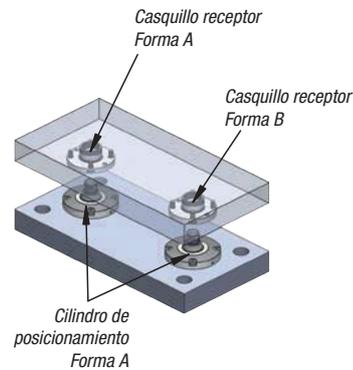


Sistema de posicionamiento y sujeción neumático

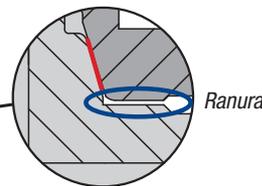
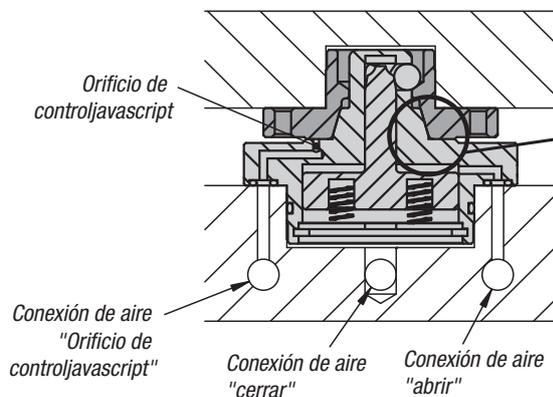
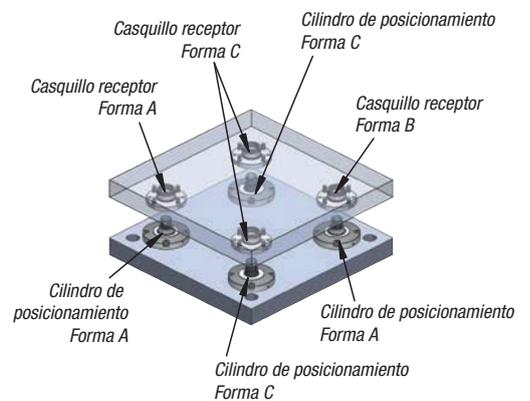
Información general

1. El sistema de posicionamiento y sujeción neumático permite posicionar y fijar con precisión placas tensoras y placas de base en cuestión de segundos. El sistema está formado por un cilindro de posicionamiento y un casquillo receptor.
2. El accionamiento del cilindro de posicionamiento se realiza de forma neumática.
3. La aplicación del sistema de posicionamiento y sujeción se realiza en tres sencillos pasos:
 Montar dos (o 4) cilindros de posicionamiento en la mesa de máquinas o en la placa de base.
 Montar igualmente los casquillos receptores con los palés de cambio según las medidas especificadas.
 Para soltar el mecanismo de los cilindros de posicionamiento agregar aire en el circuito de apertura. De esta manera se mueven hacia el interior las bolas de sujeción.
 Introducir el palé de cambio con los casquillos receptores y accionar la válvula de aire para el circuito de cierre.
 En el circuito de apertura ya no puede haber aire.
 De esta manera se posiciona el palé de cambio y se fija.
 Para abrir el mecanismo es necesaria una conexión de aire de 4,5 bar como mínimo.
4. El sistema debe permanecer conectado en el estado tensado con el aire de la conexión „cerrar“. La válvula de aire permanece abierta. Si cae la presión de aire, se tensa el cilindro de posicionamiento con la fuerza reducida de los muelles tensoros.
5. Hay 2 tamaños de sistema distintos para elegir.

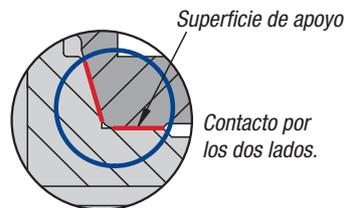
Ejemplo de aplicación para estación de tensado de 2 piezas:



Ejemplo de aplicación para estación de tensado de 4 piezas:



Estado no fijado:
 Contacto entre cilindro de posicionamiento forma A (cono) y casquillo receptor forma A. Ranura en la superficie de apoyo.



Estado fijado:
 Las superficies cónicas y las superficies de apoyo están en contacto.

- Si la presión del aire cae de forma repentina, el mecanismo de cuña y los muelles del cilindro de posicionamiento impiden una disminución rápida de la fuerza de sujeción.

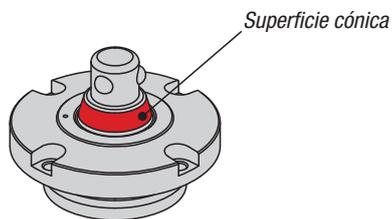
Fuerza de sujeción de los cilindros de posicionamiento si no hay aire conectado (solo fuerza de sujeción de los muelles):

- D1 = 70: ... 1.2kN
- D1 = 85: ... 1.8kN

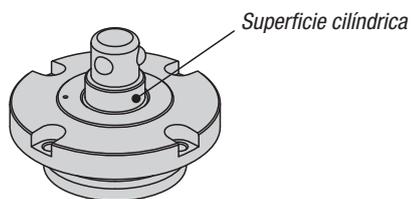
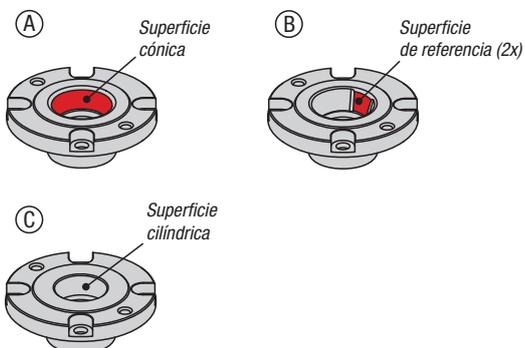
- La conexión del aire para el control de apoyo sirve para comprobar si el casquillo receptor está colocado correctamente en el cilindro de posicionamiento.
- Repetibilidad a 3 µm.

Sistema de posicionamiento y sujeción neumático

Función:

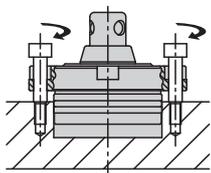


Posicionamiento mediante cilindro de posicionamiento cónico forma A



Sujeción con cilindro de posicionamiento cilíndrico forma C

Desmontaje de los cilindros de posicionamiento:



Colocación de los casquillos receptores:

Monte el casquillo receptor de forma A (centrado) y el casquillo receptor de forma B (compensación) como se representa a continuación. Respete el ángulo de montaje del casquillo receptor de forma B (compensación), ya que es diferente en una estación de 2 piezas y en una estación de 4 piezas.

Desmontaje de los casquillos receptores:

