Mandril de fixação para furos pequenos



Descrição do artigo/Imagens dos produtos





Descrição

Material:

Aço inoxidável 1.4305.

Versão:

Superfície sem tratamento.

Indicação:

O mandril de fixação é aplicado em pequenos furos (forma A para furos passantes, forma B para furos passantes e furos cegos) para posicionar e prender peças de trabalho. O movimento de fixação ocorre manualmente da parte superior com uma chave sextavada. Eles podem ser retificados para o diâmetro desejado. O furo de alojamento da peça de trabalho apresenta a tolerância H7.

D mín. = o diâmetro menor admissível em que "D" possa ser retificado.

- utilizável em furos de Ø5 a Ø12,5 mm
- design compacto, pequeno espaço para montagem
- manuseio simples
- posição de montagem aleatória
- possibilidade de diferentes variantes de instalação
- proteção da superfície da peça por pressão superficial
- ajuste individual adaptável ao diâmetro

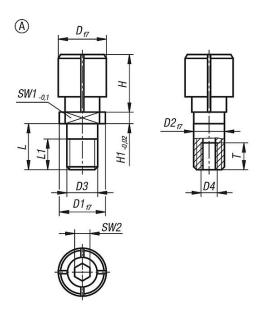
Forma A: para furos passantes.

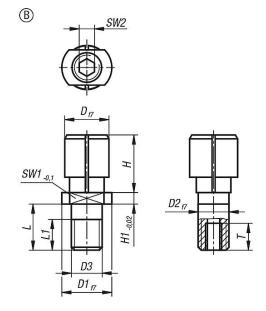
Forma B: para furos passantes ou furos cegos.

Montagem:

Se necessário, o diâmetro D pode ser adaptado ao diâmetro a ser fixado. Neste caso, abra o mandril aprox. 0,2 mm (curso de fixação) acima do diâmetro em estado de descanso. O mandril de fixação será retificado no diâmetro interno da peça de usinagem.

Desenhos







Mandril de fixação para furos pequenos



Visão geral dos artigos

Mandril de fixação para furos pequenos

Código do artigo	Forma	D	D mín.	D1	D2	D3	D4	Н	H1	L	L1	SW1	SW2	T	Torque de aperto máx. Nm	Força de aperto máx. kN
K1293.105060	Α	6	5	10	6	M6	М3	8	2,5	10	6	6	2	6	0,9	0,19
K1293.106080	Α	8	6	10	6	M6	М3	10	2,5	10	6	6	2,5	6	2,4	0,34
K1293.108100	Α	10	8	12	8	M8	M4	12	3	12	8	8	3	7	4,4	0,62
K1293.110125	Α	12,5	10	12	8	M8	M4	15	3	12	8	8	4	7	8,1	0,62
K1293.204050	В	5	4	10	8	M8	-	6,5	2,5	9,8	6	8	2	2	0,9	0,15
K1293.205060	В	6	5	12	8	M8	-	8	2,5	9,8	6	10	2	2	0,9	0,19
K1293.206080	В	8	6	12	8	M8	-	10	2,5	9,8	6	10	2,5	2,5	2,4	0,34
K1293.208100	В	10	8	12	8	M8	-	12	3	11,8	8	10	3	3	4,4	0,62
K1293.210120	В	12	10	14	10	M10	-	15	3	11,8	8	10	4	4	8,1	0,8