



### Описание

**Материал:**

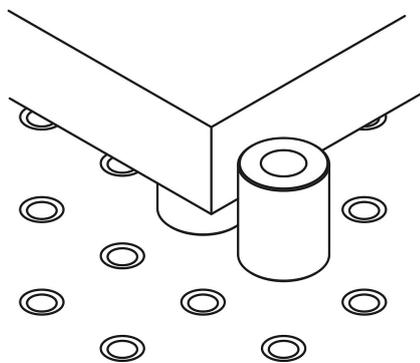
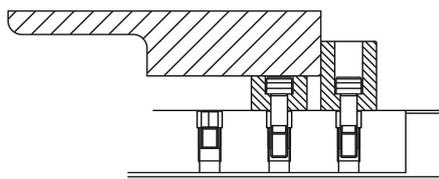
Углеродистая сталь.

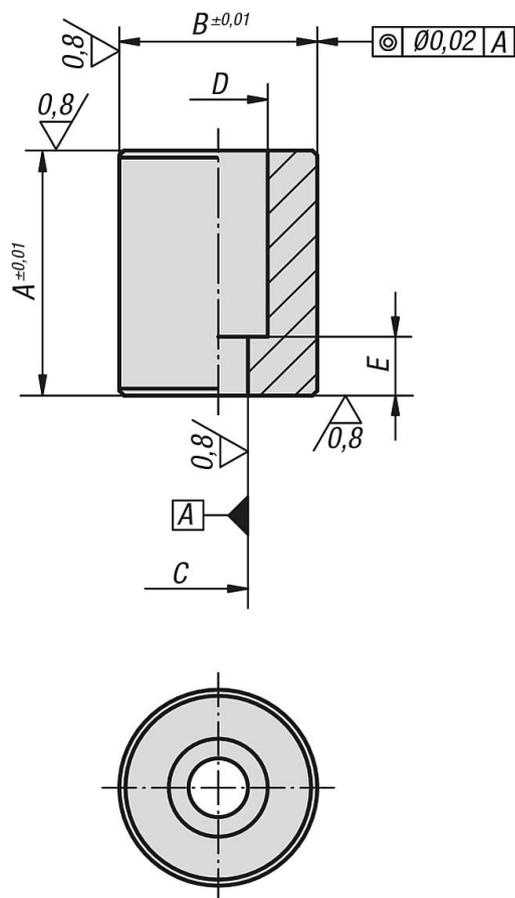
**Исполнение:**

улучшенный закалкой и отпуском. Боковые и опорные поверхности шлифованные.

**Указание:**

Позиционирование и закрепление подпорных и опорных тел осуществляется в зависимости от системы (M8, M12, M16) посредством призонного болта или втулки с винтом с цилиндрической головкой.





### Обзор изделий

#### Подпорные и упорные элементы

Номер заказа	A	B	C Ø для призонного болта	D	E	Подходящий призонный болт
K0816.12025	25	40	12 H7	20	12	K0815.12045
K0816.12050	50	40	12 H7	20	12	K0815.12045
K0816.12075	75	40	12 H7	20	12	K0815.12045
K0816.16050	50	50	16 H7	26	15	K0815.16055
K0816.16075	75	50	16 H7	26	15	K0815.16055
K0816.16100	100	50	16 H7	26	25	K0815.16065
K0816.16125	125	50	16 H7	26	25	K0815.16065