. Gespannt wird im Positionierzylinder mittels Federkraft. Zum Öffnen des Mechanismus ist ein Luftanschluss von 6bar notwendig.
5. Es stehen 2 verschiedene Einbauvarianten zur Auswahl.

Anwendungsbeispiele

