

Монтажный инструмент для врезных резьбовых вставок

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Сталь.

Исполнение:

Ручной монтажный инструмент, оцинкован.

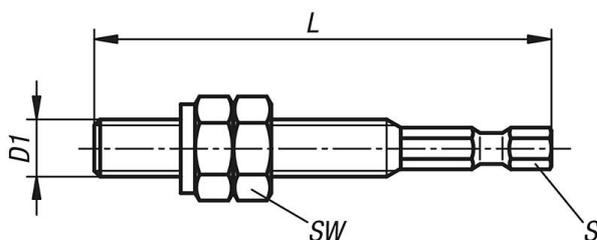
Для машинного монтажного инструмента выполнено воронение.

Указание:

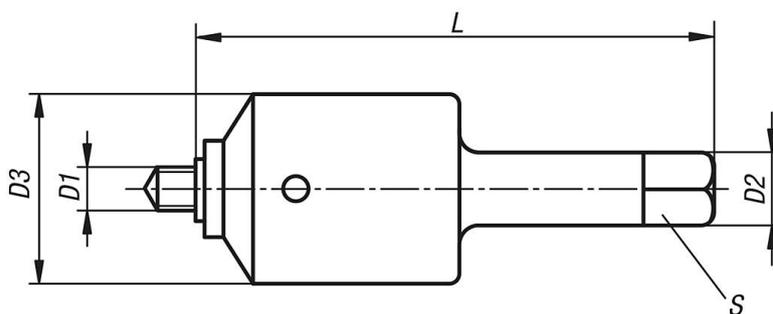
Ввинчивание от руки производится ручным монтажным инструментом, аккумуляторным шуруповёртом, трещоткой и т.п. Машинный монтаж производится станочным монтажным инструментом, преимущественно на резьбонарезных станках.

Чертежи

Ручной монтажный инструмент



Машинный монтажный инструмент



Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	D1 Внутренняя резьба	D2	D3	L Длина	S	SW	Моменты завинчивания Ориентировочные значения Нм	Ориентировочные значения для легкого сплава об/мин
K0978.803	ручное исполнение	M3	-	-	46	1/4	5,5	2,5	-
K0978.804	ручное исполнение	M4	-	-	48	1/4	7	5,5	-
K0978.805	ручное исполнение	M5	-	-	57	1/4	8	10	-
K0978.806	ручное исполнение	M6	-	-	62	1/4	10	15	-
K0978.808	ручное исполнение	M8	-	-	72	1/4	13	28	-

Монтажный инструмент для врезных резьбовых вставок

Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	D1 Внутренняя резьба	D2	D3	L S SW			Моменты заворачивания Ориентировочные значения Нм	Ориентировочные значения для легкого сплава об/мин
					Длина				
K0978.810	ручное исполнение	M10	-	-	82	1/4	17	40	-
K0978.812	ручное исполнение	M12	-	-	92	1/4	19	60	-
K0978.903	исполнение станка	M3	8	18	80	6	-	2,5	650 - 900
K0978.904	исполнение станка	M4	8	18	80	6	-	5,5	400 - 600
K0978.905	исполнение станка	M5	12,5	30	96,5	10	-	10	400 - 600
K0978.906	исполнение станка	M6	12,5	30	96,5	10	-	15	280 - 400
K0978.908	исполнение станка	M8	12,5	30	96,5	10	-	28	280 - 400
K0978.910	исполнение станка	M10	13	40	110	10	-	40	200 - 300
K0978.912	исполнение станка	M12	13	40	110	10	-	60	200 - 300
K0978.916	исполнение станка	M16	13	40	110	10	-	160	150 - 200