

Spanndorne mit seitlicher Klemmung, Form A für Bearbeitungszentren, Bohr- und Fräsmaschinen

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Gehäuse Baustahl.

Spannschraube Vergütungsstahl.

Ausführung:

Gehäuse brüniert.

Spannschraube vergütet auf 10.9, gehärtet und PTFE beschichtet.

Hinweis:

Der Spanndorn ist durch die seitliche Spannung besonders für die Zweitbearbeitung von Dreh- und Frästeilen mit Sackloch geeignet. Durch Drehen oder Fräsen kann der Durchmesser D dem zu spannenden Werkstückdurchmesser angepasst werden.

Die Spannbewegung erfolgt manuell mit einem Inbusschlüssel.

* D min. = Kleinster zulässiger Durchmesser auf den "D" gedreht oder gefräst werden darf.

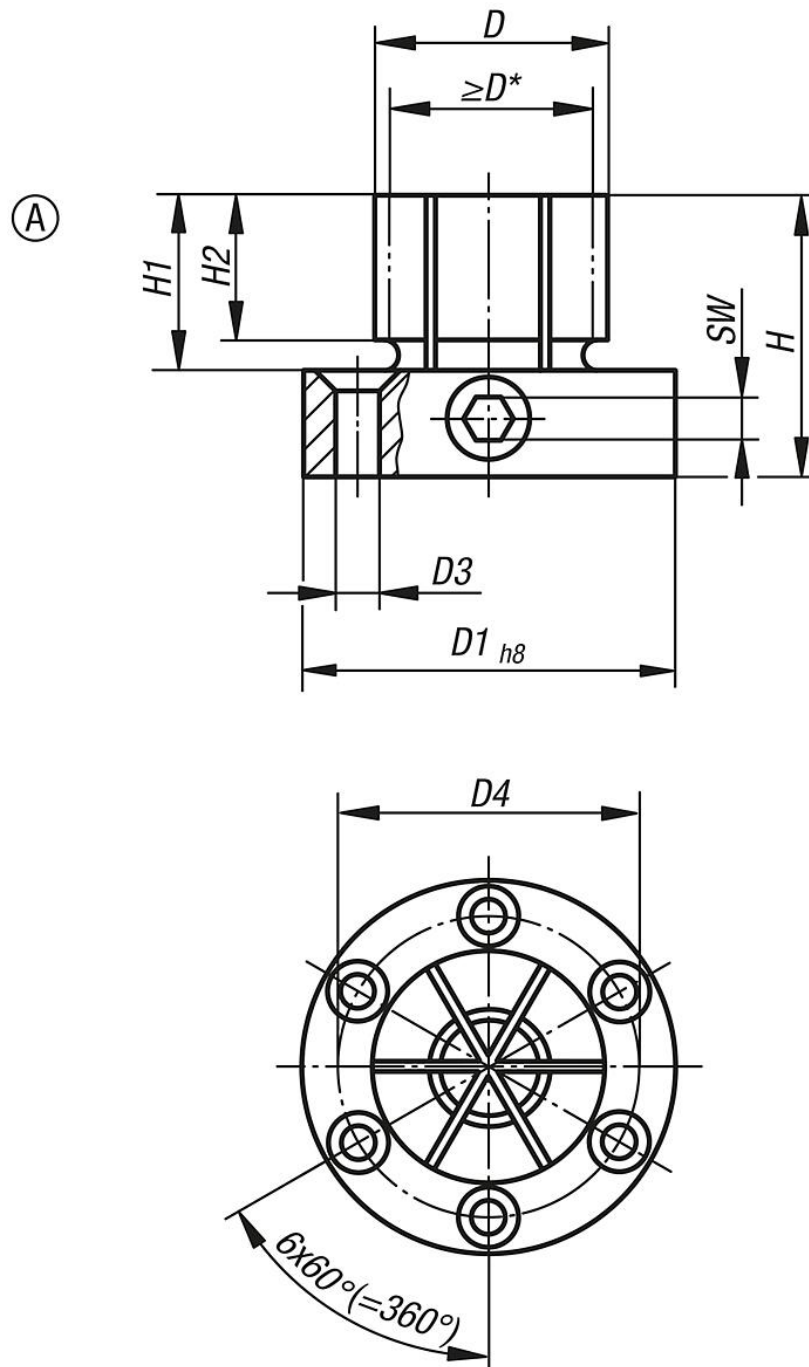
Montage:

Den Spanndorn ca. 0,1 mm (Spannweg) über den Durchmesser im Ruhestand weiten. Nun kann der Spanndorn auf den erforderlichen Durchmesser gedreht bzw. gefräst werden. Für die Bearbeitung wird ein Verriegelungsring mitgeliefert. Der Flansch kann bei Bedarf in einer Passbohrung oder mit Passstiften zentriert werden.

Form A wird mit 6 Befestigungsschrauben geliefert.

Spanndorne mit seitlicher Klemmung, Form A für Bearbeitungszentren, Bohr- und Fräsmaschinen

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	D min.	D1	D3 für Senkschraube ISO 10642	D4	H	H1	H2	SW	Anzieh- drehmoment max. Nm	Spannkraft max. kN
K0643.118029	A	28,7	17,8	50	M4	39,4	41,3	22,4	17,5	6	66	20

**Spanndorne mit seitlicher Klemmung, Form A für Bearbeitungszentren,
Bohr- und Fräsmaschinen**

Artikelübersicht
