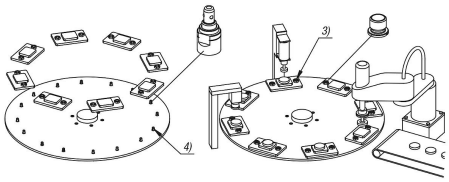
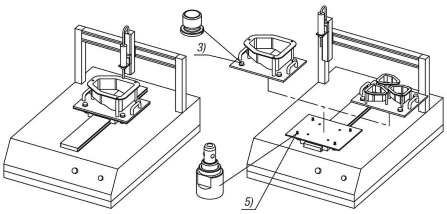
Broches de positionnement à billes en Inox pneumatiques

Description de l'article/illustrations du produit





Description

Description du produit :
La forme A est bridée par un ressort dans l'état initial. La broche de positionnement à billes est débridée par air comprimé.La forme B est débridée dans l'état initial. La broche de positionnement à billes est bridée par air comprimé.

Matière :
Corps de base en Inox.
Joint à base de NBR (caoutchouc nitrile butadiène).

Finition :
Inox poli.

Remarques concernant la commande :
Caractérisation de la forme A par une courbe caractéristique.

Nota :
Les forces de bridage et de serrage indiquées se réfèrent à une pression de service de 0,5 MPa.
En cas d'utilisation de plusieurs unités de positionnement, il convient de ne pas dépasser la tolérance d'écartement de ± 0,1 mm.
La répétabilité est de ± 0,2 mm.

Montage :
Cotes de montage pour une épaisseur de plaquettes de 6 mm.

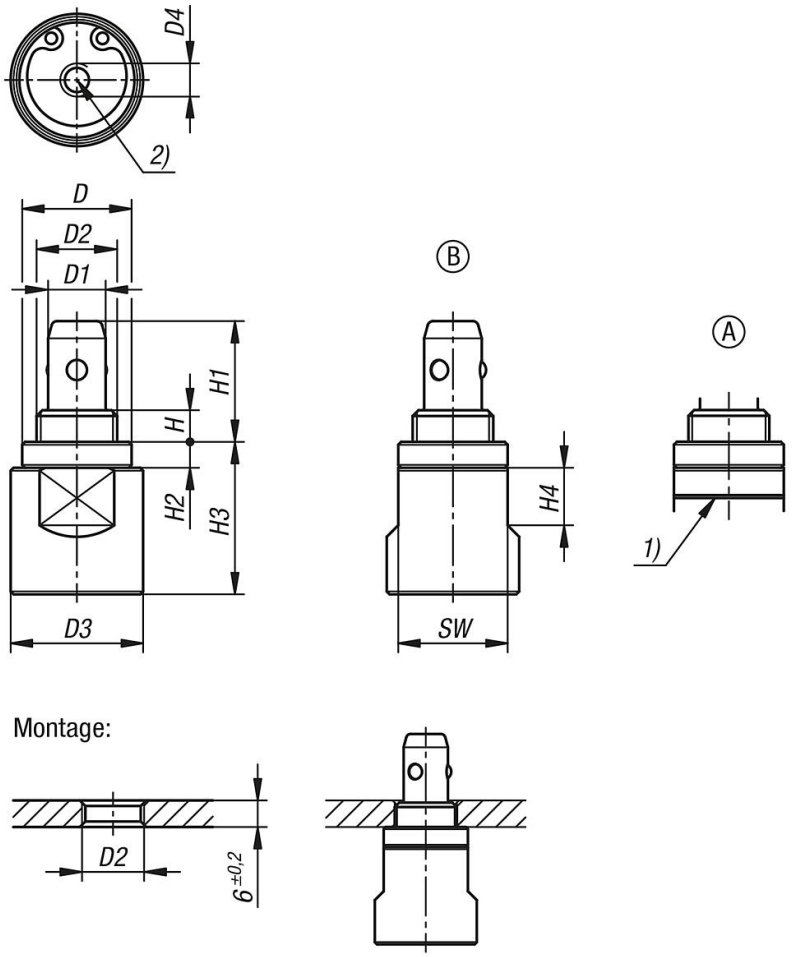
Accessoires :
K1739 Douilles de logement en Inox

Indication de dessin :
1) Courbe caractéristique de la forme A
2) Raccord pneumatique
3) Douille de logement de broche de positionnement à billes
4) Broche de positionnement à billes de forme A
5) Broche de positionnement à billes de forme B

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Broches de positionnement à billes en Inox pneumatiques

Dessins



Aperçu des articles

Broches de positionnement à billes en Inox, pneumatiques

Référence	Forme	Type de forme	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	SW	Pression de service en MPa	F N	Force de retenue N
K1738.10140	A	tendu par un ressort	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	50	150
K1738.10141	B	tendu par voie pneumatique	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	150	300

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG