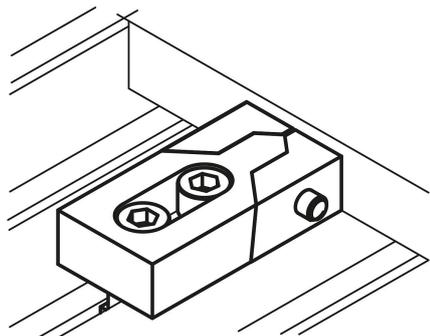


## Mordazas dentadas

### Descripción del artículo/Imágenes del producto



### Descripción

#### Material:

Acero.

#### Versión:

Endurecido y bruñido.

#### Indicación:

Gracias a su diseño plano, estas mordazas dentadas manuales son adecuadas para el procesamiento de la mayoría de las piezas de trabajo de dimensiones corrientes. Las mordazas endurecidas sujetan la pieza hacia delante y hacia atrás simultáneamente gracias a su sistema de sujeción.

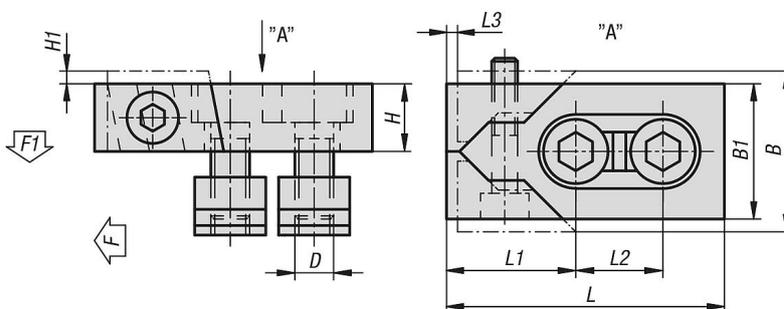
Las fuerzas de sujeción  $F$  y  $F_1$  se alcanzan con un diseño y aprovechamiento óptimos del par de apriete máx. de los tornillos de fijación.

El suministro se realiza en pares.

#### Volumen de suministro:

- 2x mordazas dentadas.
- 4x tornillos de fijación DIN EN ISO 4762-10.9.
- 4x tuercas para ranuras en T DIN 508.
- 2x destornilladores hexagonales ISO 2936.

### Planos



### Nuestros productos

#### Mordazas dentadas

Referencia	Ancho de ranura	L	L1	L2	L3	B	B1	H	H1	D	F kN	F1 kN	Par de apriete Nm	Clase de embalaje
K1229.122	12	80	39	26	3	47	40	20	2,5	M10	16	0,6	15	1 unidad = 1 par
K1229.142	14	80	39	26	3	47	40	20	2,5	M12	22	0,9	18	1 unidad = 1 par
K1229.162	16	80	39	26	3	47	40	20	2,5	M12	22	0,9	18	1 unidad = 1 par
K1229.1612	16	100	46	34	4	60	50	25	3	M14	32	1,2	25	1 unidad = 1 par
K1229.182	18	100	46	34	4	60	50	25	3	M16	36	1,4	36	1 unidad = 1 par
K1229.202	20	100	46	34	4	60	50	25	3	M16	36	1,4	36	1 unidad = 1 par
K1229.222	22	140	65	50	5	95	78	30	4	M20	36	1,4	45	1 unidad = 1 par
K1229.242	24	140	65	50	5	95	78	30	4	M20	36	1,4	45	1 unidad = 1 par
K1229.282	28	140	65	50	5	95	78	30	4	M24	40	1,6	55	1 unidad = 1 par

