

Боковой зажим, форма С

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Основа, улучшенная сталь.

Зажимной рычаг, улучшенная сталь.

Исполнение:

Основной корпус, вороненый.

Шлифованная плоскость зажима.

Зажимной рычаг, форма С, никелированный.

Указание:

Зажимной рычаг можно выровнять по горизонтали и вертикали с шагом 90° удобным для пользователя способом, ослабив для этого установочный штифт.

Благодаря встроенным поверхностям в форме С в зажимном рычаге заготовку можно зажимать с постоянным усилием.

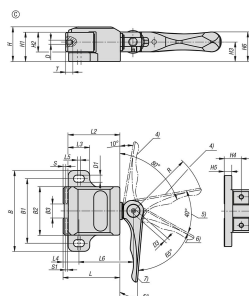
Преимущества:

- Высокие зажимные усилия
- Шлифованные плоскости зажима
- Прижимное усилие препятствует подъему заготовки

Указание на чертеже:

- 1) Установочный винт
- 2) Винт с цилиндрической головкой
- 3) Установочный штифт
- 4) Положение «в разжатом состоянии»
- 5) Положение предварительного натяжения
- 6) Начальное положение зажатия
- 7) Положение «в зажатом состоянии»

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6
K1697.01202	C	100	80	60	20	40	M5	8,6	M5x6	40	33	22	22	22	10	18
K1697.00602	C	75	60	45	15	30	M4	6,6	M4x5	32	27	18	18	18	8	14

Обзор изделий

Номер заказа	Форма	L	L2	L3	L4	L5	L6	R	T	Ход S	S1= Ход предварительной затяжки	Зажимное усилие, кН	Усилие от руки FH - Н
K1697.01202	C	67	63	26	17	4	67	80	8	0,4	0,8	1,2	50
K1697.00602	C	51	48	20	13	3	51,5	63	6	0,3	0,8	0,6	40