

Pinça

para fixação externa

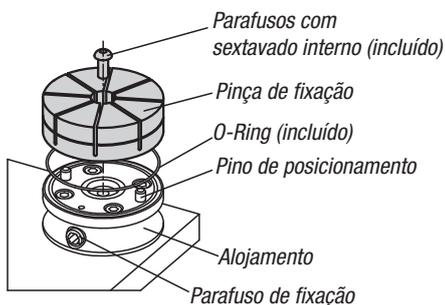
1. Montagem da pinça de fixação:

- Introduza o anel O-Ring no canal do alojamento.
- Encaixe a pinça sobre o alojamento e verifique se os pinos de posicionamento se encontram alinhados nos furos de posicionamento da pinça de fixação. Fixe a pinça com o parafuso de sextavado interno.

Indicação:

Antes de montar a pinça de fixação, verifique se o cilindro de fixação se encontra totalmente elevado.

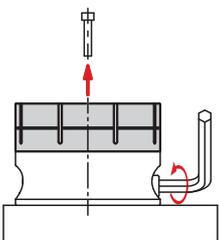
Para isso, gire o parafuso de fixação em sentido anti-horário até que este pare.



2.2

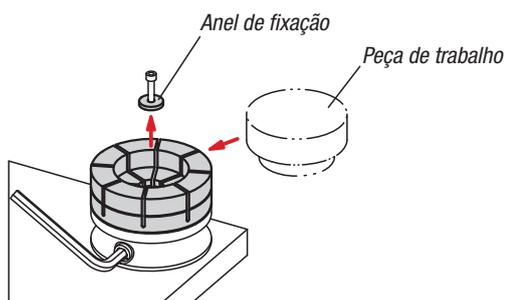
Aperte o cilindro de fixação para fixar o anel (torque recomendado 15 Nm).

Retire o parafuso do anel de fixação antes de efetuar o processo de usinagem.



3. Montagem da peça de trabalho:

- Solte o cilindro de fixação e retire o anel de fixação.
- Insira a peça e aperte o cilindro de fixação.

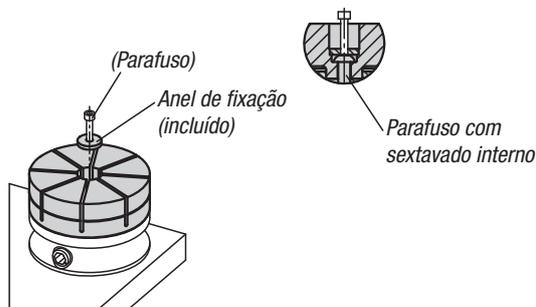


2. Usinagem da pinça de fixação:

2.1

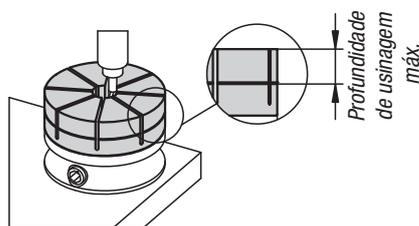
Introduza o anel de fixação na pinça de fixação.

(Pode-se utilizar um parafuso para auxiliar na inserção do anel).



2.3

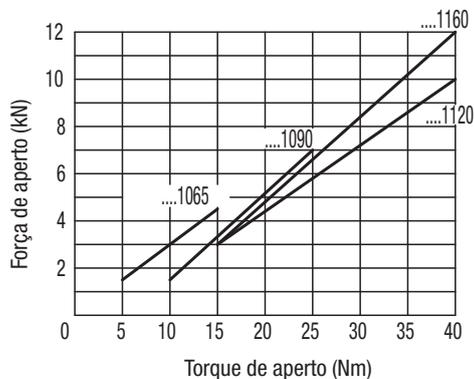
Introduza o contorno (da peça de trabalho que deve ser fixada) na pinça de fixação.



Indicação:

Não corte o contorno mais profundo do que a profundidade de usinagem permitida.

Curvas de desempenho



Para evitar a danificação da pinça de fixação, não acione o dispositivo sem a peça de trabalho ou anel de fixação.

Por favor, observe o torque de aperto de acordo com a tabela.