

Моменты затяжки

Контактная поверхность/опорная поверхность головки из нержавеющей стали A2 или A4.

Коэффициент трения для резьбы и опорной поверхности головки $\mu_{ges} = 0,23$.

Усилие предварительной затяжки составляет 80 % от 0,2 % предела прочности при растяжении $R_{p0,2} = 200 \text{ Н/мм}^2$.

	Коэффициент трения μ_{ges}	Диаметр отверстия [мм]	Ø головки [мм]	Напряженное поперечное сечение A_s уменьшенного стержня [мм ²]	Усилие предварительной затяжки F_V [Н]	Момент затяжки M_A [Нм]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1.057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1.720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2.433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4.524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7.450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11.104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21.237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33.799	211,2