

Несущий болт, самостопающийся, из стали, с поворотной скобой**Описание товара/фотография продукта****Описание****Материал:**

Болт из улучшенной стали, закаленный.
Скоба из улучшенной стали, закаленная.
Резьбовой элемент из нержавеющей стали 1.4542.
Нажимная кнопка из алюминия.
Пружина из нержавеющей стали.

Исполнение:

Болт, фосфатированный марганцем.
Скоба, фосфатированная марганцем.
Резьбовой элемент, с термическим упрочнением.
Нажимная кнопка, оранжевая, анодированная.

Указание:

Несущие болты используются в качестве быстрого и легкого несущего элемента с подвижной и поворотной скобой.
Сегменты резьбы можно разблокировать нажимной кнопкой, несущий болт можно вставить в резьбовое отверстие или извлечь из него. При отпуске нажимной кнопки сегменты резьбы надежно блокируют соединение. Таким образом, отпадает необходимость в трудоемком закручивании и развинчивании, например, при использовании рым-болта.

Поворотная и вращающаяся скоба всегда выравнивается в направлении тяги при подъеме без поворота болта. Предохранительная перемычка в скобе защищает нажимную кнопку от самопроизвольного отвинчивания при прямой тяге.

Для использования требуется резьбовое отверстие, содержащее шаблон, с соответствующей прочностью материала.

К каждому несущему болту прилагается подробное руководство по эксплуатации.

С антикоррозионной защитой.

С сертификатом TÜV.

Параметры X min., F1, F2 и F3 проверены согласно DIN EN 13155, и испытательная нагрузка соответствует 3-кратной номинальной нагрузке.

Диапазон температур:

макс. +250 °C.

Размер резьбы M24: начиная со 150 °C линейное снижение допустимой нагрузки на 23 %.

Монтаж:

Монтаж:

1. Нажмите и удерживайте кнопку.
2. Вставьте несущий болт.
3. Отпустите кнопку (кнопка должна снова находиться в исходном положении).
4. Затяните несущий болт вручную до тех пор, пока он не будет полностью прилегать к опорной поверхности.

Несущий болт, самостопорящийся, из стали, с поворотной скобой

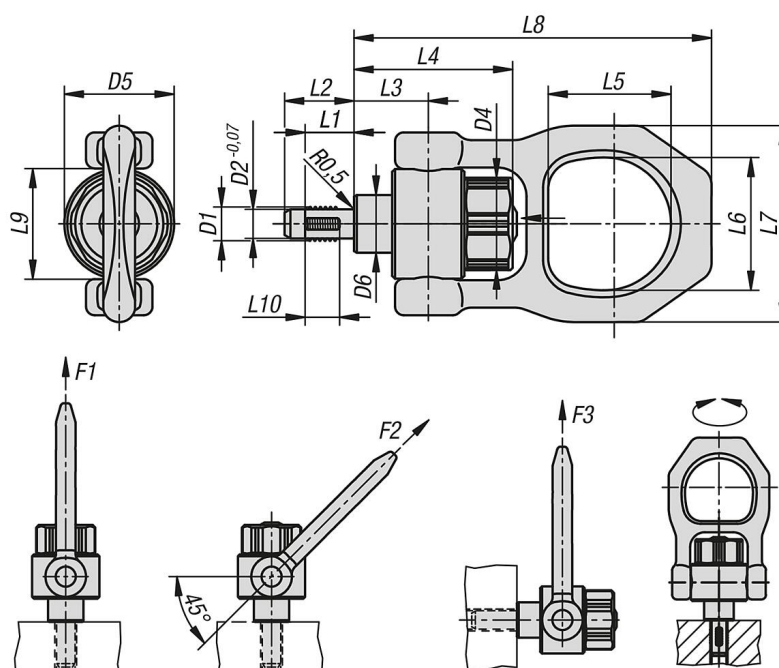
Описание товара/фотография продукта

5. Необходимо убедиться, что резьбовые сегменты зафиксированы в крепежной резьбе.

Демонтаж:

1. Поверните несущий болт на четверть оборота против часовой стрелки.
2. Нажмите и удерживайте кнопку.
3. Извлеките несущий болт.
4. Отпустите кнопку.

Чертежи



Обзор изделий

Несущий болт, самостопорящийся, из стали, с поворотной скобой

Номер заказа	D1	D2	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	Момент затяжки макс. Нм	F1, кН	F2, кН	F3, кН
K2156.08	M8	6,62	33,5	38	20	12	17,8	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	8	2	2,1	0,9	0,8
K2156.10	M10	8,35	33,5	38	20	14	20	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	10	2	3,9	1,5	1,5
K2156.12	M12	10,07	33,5	38	20	17	24	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	12	2	6,2	2,5	2,3
K2156.16	M16	13,8	33,5	38	20	17	24	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	12	2	8,4	4,5	4,2
K2156.20	M20	17,25	50	59	35	22	30	36,5	73,7	55,6	70	102	167,5	59	17	3	16,6	7,7	5,0
K2156.24	M24	20,7	50	59	35	27	36	42	79,2	55,6	70	102	173	59	22	3	23	11,1	8,6

