

Моменты затяжки

Контактная поверхность/опорная поверхность головки из нержавеющей стали A2 или A4.

Коэффициент трения для резьбы и опорной поверхности головки $\mu_{ges} = 0,23$.

Усилие предварительной затяжки составляет 80 % от 0,2 % предела прочности при растяжении $R_{p0,2} = 200 \text{ Н/мм}^2$.

	Коэффициент трения μ_{ges}	Диаметр отверстия [мм]	Ø головки [мм]	Напряженное поперечное сечение [мм ²]	Усилие предварительной затяжки FV [Н]	Момент затяжки MA [Нм]
M4	0,23	4,5	6	8,78	1.405	1,94
M5	0,23	5,5	8	14,2	2.272	3,76
M6	0,23	6,6	9	20,1	3.216	6,47
M8	0,23	9	13	36,6	5.856	15,54
M10	0,23	11	17	58	9.280	30,39
M12	0,23	13,5	20	84,3	13.488	52,46
M16	0,23	17,5	29	157	25.120	125,87