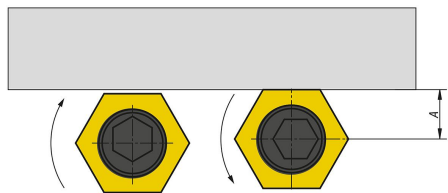
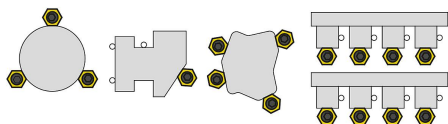
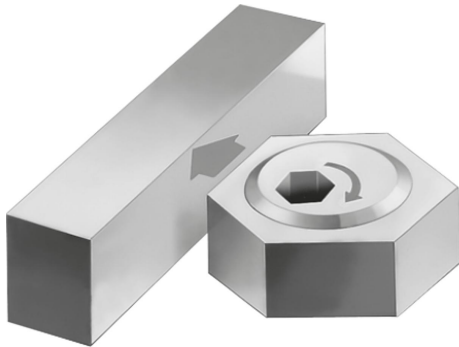


Spann-Exzentrerschrauben mit Sechskant

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Exzentrerschraube Vergütungsstahl.

Sechskant Messing.

Ausführung:

Exzentrerschraube vergütet auf 10.9 und brüniert.

Hinweis:

Durch die sehr geringe Bauhöhe der Spann-Exzentrerschrauben mit Sechskant lassen sich im Vorrichtungs- und Apparatebau eine Vielfalt von Spannproblemen lösen. Die Spannmutter aus Messing gewährleistet ein materialschonendes aber dennoch sehr festes und sicheres Spannen der Werkstücke. Durch die Verwendung mehrerer Spann-Exzenter lassen sich selbst ganze Paletten bestücken.

Die Drehrichtung zum Spannen wird in Uhrzeigersinn empfohlen. Der Innensechskant der Schraube sollte sich nach dem Spannen rechts befinden. (Die Exzentrerschraube bis zum Anschlag einschrauben, dann eine Umdrehung zurückdrehen.)

"A" = Abstand vom Werkstück zur Gewindemitte (Spannschraube).

Montage:

Spannvorgang:

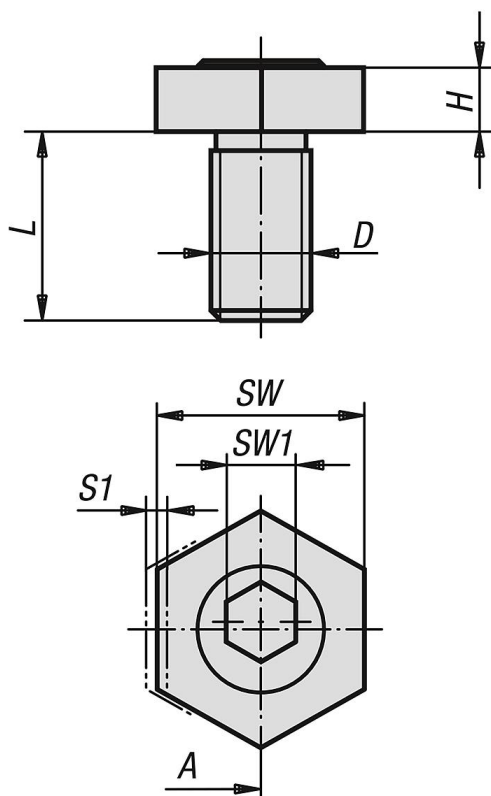
1. Die Exzentrerschraube bis zum Anschlag einschrauben.
2. Exzentrerschraube dann eine Umdrehung zurückdrehen.
3. Werkstück einlegen.
4. Zum Spannen des Werkstücks Exzentrerschraube drehen in Uhrzeigersinn. (Der Innensechskant der Exzentrerschraube sollt sich nach dem Spannen rechts befinden).

Auf Anfrage:

Ersatzschrauben für Spann-Exzentrerschrauben K1969.

Spann-Exzentrerschrauben mit Sechskant

Zeichnungen



Artikelübersicht

Spann-Exzentrerschrauben mit Sechskant

Bestellnummer	A	D	H	L	SW	SW1	S1 (Spannweg)	Spannkraft kN	Anziehdreh- moment max. Nm	Zubehör KIPP
K0026.04	3,8	M4	2,8	10	8	3	0,76	0,91	2	K1969.0410
K0026.06	7,8	M6	4,8	12	16	4	1,01	3,56	8,5	K1969.0612
K0026.08	10,2	M8	4,8	15	20,6	5	1,01	3,56	11,3	K1969.0815
K0026.10	10,2	M10	6,4	20	20,6	7	1,27	8,89	28	K1969.1020
K0026.12	12,7	M12	9,5	25	25,4	8	2,03	17,79	88	K1969.1225
K0026.16	15	M16	12,7	30	30,2	12	2,54	26,68	125	K1969.1630