



Описание

Описание продукта:

Опорные элементы снижают вибрации заготовки во время станочной обработки.

Все движущиеся части герметизированы от попадания охлаждающей жидкости, пыли и стружки.

Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

Основной корпус, воронёный. Упорный штифт, закалённый и воронёный.

Приведение в действие:

Можно использовать ударный гайковерт с регулируемым крутящим моментом или ручной зажимной ключ.

В случае применения автоматизированного исполнительного элемента, например ударного гайковерта с регулируемым крутящим моментом, для отворачивания и затягивания разрешается применять не более 50 % от максимального момента затяжки или указанного максимального зажимного усилия.

Преимущества:

Возможность автоматизации

Высокие зажимные усилия

Быстрое зажатие

Объем поставки:

K2160.05012: 2 установочных штифта $\varnothing 6$ (h7) x 20, заглушка для резьбового отверстия.

K2160.10016: 2 установочных штифта $\varnothing 8$ (h7) x 25, заглушка для резьбового отверстия.

Принадлежности:

Подвижные опоры K0282.

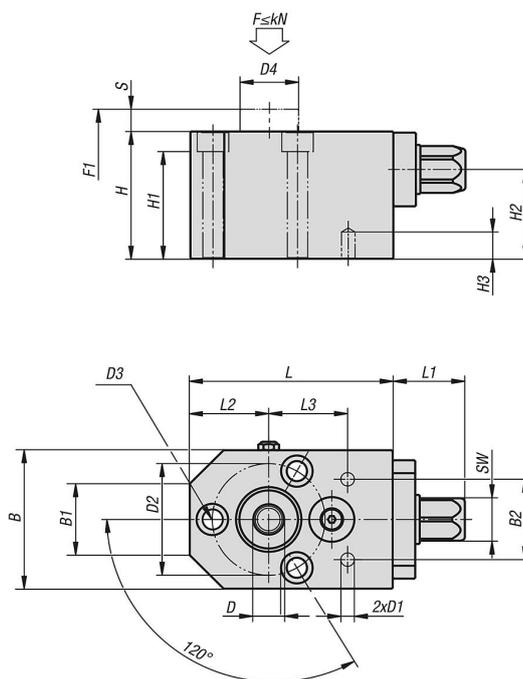
Установочные ножки K0298.

Установочные ножки K0299.

Опорные штифты K0307.

Опорный элемент с возможностью автоматизации

Чертежи



Обзор изделий

Опорный элемент с возможностью автоматизации

| Номер заказа | B | B1 | B2 | D | D1 | D2 | D3 для болта DIN 912 | D4 | H | H1 | H2 | H3 | L | L1 | L2 | L3 | F=Упругость (N) | F макс. кН | Момент затяжки макс. Нм | Ход S | SW |
|--------------|----|----|----|--------|----|----|----------------------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|-----------------|---------------|-------------------------------|----------|----|
| K2160.05012 | 62 | 32 | 36 | M12x24 | 6 | 50 | M8 | 26 | 57 | 48 | 40 | 12 | 90 | 32 | 35 | 35 | 15-30 | 5 | 40 | 10 | 19 |
| K2160.10016 | 75 | 35 | 48 | M16x32 | 8 | 60 | M10 | 33 | 72 | 61 | 50 | 16 | 115 | 42 | 42 | 45 | 15-35 | 10 | 80 | 10 | 19 |