

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Цементируемая сталь, улучшенная сталь или нержавеющая сталь.

Исполнение:

Форма C / D:

Цементируемая сталь, закаленная, фосфатированная марганцем.

Глубина цементации Eht (450 HV 1) 0,2+0,2.

поверхностная твердость (550 + 100) HV 10

Форма G:

Улучшенная сталь, отпущенная (350 + 80) HV 30, фосфатированная марганцем.

Форма C / D / G:

Нержавеющая сталь, чистая.

Указание:

Для удлиненных отверстий следует использовать шайбы с конусным вогнутым торцом в исполнении G.

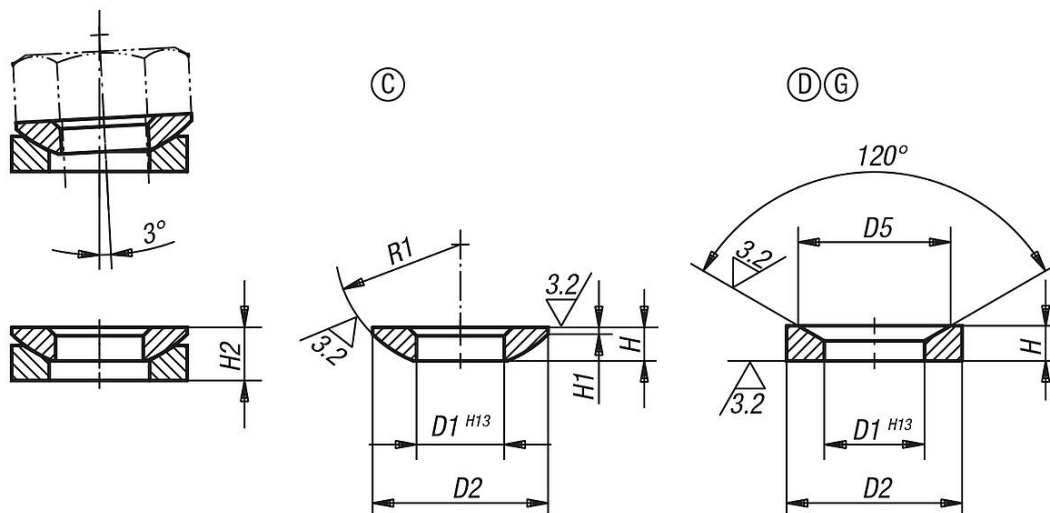
Указание на чертеже:

Форма C: сферическая шайба

Форма D: шайбы с конусным вогнутым торцом

форма G: шайбы с конусным вогнутым торцом

Чертежи



Обзор изделий

Сферические шайбы, форма C, согласно DIN 6319, издание 10/01

Номер заказа	Сталь цементируемая	Номер заказа	нержавеющая сталь	Форма	D1	D2	H	H1	R1	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.105	-			C	5,25	10,5	2	0,4	7,5	6,5
K0729.106		K0729.0106		C	6,4	12	2,3	0,7	9	9/6

Сферические шайбы, шайбы с конусным вогнутым торцом, DIN 6319, издание 10/01

Обзор изделий

Номер заказа	Сталь цементируемая	Номер заказа нержавеющей сталь	Форма	D1	D2	H	H1	R1	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.108		K0729.0108	C	8,4	17	3,2	0,6	12	17/12
K0729.110		K0729.0110	C	10,5	21	4	0,8	15	26/16
K0729.112		K0729.0112	C	13	24	4,6	1,1	17	38/24
K0729.114		-	C	15	28	5	1,2	22	53
K0729.116		K0729.0116	C	17	30	5,3	1,3	22	73/45
K0729.120		K0729.0120	C	21	36	6,3	2	27	117/71
K0729.124		K0729.0124	C	25	44	8,2	2,4	32	168/105
K0729.130		K0729.0130	C	31	56	11,2	3,6	41	269/191
K0729.136		K0729.0136	C	37	68	14	4,6	50	394/-
K0729.142		K0729.0142	C	43	78	17	6,5	58	542/-
K0729.148		K0729.0148	C	50	92	21	8	67	714/-
K0729.156		-	C	58	103	23	9,5	79	960
K0729.164		-	C	66	120	27	12	93	1269

Шайбы с конусным вогнутым торцом, формы D, согласно DIN 6319, издание 10/01

Номер заказа	Сталь цементируемая	Номер заказа нержавеющей сталь	Форма	D1	D2	D5	H	H2	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.205		-	D	6	10,5	9,25	2,1	3,1	6,5
K0729.206		K0729.0206	D	7,1	12	11	2,8	4,2	9/6
K0729.208		K0729.0208	D	9,6	17	14,5	3,5	5,6	17/12
K0729.210		K0729.0210	D	12	21	18,5	4,2	6,5	26/16
K0729.212		K0729.0212	D	14,2	24	20	5	8	38/24
K0729.214		-	D	16,5	28	24,8	5,6	8,5	53
K0729.216		K0729.0216	D	19	30	26	6,2	9,5	73/45
K0729.220		K0729.0220	D	23,2	36	31	7,5	11,7	117/71
K0729.224		K0729.0224	D	28	44	37	9,5	15,2	168/105
K0729.230		K0729.0230	D	35	56	49	12	19,2	269/191
K0729.236		K0729.0236	D	42	68	60	15	23,5	394/-
K0729.242		K0729.0242	D	49	78	70	18	29	542/-
K0729.248		K0729.0248	D	56	92	82	22	35,5	714/-
K0729.256		-	D	65	103	92	25	39,7	960
K0729.264		-	D	75	120	110	30	46,5	1269

Шайбы конические, форма G, DIN 6319, издание 10/01

Номер заказа Закаленная сталь	Номер заказа нержавеющей сталь	Форма	D1	D2	D5	H	H2	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.305	-	G	6	15	9,25	2,5	3,5	6,5
K0729.306	K0729.0306	G	7,1	17	11	4	5,4	9/6
K0729.308	K0729.0308	G	9,6	24	14,5	5	7,1	17/12
K0729.310	K0729.0310	G	12	30	18,5	5	7,3	26/16
K0729.312	K0729.0312	G	14,2	36	20	6	9	38/24
K0729.314	-	G	16,5	40	24,8	6	9,5	53
K0729.316	K0729.0316	G	19	44	26	7	10,4	73/45
K0729.320	K0729.0320	G	23,2	50	31	8	12,2	117/71
K0729.324	K0729.0324	G	28	60	37	10	15,7	168/105
K0729.330	K0729.0330	G	35	68	49	12	19,7	269/191
K0729.336	-	G	42	80	60	12	20,3	394