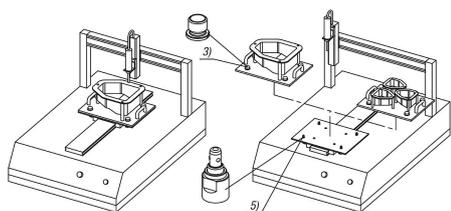
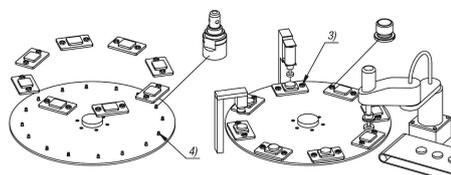


## Позиционирующие цилиндры из нержавеющей стали, пневматические

### Описание товара/фотография продукта



### Описание

#### Описание продукта:

Форма А в исходном состоянии зажата пружиной. Позиционирующий цилиндр разжимается посредством сжатого воздуха.

Форма В в исходном состоянии разжата. Позиционирующий цилиндр сжимается посредством сжатого воздуха.

#### Материал:

Основа из нержавеющей стали.

Уплотнение из NBR.

#### Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

#### Указание для заказа:

Маркировка формы А графической характеристикой.

#### Указание:

Указанные зажимные и удерживающие усилия действительны при рабочем давлении 0,5 МПа.

При использовании нескольких позиционирующих элементов допуск расстояния  $\pm 0,1$  мм не должен превышать.

Точность повторения составляет  $\pm 0,2$  мм.

#### Монтаж:

Установочные размеры для пластин толщиной 6 мм.

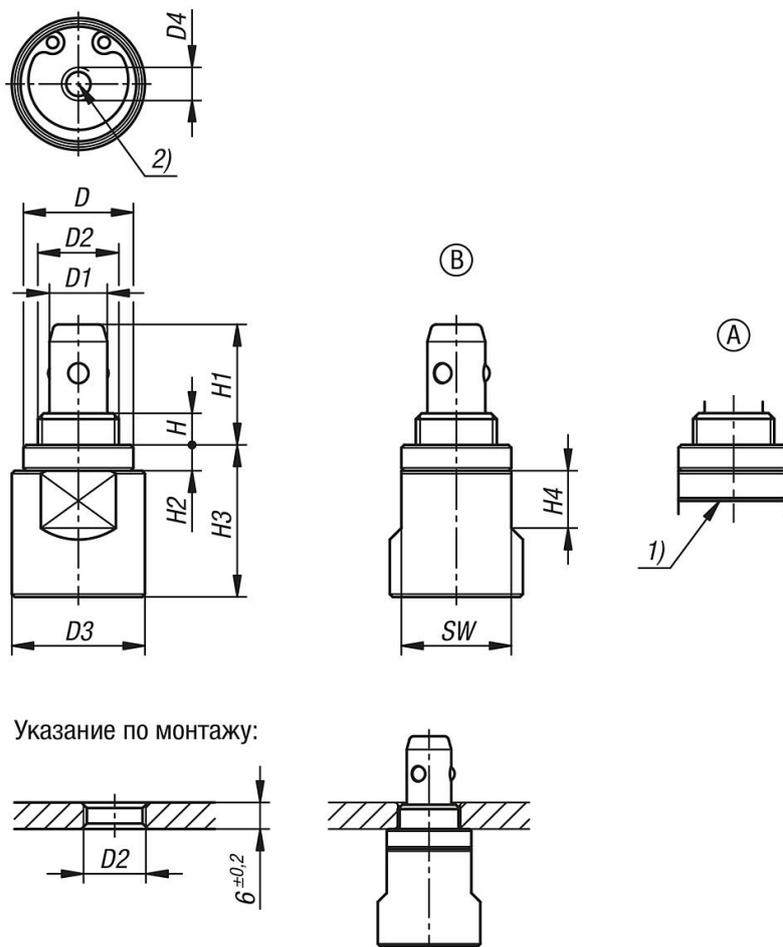
#### Принадлежности:

K1739 Зажимные втулки из нержавеющей стали.

#### Указание на чертеже:

- 1) Графическая характеристика формы А
- 2) Пневматическое соединение
- 3) Зажимная втулка для позиционирующего цилиндра
- 4) Позиционирующий цилиндр, форма А
- 5) Позиционирующий цилиндр, форма В

Чертежи



Обзор изделий

Позиционирующие цилиндры из нержавеющей стали, пневматические

Номер заказа	Форма	Тип формы	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	SW	Рабочее давление МПа	F, Н	Крепежная сила Н
K1738.10140	A	с пружинным зажимом	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	50	150
K1738.10141	B	с пневматическим зажимом	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	150	300