

Техническая информация по системе зажима «Нулевая точка»

Применение

Специально для обработки деталей со стружкообразованием и без стружкообразования была разработана эта модульная система зажима «Нулевая точка». Данная система позволяет выполнить быстрый и точный зажим и привязку приспособлений и деталей на всех станках со стружкообразованием и обрабатывающих комплексах, а также на станках для зенкерования и измерительных машинах. Независимо от того, идет ли речь о палете, приспособлении, верстаке или детали эта система с определенной нулевой точкой обеспечивает смену в течение нескольких секунд. Точность повторения составляет меньше 0,005 мм.

Преимущества

- Модульная система
- Компактная, плоская конструкция приспособления
- Замена обрабатываемой детали на другой типоразмер в течении нескольких секунд
- Пневматическая система зажима
- Фиксация с геометрическим замыканием
- Величина силы закрепления в модуле до 75 КН, величина силы зажатия модуля до 25 КН
- Функция Turbo
- Позиционирование с помощью конуса
- Работает надежно в любых установочных положениях
- Функция подачи воздуха для очистки модуля

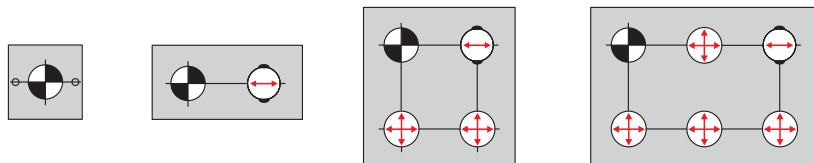
Ваша выгода

- Комбинируется с нашей модульной системой
- Более эффективное использование рабочей зоны оборудования
- Увеличение производительности оборудования, значительное сокращение времени на переналадку
- Надежность системы в эксплуатации
- Система выдерживает значительные силы резания, возникающие в процессе обработки
- Очень высокий уровень безопасности при обслуживании и выполнении работ
- Соблюдаются повышенные значения силы втягивания даже в базовых Моделях
- Очень высокая точность, повторяемость позиционирования
- Зажимные элементы могут размещаться в вертикальном и горизонтальном положении
- Функция продувки воздухом может быть активирована во время смены полеты

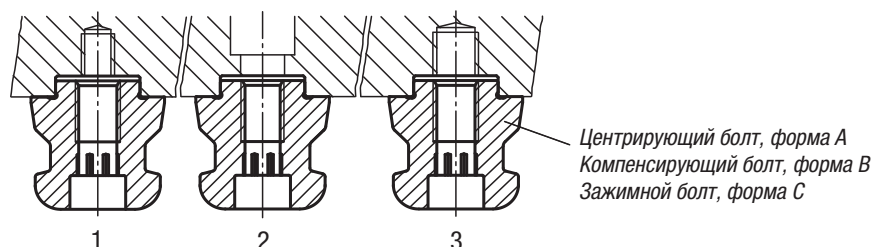
Расположение цапф

Установка и зажим заготовок, приспособлений или поддонов осуществляется с помощью цапф. Имеется три вида различных цапф.

- | | | |
|--|-----------------------|--|
|  | Центрирующая цапфа | фиксирует по оси x- и направлению y (референтная точка) |
|  | Компенсационная цапфа | фиксирует свободную ось (болт с буртиком) |
|  | Зажимная цапфа | Цапфа с нижним размером (не обеспечивает функцию центрирования, обеспечивает только функцию зажима) |
|  | Цилиндрический штифт | При зажиме одной заготовки осуществляется установка с помощью центрирующей цапфы и 2 цилиндрических штифтов. |

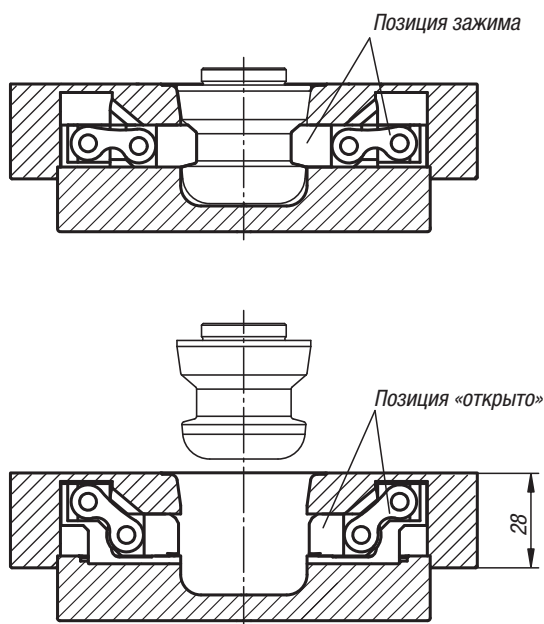


- 1 = крепление винтом DIN 912 с помощью зажимного болта
2 = крепление винтом DIN 912 с помощью приспособления или заготовки
3 = крепление установочным винтом DIN 913

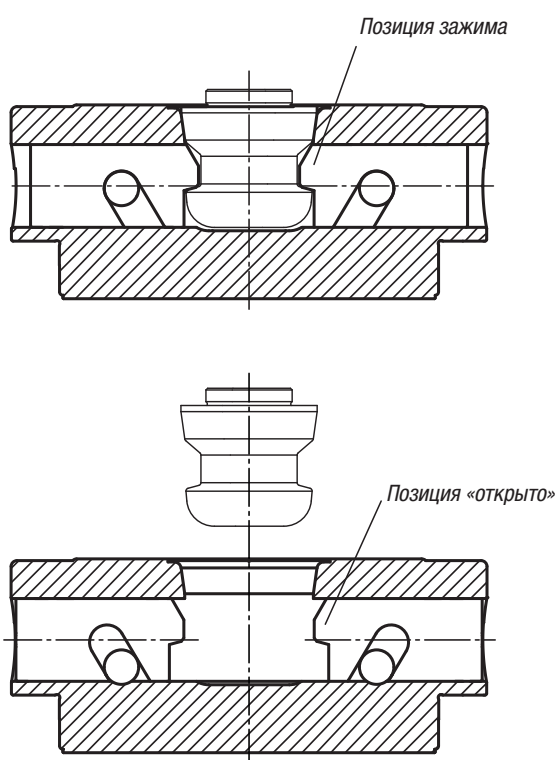


Техническая информация по системе зажима «Нулевая точка»

Функция



Зажимной модуль UNILOCK ERGO 138



Зажимной модуль UNILOCK ESM 138-C
Зажимной модуль UNILOCK ESM 176
UNILOCK зажимной модуль EFM 138