

Упорные штифты из обычной или нержавеющей стали, гладкое исполнение, без буртика, с пластмассовой грибковой ручкой, с крышкой



Описание товара/фотография продукта



Описание

Описание продукта:

Упорные штифты применяются там, где необходимо воспрепятствовать изменению положения фиксации из-за воздействия поперечных сил. Переход в другое положение фиксации возможен только после ручного вывода упорного штифта из зацепления.

Если вывод из зацепления производится на длительный срок и при этом нужно избежать возврата штифта в исходное положение, следует использовать форму M.

На выступающую резьбовую цапфу формы N можно монтировать специальные ручки. Кроме того, она, к примеру, позволяет управлять упорным штифтом автоматически (используя программное управление) с помощью пневматического цилиндра или дистанционно посредством тросов Боудена. Для приваривания упорного штифта втулка должна быть прихвачена, чтобы предотвратить термическое повреждение пружины из-за высоких температур.

Материал:

Исполнение из стали: Стопорный штифт, закаленный: Втулка 1.0403, приварная. Стопорный штифт, класс прочности 5.8.

Исполнение из нержавеющей стали: Стопорный штифт закаленный: Втулка 1.4301, приварная. Стопорный штифт 1.4034.

Стопорный штифт, незакаленный: Втулка 1.4301, приварная. Стопорный штифт 1.4305.

Ручка-грибок, черно-серый термопласт.

Исполнение:

Исполнение из стали:

Стопорный штифт, закаленный шлифованный и вороненый:

Исполнение из нержавеющей стали: Стопорный штифт, закаленный, шлифованный и чистый. Стопорный штифт, незакаленный, шлифованный и чистый.

Указание:

На выступающую резьбовую цапфу формы N можно монтировать специальные ручки. Кроме того, она, к примеру, позволяет управлять упорным штифтом автоматически (используя программное управление) с помощью пневматического цилиндра или дистанционно посредством тросов Боудена. Для приваривания упорного штифта втулка должна быть прихвачена, чтобы предотвратить термическое повреждение пружины из-за высоких температур.

По запросу:

Специальное исполнение.

Указание на чертеже:

Форма L: без паза

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

1/3



Упорные штифты из обычной или нержавеющей стали, гладкое исполнение, без буртика, с пластмассовой грибковой ручкой, с крышкой

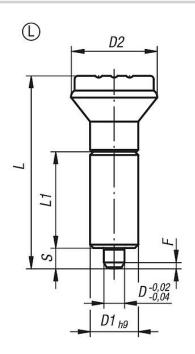


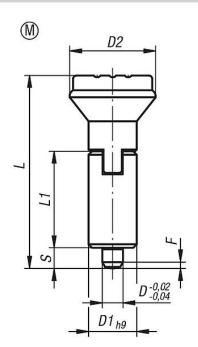
Описание товара/фотография продукта

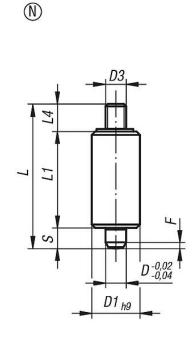
Форма М: с пазом

Форма N: с резьбовой цапфой

Чертежи







Обзор изделий

Штифты упорные без бунта

Номер заказа	Форма	Материал основы	Поверхность корпуса	D	D1	D3	L	L1	L4	Ход S	F x 30°	Начальная упругость F1 прибл., Н	Конечная упругость F2 прибл.,
K0347.1105	L	Сталь	Закаленный	5	12	-	47	7 24	-	5	1,3	5	12
K0347.1206	L	Сталь	Закаленный	6	14	-	56	3 28	-	6	1,8	6	14
K0347.1308	L	Сталь	Закаленный	8	18	-	74	1 36	-	8	2,3	15	35
K0347.1410	L	Сталь	Закаленный	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.01105	L	нержавеющая сталь	Закаленный	5	12	-	47	7 24	-	5	1,3	5	12
K0347.01206	L	нержавеющая сталь	Закаленный	6	14	-	56	3 28	-	6	1,8	6	14
K0347.01308	L	нержавеющая сталь	Закаленный	8	18	-	74	1 36	-	8	2,3	15	35
K0347.01410	L	нержавеющая сталь	Закаленный	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.11105	L	нержавеющая сталь	незакалённый	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.11206	L	нержавеющая сталь	незакалённый	6	14	-	56	3 28	-	6	1,8	6	14
K0347.11308	L	нержавеющая сталь	незакалённый	8	18	-	74	1 36	-	8	2,3	15	35
K0347.11410	L	нержавеющая сталь	незакалённый	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.2105	М	Сталь	Закаленный	5	12	-	47	24	-	5	1,3	5	12
K0347.2206	М	Сталь	Закаленный	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.2308	М	Сталь	Закаленный	8	18	-	74	1 36	-	8	2,3	15	35
K0347.2410	М	Сталь	Закаленный	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.02105	М	нержавеющая сталь	Закаленный	5	12	-	47	7 24	-	5	1,3	5	12
K0347.02206	М	нержавеющая сталь	Закаленный	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.02308	М	нержавеющая сталь	Закаленный	8	18	-	74	1 36	-	8	2,3	15	35
K0347.02410	М	нержавеющая сталь	Закаленный	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.12105	М	нержавеющая сталь	незакалённый	5	12	-	47	7 24	-	5	1,3	5	12
K0347.12206	М	нержавеющая сталь	незакалённый	6	14	-	56	28	-	6	1,8	6	14
K0347.12308	М	нержавеющая сталь	незакалённый	8	18	-	74	1 36	-	8	2,3	15	35
K0347.12410	М	нержавеющая сталь	незакалённый	10	22	-	80	40	-	10	2,8	15	34
K0347.3105	N	Сталь	Закаленный	5	12	M4	37	24	8	5	1,3	5	12
K0347.3206	N	Сталь	Закаленный	6	14	M6	43	3 28	9	6	1,8	6	14







Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Материал основы	Поверхность корпуса	D	D1	D3	L	L1 L4	Ход S	F x 30°	Начальная упругость F1 прибл., Н	Конечная упругость F2 прибл., Н
K0347.3308	N	Сталь	Закаленный	8	18	M8	56	36 12	8	2,3	15	35
K0347.3410	N	Сталь	Закаленный	10	22	M8	62	40 12	10	2,8	15	34
K0347.03105	N	нержавеющая сталь	Закаленный	5	12	M4	37	24 8	5	1,3	5	12
K0347.03206	N	нержавеющая сталь	Закаленный	6	14	M6	43	28 9	6	1,8	6	14
K0347.03308	N	нержавеющая сталь	Закаленный	8	18	M8	56	36 12	8	2,3	15	35
K0347.03410	N	нержавеющая сталь	Закаленный	10	22	M8	62	40 12	10	2,8	15	34
K0347.13105	N	нержавеющая сталь	незакалённый	5	12	M4	37	24 8	5	1,3	5	12
K0347.13206	N	нержавеющая сталь	незакалённый	6	14	M6	43	28 9	6	1,8	6	14
K0347.13308	N	нержавеющая сталь	незакалённый	8	18	M8	56	36 12	8	2,3	15	35
K0347.13410	N	нержавеющая сталь	незакалённый	10	22	M8	62	40 12	10	2,8	15	34