

Broche à bille



Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière:

Broche : acier de traitement. Billes : acier à roulement.

Finition:

Broche traitée, bruni. Billes trempées, polies.

Nota:

Grâce à ce système rapide et fiable, le temps de préparation des machines est raccourci jusqu'à douze fois par rapport aux méthodes classiques.



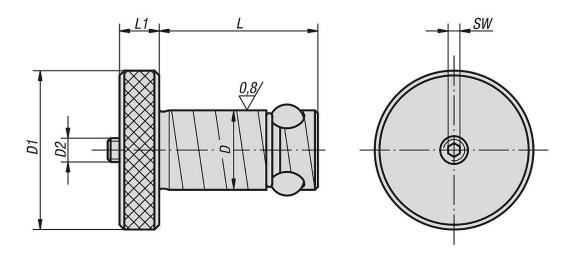
© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG



Broche à bille



Dessins



Aperçu des articles

Broche à bille

Référence	Épaisseur des plaques de fixation ±0,05	С) D.	D2	L	L1	SW	Force de retenue F kN	Couple de serrage max. Nm	Référence Kit de réparation
K0935.13013	13	1	3 22	2 M5	27,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913013
K0935.13020	20	1	3 22	2 M5	34,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913020
K0935.16020	20	1	6 32	2 M6	36,5	8	3	5,3	3	K0935.916020
K0935.16025	25	1	6 32	2 M6	41,5	8	3	5,3	3	K0935.916025
K0935.20020	20	2	0 40) M6	39,5	10	3	13,3	4	K0935.920020
K0935.20025	25	2	0 40) M6	44,5	10	3	13,3	4	K0935.920025
K0935.25020	20	2	5 4	5 M8	44	10	4	30	9	K0935.925020
K0935.25025	25	2	5 48	5 M8	49	10	4	30	9	K0935.925025
K0935.30020	20	3	0 50) M10	49	13	5	44	15	K0935.930020
K0935.30025	25	3	0 50) M10	54	13	5	44	15	K0935.930025
K0935.35020	20	3	5 60) M12	51	13	6	68	25	-
K0935.35025	25	3	5 60	M12	56	13	6	68	25	-
K0935.35040	40	3	5 60) M12	71	13	6	68	25	K0935.935040
K0935.35050	50	3	5 60) M12	81	13	6	68	25	K0935.935050
K0935.50025	25	5	0 7	M20	69	20	10	88	50	-
K0935.50040	40	5	0 7	M20	84	20	10	88	50	-
K0935.50050	50	5	0 7	M20	94	20	10	88	50	-