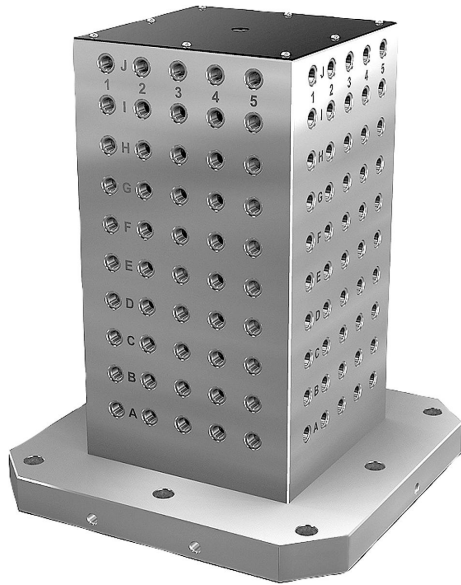


Aufspannwürfel Grauguss mit Rasterbohrungen

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

GJL 300.

Ausführung:

Auflage- und Aufspannflächen präzisionsbearbeitet.

Hinweis:

Rasterabstand $50 \pm 0,02$ mm.

Aufspannwürfel mit Rasterbohrungen werden auf horizontalen Bearbeitungszentren eingesetzt.

Die alphanumerisch beschrifteten Rasterbohrungen garantieren eine definierte Zuordnung der Spannelemente im Wiederholfall.

Die Aufspannwürfel sind abgestimmt auf Maschinentischen für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und JIS6337-1980.

Positionierbolzen zum Abstecken der Paletten auf Maschinentischen nach DIN 55201 müssen separat bestellt werden.

Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellen werden.

Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

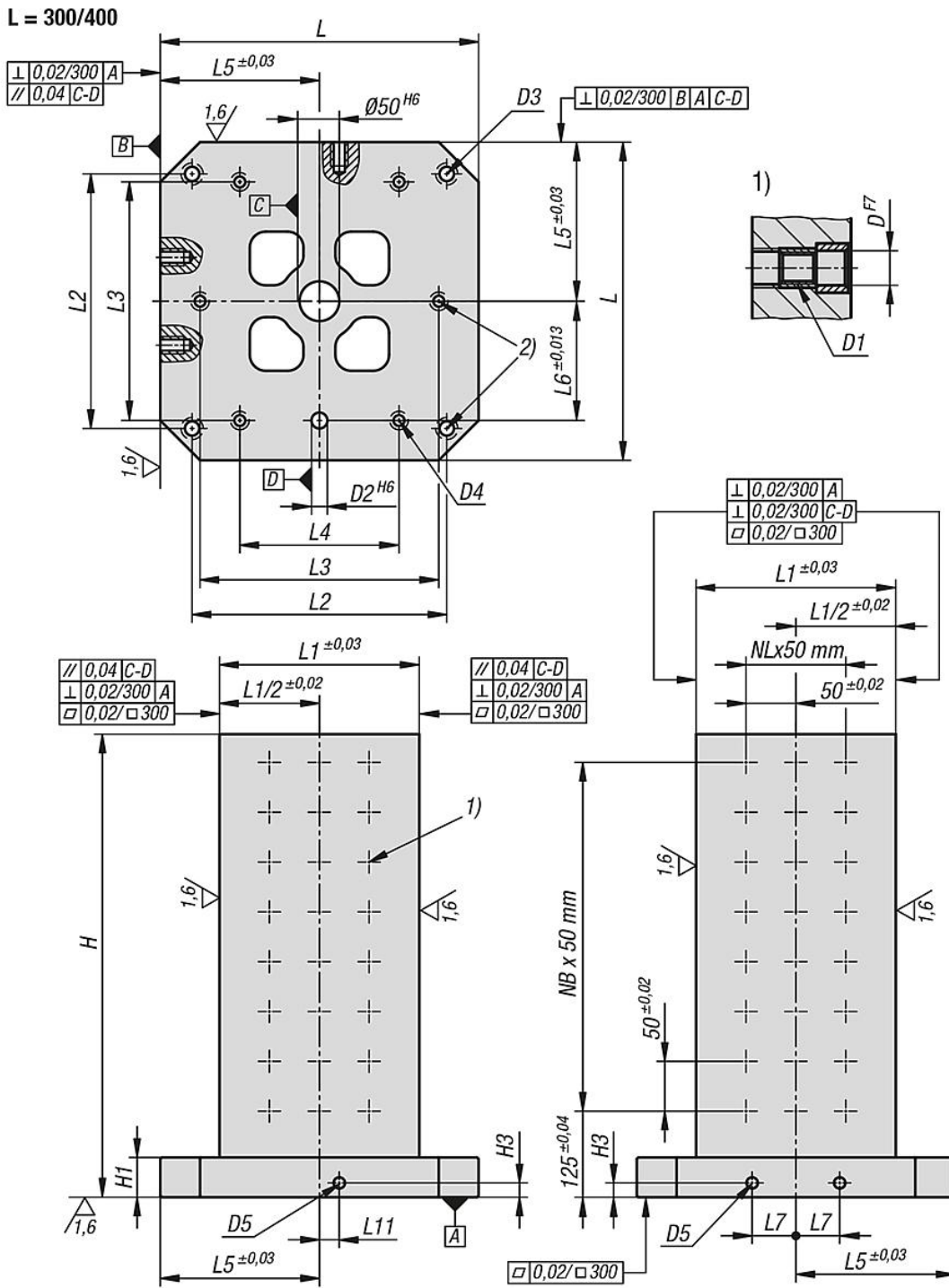
Zeichnungshinweis:

1) Rasterbohrung

2) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D3/D4)

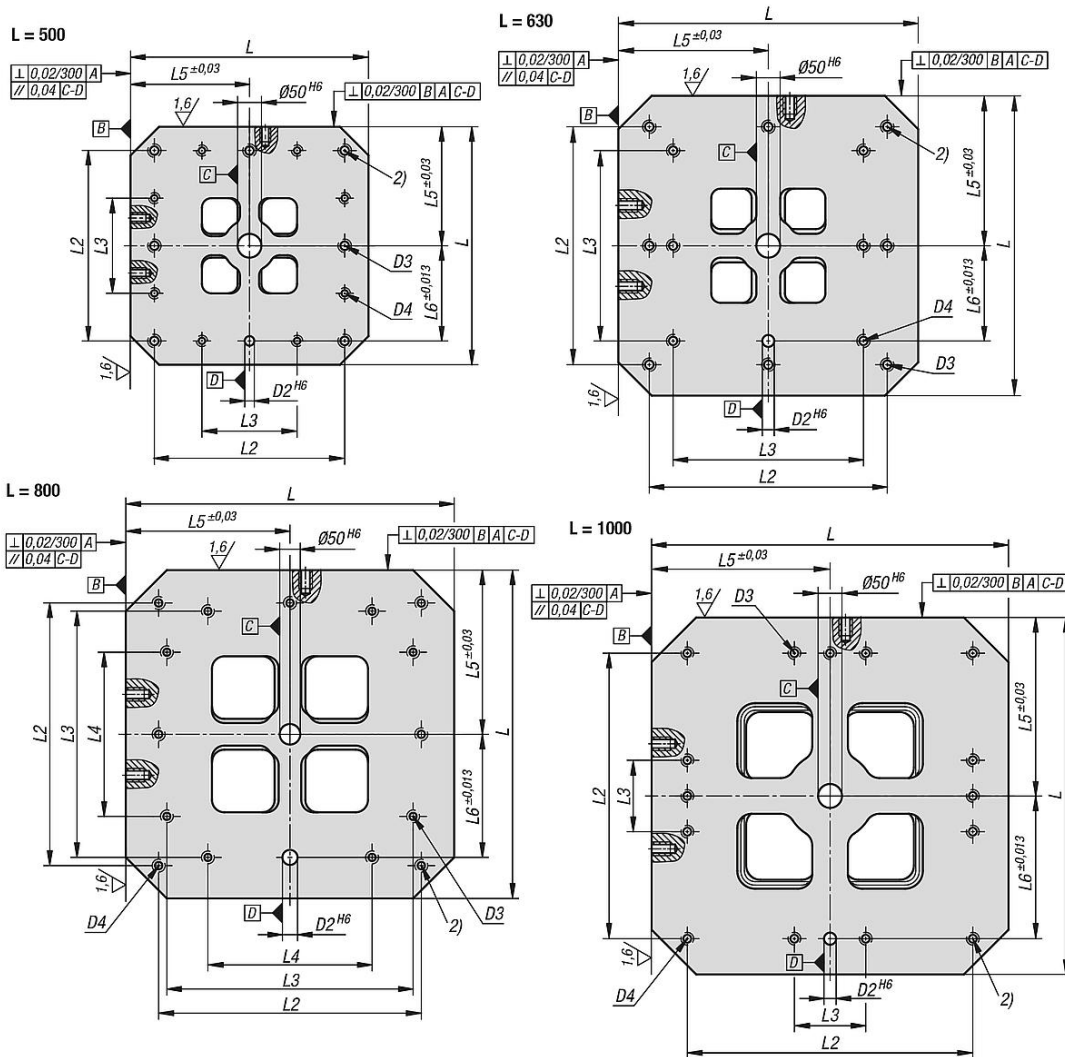
Aufspannwürfel Grauguss mit Rasterbohrungen

Zeichnungen



Aufspannwürfel Grauguss mit Rasterbohrungen

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	L	H	H1	D	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	Anzahl der Rasterbohrungen	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
K0805.212030050	300	500	50	12	M12	20	M12	M10	M12	15	150	250	200	-	150	100	40	0	64	1	7
K0805.212040050	400	500	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	128	3	7
K0805.212040065	400	650	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	176	3	10
K0805.212050060	500	600	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	200	4	9
K0805.212050075	500	750	50	12	M12	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	260	4	12
K0805.212063070	630	700	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	288	5	11
K0805.212063085	630	850	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	360	5	14
K0805.212080080	800	800	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	504	8	13
K0805.212080100	800	1000	50	12	M12	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	648	8	17
K0805.212100100	1000	1000	55	12	M12	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	792	10	17
K0805.212100125	1000	1250	55	12	M12	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	1012	10	22
K0805.216030050	300	500	50	16	M16	20	M12	M10	M12	15	150	250	200	-	150	100	40	0	64	1	7
K0805.216040050	400	500	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	128	3	7
K0805.216040065	400	650	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	250	320	300	200	200	150	55	25	176	3	10
K0805.216050060	500	600	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	200	4	9
K0805.216050075	500	750	50	16	M16	20	M16	M12	M16	18	300	400	200	-	250	200	75	25	260	4	12
K0805.216063070	630	700	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	288	5	11
K0805.216063085	630	850	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	350	500	400	-	315	200	100	25	360	5	14
K0805.216080080	800	800	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	504	8	13
K0805.216080100	800	1000	50	16	M16	25	M16	M16	M16	18	500	640	600	400	400	300	135	25	648	8	17

Aufspannwürfel Grauguss mit Rasterbohrungen

Artikelübersicht

Bestellnummer	L	H	H1	D	D1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	Anzahl der Rasterbohrungen	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
K0805.216100100	1000	1000	55	16	M16	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	792	10	17
K0805.216100125	1000	1250	55	16	M16	25	M20	M20	M16	18	600	800	200	-	500	400	165	25	1012	10	22