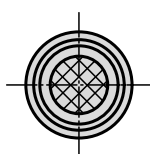
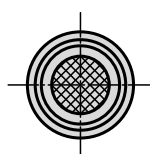
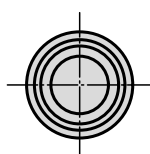
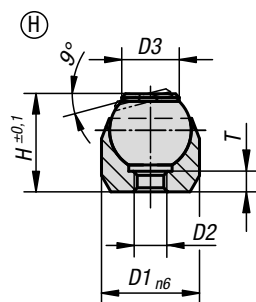
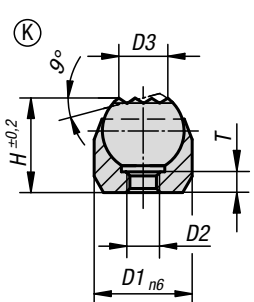
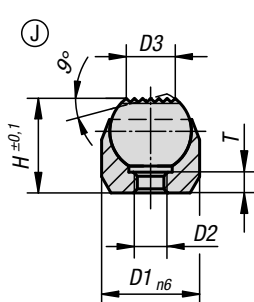
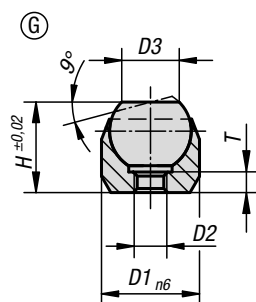
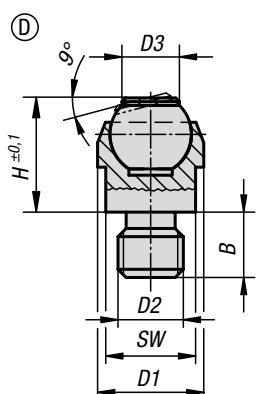
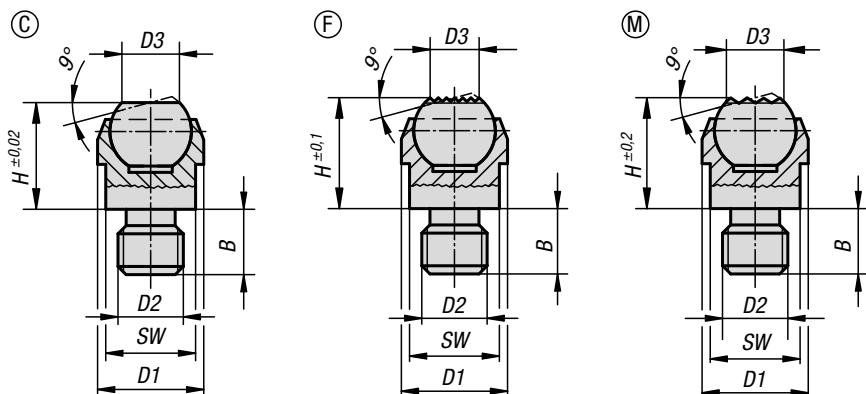


Éléments d'appui, éléments de positionnement, éléments de butée réglable



Support à bille oscillante



Matière :

Corps : acier de traitement.
 Bille : acier à roulement 1.2067.
 Forme D : Bille avec insert en POM
 Forme H : Bille avec insert en POM
 Forme K : Bille avec insert carbure
 Forme M : bille carbure.

Finition :

Corps traité et phosphaté.
 Bille trempée.
 Bille forme M nickelée.

Exemple de commande :

K0282.120

Nota :

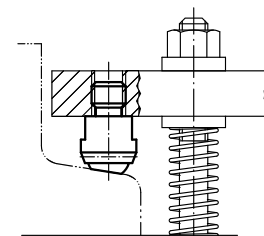
Les supports à bille oscillante servent de butées, d'appuis et d'éléments de serrage.

Bille : protection anti-retournement intégrée.

* Uniquement valable en cas de respect de la profondeur minimum de l'alésage.

Indication de dessin :

Forme C : avec filetage, bille avec plat, lisse
 Forme D : avec filetage, bille avec plat, avec insert POM
 Forme F : avec filetage, bille avec plat, strié
 Forme M : avec filetage, bille avec insert carbure
 Forme G : avec support taraudé, bille avec plat, lisse
 Forme H : avec support taraudé, bille avec plat, avec insert POM
 Forme J : avec support taraudé, bille avec plat, strié
 Forme K : avec support taraudé, bille avec plat, avec insert carbure



KIPP Forme C, support fileté, bille avec plat rectifié

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0282.108	C	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
K0282.110	C	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
K0282.112	C	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
K0282.116	C	16	30	M16	20	27	25	27	90
K0282.120	C	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

KIPP Forme D, avec filetage, bille avec plat, avec insert POM

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0282.208	D	8	13	M8	7,9	13	10	11	10
K0282.210	D	10	20	M10	12,7	18	16	17	25
K0282.212	D	12	20	M12	12,7	18	16	17	25

KIPP Forme F, support fileté, bille avec picots

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0282.308	F	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
K0282.310	F	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
K0282.312	F	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
K0282.316	F	16	30	M16	20	27	25	27	90
K0282.320	F	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

KIPP Forme M, support fileté, bille avec picots, avec insert en carbure

Référence	Forme	B	D1	D2	D3	H	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0282.908	M	8	13	M8	7,7	13,3	10	11	10
K0282.910	M	10	20	M10	12	18	16	17	25
K0282.912	M	12	20	M12	12	18	16	17	25

KIPP Forme G, support taraudé, bille avec plat rectifié

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0282.403	G	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.404	G	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.405	G	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forme H, montage à la presse, bille avec plat, avec insert POM

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0282.503	H	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.504	H	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.505	H	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forme J, support taraudé, bille avec picots

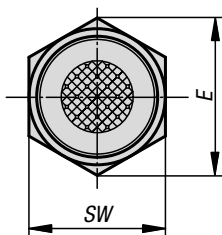
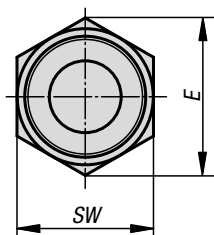
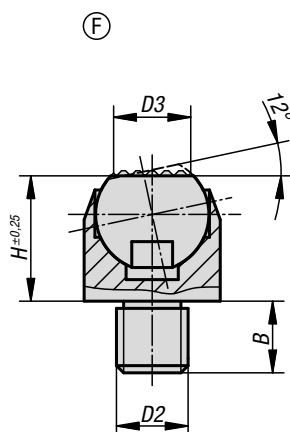
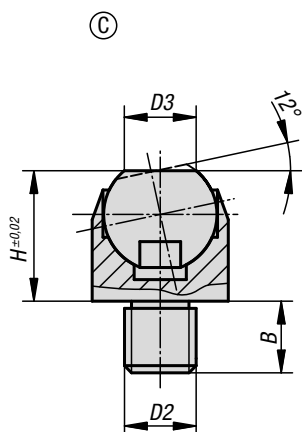
Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0282.603	J	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.604	J	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.605	J	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPP Forme K, montage à la presse, bille avec plat, avec insert carbure

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	T	Ø bille	Alésage logement	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0282.804	K	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.803	K	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.805	K	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

Support à bille oscillante

angle d'inclinaison 12°



Matière :

Corps en acier de traitement, bille en acier à roulement 1.3505.

Finition :

Corps : traité.
Bille : trempée (50 - 55 HRC).

Exemple de commande :

K0302.106

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard, voir p.ex. Poussoir à levier.

Bille : protection anti-retournement intégrée.

Indication de dessin :

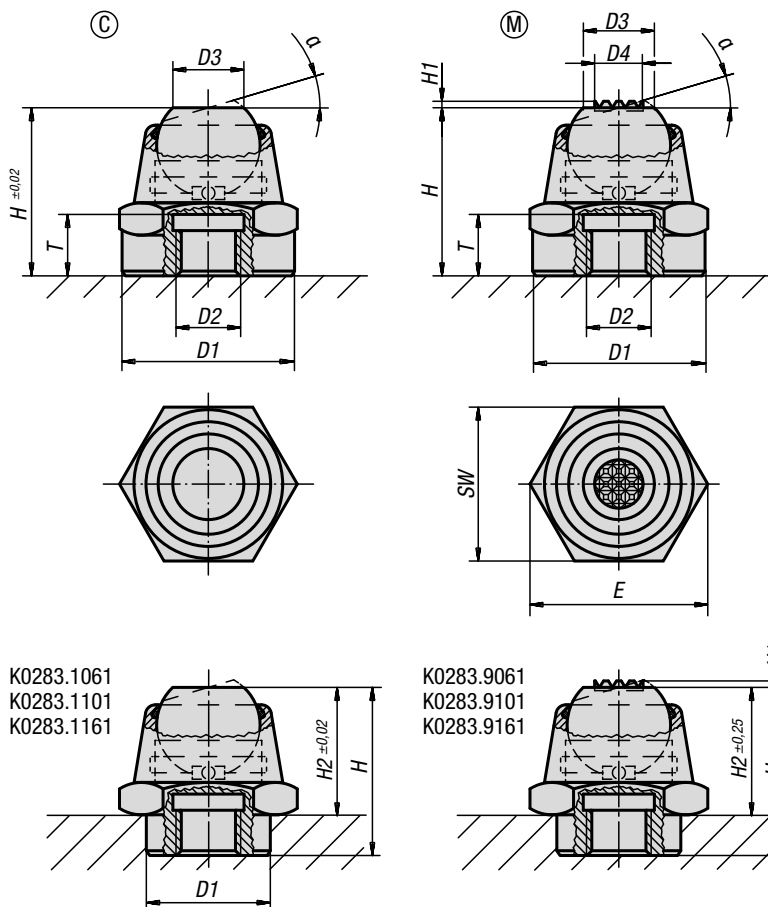
Forme C : Support fileté, bille avec plat rectifié
Forme F : Support fileté, bille avec picots

KIPP Support à bille oscillante, angle d'inclinaison 12°

Référence Forme C	Référence Forme F	B	D2	D3	H	E	SW	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0302.106	K0302.306	7	M6	6,7	13	14,5	13	10	10
K0302.108	K0302.308	8	M8	6,7	13	14,5	13	10	10
K0302.110	K0302.310	10	M10	10	18	21,9	19	16	25
K0302.112	K0302.312	12	M12	10	18	21,9	19	16	25
K0302.116	K0302.316	16	M16	20	27	33	30	24	90
K0302.120	K0302.320	20	M20	20	27	33	30	24	90

Support à bille oscillante

angle d'inclinaison 14° et 20°



Matière :

Corps en acier.

Bille : acier inoxydable résistant aux attaques acides.

Forme M : insert à picots carbure.

Finition :

Support : bruni, bille polie.

Exemple de commande :

K0283.108

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Brevet déposé.

Pour transformer ces éléments en supports filetés mâles, il suffit de visser et coller dans le taraudage D2 une vis HC ou un goujon.

Bille : protection anti-retournement intégrée.

Avantages :

- Le support à bille oscillante s'incline en fonction de la forme de la pièce.
- Absorption de charges importantes.
- Le joint torique intégré retient les impuretés et les corps étrangers. Ceci garantit un fonctionnement sûr

KIPP Forme C, bille avec plat rectifié

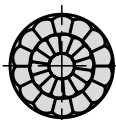
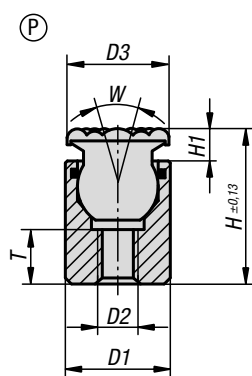
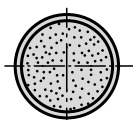
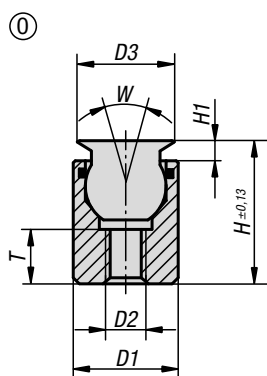
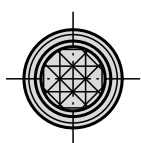
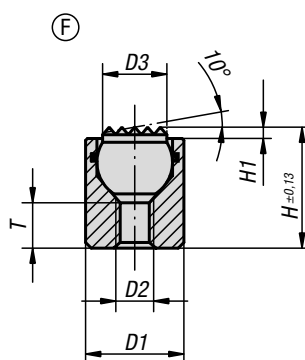
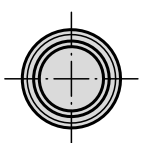
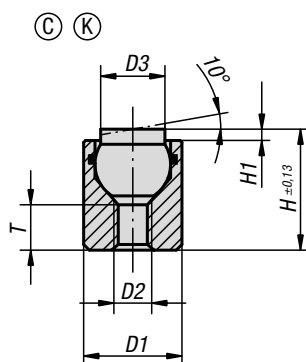
Référence	Forme	α	D1	D2	D3	H	H2	T	E	SW	Ø bille	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0283.1061	C	14°	12	M6	7	17,5	12,5	6	19,6	17	10	14
K0283.106	C	14°	16	M6	7	17,5	-	6	19,6	17	10	14
K0283.108	C	20°	22	M8	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.1101	C	20°	18	M10	11	26	20	9	27,7	24	16	34
K0283.110	C	20°	22	M10	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.112	C	20°	22	M12	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.1161	C	20°	26	M16	18	40	30	15	41,6	36	25	90
K0283.116	C	20°	34	M16	18	40	-	15	41,6	36	25	90
K0283.120	C	20°	34	M20	18	40	-	15	41,6	36	25	90

KIPP Forme M, bille avec insert à picots carbure

Référence	Forme	α	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	T	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0283.9061	M	14°	12	M6	7	5	17,5	0,6	12,5	19,6	6	10	17	14
K0283.906	M	14°	16	M6	7	5	17,5	0,6	-	19,6	6	10	17	14
K0283.908	M	20°	22	M8	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.9101	M	20°	18	M10	11	7,5	26	0,8	20	27,7	9	16	24	34
K0283.910	M	20°	22	M10	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.912	M	20°	22	M12	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.9161	M	20°	26	M16	18	13	40	0,9	30	41,6	15	25	36	90
K0283.916	M	20°	34	M16	18	13	40	0,9	-	41,6	15	25	36	90
K0283.920	M	20°	34	M20	18	13	40	0,9	-	41,6	15	25	36	90

Support à bille oscillante

avec joint torique intégré



Matière :

Corps : acier de traitement.

Bille :

Formes C, F : acier à outils.

Forme K : POM.

Forme O : acier inoxydable avec surface diamantée.

Forme P : acier inoxydable avec surface polyuréthane.

Finition :

Corps : traité et bruni.

Bille :

Formes C, F : trempé, bruni.

Forme K : bille en POM, blanc.

Forme O : surface comparable à un grain abrasif 100.

Forme P : polyuréthane, dureté 60° Shore.

Exemple de commande :

K0284.704X012

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis aux pièces usinées et non usinées.

Elles peuvent également servir de butées, d'appuis et de patins dans la construction de dispositifs et d'outils.

Bille : protection anti-retournement intégrée

Forme O: la surface diamantée abrasive est agrégée fortement à la bille. Elle est parfaitement adaptée pour le positionnement d'applications lisses ou glissantes avec un minimum de pression d'appui. Les particules diamantées transmettant des efforts élevés sur une très petite surface avec une déformation minimale de la surface. La surface diamantée offre une résistance à l'usure exceptionnelle.

Forme P : la surface polyuréthane est fermement vulcanisée sur la bille. Elle est résistante à l'abrasion et ne déteint pas. Elle offre une protection optimale contre les détériorations de surfaces sensibles. La surface perlée autorise des forces de maintien élevées tout en laissant pénétrer l'air, de manière à éviter tout effet de ventouse entre la surface de contact et le support à bille oscillant.

Avantages :

Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers. Cela permet de garantir un fonctionnement optimal.

Support à bille oscillante

avec joint torique intégré

KIPP Forme C, bille en acier avec plat, lisse

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0284.104X012	C	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	12
K0284.104X025	C	10	M4	6	25	1,5	12	7	12
K0284.105X016	C	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	20
K0284.105X025	C	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	20

KIPP Forme F, bille en acier avec plat, strié

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0284.304X012	F	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	12
K0284.304X025	F	10	M4	6	25	1,5	12	7	12
K0284.305X016	F	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	20
K0284.305X025	F	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	20

KIPP Forme K, bille en POM, avec plat, lisse

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0284.704X012	K	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	2
K0284.704X025	K	10	M4	6	25	1,5	12	7	2
K0284.705X016	K	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	4
K0284.705X025	K	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	4

KIPP Forme O, bille en inox avec revêtement diamanté

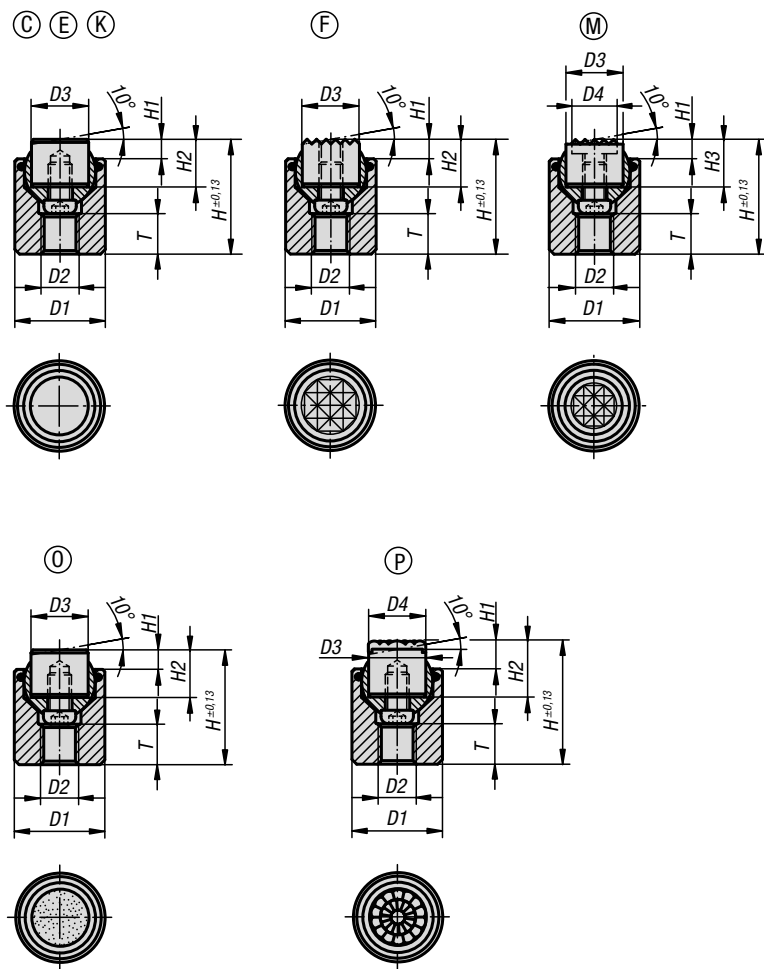
Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	T	W	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0284.504X012	O	10	M4	8	12,5	2	3,5	28	7	11,5
K0284.504X025	O	10	M4	8	25,5	2	9	28	7	11,5
K0284.505X017	O	13	M5	11	17,5	3	6,5	28	10	19,8
K0284.505X026	O	13	M5	11	26,5	3	9	28	10	19,8
K0284.506X021	O	17	M6	14	21	3	7,5	28	13	27,4
K0284.508X024	O	19	M8	19	24	4	8,5	24	15	38,6
K0284.510X028	O	24	M10	21	28	4	9	24	20	58,3

KIPP Forme P, bille en inox avec revêtement en polyuréthane

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	W	T	Ø bille
K0284.604X014	P	10	M4	10	14,5	4	28	3,5	7
K0284.604X027	P	10	M4	10	27,5	4	28	9	7
K0284.605X019	P	13	M5	13	19,5	5	28	6,5	10
K0284.605X028	P	13	M5	13	28,5	5	28	9	10
K0284.606X023	P	17	M6	16	23	5	28	7,5	13
K0284.608X026	P	19	M8	21	26	6	24	8,5	15
K0284.610X030	P	24	M10	23	30	6	24	9	20

Support à bille oscillante

avec joint torique intégré et insert interchangeable



Matière :

Corps : acier de traitement.

Bille en acier inoxydable résistant aux attaques acides.

Insert :

Forme F, M C : acier à outils.

Forme K : POM.

Forme E : inox.

Forme O : inox avec surface diamantée.

Forme P : inox surface polyuréthane.

Finition :

Corps traité et bruni.

Bille trempée, couleur naturelle.

Insert :

Forme C, F trempé et bruni.

Forme M : avec picots en carbure, bruni.

Forme K : blanc.

Forme E : trempé, naturel.

Forme O : acier inoxydable avec surface diamantée comparable à un grain abrasif 100.

Forme P : surface polyuréthane, dureté 60°Shore.

Exemple de commande :

K0285.736X036

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Pour déloger la bille du support, il suffit de presser légèrement sur la vis cylindrique.

Bille : protection anti-retournement intégrée.

Avantages :

Solution économique grâce à l'interchangeabilité des inserts.

Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers. Cela permet de garantir un fonctionnement optimal.

KIPP Support à bille oscillante joint torique intégré et insert interchangeable

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert en acier
K0285.117X022	C	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10108
K0285.119X024	C	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12108
K0285.124X028	C	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16108
K0285.130X030	C	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20108
K0285.136X036	C	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25108

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø bille	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox
K0285.217X022	E	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10102
K0285.219X024	E	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12102
K0285.224X028	E	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16102
K0285.230X030	E	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20102
K0285.236X036	E	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25102

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert à picots
K0285.317X022	F	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10110
K0285.319X024	F	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12110
K0285.324X028	F	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16110
K0285.330X030	F	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20110
K0285.336X036	F	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25110

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert en POM
K0285.717X022	K	17	M6	10	22	4	10	7	13	4	K0385.10109
K0285.719X024	K	19	M8	12	24	4	10	8	15	7	K0385.12109
K0285.724X028	K	24	M10	16	28	4	10	8	20	14	K0385.16109
K0285.730X030	K	30	M12	20	30	4	10	9	23	27	K0385.20109
K0285.736X036	K	36	M12	25	36	4	10	11	28	47	K0385.25109

Référence	Forme	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert à picots
K0285.917X022	M	17	M6	10	7,9	22	4	10	7	13	28	K0385.10107
K0285.919X024	M	19	M8	12	9,5	24	4	10	8	15	39	K0385.12107
K0285.924X028	M	24	M10	16	12,7	28	4	10	8	20	58	K0385.16107
K0285.930X030	M	30	M12	20	15,9	30	4	10	9	23	95	K0385.20107
K0285.936X036	M	36	M12	25	19	36	4	10	11	28	136	K0385.25107

Référence	Forme	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox surface diamant
K0285.517X022	O	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10105
K0285.519X024	O	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12105
K0285.524X028	O	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16105
K0285.530X030	O	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20105
K0285.536X036	O	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25105

Référence	Forme	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ø bille	Référence pour insert en inox surface polyuréthane
K0285.617X024	P	17	M6	10	10	24	6	12	7	13	K0385.10126
K0285.619X026	P	19	M8	12	13	26	6	12	8	15	K0385.12126
K0285.624X030	P	24	M10	16	16	30	6	12	8	20	K0385.16126
K0285.630X032	P	30	M12	20	21	32	6	12	9	23	K0385.20126
K0285.636X038	P	36	M12	25	27	38	6	12	11	28	K0385.25126

Support oscillant

retour automatique en position initiale



Matière :

Formes C et F :
Bille acier, corps en acier de traitement.
Formes G et J :
Bille acier de traitement, corps en acier.

Finition :

Formes C et F :
Bille trempée et bruni, corps phosphatée.
Formes G et J :
Bille phosphatée, corps trempée et bruni.

Exemple de commande :

K1164.106

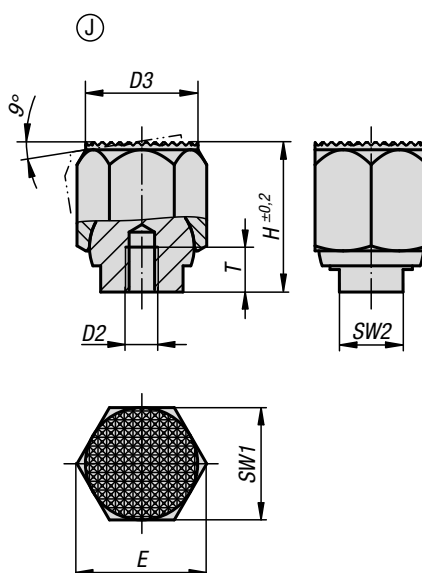
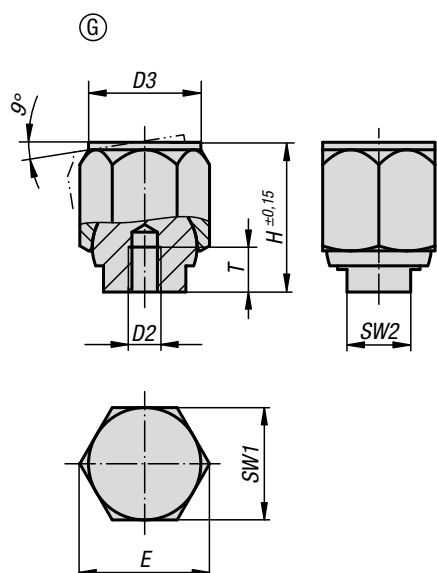
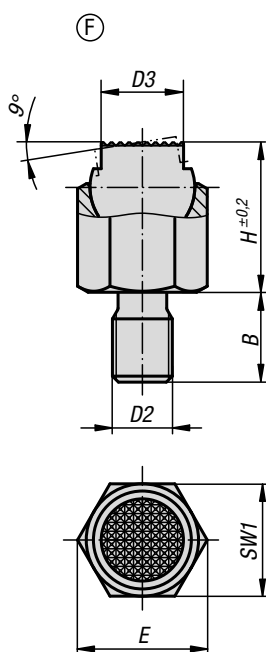
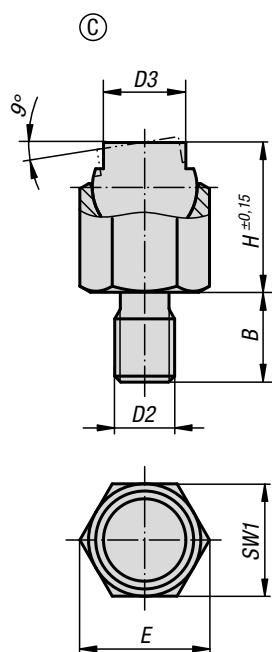
Nota :

Les supports à bille oscillante servent d'éléments de serrage, d'appuis et d'éléments de pression dans la construction de gabarits et montages.
Après libération de la force d'appui, la surface d'appui se repositionne dans la position initiale.

Bille avec protection anti-retournement.

Indication de dessin :

Forme C : avec filetage, bille avec plat, lisse
Forme F : avec filetage, bille avec plat, strié
Forme G : avec support taraudé, bille avec plat, lisse
Forme J : avec support taraudé, bille avec plat, strié



Support oscillant

retour automatique en position initiale



KIPP Supports à bille oscillante, retour automatique en position initiale

Référence	Forme	B	D2	D3	H	E	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K1164.106	C	9	M6	7	13	11,5	10	9	8
K1164.108	C	12	M8	9,5	18	15	13	12	16
K1164.110	C	15	M10	14	25	21,9	19	17	32
K1164.112	C	18	M12	20	36	31,2	27	25	64
K1164.116	C	24	M16	22	40	34,6	30	28	90

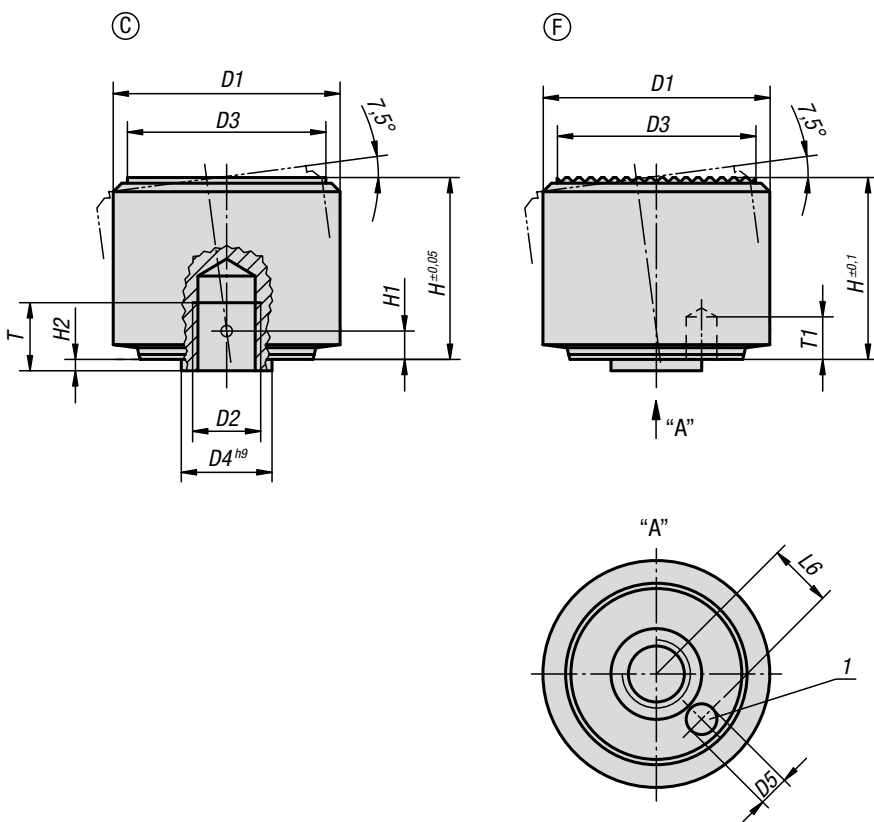
Référence	Forme	B	D2	D3	H	E	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K1164.306	F	9	M6	7	13	11,5	10	9	8
K1164.308	F	12	M8	9,5	18	15	13	12	16
K1164.310	F	15	M10	14	25	21,9	19	17	32
K1164.312	F	18	M12	20	36	31,2	27	25	64
K1164.316	F	24	M16	22	40	34,6	30	28	90

Référence	Forme	D2	D3	H	E	T	SW1	SW2	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K1164.403	G	M3	9	13	11,5	5	10	6	9	8
K1164.404	G	M4	12	18	15	6	13	8	12	16
K1164.405	G	M5	18	25	21,9	8	19	10	17	32
K1164.406	G	M6	26	36	31,2	10	27	16	25	64
K1164.408	G	M8	30	40	34,6	12	30	17	28	90

Référence	Forme	D2	D3	H	E	T	SW1	SW2	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K1164.603	J	M3	9	13	11,5	5	10	6	9	8
K1164.604	J	M4	12	18	15	6	13	8	12	16
K1164.605	J	M5	18	25	21,9	8	19	10	17	32
K1164.606	J	M6	26	36	31,2	10	27	16	25	64
K1164.608	J	M8	30	40	34,6	12	30	17	28	90

Support oscillant

retour automatique en position initiale



Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Traité, bruni.

Exemple de commande :
K0286.105

Nota :
Les supports oscillants servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard.

Avantages :

- Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers.
- Une fois la pièce desserrée, le support de serrage revient automatiquement en position initiale.
- Excellentes caractéristiques de résistance pour un encombrement minimum.

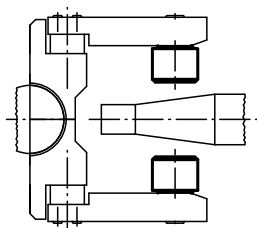
Indication de dessin :
Forme C : surface d'appui lisse
Forme F : surface d'appui striée

1. Positionner la pince

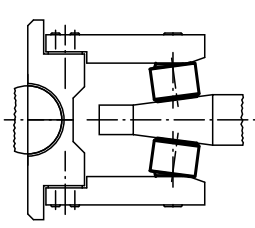
2. Serrer la pièce

3. Ouvrir la pince

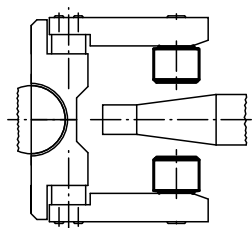
1) Alésage pour goupille en dispositif anti-rotation



Position initiale du support oscillant



Le support oscillant s'adapte au contour de la pièce

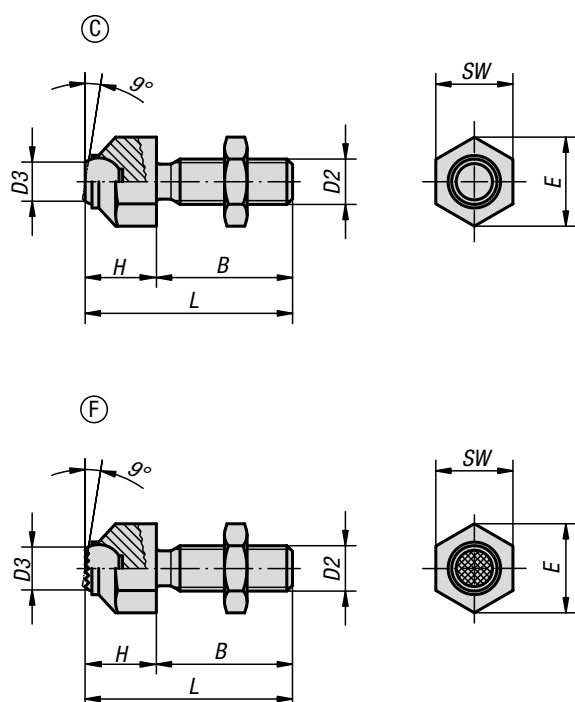


Le support oscillant revient automatiquement à sa position initiale

KIPP Support oscillante à retour automatique en position initiale

Référence	Forme	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2	T	T1	L6	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0286.105	C	18	M5	15	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.106	C	22	M6	18	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.108	C	28	M8	23	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.110	C	34	M10	29	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.112	C	40	M12	35	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220
K0286.305	F	18	M5	15	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.306	F	22	M6	18	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.308	F	28	M8	23	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.310	F	34	M10	29	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.312	F	40	M12	35	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220

Support réglable à bille oscillante

**Matière :**

Acier ou Inox.

Finition :

Version acier :

Corps : traité et phosphaté au manganèse.

Écrou : bruni.

Version inox :

Corps : traité et électropoli.

Écrou naturel.

Exemple de commande :

K0287.316

Nota :

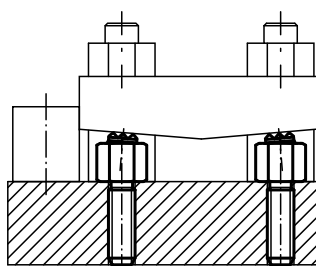
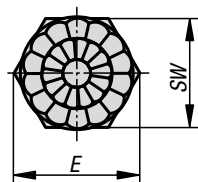
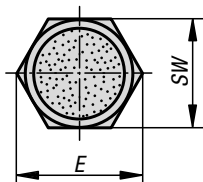
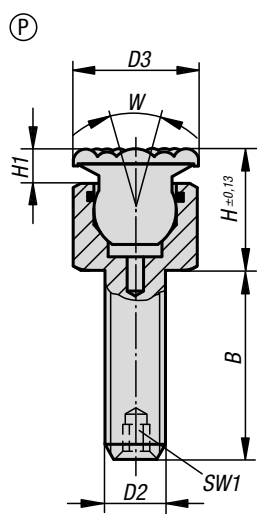
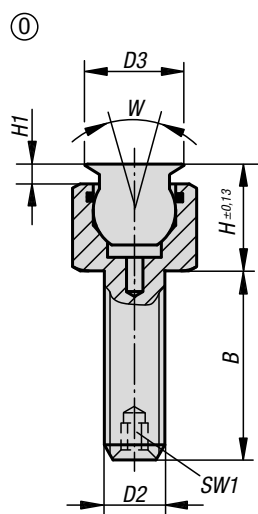
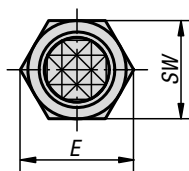
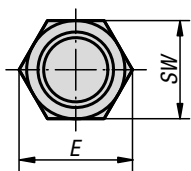
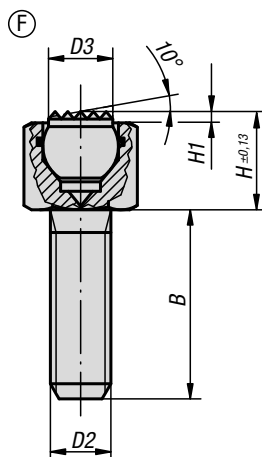
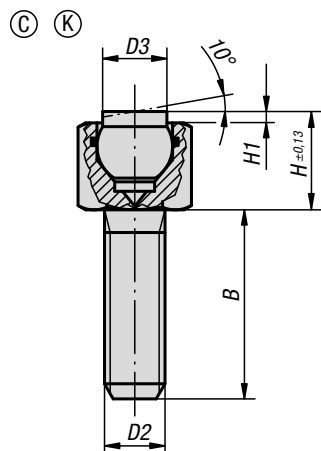
Bille avec protection anti-retournement intégrée.

KIPP Support réglable à bille oscillante

Référence	Forme	Matière du corps de base	B	D2	D3	H	L	E	SW	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0287.308	F	acier	25	M8	5,8	11,6	36,6	14,5	13	8,5	8
K0287.310	F	acier	30	M10	8,6	15,7	45,7	19	17	12	8
K0287.312	F	acier	35	M12	8,6	15,7	50,7	19	17	12	15
K0287.316	F	acier	40	M16	10,5	20,7	60,7	27	24	16	25
K0287.320	F	acier	50	M20	20	27,3	77,3	33	30	25	90
K0287.3081	F	acier inoxydable	25	M8	5,8	11,6	36,6	14,5	13	8,5	8
K0287.3101	F	acier inoxydable	30	M10	8,6	15,7	45,7	19	17	12	8
K0287.3121	F	acier inoxydable	35	M12	8,6	15,7	50,7	19	17	12	15
K0287.3161	F	acier inoxydable	40	M16	10,5	20,7	60,7	27	24	16	25
K0287.3201	F	acier inoxydable	50	M20	20	27,3	77,3	33	30	25	90

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré



Matière :

Corps : acier de traitement.

Bille :

Formes C, F : acier à outils.

Forme K : POM.

Forme O : acier inoxydable avec surface diamantée.

Forme P : acier inoxydable avec surface polyuréthane.

Finition :

Corps : traité et bruni.

Bille :

Formes C, F : trempé, bruni.

Forme K : bille en POM, blanc.

Forme O : surface comparable à un grain abrasif 100.

Forme P : polyuréthane, dureté 60° Shore.

Exemple de commande :

K0288.506X012

(indiquer la longueur B)

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis aux pièces usinées et non usinées. Elles peuvent également servir de butées, d'appuis et de patins dans la construction de dispositifs et d'outils.

Bille : protection anti-retournement intégrée

Forme O: la surface diamantée abrasive est agrégée fortement à la bille. Elle est parfaitement adaptée pour le positionnement d'applications lisses ou glissantes avec un minimum de pression d'appui. Les particules diamantées transmettant des efforts élevés sur une très petite surface avec une déformation minimale de la surface.

La surface diamantée offre une résistance à l'usure exceptionnelle.

Forme P: la surface polyuréthane est fermement vulcanisée sur la bille. Elle est résistante à l'abrasion et ne déteint pas. Elle offre une protection optimale contre les détériorations de surfaces sensibles. La surface perlée autorise des forces de maintien élevées tout en laissant pénétrer l'air, de manière à éviter tout effet de ventouse entre la surface de contact et le support à bille oscillant.

Avantages :

Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers. Cela permet de garantir un fonctionnement optimal.

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré

KIPP Forme C, bille en acier avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0288.106X012	C	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.106X025	C	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.106X040	C	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.108X012	C	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.108X025	C	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.108X040	C	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15

KIPP Forme F, bille en acier avec plat, strié

Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0288.306X012	F	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.306X025	F	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.306X040	F	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.308X012	F	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.308X025	F	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.308X040	F	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15

KIPP Forme K, bille en POM, avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0288.706X012	K	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.706X025	K	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.706X040	K	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.708X012	K	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4
K0288.708X025	K	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4
K0288.708X040	K	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4

KIPP Forme O, bille en inox avec revêtement diamanté

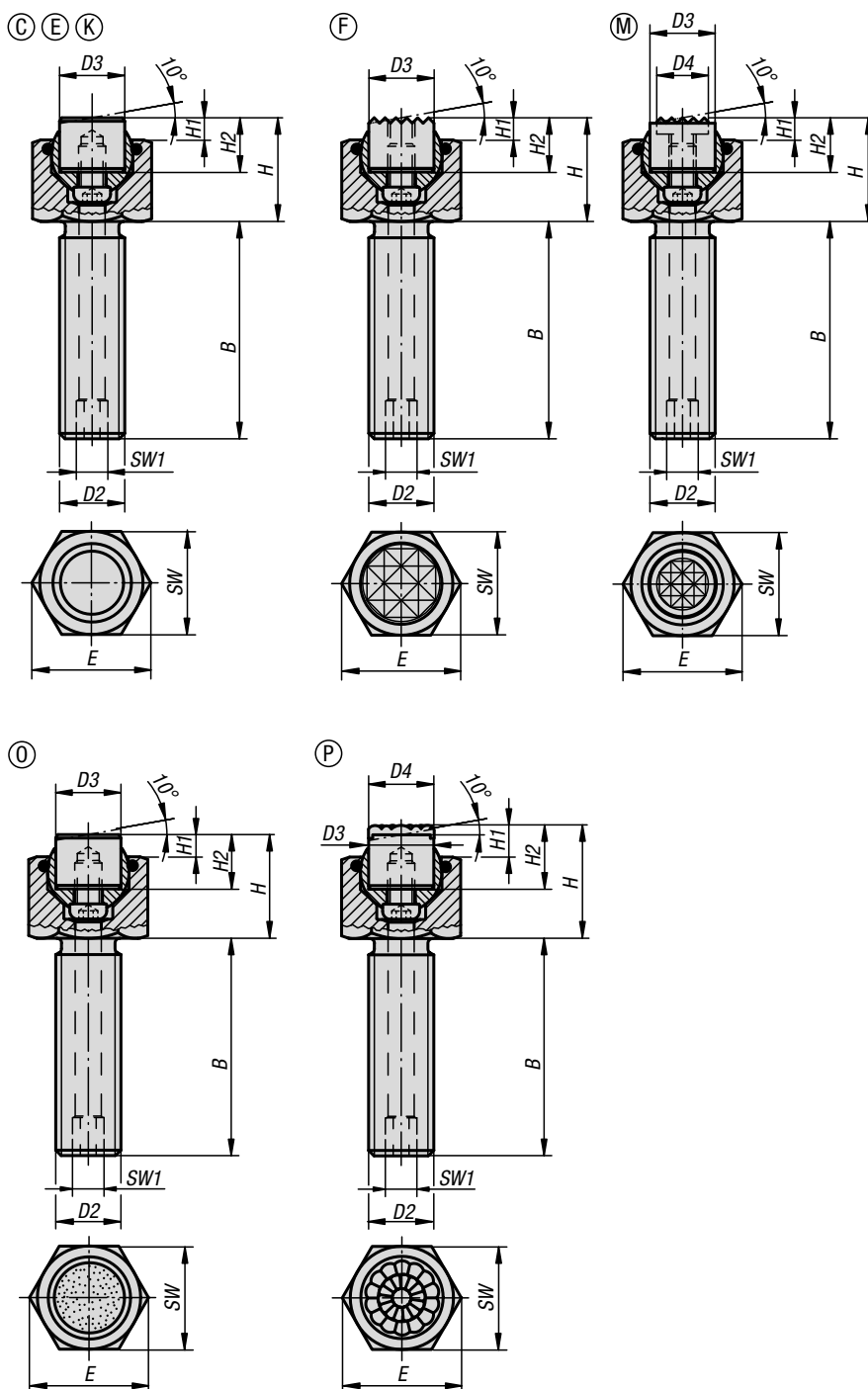
Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	E	SW	SW1	W	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0288.506X	O	12/25/40	M6	8	10	2	11,5	10	-	28	7	9,2
K0288.508X	O	12/25/40	M8	11	14,5	3	15	13	-	28	10	15,5
K0288.510X	O	15/30/50	M10	14	16	3	19,6	17	3	28	13	18,8
K0288.512X	O	20/40/60	M12	19	19	4	21,9	19	5	24	15	29,8
K0288.516X	O	25/50/80	M16	21	23	4	27,7	24	6	24	20	50,3

KIPP Forme P, bille en inox avec revêtement en polyuréthane

Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	E	SW	SW1	W	Ø bille
K0288.606X	P	12/25/40	M6	10	12	4	11,5	10	-	28	7
K0288.608X	P	12/25/40	M8	13	16,5	5	15	13	-	28	10
K0288.610X	P	15/30/50	M10	16	18	5	19,6	17	3	28	13
K0288.612X	P	20/40/60	M12	21	21	6	21,9	19	5	24	15
K0288.616X	P	25/50/80	M16	23	25	6	27,7	24	6	24	20

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré et insert interchangeable



Matière :

Corps : acier de traitement.

Bille en acier inoxydable résistant aux attaques acides.

Insert :

Forme F, M C : acier à outils.

Forme K : POM.

Forme E : inox.

Forme O : inox avec surface diamantée.

Forme P : inox surface polyuréthane.

Finition :

Corps traité et bruni.

Bille trempée, couleur naturelle.

Insert :

Forme C, F trempé et bruni.

Forme M : avec picots en carbure, bruni.

Forme K : blanc.

Forme E : trempé, naturel.

Forme O : acier inoxydable avec surface diamantée comparable à un grain abrasif 100.

Forme P : surface polyuréthane, dureté 60°Shore.

Exemple de commande :

K0289.124X100

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Pour déloger la bille du support, il suffit de presser légèrement sur la vis cylindrique.

Bille : protection anti-retournement intégrée.

Avantages :

Solution économique grâce à l'interchangeabilité des inserts.

Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers. Cela permet de garantir un fonctionnement optimal.

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré et insert interchangeable



Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert en acier
K0289.110X015	C	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X030	C	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X050	C	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.112X020	C	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X040	C	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X060	C	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.116X025	C	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X050	C	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X080	C	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.120X030	C	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X060	C	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X100	C	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.124X040	C	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108
K0289.124X100	C	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108

Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox
K0289.210X015	E	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X030	E	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X050	E	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.212X020	E	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X040	E	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X060	E	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.216X025	E	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X050	E	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X080	E	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.220X030	E	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X060	E	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X100	E	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.224X040	E	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102
K0289.224X100	E	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102

Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert à picots
K0289.310X015	F	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X030	F	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X050	F	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.312X020	F	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X040	F	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X060	F	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.316X025	F	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X050	F	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X080	F	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.320X030	F	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X060	F	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X100	F	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.324X040	F	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510
K0289.324X100	F	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré et insert interchangeable



Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert en POM
K0289.710X015	K	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X030	K	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X050	K	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.712X020	K	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X040	K	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X060	K	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.716X025	K	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X050	K	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X080	K	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.720X030	K	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X060	K	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X100	K	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.724X040	K	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109
K0289.724X100	K	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109

Référence	Forme	B	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert à picots
K0289.910X015	M	15	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X030	M	30	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X050	M	50	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.912X020	M	20	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X040	M	40	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X060	M	60	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.916X025	M	25	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X050	M	50	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X080	M	80	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.920X030	M	30	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X060	M	60	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X100	M	100	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.924X040	M	40	M24	25	19	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107
K0289.924X100	M	100	M24	25	19	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré et insert interchangeable

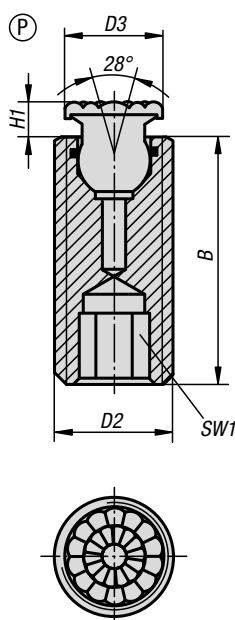
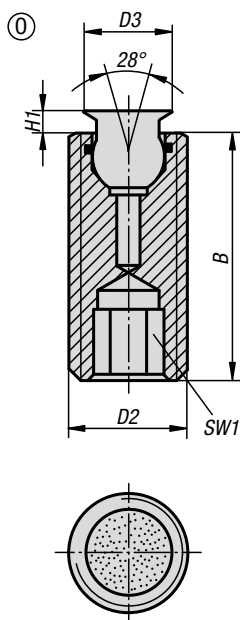
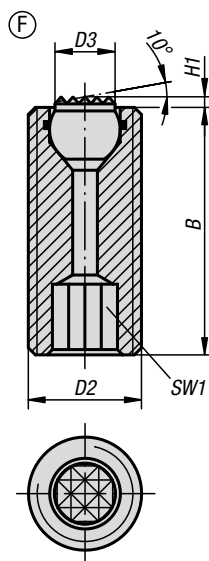
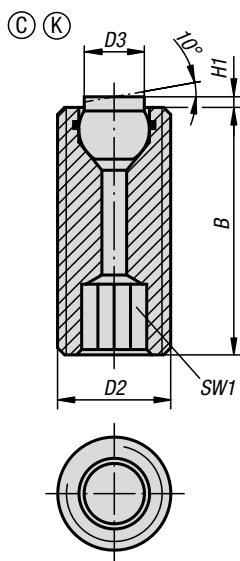


Référence	Forme	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox surface diamant
K0289.510X015	O	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X030	O	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X050	O	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.512X020	O	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X040	O	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X060	O	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.516X025	O	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X050	O	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X080	O	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.520X030	O	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X060	O	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X100	O	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.524X040	O	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105
K0289.524X100	O	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105

Référence	Forme	B	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø bille	Référence pour insert en inox surface polyuréthane
K0289.610X015	P	15	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X030	P	30	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X050	P	50	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.612X020	P	20	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X040	P	40	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X060	P	60	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.616X025	P	25	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X050	P	50	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X080	P	80	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.620X030	P	30	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X060	P	60	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X100	P	100	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.624X040	P	40	M24	25	27	32	6	12	41,6	36	10	28	K0385.25126
K0289.624X100	P	100	M24	25	27	32	6	12	41,6	36	10	28	K0385.25126

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré et à six pans creux



Matière :

Corps : acier de traitement.

Bille :

Formes C, F : acier à outils.

Forme K : POM.

Forme O : acier inoxydable avec surface diamantée.

Forme P : acier inoxydable avec surface polyuréthane.

Finition :

Corps : traité et bruni.

Bille :

Formes C, F : trempé, bruni.

Forme K : bille en POM, blanc.

Forme O : surface comparable à un grain abrasif 100.

Forme P : polyuréthane, dureté 60° Shore.

Exemple de commande :

K0290.510X025

(indiquer la longueur B)

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard.

Bille : protection anti-retournement intégrée

Forme O : la surface diamantée abrasive est agrégée fortement à la bille. Elle est parfaitement adaptée pour le positionnement d'applications lisses ou glissantes avec un minimum de pression d'appui. Les particules diamantées transmettant des efforts élevés sur une très petite surface avec une déformation minimale de la surface. La surface diamantée offre une résistance à l'usure exceptionnelle.

Forme P : la surface polyuréthane est fermement vulcanisée sur la bille. Elle est résistante à l'abrasion et ne déteint pas. Elle offre une protection optimale contre les détériorations de surfaces sensibles. La surface perlée autorise des forces de maintien élevées tout en laissant pénétrer l'air, de manière à éviter tout effet de ventouse entre la surface de contact et le support à bille oscillant.

Avantages :

Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers. Cela permet de garantir un fonctionnement optimal. Positionnement et réglage facilités par le corps fileté et les six pans creux.

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré et à six pans creux

KIPP Forme C, bille en acier avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0290.112X025	C	25	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.112X035	C	35	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.112X050	C	50	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.116X025	C	25	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.116X035	C	35	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.116X050	C	50	M16	8,5	1,5	8	10	23

KIPP Forme F, bille en acier avec plat, strié

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0290.312X025	F	25	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.312X035	F	35	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.312X050	F	50	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.316X025	F	25	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.316X035	F	35	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.316X050	F	50	M16	8,5	1,5	8	10	23

KIPP Forme K, bille en POM, avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0290.712X025	K	25	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.712X035	K	35	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.712X050	K	50	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.716X025	K	25	M16	8,5	1,5	8	10	4
K0290.716X035	K	35	M16	8,5	1,5	8	10	4
K0290.716X050	K	50	M16	8,5	1,5	8	10	4

KIPP Forme O, bille en inox avec revêtement diamanté

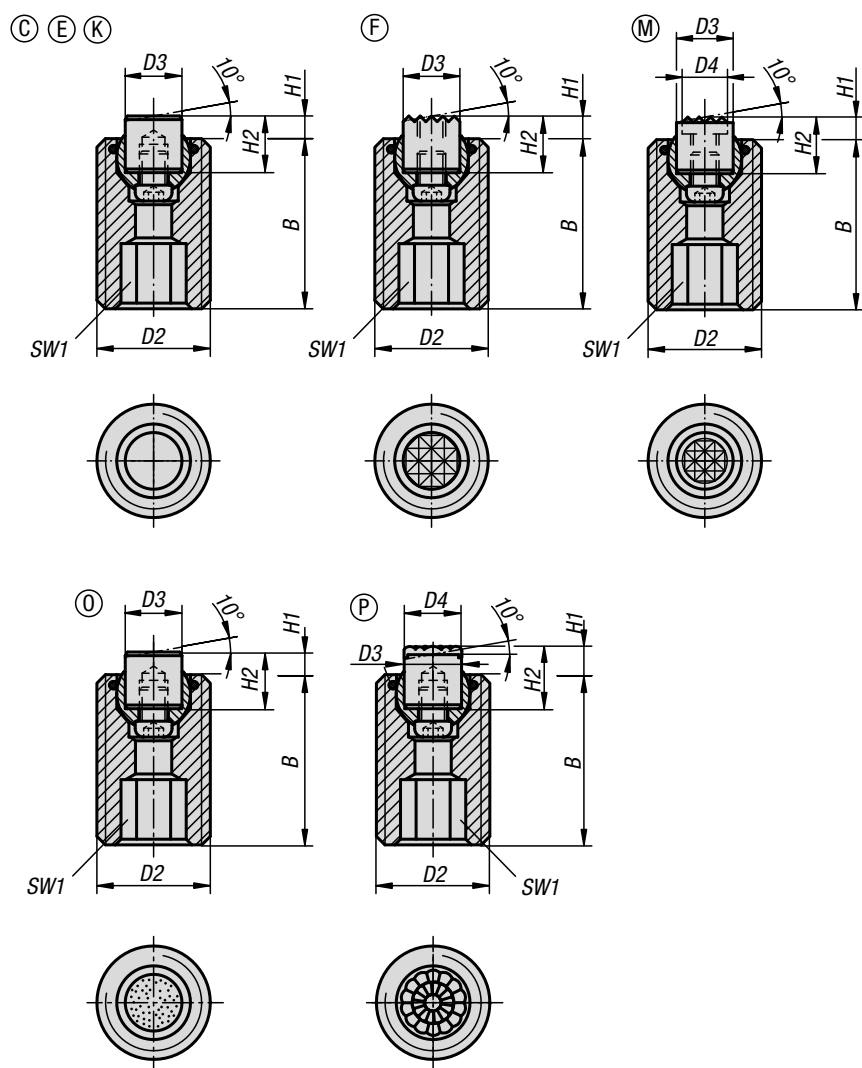
Référence	Forme	B	D2	D3	H1	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0290.510X	O	25/35/50	M10	6	1,5	5	5	-
K0290.512X	O	25/35/50	M12	8	2	6	7	15,4
K0290.516X	O	25/35/50	M16	11	3	8	10	23,3
K0290.520X	O	30/50/70	M20	14	3	10	13	37,7

KIPP Forme P, bille en inox avec revêtement en polyuréthane

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	SW1	Ø bille
K0290.610X	P	25/35/50	M10	8	3,5	5	5
K0290.612X	P	25/35/50	M12	10	4	6	7
K0290.616X	P	25/35/50	M16	13	5	8	10
K0290.620X	P	30/50/70	M20	16	5	10	13

Support réglable à bille oscillante

avec joint torique intégré, insert interchangeable et embase à six pans creux



Matière :

Corps : acier de traitement.
Bille en acier inoxydable résistant aux attaques acides.

Insert :

Forme F, M C : acier à outils.
Forme K : POM.
Forme E : inox.
Forme O : inox avec surface diamantée.
Forme P : inox surface polyuréthane.

Finition :

Corps traité et bruni.
Bille trempée, couleur naturelle.
Insert :
Forme C, F trempé et bruni.
Forme M : avec picots en carbure, bruni.
Forme K : blanc.
Forme E : trempé, naturel.
Forme O : acier inoxydable avec surface diamantée comparable à un grain abrasif 100.
Forme P : surface polyuréthane, dureté 60°Shore.

Exemple de commande :

K0291.720X070

Nota :

Les supports à bille oscillante servent de butées et d'appuis. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Pour déloger la bille du support, il suffit de presser légèrement sur la vis cylindrique.

Bille : protection anti-retournement intégrée.

Avantages :

Solution économique grâce à l'interchangeabilité des inserts.

Le joint torique intégré maintient la bille et protège le support contre les impuretés et les corps étrangers. Cela permet de garantir un fonctionnement optimal.

KIPP Forme C, insert en acier avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert en acier
K0291.120X030	C	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X050	C	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X070	C	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.124X040	C	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12108
K0291.124X080	C	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12108

KIPP Forme E, insert en inox avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox
K0291.220X030	E	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X050	E	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X070	E	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.224X040	E	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12102
K0291.224X080	E	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12102

KIPP Forme F, insert à picots avec plat, strié

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert à picots
K0291.320X030	F	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X050	F	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X070	F	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.324X040	F	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.1210
K0291.324X080	F	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.1210

KIPP Forme K, insert en POM avec plat, lisse

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert en POM
K0291.720X030	K	30	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X050	K	50	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X070	K	70	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.724X040	K	40	M24	12	4	10	10	15	7	K0385.12109
K0291.724X080	K	80	M24	12	4	10	10	15	7	K0385.12109

KIPP Forme M, insert à picots en carbure avec plat, strié en carbure

Référence	Forme	B	D2	D3	D4	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence Insert à picots
K0291.920X030	M	30	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X050	M	50	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X070	M	70	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.924X040	M	40	M24	12	9,5	4	10	10	15	55	K0385.12107
K0291.924X080	M	80	M24	12	9,5	4	10	10	15	55	K0385.12107

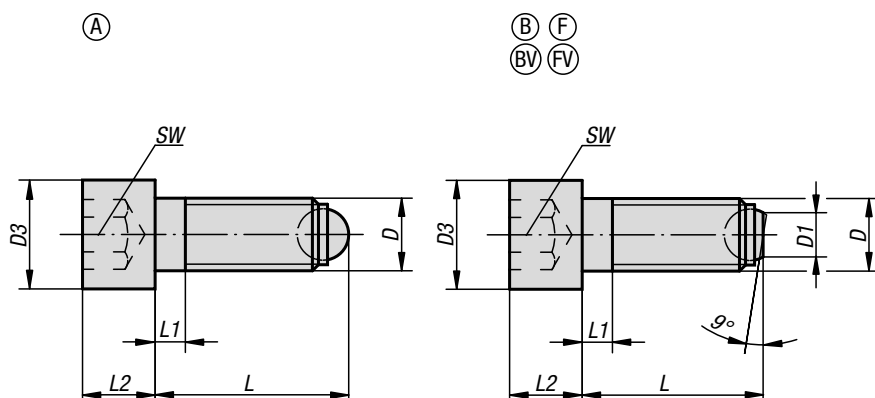
KIPP Forme O, insert en inox avec revêtement diamanté

Référence	Forme	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox surface diamant
K0291.520X030	O	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X050	O	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X070	O	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.524X040	O	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12105
K0291.524X080	O	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12105

KIPP Forme P, insert en inox avec revêtement en polyuréthane

Référence	Forme	B	D2	D3	D4	H1	H2	SW1	Ø bille	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)	Référence pour insert en inox surface polyuréthane
K0291.620X030	P	30	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X050	P	50	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X070	P	70	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.624X040	P	40	M24	12	13	6	12	10	15	55	K0385.12126
K0291.624X080	P	80	M24	12	13	6	12	10	15	55	K0385.12126

Vis à bille orientable à tête CHC



Indication de dessin :

- Forme A : bille pleine
- Forme B : bille avec plat
- Forme BV : bille avec plat, protection anti-retournement intégrée
- Forme F : bille avec picots
- Forme FV : bille avec picots, protection anti-retournement intégrée

Matière :

Vis en acier de traitement.
Bille en acier à roulement.

Finition :

Vis : classe de résistance 10.9, noir.
Bille : traitée et polie.

Exemple de commande :

K0380.10820

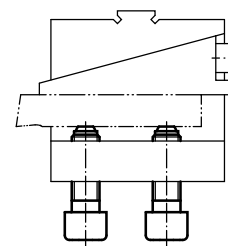
Nota :

La forme A s'utilise pour toutes les applications nécessitant un point d'appui. La forme B s'utilise pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison.

KIPP Vis à bille orientable à tête CHC

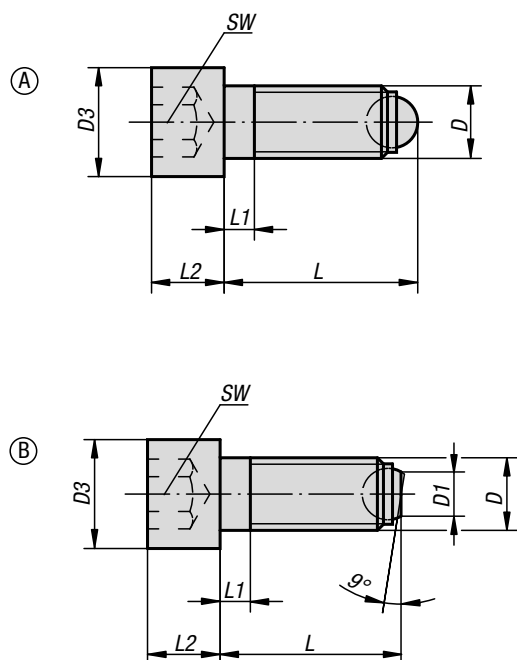
Référence	Forme	D	D3	L	L1	L2	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0380.10410	A	M4	7	9,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10416	A	M4	7	15,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10420	A	M4	7	19,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10512	A	M5	8,5	12,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10516	A	M5	8,5	16,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10520	A	M5	8,5	20,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10620	A	M6	10	20,8	3	6	4	5	9
K0380.10630	A	M6	10	30,8	3	6	4	5	9
K0380.10640	A	M6	10	40,8	16	6	4	5	9
K0380.10820	A	M8	13	21,2	3,5	8	5,5	6	15
K0380.10835	A	M8	13	36,2	3,5	8	5,5	6	15
K0380.10850	A	M8	13	51,2	22	8	5,5	6	15
K0380.11025	A	M10	16	26,7	4,5	10	7	8	20
K0380.11040	A	M10	16	41,7	4,5	10	7	8	20
K0380.11060	A	M10	16	61,7	28	10	7	8	20
K0380.11230	A	M12	18	32	5	12	8,5	10	30
K0380.11250	A	M12	18	52	5	12	8,5	10	30
K0380.11280	A	M12	18	82	44	12	8,5	10	30
K0380.11640	A	M16	24	43,3	6	16	12	14	60
K0380.11660	A	M16	24	63,3	6	16	12	14	60
K0380.11680	A	M16	24	83,3	36	16	12	14	60
K0380.120100	A	M20	30	104,2	48	20	15	17	90
K0380.12050	A	M20	30	54,2	7,5	20	15	17	90
K0380.12080	A	M20	30	84,2	28	20	15	17	90
K0380.124120	A	M24	36	124,7	60	24	18	19	120
K0380.12460	A	M24	36	64,7	9	24	18	19	120
K0380.12490	A	M24	36	94,7	30	24	18	19	120

Vis à bille orientable à tête CHC



Référence Forme B	Référence Forme F	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0380.20410	-	M4	1,4	7	11,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20416	-	M4	1,4	7	15,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20420	-	M4	1,4	7	19,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20512	-	M5	2	8,5	11,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20516	-	M5	2	8,5	15,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20520	-	M5	2	8,5	19,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20620	-	M6	3,2	10	20	3	6	4	5	9
K0380.20630	-	M6	3,2	10	30	3	6	4	5	9
K0380.20640	-	M6	3,2	10	40	16	6	4	5	9
K0380.20820	-	M8	4,5	13	20	3,5	8	5,5	6	15
K0380.20835	-	M8	4,5	13	35	3,5	8	5,5	6	15
K0380.20850	-	M8	4,5	13	50	22	8	5,5	6	15
K0380.21025	K0380.31025	M10	6	16	25	4,5	10	7	8	20
K0380.21040	K0380.31040	M10	6	16	40	4,5	10	7	8	20
K0380.21060	K0380.31060	M10	6	16	60	28	10	7	8	20
K0380.21230	K0380.31230	M12	7,2	18	30	5	12	8,5	10	30
K0380.21250	K0380.31250	M12	7,2	18	50	5	12	8,5	10	30
K0380.21280	K0380.31280	M12	7,2	18	80	44	12	8,5	10	30
K0380.21640	K0380.31640	M16	10,7	24	40	6	16	12	14	60
K0380.21660	K0380.31660	M16	10,7	24	60	6	16	12	14	60
K0380.21680	K0380.31680	M16	10,7	24	80	36	16	12	14	60
K0380.220100	-	M20	13,5	30	100	48	20	15	17	90
K0380.22050	-	M20	13,5	30	50	7,5	20	15	17	90
K0380.22080	-	M20	13,5	30	80	28	20	15	17	90
K0380.224120	-	M24	15,8	36	120	60	24	18	19	120
K0380.22460	-	M24	15,8	36	60	9	24	18	19	120
K0380.22490	-	M24	15,8	36	90	30	24	18	19	120

Référence Forme BV	Référence Forme FV	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0380.40820	-	M8	4,5	13	20	3,5	8	5,5	6	9
K0380.40835	-	M8	4,5	13	35	3,5	8	5,5	6	9
K0380.40850	-	M8	4,5	13	50	22	8	5,5	6	9
K0380.41025	K0380.51025	M10	6	16	25	4,5	10	7	8	12
K0380.41040	K0380.51040	M10	6	16	40	4,5	10	7	8	12
K0380.41060	K0380.51060	M10	6	16	60	28	10	7	8	12
K0380.41230	K0380.51230	M12	7,2	18	30	5	12	8,5	10	18
K0380.41250	K0380.51250	M12	7,2	18	50	5	12	8,5	10	18
K0380.41280	K0380.51280	M12	7,2	18	80	44	12	8,5	10	18
K0380.41640	K0380.51640	M16	10,7	24	40	6	16	12	14	36
K0380.41660	K0380.51660	M16	10,7	24	60	6	16	12	14	36
K0380.41680	K0380.51680	M16	10,7	24	80	36	16	12	14	36



Matière :
Inox.

Finition :
Naturel.

Exemple de commande :
K0381.11230

Nota :
La forme A s'utilise pour toutes les applications nécessitant un point d'appui. La forme B s'utilise pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison.

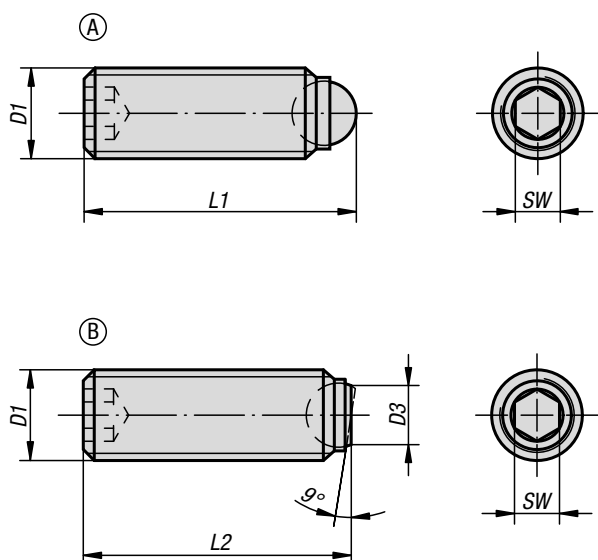
Indication de dessin :
Forme A : bille pleine
Forme B : bille avec plat

KIPP Vis à bille orientable à tête CHC en Inox

Référence Forme A	Référence Forme B	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø bille	SW
K0381.10410	K0381.20410	M4	-/1,4	7	9,9/9,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10416	K0381.20416	M4	-/1,4	7	15,9/15,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10420	K0381.20420	M4	-/1,4	7	19,9/19,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10512	K0381.20512	M5	-/2	8,5	12,1/11,7	2,4	5	3	4
K0381.10516	K0381.20516	M5	-/2	8,5	16,1/15,7	2,4	5	3	4
K0381.10520	K0381.20520	M5	-/2	8,5	20,1/19,7	2,4	5	3	4
K0381.10620	K0381.20620	M6	-/3,2	10	20,8/20	3	6	4	5
K0381.10630	K0381.20630	M6	-/3,2	10	30,8/30	3	6	4	5
K0381.10640	K0381.20640	M6	-/3,2	10	40,8/40	16	6	4	5
K0381.10820	K0381.20820	M8	-/4,5	13	21,2/20	3,5	8	5,5	6
K0381.10835	K0381.20835	M8	-/4,5	13	36,2/35	3,5	8	5,5	6
K0381.10850	K0381.20850	M8	-/4,5	13	51,2/50	22	8	5,5	6
K0381.11025	K0381.21025	M10	-/6	16	26,7/25	4,5	10	7	8
K0381.11040	K0381.21040	M10	-/6	16	41,7/40	4,5	10	7	8
K0381.11060	K0381.21060	M10	-/6	16	61,7/60	28	10	7	8
K0381.11230	K0381.21230	M12	-/7,2	18	32/30	5	12	8,5	10
K0381.11250	K0381.21250	M12	-/7,2	18	52/50	5	12	8,5	10
K0381.11280	K0381.21280	M12	-/7,2	18	82/80	44	12	8,5	10
K0381.11640	K0381.21640	M16	-/10,7	24	43,3/40	6	16	12	14
K0381.11660	K0381.21660	M16	-/10,7	24	63,3/60	6	16	12	14
K0381.11680	K0381.21680	M16	-/10,7	24	83,3/80	36	16	12	14

Vis à bille orientable à tête HC

à pas fin



Matière :

Vis en acier de traitement, classe de résistance 10.9.
Bille en acier à roulement.

Finition :

Vis noire.
Billes trempées, coloris naturel.

Exemple de commande :

K0382.11025

Nota :

La forme A s'utilise pour toutes les applications nécessitant un point d'appui. La forme B s'utilise pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison.

Le pas fin permet d'effectuer un réglage très précis des vis à bille.

Indication de dessin :

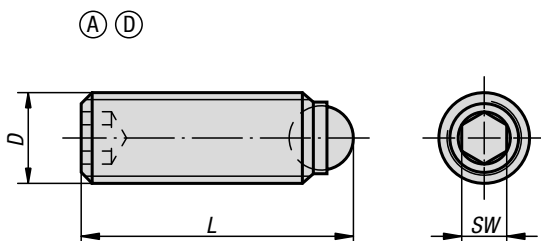
Forme A : bille pleine
Forme B : bille avec plat

KIPP Vis à bille orientable à tête HC à pas fin

Référence Forme A	Référence Forme B	D1	D3	L1	L2	Bille-Ø	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0382.10810	K0382.20810	M8x1	-/4,1	11,2/-	-/10,3	5,5	4	10
K0382.10820	K0382.20820	M8x1	-/4,1	21,2/-	-/20,3	5,5	4	15
K0382.11012	K0382.21012	M10x1	-/5,6	13,7/-	-/12,3	7	5	20
K0382.11025	K0382.21025	M10x1	-/5,6	26,7/-	-/25,3	7	5	20
K0382.11216	K0382.21216	M12x1,5	-/7	18/-	-/16,2	8,5	6	30
K0382.11230	K0382.21230	M12x1,5	-/7	32/-	-/30,2	8,5	6	30
K0382.11620	K0382.21620	M16x1,5	-/10,7	23,3/-	-/20	12	8	60
K0382.11635	K0382.21635	M16x1,5	-/10,7	38,3/-	-/35	12	8	60
K0382.12030	K0382.22030	M20x1,5	-/13,5	34,2/-	-/30	15	10	90
K0382.12040	K0382.22040	M20x1,5	-/13,5	44,2/-	-/40	15	10	90

Vis à bille orientable sans tête HC

avec bille pleine



Matière :

Vis en acier de traitement, classe de résistance 10.9.
Bille en acier à roulement ou POM.

Finition :

Vis noire.
Bille, traitée et naturelle ou POM.

Exemple de commande :

K0383.10810

Nota :

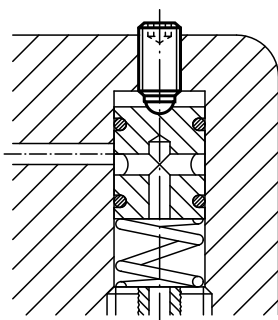
Les vis à bille orientable à tête HC avec bille pleine s'utilisent pour toutes les applications nécessitant un point d'appui.

Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de liaison avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série.

Indication de dessin :

Forme A : bille en acier

Forme D : bille en POM



KIPP Vis à bille orientable à tête HC, avec bille pleine

Référence Forme A	Référence Forme D	D	L	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0383.1046	K0383.3046	M4	6	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1048	K0383.3048	M4	8	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10410	K0383.30410	M4	10	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10412	K0383.30412	M4	12	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10416	K0383.30416	M4	16	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1058	K0383.3058	M5	8	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10510	K0383.30510	M5	10	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10512	K0383.30512	M5	12	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10516	K0383.30516	M5	16	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10520	K0383.30520	M5	20	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10525	K0383.30525	M5	25	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10610	K0383.30610	M6	10,8	4	3	9/0,9
K0383.10612	K0383.30612	M6	12,8	4	3	9/0,9
K0383.10616	K0383.30616	M6	16,8	4	3	9/0,9
K0383.10620	K0383.30620	M6	20,8	4	3	9/0,9
K0383.10625	K0383.30625	M6	25,8	4	3	9/0,9
K0383.10650	-	M6	50,8	4	3	9/0,9
K0383.10660	-	M6	60,8	4	3	9/0,9
K0383.10680	-	M6	80,8	4	3	9/0,9

Vis à bille orientable sans tête HC

avec bille pleine

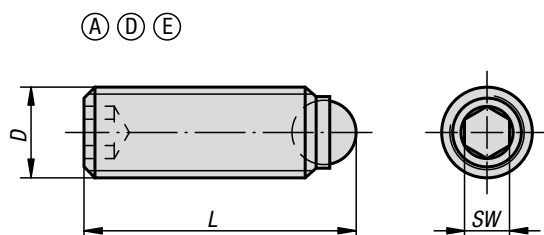


KIPP Vis à bille orientable à tête HC, avec bille pleine

Référence Forme A	Référence Forme D	D	L	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0383.10810	K0383.30810	M8	11,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10812	K0383.30812	M8	13,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10816	K0383.30816	M8	17,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10820	K0383.30820	M8	21,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10825	K0383.30825	M8	26,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10830	K0383.30830	M8	31,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10850	-	M8	51,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10860	-	M8	61,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10880	-	M8	81,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.11012	K0383.31012	M10	13,7	7	5	20/2
K0383.11016	K0383.31016	M10	17,7	7	5	20/2
K0383.11020	K0383.31020	M10	21,7	7	5	20/2
K0383.11025	K0383.31025	M10	26,7	7	5	20/2
K0383.11035	K0383.31035	M10	36,7	7	5	20/2
K0383.11216	K0383.31216	M12	18	8,5	6	30/3
K0383.11220	K0383.31220	M12	22	8,5	6	30/3
K0383.11225	-	M12	27	8,5	6	30/3
K0383.11230	K0383.31230	M12	32	8,5	6	30/3
K0383.11232	-	M12	34	8,5	6	30/3
K0383.11240	K0383.31240	M12	42	8,5	6	30/3
K0383.11620	-	M16	23,3	12	8	60
K0383.11625	-	M16	28,3	12	8	60
K0383.11635	-	M16	38,3	12	8	60
K0383.11650	-	M16	53,3	12	8	60
K0383.12030	-	M20	34,2	15	10	90
K0383.12040	-	M20	44,2	15	10	90
K0383.12060	-	M20	64,2	15	10	90
K0383.12435	-	M24	39,7	18	12	120
K0383.12450	-	M24	54,7	18	12	120
K0383.12480	-	M24	84,7	18	12	120

Vis à bille orientable à tête HC en Inox

avec bille pleine



Matière :

Vis en acier inoxydable.

Bille en acier inoxydable, POM ou céramique Si_3N_4 .

Finition :

Inox poli.

Exemple de commande :

K0384.1046

Nota :

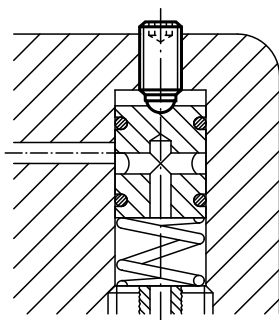
Les vis à bille sans tête avec bille pleine s'utilisent pour toutes les applications nécessitant un appui ponctuel. Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de fixation avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série. Le nitrure de silicium (Si_3N_4) se distingue tout particulièrement par une combinaison de propriétés des matériaux exceptionnelles parmi lesquelles on peut citer par ex. une résistance et une ténacité élevées, une tenue remarquable à l'usure et une bonne résistance chimique.

Indication de dessin :

Forme A : bille en Inox

Forme D : bille en POM

Forme E : bille en céramique



Vis à bille orientable à tête HC en Inox

avec bille pleine

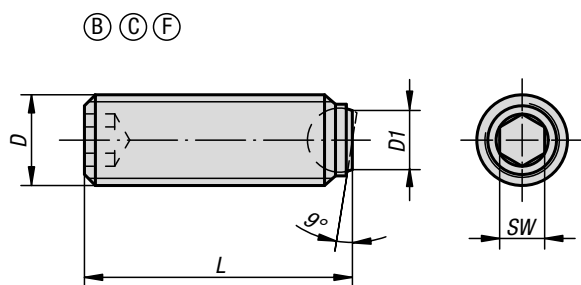


KIPP Vis à bille orientable à tête HC en Inox, avec bille pleine

Référence Forme A	Référence Forme D	Référence Forme E	D	L	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0384.10412	K0384.30412	-	M4	12	2,5	2	-/0,3
K0384.10416	K0384.30416	-	M4	16	2,5	2	-/0,3
K0384.1046	K0384.3046	-	M4	6	2,5	2	-/0,3
K0384.1048	K0384.3048	-	M4	8	2,5	2	-/0,3
K0384.10510	K0384.30510	-	M5	10	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10512	K0384.30512	K0384.80512	M5	12	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10516	K0384.30516	-	M5	16	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10520	K0384.30520	K0384.80520	M5	20	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10525	K0384.30525	-	M5	25	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.1058	K0384.3058	K0384.8058	M5	8	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10610	K0384.30610	K0384.80610	M6	10,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10612	K0384.30612	-	M6	12,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10616	K0384.30616	K0384.80616	M6	16,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10620	K0384.30620	K0384.80620	M6	20,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10625	K0384.30625	K0384.80625	M6	25,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10650	-	-	M6	50,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10660	-	-	M6	60,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10680	-	-	M6	80,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10810	K0384.30810	K0384.80810	M8	11,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10812	K0384.30812	K0384.80812	M8	13,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10816	K0384.30816	-	M8	17,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10820	K0384.30820	K0384.80820	M8	21,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10825	K0384.30825	K0384.80825	M8	26,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10830	K0384.30830	K0384.80830	M8	31,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10850	-	-	M8	51,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10860	-	-	M8	61,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10880	-	-	M8	81,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.11012	-	K0384.81012	M10	13,7	7	5	-/20
K0384.11016	-	K0384.81016	M10	17,7	7	5	-/20
K0384.11020	-	K0384.81020	M10	21,7	7	5	-/20
K0384.11025	-	K0384.81025	M10	26,7	7	5	-/20
K0384.11035	-	K0384.81035	M10	36,7	7	5	-/20
K0384.11216	-	K0384.81216	M12	18	8,5	6	-/30
K0384.11220	-	K0384.81220	M12	22	8,5	6	-/30
K0384.11225	-	-	M12	27	8,5	6	-/30
K0384.11230	-	K0384.81230	M12	32	8,5	6	-/30
K0384.11232	-	-	M12	34	8,5	6	-/30
K0384.11240	-	K0384.81240	M12	42	8,5	6	-/30
K0384.11620	-	-	M16	23,3	12	8	-
K0384.11625	-	-	M16	28,3	12	8	-
K0384.11635	-	-	M16	38,3	12	8	-
K0384.10410	K0384.30410	-	M4	10	2,5	2	-/0,3
K0384.11650	-	-	M16	53,3	12	8	-

Vis à bille orientable sans tête

bille avec plat



KIPP Vis à bille orientable sans tête, acier, bille avec plat, bille en POM

Référence	Forme	D	D1	L	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0383.70412	C	M4	1,8	11,9	2,5	2	0,3
K0383.70416	C	M4	1,8	15,9	2,5	2	0,3
K0383.7046	C	M4	1,8	5,9	2,5	2	0,3
K0383.7048	C	M4	1,8	7,9	2,5	2	0,3
K0383.70410	C	M4	1,8	9,9	2,5	2	0,3
K0383.70516	C	M5	2,1	15,8	3	2,5	0,5
K0383.70520	C	M5	2,1	19,8	3	2,5	0,5
K0383.70525	C	M5	2,1	24,8	3	2,5	0,5
K0383.7058	C	M5	2,1	7,8	3	2,5	0,5
K0383.70512	C	M5	2,1	11,8	3	2,5	0,5
K0383.70510	C	M5	2,1	9,8	3	2,5	0,5
K0383.70610	C	M6	3	10,3	4	3	0,9
K0383.70612	C	M6	3	12,3	4	3	0,9
K0383.70616	C	M6	3	16,3	4	3	0,9
K0383.70620	C	M6	3	20,3	4	3	0,9
K0383.70625	C	M6	3	25,3	4	3	0,9
K0383.70810	C	M8	4,2	10,4	5,5	4	1,5
K0383.70830	C	M8	4,2	30,4	5,5	4	1,5
K0383.70812	C	M8	4,2	12,4	5,5	4	1,5
K0383.70816	C	M8	4,2	16,4	5,5	4	1,5
K0383.70820	C	M8	4,2	20,4	5,5	4	1,5
K0383.70825	C	M8	4,2	25,4	5,5	4	1,5

Matière :

Vis en acier de traitement, classe de résistance 10.9.
Bille en acier à roulement ou POM.

Finition :

Vis noire.
Bille, traitée et naturelle ou POM.

Exemple de commande :

K0383.41012

Nota :

La forme B, C ou F s'utilise pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison.
Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de fixation avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série.

Indication de dessin :

Forme B : bille en acier
Forme C : bille en POM
Forme F : bille en acier avec picots

KIPP Vis à bille orientable sans tête, acier, bille avec plat, bille en acier striée

Référence	Forme	D	D1	L	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0383.41012	F	M10	6	12	7	5	20
K0383.41016	F	M10	6	16	7	5	20
K0383.41025	F	M10	6	25	7	5	20
K0383.41035	F	M10	6	35	7	5	20
K0383.41216	F	M12	7,2	16	8,5	6	30
K0383.41220	F	M12	7,2	20	8,5	6	30
K0383.41240	F	M12	7,2	40	8,5	6	30
K0383.41230	F	M12	7,2	30	8,5	6	30
K0383.41620	F	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.41625	F	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.41635	F	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.41650	F	M16	10,7	50	12	8	60

Vis à bille orientable sans tête

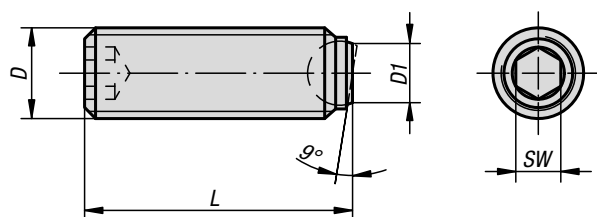
bille avec plat

KIPP Vis à bille orientable sans tête, acier, bille avec plat, bille en acier

Référence	Forme	D	D1	L	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0383.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2	3,5
K0383.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2	3,5
K0383.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2	3,5
K0383.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2	3,5
K0383.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2	3,5
K0383.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5	4,5
K0383.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5	4,5
K0383.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5	4,5
K0383.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5	4,5
K0383.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5	4,5
K0383.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5	4,5
K0383.20612	B	M6	3	12,1	4	3	9
K0383.20616	B	M6	3	16,1	4	3	9
K0383.20610	B	M6	3	10,1	4	3	9
K0383.20620	B	M6	3	20,1	4	3	9
K0383.20680	B	M6	3	80,1	4	3	9
K0383.20625	B	M6	3	25,1	4	3	9
K0383.20650	B	M6	3	50,1	4	3	9
K0383.20660	B	M6	3	60,1	4	3	9
K0383.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4	10
K0383.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4	15
K0383.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4	15
K0383.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4	10
K0383.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4	15
K0383.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4	15
K0383.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4	15
K0383.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4	15
K0383.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4	15
K0383.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5	20
K0383.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5	20
K0383.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5	20
K0383.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5	20
K0383.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5	20
K0383.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6	30
K0383.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6	30
K0383.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6	30
K0383.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6	30
K0383.21620	B	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.21650	B	M16	10,7	50	12	8	60
K0383.21625	B	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.21635	B	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.22040	B	M20	13,5	40	15	10	90
K0383.22030	B	M20	13,5	30	15	10	90
K0383.22060	B	M20	13,5	60	15	10	90
K0383.22450	B	M24	15,8	50	18	12	120
K0383.22435	B	M24	15,8	35	18	12	120
K0383.22480	B	M24	15,8	80	18	12	120

Vis à bille orientable à tête HC en Inox

bille avec plat



KIPP Vis à bille orientable à tête HC en Inox, bille avec plat

Référence	Forme	D	D1	L	Ø bille	SW
K0384.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2
K0384.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2
K0384.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2
K0384.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2
K0384.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2
K0384.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5
K0384.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5
K0384.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5
K0384.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5
K0384.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5
K0384.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5
K0384.20610	B	M6	3	10,1	4	3
K0384.20612	B	M6	3	12,1	4	3
K0384.20616	B	M6	3	16,1	4	3
K0384.20620	B	M6	3	20,1	4	3
K0384.20625	B	M6	3	25,1	4	3
K0384.20650	B	M6	3	50,1	4	3
K0384.20660	B	M6	3	60,1	4	3
K0384.20680	B	M6	3	80,1	4	3
K0384.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4
K0384.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4
K0384.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4
K0384.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4
K0384.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4
K0384.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5
K0384.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5
K0384.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6
K0384.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.21620	B	M16	10,7	20	12	8
K0384.21625	B	M16	10,7	25	12	8
K0384.21635	B	M16	10,7	35	12	8
K0384.21650	B	M16	10,7	50	12	8

Matière :

Vis et bille en acier inoxydable.

Finition :

Inox poli.

Exemple de commande :

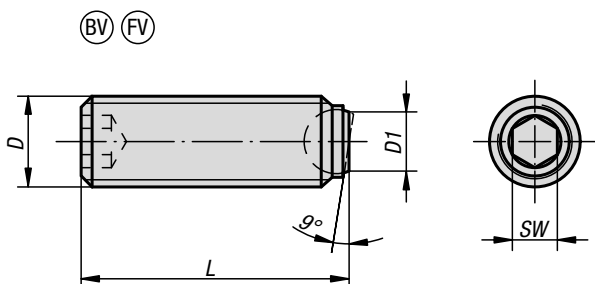
K0384.2046

Nota :

Ces vis à bille s'utilisent pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison. Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de fixation avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série.

Vis à bille orientable à tête HC

bille avec plat, protection anti-retournement intégrée



Matière :

Vis en acier de traitement, classe de résistance 10.9.
Bille en acier à roulement.

Finition :

Vis noire.
Bille traitée, polie.

Exemple de commande :

K0383.50820

Nota :

Ces vis à bille s'utilisent pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison. Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de fixation avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série.

Indication de dessin :

Forme BV : bille avec plat, protection anti-retournement intégrée

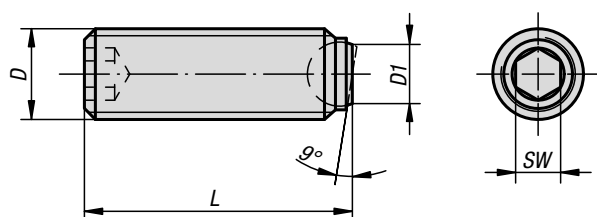
Forme FV : bille avec picots, protection anti-retournement intégrée

KIPP Vis à bille orientable à tête HC, bille avec plat, protection anti-retournement intégrée

Référence Forme BV	Référence Forme FV	D	D1	L	Ø bille	SW	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0383.50616	-	M6	3	16,1	4	3	6
K0383.50620	-	M6	3	20,1	4	3	6
K0383.50612	-	M6	3	12,1	4	3	6
K0383.50625	-	M6	3	25,1	4	3	6
K0383.50816	K0383.60816	M8	4,1	16,3	5,5	4	9
K0383.50820	K0383.60820	M8	4,1	20,3	5,5	4	9
K0383.50825	K0383.60825	M8	4,1	25,3	5,5	4	9
K0383.50830	K0383.60830	M8	4,1	30,3	5,5	4	9
K0383.51025	K0383.61025	M10	5,6	25,3	7	5	12
K0383.51020	K0383.61020	M10	5,6	20,3	7	5	12
K0383.51035	K0383.61035	M10	5,6	35,3	7	5	12
K0383.51040	K0383.61040	M10	5,6	40,2	7	5	12
K0383.51230	K0383.61230	M12	7	30,2	8,5	6	18
K0383.51220	K0383.61220	M12	7	20,2	8,5	6	18
K0383.51240	K0383.61240	M12	7	40,2	8,5	6	18
K0383.51250	K0383.61250	M12	7	50	8,5	6	18
K0383.51635	K0383.61635	M16	10,7	35	12	8	36
K0383.51650	K0383.61650	M16	10,7	50	12	8	36
K0383.52030	K0383.62030	M20	13,5	30	15	10	60
K0383.52040	K0383.62040	M20	13,5	40	15	10	60
K0383.52050	K0383.62050	M20	13,5	50	15	10	60
K0383.52060	K0383.62060	M20	13,5	60	15	10	60
K0383.52435	K0383.62435	M24	15,8	35	18	12	80
K0383.52480	K0383.62480	M24	15,8	80	18	12	80
K0383.52450	K0383.62450	M24	15,8	50	18	12	80

Vis à bille orientable à tête HC en Inox

bille avec plat, protection anti-retournement intégrée



Matière :

Vis et bille en acier inoxydable.

Finition :

Inox poli.

Exemple de commande :

K0384.50612

Nota :

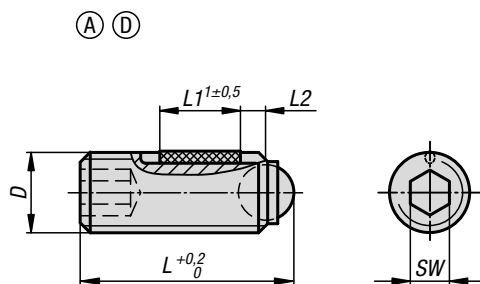
Ces vis à bille s'utilisent pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison. Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de fixation avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série. Ces vis à bille s'utilisent pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison. Les modèles les plus longs peuvent être collés sur des manettes ou des boutons. Ils permettent de fabriquer des éléments de fixation avec filetage de façon économique en petite ou moyenne série.

KIPP Vis à bille orientable à tête HC en Inox bille avec plat, protection anti-retournement intégrée

Référence	Forme	D	D1	L	Ø bille	SW
K0384.50612	BV	M6	3	12,1	4	3
K0384.50616	BV	M6	3	16,1	4	3
K0384.50620	BV	M6	3	20,1	4	3
K0384.50625	BV	M6	3	25,1	4	3
K0384.50816	BV	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.50820	BV	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.50825	BV	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.50830	BV	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.51020	BV	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.51025	BV	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.51035	BV	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.51040	BV	M10	5,6	40,2	7	5
K0384.51220	BV	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.51230	BV	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.51240	BV	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.51250	BV	M12	7	50	8,5	6
K0384.51635	BV	M16	10,7	35	12	8
K0384.51650	BV	M16	10,7	50	12	8

Vis à bille orientable à tête HC

avec bille pleine, avec frein-filet



Indication de dessin :

Forme A : bille en acier

Forme D : bille en POM

$L2 = \sim 2x \text{ pas}$

Matière :

Vis en acier de traitement, classe de résistance 10.9.

Bille en acier à roulement ou en POM.

Frein-filet en nylon.

Finition :

Vis noire.

Bille traitée, polie.

Exemple de commande :

K0666.1046

Nota :

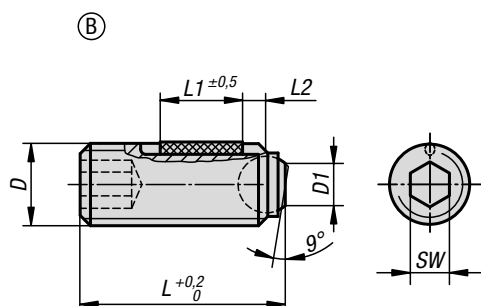
Les vis à bille orientable à tête HC avec bille pleine s'utilisent pour toutes les applications nécessitant un appui ponctuel.

KIPP Vis à bille orientable à tête HC, acier, avec bille pleine, avec frein-filet

Référence Forme A	Référence Forme D	D	L	L1	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0666.1046	K0666.3046	M4	6	2,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10410	K0666.30410	M4	10	3,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10416	K0666.30416	M4	16	5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.1058	K0666.3058	M5	8	3,5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10512	K0666.30512	M5	12	5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10520	K0666.30520	M5	20	6	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10610	K0666.30610	M6	10,8	3,5	4	3	9/0,9
K0666.10616	K0666.30616	M6	16,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10620	K0666.30620	M6	20,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10625	K0666.30625	M6	25,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10650	-	M6	50,8	7	4	3	9
K0666.10660	-	M6	60,8	7	4	3	9
K0666.10810	K0666.30810	M8	11,2	3,5	5,5	4	10/1,5
K0666.10812	K0666.30812	M8	13,2	5	5,5	4	10/1,5
K0666.10820	K0666.30820	M8	21,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10825	K0666.30825	M8	26,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10830	K0666.30830	M8	31,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10850	-	M8	51,2	8	5,5	4	15
K0666.10860	-	M8	61,2	8	5,5	4	15
K0666.10880	-	M8	81,2	8	5,5	4	15
K0666.11012	K0666.31012	M10	13,7	5	7	5	20/2
K0666.11016	K0666.31016	M10	17,7	9	7	5	20/2
K0666.11020	K0666.31020	M10	21,7	9	7	5	20/2
K0666.11025	K0666.31025	M10	26,7	9	7	5	20/2
K0666.11035	K0666.31035	M10	36,7	9	7	5	20/2
K0666.11216	K0666.31216	M12	18	8	8,5	6	30/3
K0666.11220	K0666.31220	M12	22	10	8,5	6	30/3
K0666.11230	K0666.31230	M12	32	10	8,5	6	30/3
K0666.11240	K0666.31240	M12	42	10	8,5	6	30/3
K0666.11620	-	M16	23,3	10	12	8	60
K0666.11625	-	M16	28,3	14	12	8	60
K0666.11635	-	M16	38,3	14	12	8	60
K0666.11650	-	M16	53,3	14	12	8	60

Vis à bille orientable à tête HC

avec bille aplatie, avec frein-filet



Matière :

Vis en acier de traitement, classe de résistance 10.9.
Bille en acier à roulement.
Frein-filet en nylon.

Finition :

Vis noire.
Bille traitée, polie.

Exemple de commande :

K0666.20610

Nota :

La forme B s'utilise pour des surfaces planes usinées n'excédant pas 9° d'inclinaison.

Indication de dessin :

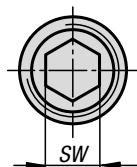
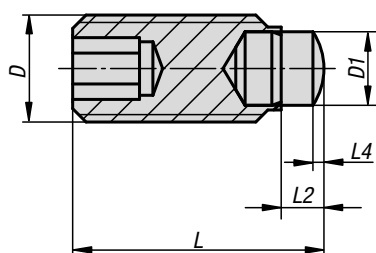
Forme B : bille avec plat

L2 = ~2x pas

KIPP Vis à bille orientable à tête HC avec bille aplatie, acier, avec frein-filet

Référence Forme B	D	D1	L	L1	Ø bille	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0666.20610	M6	3	10,1	3,5	4	3	9
K0666.20616	M6	3	16,1	7	4	3	9
K0666.20620	M6	3	20,1	7	4	3	9
K0666.20625	M6	3	25,1	7	4	3	9
K0666.20650	M6	3	50,1	7	4	3	9
K0666.20660	M6	3	60,1	7	4	3	9
K0666.20810	M8	4,1	10,3	3,5	5,5	4	10
K0666.20812	M8	4,1	12,3	5	5,5	4	10
K0666.20820	M8	4,1	20,3	8	5,5	4	15
K0666.20825	M8	4,1	25,3	8	5,5	4	15
K0666.20830	M8	4,1	30,3	8	5,5	4	15
K0666.20850	M8	4,1	50,3	8	5,5	4	15
K0666.20860	M8	4,1	60,3	8	5,5	4	15
K0666.20880	M8	4,1	80,3	8	5,5	4	15
K0666.21012	M10	5,6	12,3	5	7	5	20
K0666.21016	M10	5,6	16,3	9	7	5	20
K0666.21020	M10	5,6	20,3	9	7	5	20
K0666.21025	M10	5,6	25,3	9	7	5	20
K0666.21035	M10	5,6	35,3	9	7	5	20
K0666.21216	M12	7	16,2	8	8,5	6	30
K0666.21220	M12	7	20,2	10	8,5	6	30
K0666.21230	M12	7	30,2	10	8,5	6	30
K0666.21240	M12	7	40,2	10	8,5	6	30
K0666.21620	M16	10,7	20	10	12	8	60
K0666.21625	M16	10,7	25	14	12	8	60
K0666.21635	M16	10,7	35	14	12	8	60
K0666.21650	M16	10,7	50	14	12	8	60

Vis de pression à insert bombé

**Matière :**

Vis acier classe de résistance 10.9.
Insert en acier à outils.

Finition :

Insert trempé.
Vis et insert brunis.

Exemple de commande :

K0403.05X09

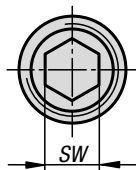
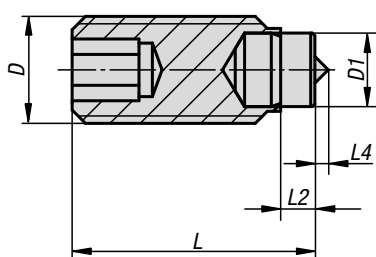
Nota :

Les vis de pression à insert bombé sont utilisées lorsqu'un point de pression ou de centrage est requis.

KIPP Vis de pression à insert bombé

Référence	D	D1	L	L2	L4	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0403.05X09	M5	3	9	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X13	M5	3	13	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X17	M5	3	17	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X21	M5	3	21	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.06X14	M6	4	14,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X18	M6	4	18,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X22	M6	4	22,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X27	M6	4	27,3	2,7	0,8	3	9
K0403.08X15	M8	5,5	14,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X19	M8	5,5	18,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X23	M8	5,5	22,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X28	M8	5,5	27,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X35	M8	5,5	34,8	3,2	0,8	4	15
K0403.10X19	M10	7	18,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X23	M10	7	22,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X28	M10	7	27,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X35	M10	7	34,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X43	M10	7	42,9	3,5	1,1	5	20

Vis de pression à pointe

**Matière :**

Vis acier classe de résistance 10.9.
Insert en acier à outils.

Finition :

Insert trempé.
Vis et insert brunis.

Exemple de commande :

K0272.05X09

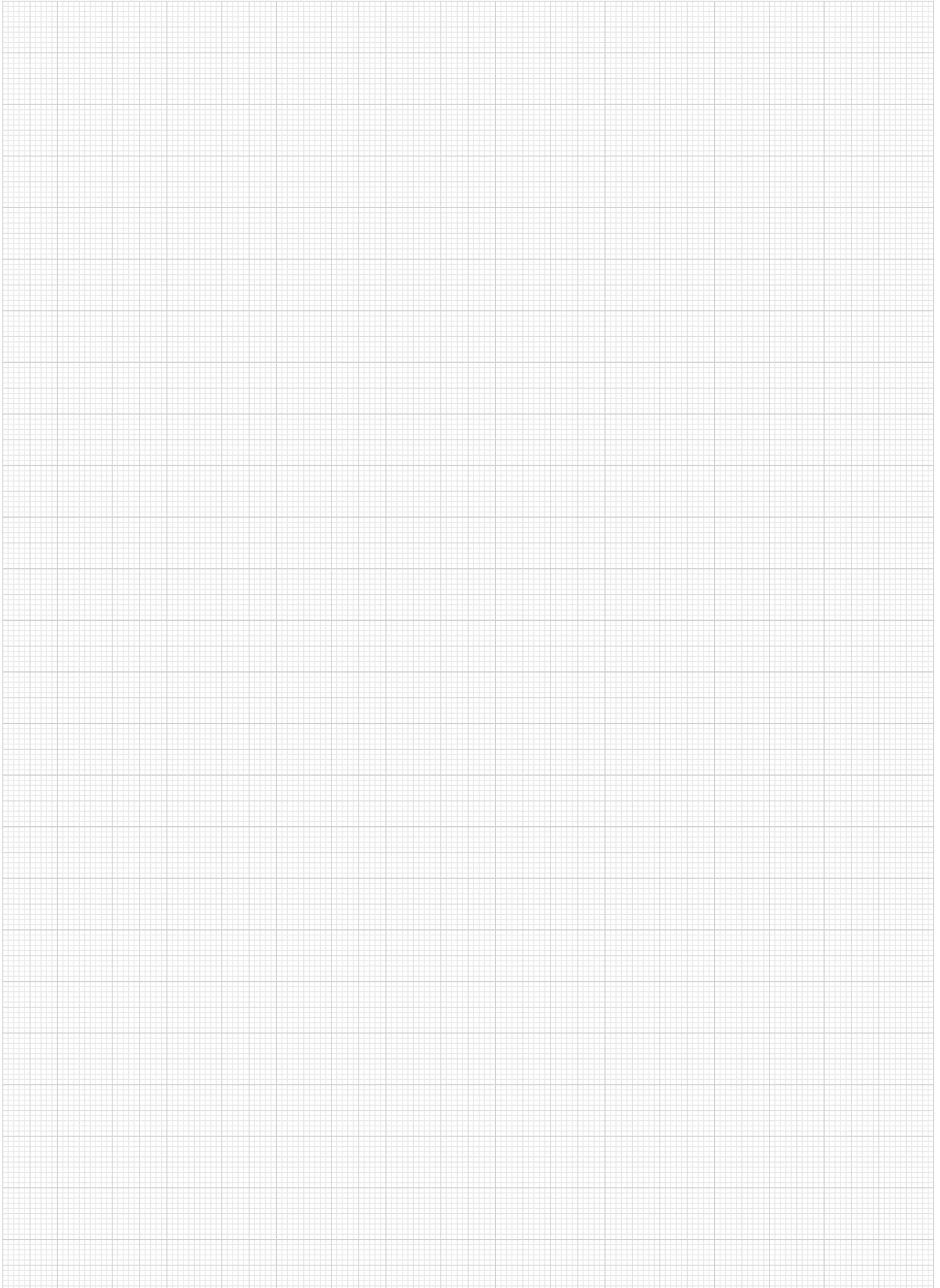
Nota :

Les vis de pression à pointe sont utilisées lorsqu'une fixation avec blocage supplémentaire est nécessaire.

KIPP Vis de pression à pointe

Référence	D	D1	L	L2	L4	SW	Charge admissible kN max. (contraintes statiques uniquement)
K0272.05X09	M5	3	8,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X13	M5	3	12,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X17	M5	3	16,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X21	M5	3	20,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.06X14	M6	4	13,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X18	M6	4	17,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X22	M6	4	21,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X27	M6	4	26,5	1,9	0,8	3	9
K0272.08X14	M8	5,5	14	2,4	1	4	15
K0272.08X18	M8	5,5	18	2,4	1	4	15
K0272.08X22	M8	5,5	22	2,4	1	4	15
K0272.08X27	M8	5,5	27	2,4	1	4	15
K0272.08X34	M8	5,5	34	2,4	1	4	15
K0272.10X18	M10	7	18	2,6	1,5	5	20
K0272.10X22	M10	7	22	2,6	1,5	5	20
K0272.10X27	M10	7	27	2,6	1,5	5	20
K0272.10X34	M10	7	34	2,6	1,5	5	20
K0272.10X42	M10	7	42	2,6	1,5	5	20

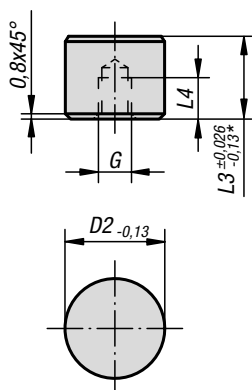
Notes :



Insert rond lisse ou à picots

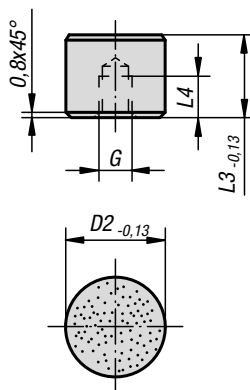


Forme C, E, K

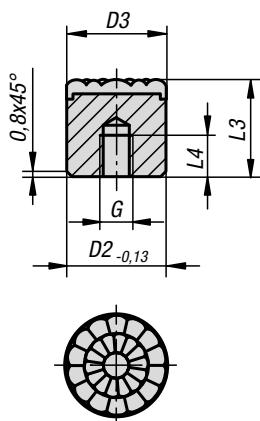


* vaut pour la forme K

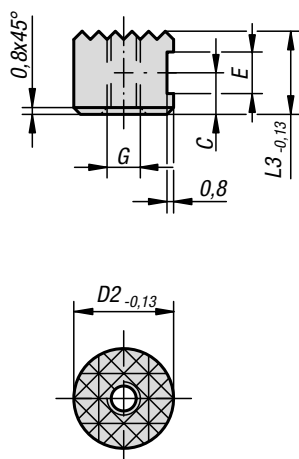
Forme O
Insert en Inox à surface plate rectifiée et diamantée



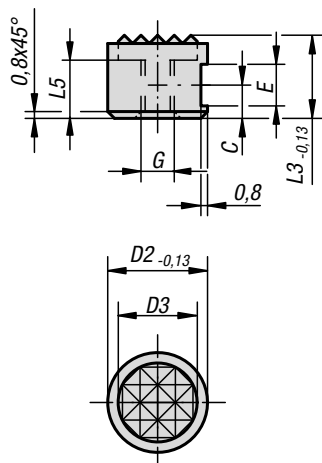
Forme P
Insert en Inox à surface plate rectifiée et surface polyuréthane



Forme F
Insert à surface d'appui plate, à picots



Forme M
Insert à surface d'appui à picots en carbure



Matière :

Forme C, F, M acier à outil
Forme E, O, P inox
Forme K POM

Finition :

Forme C, traité et bruni.
Forme E, traité, naturel.
Forme K, blanc.
Forme O avec surface diamantée comparable à un grain abrasif 100.
Forme P avec surface polyuréthane, dureté 60° Shore.
Forme F traité et bruni.
Forme M avec picots en carbure, bruni.

Exemple de commande :

K0385.2510

Nota :

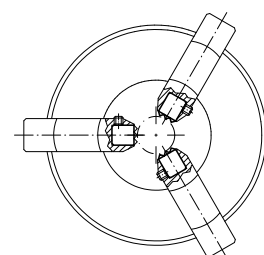
Les inserts à picots sont surtout utilisés pour le montage sur des broches, des systèmes de préhension, des dispositifs de bridage, des mors de serrage et des supports à bille oscillante. L'utilisation des inserts à picots permet de transmettre des couples élevés également pour des matériaux durs et des défauts de surface.

Forme O : la surface diamantée abrasive est fermement amalgamée sur l'insert. Elle est parfaitement adaptée pour le positionnement d'applications lisses ou glissantes avec un minimum de pression d'appui. Les particules diamantées transmettent des efforts élevés sur une très petite surface avec une déformation minimale de la surface. La surface diamantée offre une résistance à l'usure exceptionnelle.

Forme P : la surface polyuréthane est fermement vulcanisée sur l'insert. Elle est résistante à l'abrasion et ne déteint pas. Elle offre une protection optimale contre les détériorations de surfaces sensibles. La surface perlée autorise des forces de maintien élevées tout en laissant pénétrer l'air, de manière à éviter tout effet de ventouse entre la surface de contact et l'insert.

Les inserts à picots et les inserts peuvent être montés dans les supports à bille oscillante suivants :

- référence K0285.117X022 à K0285.936X036
- référence K0289.110X015 à K0289.924X100
- référence K0291.120X030 à K0291.924X080



KIPP Insert rond lisse forme C, E, K, O

Référence Forme C	Référence Forme E	Référence Forme K	Référence Forme O	D2	L3	L4	G
K0385.10108	K0385.10102	K0385.10109	K0385.10105	10	10	5	M5
K0385.10128	K0385.10122	K0385.10129	K0385.10125	10	12	6,4	M5
K0385.12108	K0385.12102	K0385.12109	K0385.12105	12	10	5	M5
K0385.12128	K0385.12122	K0385.12129	K0385.12125	12	12	6,4	M5
K0385.16108	K0385.16102	K0385.16109	K0385.16105	16	10	5	M6
K0385.16128	K0385.16122	K0385.16129	K0385.16125	16	12	6,4	M6
K0385.20108	K0385.20102	K0385.20109	K0385.20105	20	10	5	M6
K0385.20128	K0385.20122	K0385.20129	K0385.20125	20	12	6,4	M6
K0385.25108	K0385.25102	K0385.25109	K0385.25105	25	10	5	M6
K0385.25128	K0385.25122	K0385.25129	K0385.25125	25	12	6,4	M6

KIPP Insert rond forme P

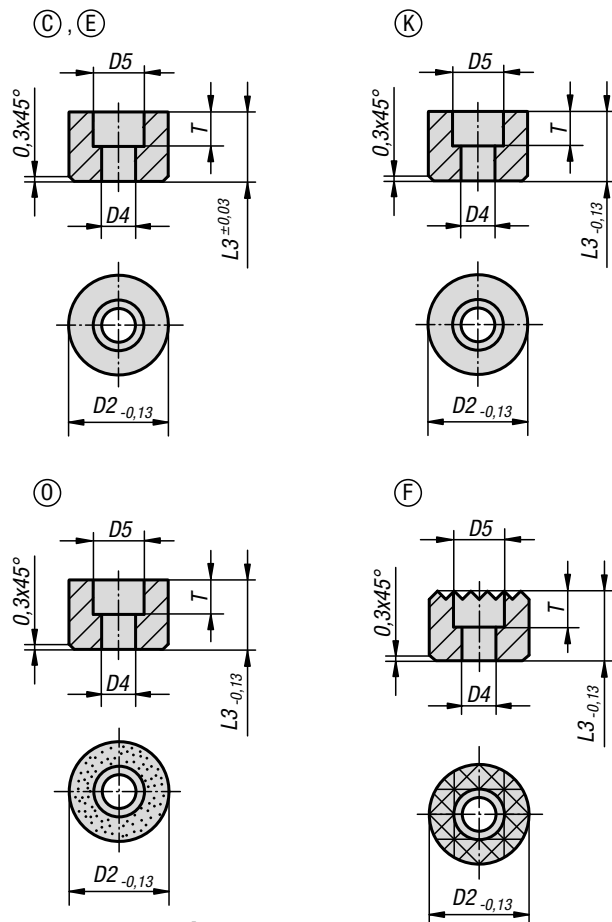
Référence	Forme	D2	D3	L3	L4	G
K0385.08126	P	8	8	12	6	M4
K0385.10126	P	10	10	12	6	M5
K0385.12126	P	12	13	12	6	M5
K0385.16126	P	16	16	12	6	M6
K0385.20126	P	20	21	12	6	M6
K0385.25126	P	25	27	12	6	M6

KIPP Insert à picots forme F, M

Référence Forme F	Référence Forme M	D2	D3	L3	L5	C	E	G
K0385.1010	K0385.10107	10	-7,9	10	-6	4,5	4,75	M5
K0385.1210	K0385.12107	12	-9,5	10	-6	4,5	4,75	M5
K0385.1212	K0385.12127	12	-9,5	12	-7	6	4,75	M5
K0385.1610	K0385.16107	16	-12,7	10	-6	4,5	4,75	M6
K0385.2010	K0385.20107	20	-15,9	10	-6	4,5	4,75	M6
K0385.2510	K0385.25107	25	-19	10	-6	4,5	4,75	M6

Insert à picots et insert rond

avec trou fraisé



Matière :

Forme C, F, M acier à outil
Forme E, O, P inox
Forme K POM

Finition :

Forme C, F traité et bruni.
Forme E, traité, naturel.
Forme K, blanc.
Forme O avec surface diamantée comparable à un grain abrasif 100.

Exemple de commande :

K0385.110108

Nota :

Les inserts à picots et inserts sont utilisés pour le montage sur des broches de serrage, des systèmes de préhension, des dispositifs de bridage, des mors de serrage et des supports à bille oscillante. L'utilisation des inserts à picots permet de transmettre des couples élevés et des efforts supérieurs à la moyenne également pour des matériaux durs et en cas de défauts de surface.

Forme O : la surface diamantée abrasive est fermement amalgamée sur l'insert. Elle est parfaitement adaptée pour le positionnement d'applications lisses ou glissantes avec un minimum de pression d'appui. Les particules diamantées transmettent des efforts élevés sur une très petite surface avec une déformation minimale de la surface. La surface diamantée offre une résistance à l'usure exceptionnelle.

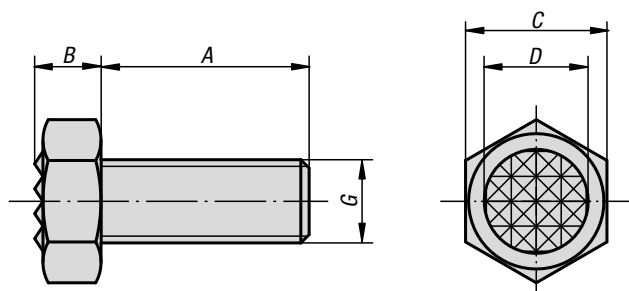
KIPP Insert rond lisse

Référence Forme C	Référence Forme O	Référence Forme K	Référence Forme E	D2	D4	D5	L3	T
K0385.110108	K0385.110105	K0385.110109	K0385.110102	10	3,4	6	10	5
K0385.110128	K0385.110125	K0385.110129	K0385.110122	10	3,4	6	12	5
-	K0385.112105	-	-	12	4,5	8	10	5,6
-	K0385.112125	-	-	12	4,5	8	12	5,6
K0385.112108	-	K0385.112109	K0385.112102	12	4,5	9	10	5,6
K0385.112128	-	K0385.112129	K0385.112122	12	4,5	9	12	5,6
K0385.116108	K0385.116105	K0385.116109	K0385.116102	16	5,5	11	10	6,6
K0385.116128	K0385.116125	K0385.116129	K0385.116122	16	5,5	11	12	6,6
K0385.120108	K0385.120105	K0385.120109	K0385.120102	20	6,6	11	10	7,6
K0385.120128	K0385.120125	K0385.120129	K0385.120122	20	6,6	11	12	7,6
K0385.125108	K0385.125105	K0385.125109	K0385.125102	25	6,6	11	10	7,6
K0385.125128	K0385.125125	K0385.125129	K0385.125122	25	6,6	11	12	7,6

KIPP Insert à picots

Référence Forme F	D2	D4	D5	L3	T
K0385.11210	12	4,5	8	10	5,6
K0385.11212	12	4,5	8	12	5,6
K0385.11610	16	4,5	8	10	5,6
K0385.11612	16	4,5	8	12	5,6
K0385.12010	20	5,5	10	10	6,6
K0385.12012	20	5,5	10	12	6,6
K0385.12510	25	6,6	11	10	7,6
K0385.12512	25	6,6	11	12	7,6

Vis six pans à picots

**Matière :**

Vis H de classe de résistance 10.9.
Picots en carbure, dureté 72-74 HRC.

Finition :

Bruni.

Exemple de commande :

K0386.1710

Nota :

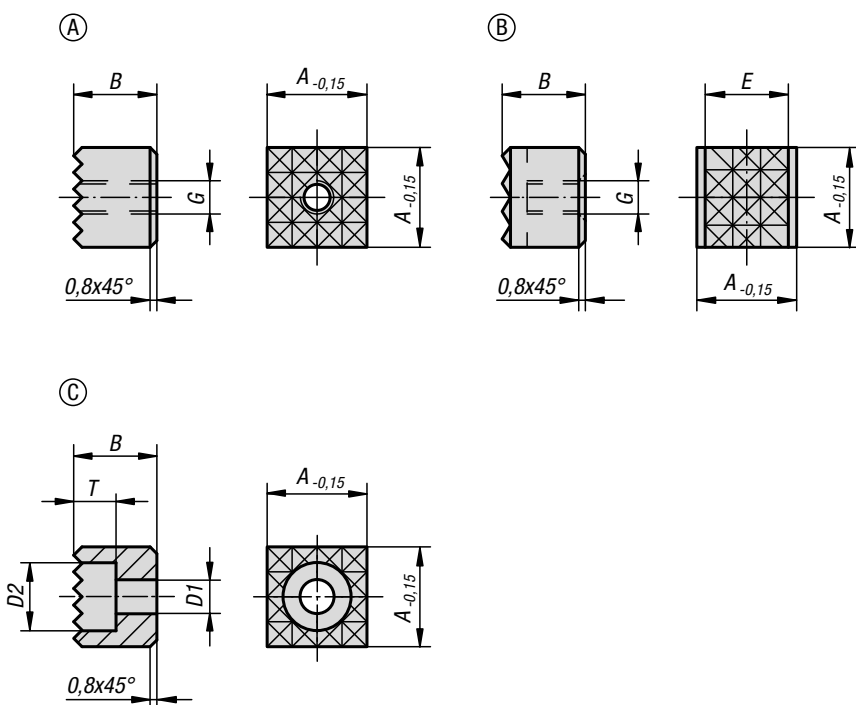
Les picots en carbure sont montés brasés.



KIPP Vis six pans à picots

Référence	A	B	C	D	G	Picots
K0386.1006	25	5	10	7,9	M6	extra fins
K0386.1308	25	6,4	13	9,5	M8	fins
K0386.1710	25	8,3	17	12,7	M10	fins
K0386.17102	40	8,3	17	12,7	M10	fins
K0386.1912	25	8,7	19	15,9	M12	fins
K0386.19122	40	8,7	19	15,9	M12	fins
K0386.2416	35	11	24	19	M16	fins
K0386.24162	50	11	24	19	M16	fins
K0386.3020	40	13,7	30	25,4	M20	extra fins
K0386.30202	60	13,7	30	25,4	M20	extra fins

Insert carré à picots



Matière :
Acier à outils trempé ou carbure.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0387.2506

Nota :
Les inserts à picots sont surtout utilisés pour le montage sur des broches de serrage, des systèmes de préhension, des dispositifs de bridage et des mors de serrage. L'utilisation des inserts à picots permet de transmettre des efforts élevés également pour des matériaux durs ou présentant des défauts de surface. Les inserts à picots garantissent des efforts supérieurs à la moyenne pour les applications avec des efforts de coupe élevés. Les picots en carbure sont brasés sur l'insert.

Indication de dessin :
Forme A : Acier à outils
Forme B : Acier à outils, picots en carbure
Forme C : Acier à outils

KIPP Insert carré à picots

Référence	Forme	A	B	D1	D2	E	G	T	Picots
K0387.1005	A	10	10	-	-	-	M5	-	extra fins
K0387.101205	A	10	12	-	-	-	M5	-	extra fins
K0387.1205	A	12	10	-	-	-	M5	-	fins
K0387.121205	A	12	12	-	-	-	M5	-	fins
K0387.1606	A	16	10	-	-	-	M6	-	fins
K0387.161206	A	16	12	-	-	-	M6	-	fins
K0387.2005	A	20	10	-	-	-	M5	-	fins
K0387.201205	A	20	12	-	-	-	M5	-	fins
K0387.2506	A	25	10	-	-	-	M6	-	fins
K0387.251206	A	25	12	-	-	-	M6	-	fins
K0387.12057	B	12	10	-	-	10,3	M5	-	fins
K0387.1210048	C	12	10	4,5	8	-	-	5,6	fins
K0387.1212048	C	12	12	4,5	8	-	-	5,6	fins
K0387.1610048	C	16	10	4,5	8	-	-	5,6	fins
K0387.1612048	C	16	12	4,5	8	-	-	5,6	fins
K0387.2010058	C	20	10	5,5	10	-	-	6,6	fins
K0387.2012058	C	20	12	5,5	10	-	-	6,6	fins
K0387.2510068	C	25	10	6,6	11	-	-	7,6	fins
K0387.2512068	C	25	12	6,6	11	-	-	7,6	fins

Vis HC striée ou à insert à picots



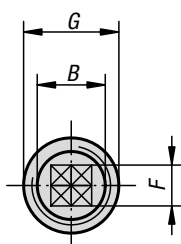
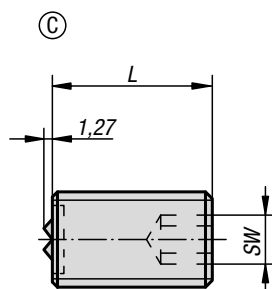
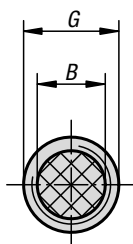
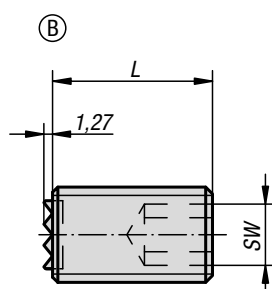
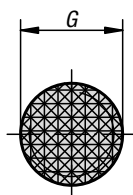
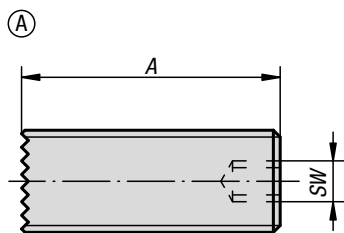
Matière :
Acier à outils trempé ou carbure.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0388.5012

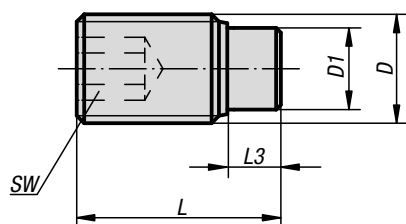
Nota :
Le filetage continu permet un réglage fin. Les picots en carbure sont montés brasés.

Indication de dessin :
Forme A : Acier à outils
Forme B : Acier à outils, picots en carbure
Forme C : Acier à outils, 4 picots en carbure



KIPP Vis HC striée ou à insert à picots

Référence	Forme	A	L	B	G	F	SW
K0388.4010	A	40	-	-	M10	-	3
K0388.4012	A	40	-	-	M12	-	5
K0388.4016	A	40	-	-	M16	-	6
K0388.4020	A	40	-	-	M20	-	8
K0388.2510	B	-	25	6,4	M10	-	5
K0388.5010	B	-	50	6,4	M10	-	5
K0388.2512	B	-	25	7,9	M12	-	6
K0388.5012	B	-	50	7,9	M12	-	6
K0388.2516	B	-	25	11,2	M16	-	8
K0388.5016	B	-	50	11,2	M16	-	8
K0388.2520	B	-	25	12,7	M20	-	10
K0388.5020	B	-	50	12,7	M20	-	10
K0388.25124	C	-	25	7,9	M12	6,5	6
K0388.50124	C	-	50	7,9	M12	6,5	6
K0388.25164	C	-	25	11,2	M16	8	8
K0388.50164	C	-	50	11,2	M16	8	8
K0388.25204	C	-	25	12,7	M20	8	10
K0388.50204	C	-	50	12,7	M20	8	10



Matière :

Vis : acier classe 10.9.
Embout : laiton ou POM.

Finition :

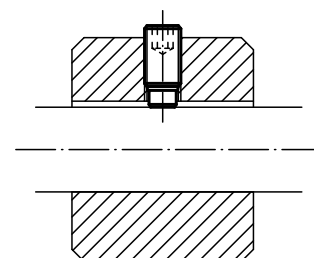
Vis : bruni.

Exemple de commande :

K0389.04X105 (indiquer la longueur L)

Nota :

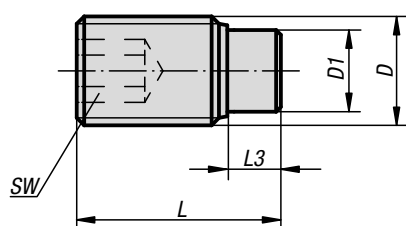
Les vis conviennent tout particulièrement pour le serrage ou le maintien sensitif de vis, d'axes ou d'arbres et de pièces ayant une surface de bonne qualité.



KIPP Vis HC à embout

Référence	Matière de composant	D	D1	L	L3	SW
K0389.04X	laiton	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	1,2	2
K0389.05X	laiton	M5	3	12,5/20,5/30,5/40,5/8,5	1,3	2,5
K0389.06X	laiton	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	1,9	3
K0389.08X	laiton	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	2,4	4
K0389.10X	laiton	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	2,6	5
K0389.12X	laiton	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	3,3	6

Référence	Matière de composant	D	D1	L	L3	SW
K0389.104X	POM	M4	2	11/13/17/31/41/7/9	1,7	2
K0389.105X	POM	M5	3	11/13/17/21/31/41/9	1,8	2,5
K0389.106X	POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	1,7	3
K0389.108X	POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	2	4
K0389.110X	POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	2,5	5
K0389.112X	POM	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	2,9	6

**Matière :**

Vis en Inox.
Embout laiton ou POM.

Finition :

Vis naturelle.

Exemple de commande :

K0667.041X105 (indiquer la longueur L)

Nota :

Les vis conviennent tout particulièrement pour le serrage ou le maintien sensitif de vis, d'axes ou d'arbres et de pièces ayant une surface de bonne qualité.

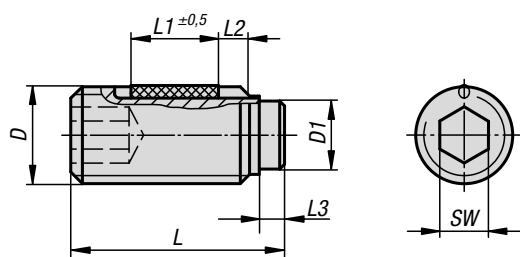
KIPP Vis HC à embout en Inox

Référence	Matière de composant	D	D1	L	L3	SW
K0667.041X	laiton	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	1,2	2
K0667.051X	laiton	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	1,3	2,5
K0667.061X	laiton	M6	4	11,5/13,5/17,5/21,5/26,5/41,5/51,5/61,5	1,9	3
K0667.081X	laiton	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	2,4	4
K0667.101X	laiton	M10	7	14/18/27/37	2,6	5
K0667.121X	laiton	M12	8,5	22,5/32,5/42,5	3,3	6

Référence	Matière de composant	D	D1	L	L3	SW
K0667.1041X	POM	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	1,7	2
K0667.1051X	POM	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	1,8	2,5
K0667.1061X	POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	1,7	3
K0667.1081X	POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	2	4
K0667.1101X	POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/36,9	2,5	5
K0667.1121X	POM	M12	8	22,1/32,1/42,1	2,9	6

Vis de pression

avec frein-filet



Matière :

Vis classe de résistance 10.9.
Embout en laiton ou en POM.
Frein-filet en nylon.

Finition :

Vis brunie.

Exemple de commande :

K0668.204X65 (indiquer la longueur L)

Nota :

Les vis conviennent tout particulièrement pour le serrage ou le maintien sensitif de vis, d'axes ou d'arbres et de pièces ayant une surface de bonne qualité.

Indication de dessin :

L2 = deux pas de vis

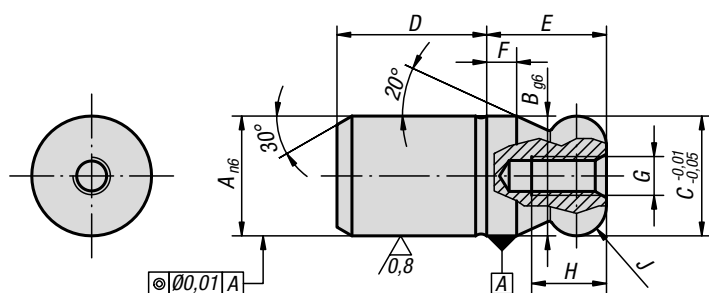
KIPP Vis de pression avec frein-filet

Référence	Matière de composant	D	D1	L	L1	L3	SW
K0668.204X	laiton	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2,5/3,5/5/5/5	1,2	2
K0668.205X	laiton	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	3,5/5/6/6/6	1,3	2,5
K0668.206X	laiton	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3,5/7/7/7/7/7	1,9	3
K0668.208X	laiton	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	3,5/8/8/8/8/8	2,4	4
K0668.210X	laiton	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	5/9/9/9/9/9/9	2,6	5
K0668.212X	laiton	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	8/10/10/10/10/10	3,3	6

Référence	Matière de composant	D	D1	L	L1	L3	SW
K0668.304X	POM	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2,5/3,5/3,5/5/5/5/5	1,7	2
K0668.305X	POM	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	3,5/3,5/5/6/6/6/6	1,8	2,5
K0668.306X	POM	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3,5/5/7/7/7/7/7/7	1,7	3
K0668.308X	POM	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	5/8/8/8/8/8/8/8	2	4
K0668.310X	POM	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	9/9/9/9/9/9/9/9	2,5	5
K0668.312X	POM	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	10/10/10/10/10/10	2,9	6

Cimblot

à bout sphérique, forme A



Matière :

Acier à outils. Inox 1.4305.

Finition :

Acier : traité et rectifié.

Inox : rectifié et durci avec un procédé spécial.

Exemple de commande :

K0350.12

Nota :

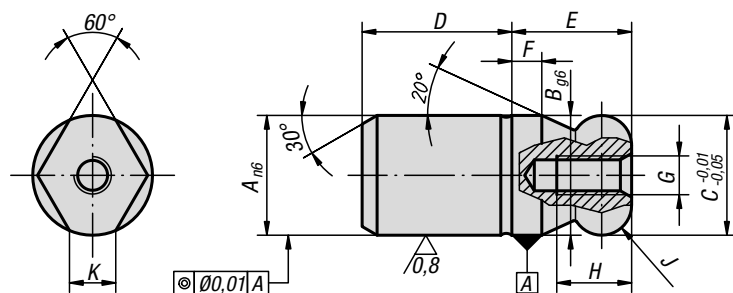
La forme sphérique de ces cimblots facilite l'opération d'assemblage. Il n'est pas nécessaire d'être parfaitement dans l'axe des cimblots pour effectuer le positionnement des pièces (voir aussi le schéma d'assemblage 1, K0351 forme B).

KIPP Cimblot à bout sphérique, forme A

Référence acier à outils	Référence acier inoxydable	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0350.05	K0350.505	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1
K0350.06	K0350.506	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1
K0350.08	K0350.508	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2
K0350.10	K0350.510	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0350.12	K0350.512	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3
K0350.14	K0350.514	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0350.16	K0350.516	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4
K0350.20	K0350.520	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5
K0350.25	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6
K0350.30	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8
K0350.40	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10
K0350.50	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12

Cimblot

à bout sphérique dégagé, forme C



Matière :

Acier à outils. Inox 1.4305.

Finition :

Acier : traité et rectifié.

Inox : rectifié et durci avec un procédé spécial.

Exemple de commande :

K0350.162

Nota :

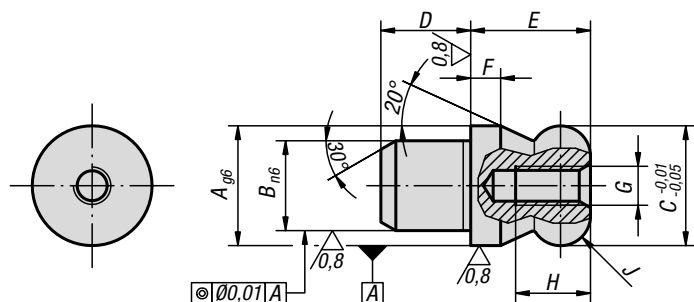
La forme sphérique de ces cimblots facilite l'opération d'assemblage. Il n'est pas nécessaire d'être parfaitement dans l'axe des cimblots pour effectuer le positionnement des pièces (voir aussi le schéma d'assemblage 1, K0351 forme B).

KIPP Cimblot à bout sphérique dégagé, forme C

Référence acier à outils	Référence acier inoxydable	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0350.052	K0350.5052	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1	1,5
K0350.062	K0350.5062	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1	1,8
K0350.082	K0350.5082	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	1,9
K0350.102	K0350.5102	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0350.122	K0350.5122	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0350.142	K0350.5142	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,9
K0350.162	K0350.5162	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0350.202	K0350.5202	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	5
K0350.252	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	5,6
K0350.302	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	8,8
K0350.402	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	12,8
K0350.502	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	16,7

Cimblot

épaulé à bout sphérique, forme B



Matière :

Acier à outils. Inox 1.4305.

Finition :

Acier : traité et rectifié.

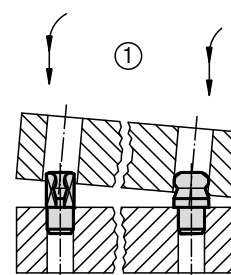
Inox : rectifié et durci avec un procédé spécial.

Exemple de commande :

K0351.20

Nota :

La forme sphérique de ces cimblots facilite l'opération d'assemblage. Il n'est pas nécessaire d'être parfaitement dans l'axe des cimblots pour effectuer le positionnement des pièces (voir schéma d'assemblage 1).

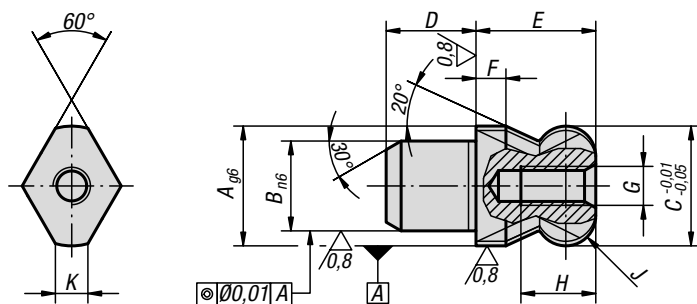


KIPP Cimblot épaulé à bout sphérique, forme B

Référence acier à outils	Référence acier inoxydable	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0351.06	K0351.506	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1
K0351.08	K0351.508	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2
K0351.10	K0351.510	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0351.12	K0351.512	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3
K0351.14	K0351.514	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0351.16	K0351.516	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4
K0351.20	K0351.520	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5
K0351.22	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5
K0351.25	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6

Cimblot

épaulé à bout sphérique dégagé, forme D



Matière :

Acier à outils. Inox 1.4305.

Finition :

Acier : traité et rectifié.

Inox : rectifié et durci avec un procédé spécial.

Exemple de commande :

K0351.162

Nota :

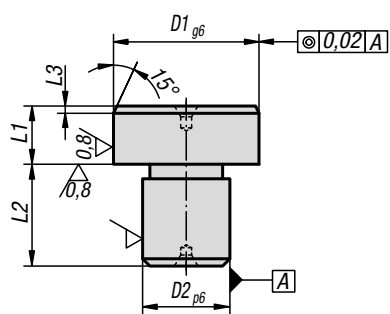
La forme sphérique de ces cimblots facilite l'opération d'assemblage. Il n'est pas nécessaire d'être parfaitement dans l'axe des cimblots pour effectuer le positionnement des pièces (voir aussi le schéma d'assemblage 1, K0351 forme B).

KIPP Cimblot épaulé à bout sphérique dégagé, forme D

Référence acier à outils	Référence acier inoxydable	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0351.062	K0351.5062	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1	1,7
K0351.082	K0351.5082	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2	2
K0351.102	K0351.5102	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0351.122	K0351.5122	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0351.142	K0351.5142	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,76
K0351.162	K0351.5162	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0351.202	K0351.5202	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5	5
K0351.222	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5	5
K0351.252	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6	5,6

Cimblot cylindrique

rectifié



Matière :
Acier à outils.

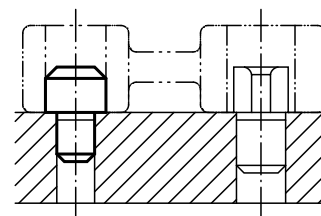
Finition :
Trempe et rectifié.

Exemple de commande :
K0352.08

Nota :
Exemple de centrage.

KIPP Cimblot cylindrique, rectifié

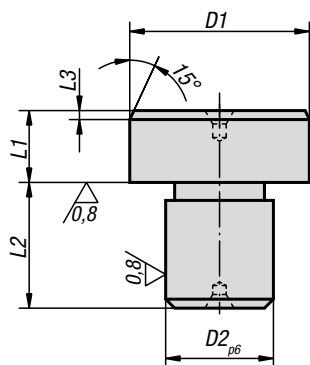
Référence	D1	D2	L1	L2	L3
K0352.05	8	5	8	8	2
K0352.07	10	7	8	8	2
K0352.08	12	8	8	10	2
K0352.081	14	8	8	10	3
K0352.09	16	9	8	12	3
K0352.12	18	12	8	12	3
K0352.121	20	12	8	14	3
K0352.14	22	14	8	14	3
K0352.16	25	16	8	16	3



K0353

Cimblot cylindrique

non rectifié



Matière :
Acier à outils.

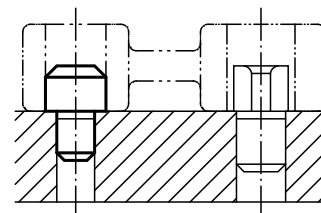
Finition :
Trempe.

Exemple de commande :
K0353.05

Nota :
Exemple de centrage.

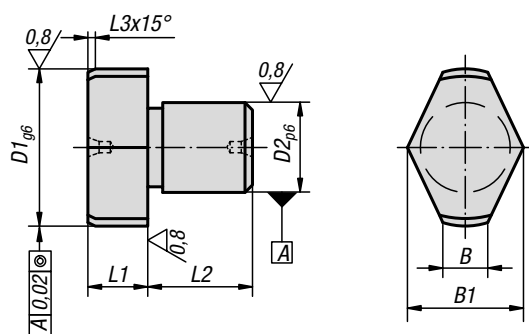
KIPP Cimblot cylindrique, non rectifié

Référence	D1	D2	L1	L2	L3
K0353.05	8,5	5	8	8	2
K0353.07	10,5	7	8	8	2
K0353.08	12,5	8	8	10	2
K0353.081	14,5	8	8	10	3
K0353.09	16,5	9	8	12	3
K0353.12	18,5	12	8	12	3
K0353.121	20,5	12	8	14	3
K0353.14	22,5	14	8	14	3
K0353.16	25,5	16	8	16	3



Cimblot dégagé

rectifié



Matière :
Acier à outils.

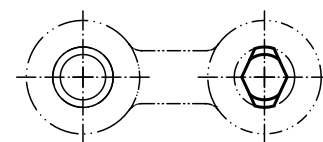
Finition :
Trempe et rectifié.

Exemple de commande :
K0354.08

Nota :
Exemple de centrage.

KIPP Cimblot dégagé, rectifié

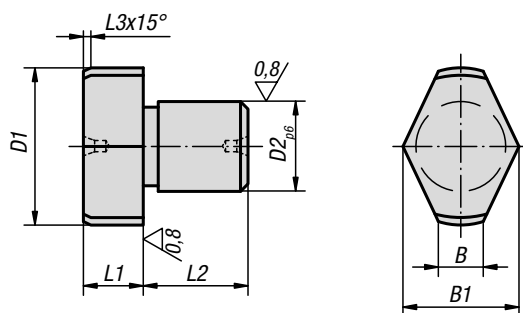
Référence	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0354.05	8	5	8	8	2	2	6,6
K0354.07	10	7	8	8	2	3	8,6
K0354.08	12	8	8	10	2	3	9,8
K0354.081	14	8	8	10	3	3,5	11,2
K0354.09	16	9	8	12	3	4	13,2
K0354.12	18	12	8	12	3	4,5	14,7
K0354.121	20	12	8	14	3	5	16,6
K0354.14	22	14	8	14	3	5,6	18
K0354.16	25	16	8	16	3	6	19,8



K0355

Cimblot dégagé

non rectifié



Matière :
Acier à outils.

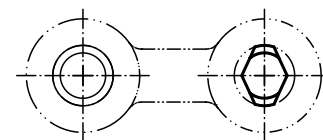
Finition :
Trempe.

Exemple de commande :
K0355.05

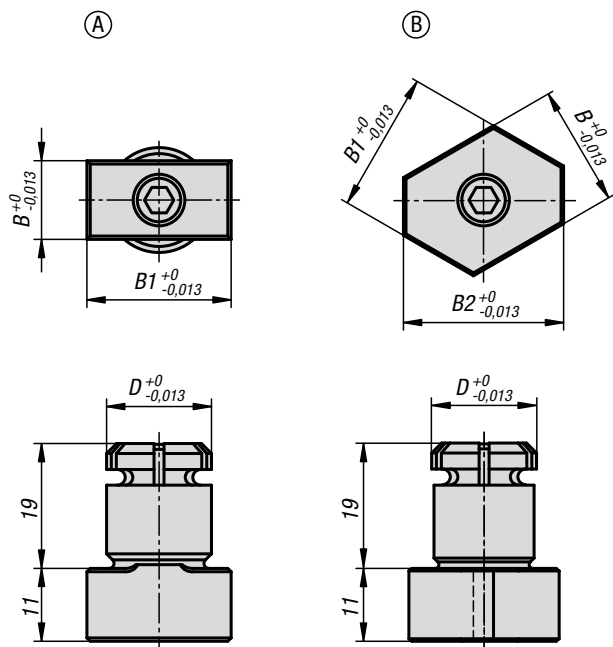
Nota :
Exemple de centrage.

KIPP Cimblot dégagé, non rectifié

Référence	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0355.05	8,5	5	8	8	2	2	6,6
K0355.07	10,5	7	8	8	2	3	8,6
K0355.08	12,5	8	8	10	2	3	9,8
K0355.081	14,5	8	8	10	3	3,5	11,2
K0355.09	16,5	9	8	12	3	4	13,2
K0355.12	18,5	12	8	12	3	4,5	14,7
K0355.121	20,5	12	8	14	3	5	16,6
K0355.14	22,5	14	8	14	3	5,6	18
K0355.16	25,5	16	8	16	3	6	19,8



Lardon expansible



Matière :
Acier de traitement.

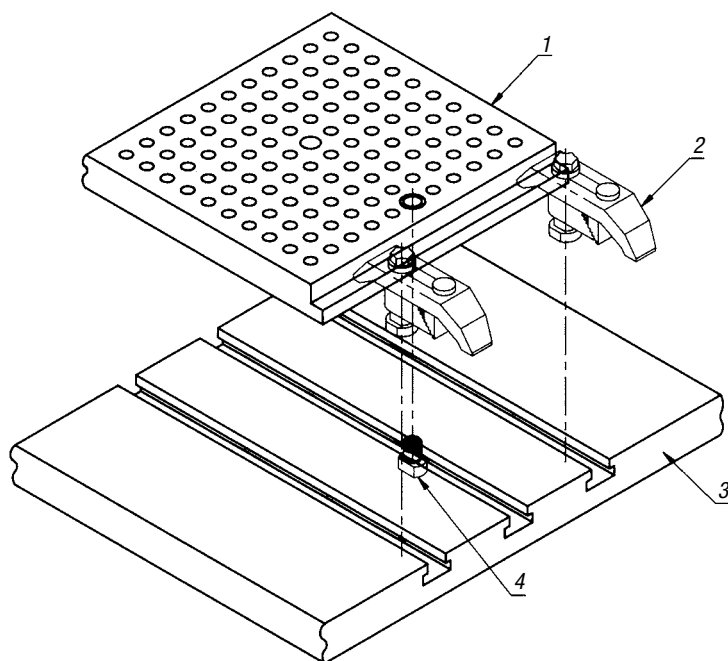
Finition :
Traité et bruni.
Diamètre de centrage et surfaces de guidage rectifiés.

Exemple de commande :
K0356.1610

Nota :
Les lardons expansibles permettent de positionner des plaques sur les tables de machines-outils à rainures en T (voir schéma). Prévoir deux alésages sur les plaques à positionner. La vis de serrage est à six pans creux et peut être utilisée des deux côtés.

Indication de dessin :

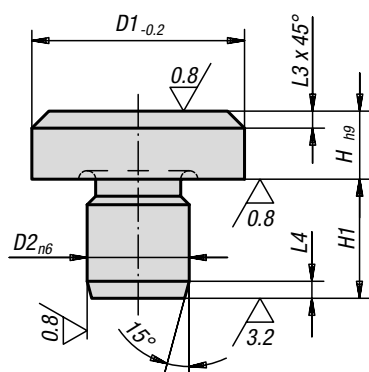
- 1) Plaque de base
- 2) Bride étagée
- 3) Table de machine-outil
- 4) Lardon expansible



KIPP Lardon expansible

Référence	Forme	D	B	B1	B2	Diamètre recommandé
K0356.1610	A	16	10	20	-	16,01 ±0,01
K0356.1612	A	16	12	22	-	16,01 ±0,01
K0356.1614	B	16	14	16	18	16,01 ±0,01
K0356.2024	B	20	24	28	32	20,01 ±0,01

Pied lisse

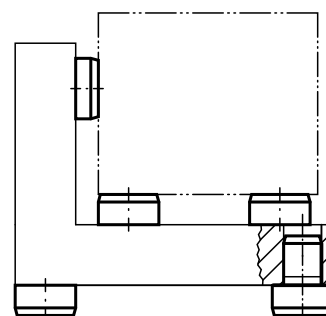


Matière :
Acier à outils.

Finition :
Traité et rectifié.
Surface d'appui sans point de centre.

Exemple de commande :
K0292.041

Nota :
En cas d'utilisation de plusieurs pieds lisses, rectifier légèrement les pieds pour parfaire l'assise. Les pieds lisses peuvent également s'utiliser pour la construction de dispositifs d'usinage.

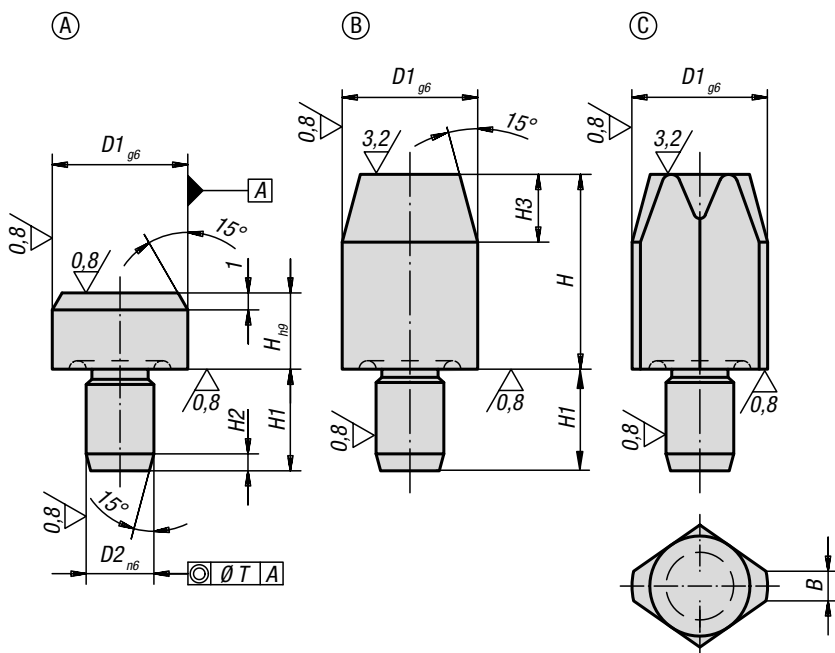


KIPP Pied lisse

Référence	D1	D2	H	H1	L3	L4
K0292.041	6	4	2,5	6,5	0,7	1,2
K0292.042	6	4	4,5	8,5	0,7	1,2
K0292.04	6	4	5	6	0,7	1,2
K0292.061	10	6	4,5	8,5	0,9	1,5
K0292.06	10	6	8	8,5	0,9	1,5
K0292.08	16	8	5	10	2	2
K0292.081	16	8	13	10	2	2
K0292.10	20	10	6	12	2	2
K0292.101	20	10	12	12	2	2
K0292.12	25	12	8	14	2	2
K0292.122	25	12	20	14	2	2
K0292.123	25	12	30	14	2	2
K0292.16	30	16	25	20	2,5	2,5
K0292.164	30	16	40	20	2,5	2,5
K0292.165	30	16	50	20	2,5	2,5
K0292.166	30	16	65	20	2,5	2,5
K0292.20	30	20	80	20	2,5	2,5
K0292.201	30	20	100	20	2,5	2,5
K0292.202	40	20	13	20	3,2	3,2
K0292.203	40	20	32	20	3,2	3,2

Pied lisse et cimblot

DIN 6321 (Version 1973)



Matière :
Acier à outils.

Finition :
Trempe et rectifié.

Exemple de commande :
K0293.212

Nota :

Les pieds lisses de forme A servent de support aux pièces brutes ou usinées. Les cimblots de forme B servent à positionner des pièces ou des composants dans des alésages tolérancés. La forme C dégagée permet de compenser d'éventuelles variations de cotes, ou de ne référencer la pièce à positionner que dans une seule direction. Les formes A et B (trempées) peuvent également servir de butées, ou de pieds pour la construction d'éléments de serrage ou d'appui standard. Autres pieds / cimblots voir K0352, K0353, K0354 et K0355.

Indication de dessin :

Forme A : Pied lisse
Forme B : Cimblot cylindrique
Forme C : Cimblot dégagé

Autres cotes et caractéristiques idem Forme A.

KIPP Pied lisse, Forme A

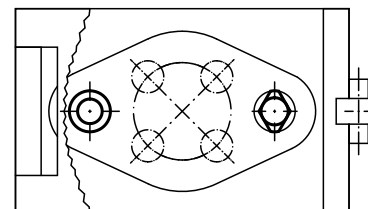
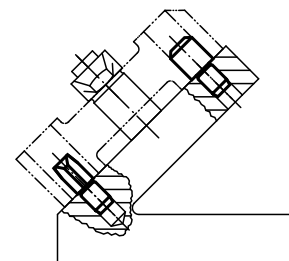
Référence sans point de centre	D1	D2	H	H1	H2	T
K0293.106	6	4	5	6	1,2	0,02
K0293.110	10	6	6	9	1,6	0,02
K0293.116	16	8	8	12	2	0,04
K0293.125	25	12	10	18	2,5	0,04

KIPP Cimblot cylindrique, Forme B

Référence version courte	Référence version longue	D1	D2	H	H1	H2	H3	T
K0293.206	K0293.306	6	4	7/12	6	1,2	4	0,02
K0293.208	K0293.308	8	6	10/16	9	1,6	6	0,02
K0293.210	K0293.310	10	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.212	K0293.312	12	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.216	K0293.316	16	8	13/22	12	2	8	0,04
K0293.220	K0293.320	20	12	15/25	18	2	9	0,04
K0293.225	K0293.325	25	12	15/25	18	2,5	9	0,04

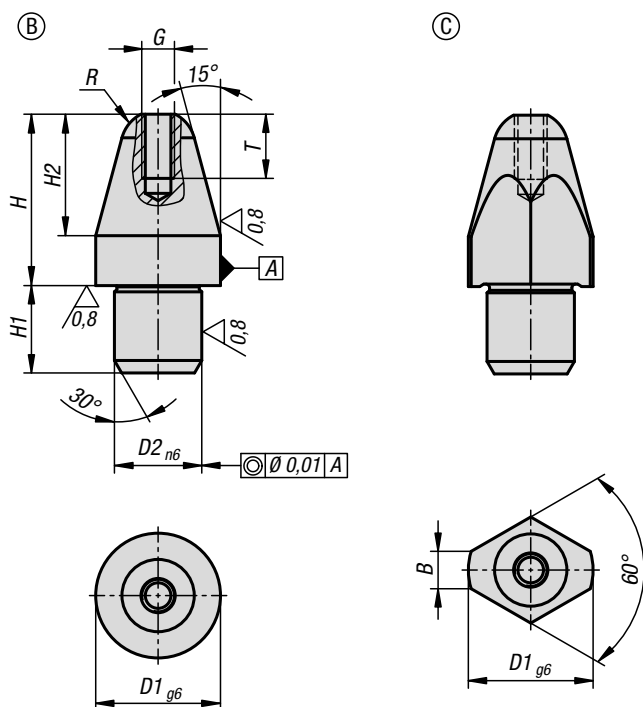
KIPP Cimblot dégagé, Forme C

Référence version courte	Référence version longue	B	D1	D2	H	H1	H2	H3	T
K0293.406	K0293.506	1	6	4	7/12	6	1,2	4	0,02
K0293.408	K0293.508	1,6	8	6	10/16	9	1,6	6	0,02
K0293.410	K0293.510	2,5	10	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.412	K0293.512	2,5	12	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.416	K0293.516	3,5	16	8	13/22	12	2	8	0,04
K0293.420	K0293.520	5	20	12	15/25	18	2	9	0,04
K0293.425	K0293.525	5	25	12	15/25	18	2,5	9	0,04



Cimblot

avec taraudage



Matière :

Acier de cémentation.

Finition :

Trempé et rectifié (HRC 60 ±2).

Exemple de commande :

K1094.208

Nota :

Les cimblots facilitent les opérations d'assemblage et de positionnement. Associés aux douilles de fixation trempées K1095, ils permettent un changement d'outillage d'une grande répétabilité, rapide et à faible usure.

Les modèles D1 = 5 et D1 = 6 n'ont pas de taraudage.

Indication de dessin :

Forme B : Cimblot cylindrique

Forme C : Cimblot dégagé

KIPP Cimblot court

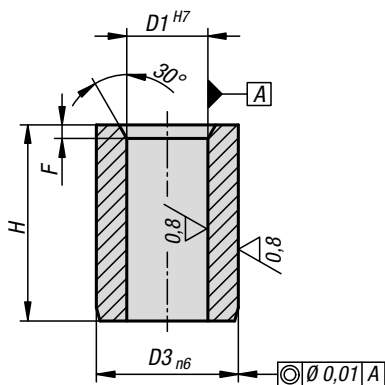
Référence Forme B	Référence Forme C	Finition 1	D1	D2	G	H	H1	H2	R	B	T
K1094.205	K1094.405	version courte	5	3	-	8	3	5	1,50	-/-	-
K1094.206	K1094.406	version courte	6	4	-	10	4	6	1,80	-/-	-
K1094.208	K1094.408	version courte	8	6	M2,5	11,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.210	K1094.410	version courte	10	7	M2,5	13,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.212	K1094.412	version courte	12	8	M3	16	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.216	K1094.416	version courte	16	12	M4	20	12	15	5	-/5	8
K1094.220	K1094.420	version courte	20	14	M5	25,5	14	19,5	6	-/6	10

KIPP Cimblot long

Référence Forme B	Référence Forme C	Finition 1	D1	D2	G	H	H1	H2	R	B	T
K1094.305	K1094.505	version longue	5	3	-	10	3	5	1,50	-/-	-
K1094.306	K1094.506	version longue	6	4	-	12	4	6	1,80	-/-	-
K1094.308	K1094.508	version longue	8	6	M2,5	17,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.310	K1094.510	version longue	10	7	M2,5	21,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.312	K1094.512	version longue	12	8	M3	24	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.316	K1094.516	version longue	16	12	M4	29	12	15	5	-/5	8
K1094.320	K1094.520	version longue	20	14	M5	35,5	14	19,5	6	-/6	10

Douilles de fixation

pour cimblot



Matière :

Acier de cémentation.

Finition :

Trempé et rectifié (HRC 60 ±2).

Exemple de commande :

K1095.0812



KIPP Douilles de fixation pour cimblot

Référence	Finition 1	D1	D3	F	H
K1095.0508	version courte	5	8	1	8
K1095.0610	version courte	6	10	1	10
K1095.0812	version courte	8	12	1,2	12
K1095.1014	version courte	10	15	1,5	14
K1095.1216	version courte	12	18	1,5	16
K1095.1620	version courte	16	26	1,5	20
K1095.2026	version courte	20	30	2,5	26
K1095.0510	version longue	5	8	1	10
K1095.0612	version longue	6	10	1	12
K1095.0818	version longue	8	12	1,2	18
K1095.1022	version longue	10	15	1,5	22
K1095.1224	version longue	12	18	1,5	24
K1095.1630	version longue	16	26	1,5	30
K1095.2036	version longue	20	30	2,5	36

Pied fileté



Matière :
Acier de décolletage.

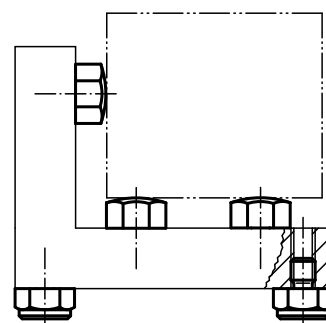
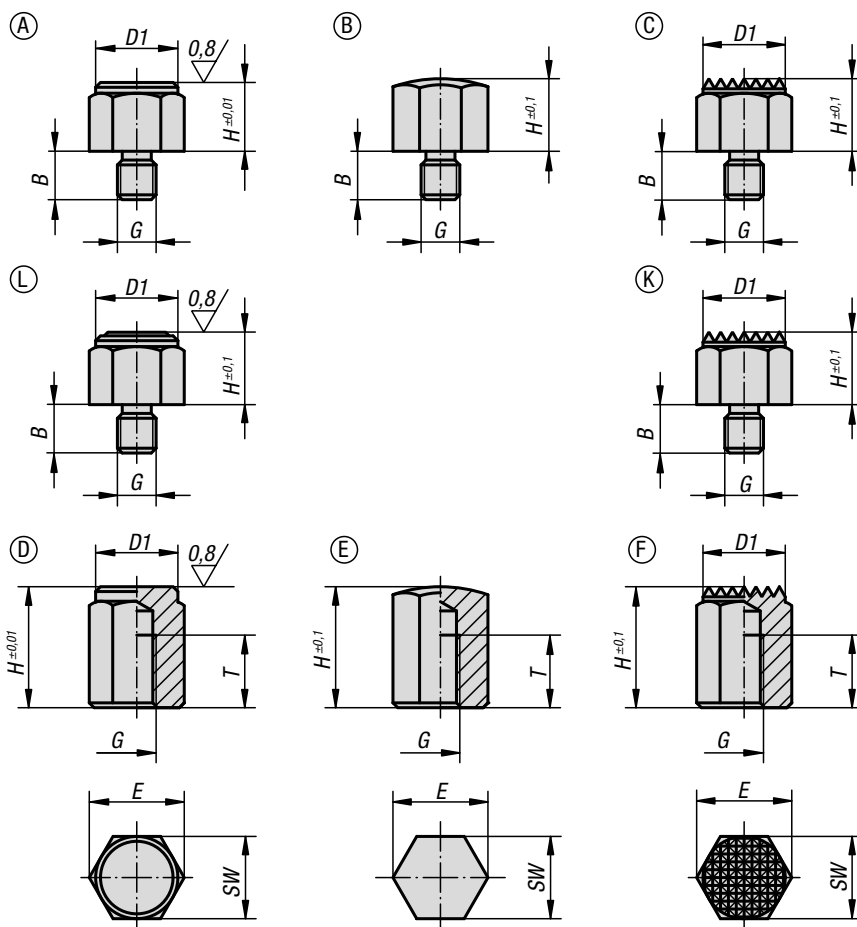
Finition :
Cémenté et bruni.

Exemple de commande :
K0298.215

Nota :
Les pieds de positionnement peuvent s'intégrer dans des éléments de serrage, de butée ou d'appui standard.

Indication de dessin :

- Forme A : Filetage et surface plate
- Forme B : Filetage et surface bombée
- Forme C : Filetage et surface striée
- Forme K : Filetage et surface striée en carbure
- Forme L : Filetage et insert en POM
- Forme D : Taraudage et surface plate
- Forme E : Taraudage et surface bombée
- Forme F : Taraudage et surface striée



KIPP Forme A avec filetage et surface plane rectifiée

Référence	Forme	B	D1	G	H	E	SW	Couple de serrage max Nm
K0298.108	A	8	13	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.1104	A	10	13	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.1081	A	10	17	M8	8	19,4	17	18
K0298.1101	A	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.1103	A	12	19	M10	10	21,1	19	32
K0298.1152	A	12	19	M10	15	21,1	19	32
K0298.110	A	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.115	A	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.1151	A	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.1201	A	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Forme B, avec filetage et surface bombée

Référence	Forme	B	G	H	E	SW	Couple de serrage max Nm
K0298.208	B	8	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.2104	B	10	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.2081	B	10	M8	8	19,4	17	18
K0298.2101	B	10	M8	10	19,4	17	18
K0298.2103	B	12	M10	10	21,1	19	32
K0298.2152	B	12	M10	15	21,1	19	32
K0298.210	B	14	M12	10	25,2	22	60
K0298.215	B	14	M12	15	25,2	22	60
K0298.2151	B	19	M16	15	33	30	140
K0298.2201	B	19	M16	20	33	30	140

KIPP Forme C, avec filetage et surface à picots

Référence	Forme	B	D1	G	H	E	SW	Couple de serrage max Nm
K0298.308	C	8	13	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.3102	C	10	13	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.3081	C	10	17	M8	8	19,4	17	18
K0298.3101	C	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.3103	C	12	19	M10	10	21,1	19	32
K0298.3152	C	12	19	M10	15	21,1	19	32
K0298.310	C	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.315	C	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.3151	C	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.3201	C	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Forme K, avec filetage et picots carbure

Référence	Forme	B	D1	G	H	E	SW	Couple de serrage max Nm
K0298.7101	K	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.710	K	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.715	K	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.7151	K	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.7201	K	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Forme L, avec filetage et insert en POM

Référence	Forme	B	D1	G	H	E	SW	Couple de serrage max Nm
K0298.8101	L	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.810	L	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.815	L	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.8151	L	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.8201	L	19	30	M16	20	33	30	140

Pied fileté

KIPP Forme D, avec taraudage et surface plane rectifiée



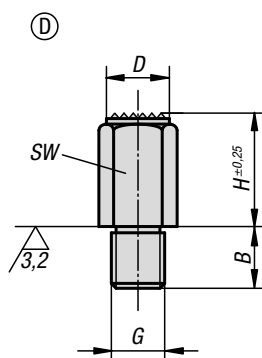
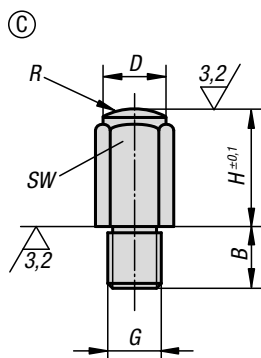
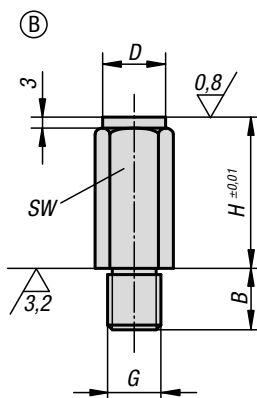
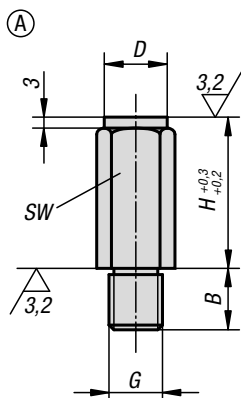
Référence	Forme	D1	G	H	T	E	SW
K0298.410	D	13	M6	10	6	14,4	13
K0298.4151	D	13	M6	15	10	14,4	13
K0298.4101	D	17	M8	10	6	19,4	17
K0298.415	D	17	M8	15	6	19,4	17
K0298.4251	D	17	M8	25	16	19,4	17
K0298.4201	D	19	M10	20	10	21,1	19
K0298.4401	D	19	M10	40	15	21,1	19
K0298.420	D	22	M12	20	10	25,2	22
K0298.425	D	22	M12	25	15	25,2	22
K0298.430	D	22	M12	30	20	25,2	22
K0298.440	D	22	M12	40	25	25,2	22
K0298.450	D	22	M12	50	25	25,2	22
K0298.4301	D	30	M16	30	20	33	30
K0298.4501	D	30	M16	50	25	33	30

KIPP Forme E, avec taraudage et surface bombée

Référence	Forme	G	H	T	E	SW
K0298.510	E	M6	10	6	14,4	13
K0298.5151	E	M6	15	10	14,4	13
K0298.5101	E	M8	10	6	19,4	17
K0298.515	E	M8	15	6	19,4	17
K0298.5251	E	M8	25	16	19,4	17
K0298.5201	E	M10	20	10	21,1	19
K0298.5401	E	M10	40	15	21,1	19
K0298.520	E	M12	20	10	25,2	22
K0298.525	E	M12	25	15	25,2	22
K0298.530	E	M12	30	20	25,2	22
K0298.540	E	M12	40	25	25,2	22
K0298.550	E	M12	50	25	25,2	22
K0298.5301	E	M16	30	20	33	30
K0298.5501	E	M16	50	25	33	30

KIPP Forme F, avec taraudage et surface à picots

Référence	Forme	D1	G	H	T	E	SW
K0298.610	F	13	M6	10	6	14,4	13
K0298.6151	F	13	M6	15	10	14,4	13
K0298.6101	F	17	M8	10	6	19,4	17
K0298.615	F	17	M8	15	6	19,4	17
K0298.6251	F	17	M8	25	16	19,4	17
K0298.6201	F	19	M10	20	10	21,1	19
K0298.6401	F	19	M10	40	15	21,1	19
K0298.620	F	22	M12	20	10	25,2	22
K0298.625	F	22	M12	25	15	25,2	22
K0298.630	F	22	M12	30	20	25,2	22
K0298.640	F	22	M12	40	25	25,2	22
K0298.650	F	22	M12	50	25	25,2	22
K0298.6301	F	30	M16	30	20	33	30
K0298.6501	F	30	M16	50	25	33	30



Matière :
Corps : acier de traitement.

Finition :
Corps : traité et bruni.
Surfaces d'appui traitées.

Exemple de commande :
K0299.106010

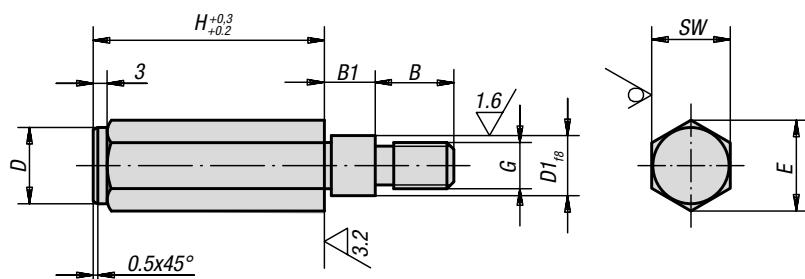
Nota :
Les pieds filetés servent de support aux pièces brutes ou usinées et de butées. Ils peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Il est recommandé de rectifier les pieds filetés de type A après montage pour parfaire l'assise.

Indication de dessin :
Forme A : Surface plane usinée, traitée
Forme B : Surface plane traitée et rectifiée
Forme C : Surface bombée, traitée
Forme D : Surface à picots, trempée

KIPP Pied fileté

Référence Forme A	Référence Forme B	Référence Forme C	Référence Forme D	B	D	G	H	R	SW
K0299.106010	K0299.206010	K0299.306010	K0299.406010	11	10	M6	10	-/-/15/-	10
K0299.106020	K0299.206020	K0299.306020	K0299.406020	11	10	M6	20	-/-/15/-	10
K0299.108010	K0299.208010	K0299.308010	-	13	13	M8	10	-/-/20	13
K0299.108015	K0299.208015	K0299.308015	K0299.408015	13	13	M8	15	-/-/20/-	13
K0299.108030	K0299.208030	K0299.308030	K0299.408030	13	13	M8	30	-/-/20/-	13
K0299.110010	K0299.210010	K0299.310010	-	16	17	M10	10	-/-/30	17
K0299.110020	K0299.210020	K0299.310020	K0299.410020	16	17	M10	20	-/-/30/-	17
K0299.110040	K0299.210040	K0299.310040	K0299.410040	16	17	M10	40	-/-/30/-	17
K0299.112010	K0299.212010	K0299.312010	-	20	19	M12	10	-/-/40	19
K0299.112025	K0299.212025	K0299.312025	K0299.412025	20	19	M12	25	-/-/35/-	19
K0299.112050	K0299.212050	K0299.312050	K0299.412050	20	19	M12	50	-/-/35/-	19
K0299.116015	K0299.216015	K0299.316015	-	24	27	M16	15	-/-/50	27
K0299.116030	K0299.216030	K0299.316030	K0299.416030	24	27	M16	30	-/-/50/-	27
K0299.116060	K0299.216060	K0299.316060	K0299.416060	24	27	M16	60	-/-/50/-	27
K0299.120040	K0299.220040	K0299.320040	K0299.420040	29	32	M20	40	-/-/60/-	32
K0299.120080	K0299.220080	K0299.320080	K0299.420080	29	32	M20	80	-/-/60/-	32

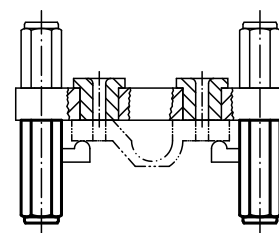
Colonne d'appui mâle



Matière :
Acier de traitement 1.1181.

Finition :
Bruni.

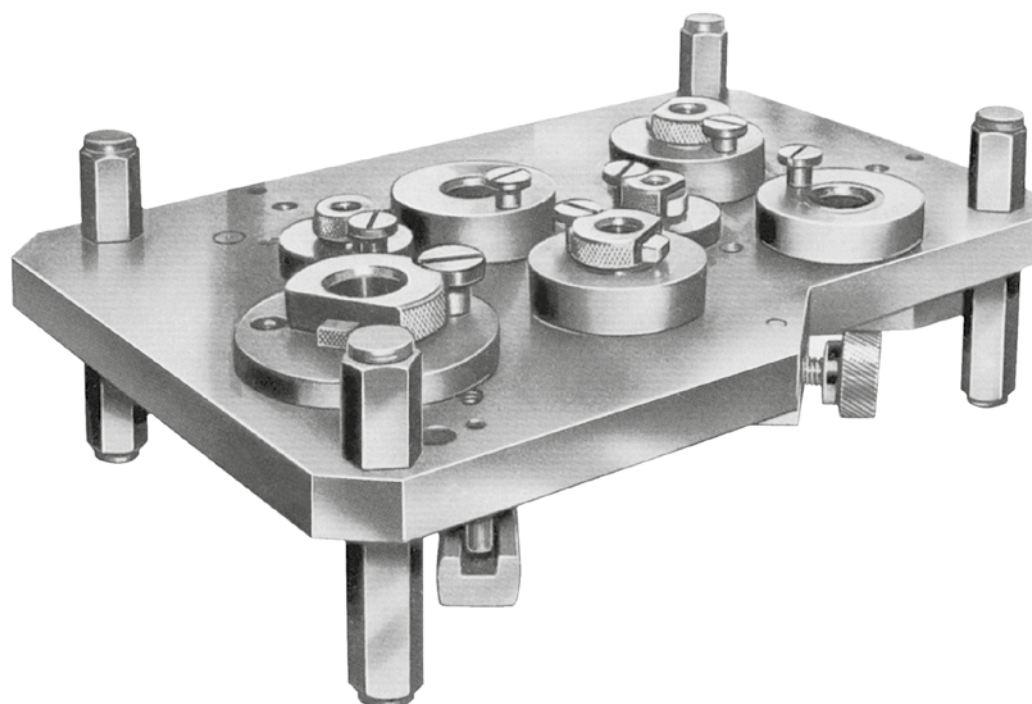
Exemple de commande :
K0300.10X75
(Indiquer la hauteur «H»)



KIPP Colonne d'appui mâle

Référence	B	B1	D	D1	G	H	E	SW
K0300.10X	17	11	16,5	11	M10	50/75/100	19,5	17
K0300.12X	17	18	18,5	13	M12	50/75/100/125	21,5	19

Exemple d'utilisation : dispositif de perçage



Colonne d'appui femelle



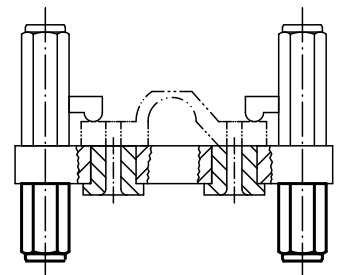
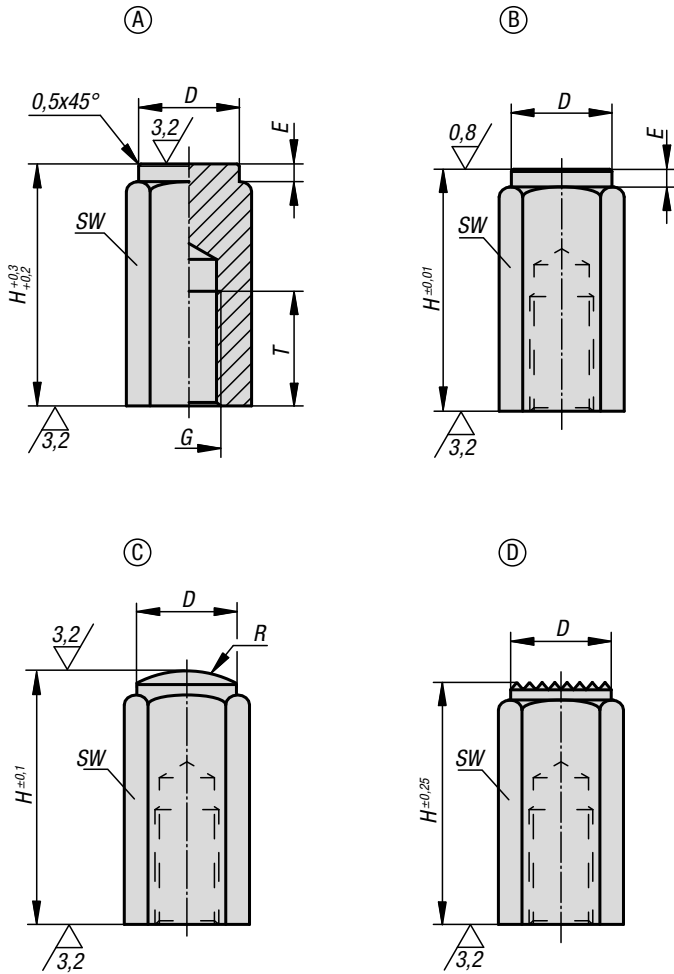
Matière :
Corps : acier de traitement.

Finition :
Corps : traité et bruni.
Surfaces d'appui traitées.

Exemple de commande :
K0301.106X20

Nota :
Les colonnes d'appui servent de support aux pièces brutes ou usinées et de butées. Elles peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Il est recommandé de rectifier les colonnes taraudées de type A après montage pour parfaire l'assise.

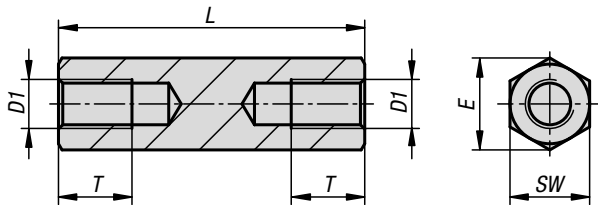
Indication de dessin :
Forme A : Surface plane usinée, traitée
Forme B : Surface plane traitée et rectifiée
Forme C : Surface bombée, traitée
Forme D : Surface à picots, trempée



KIPP Colonne d'appui femelle

Référence Forme A	Référence Forme B	Référence Forme C	Référence Forme D	D	E	G	H	R	T	SW
K0301.106X20	K0301.206X20	K0301.306X20	K0301.406X20	9,5	2/2/-/-	M6	20	-/-/15/-	12	10
K0301.106X40	K0301.206X40	K0301.306X40	K0301.406X40	9,5	2/2/-/-	M6	40	-/-/15/-	12	10
K0301.110X32	K0301.210X32	K0301.310X32	K0301.410X32	16,5	3/3/-/-	M10	32	-/-/30/-	18	17
K0301.110X63	K0301.210X63	K0301.310X63	K0301.410X63	16,5	3/3/-/-	M10	63	-/-/30/-	18	17
K0301.112X32	K0301.212X32	K0301.312X32	K0301.412X32	18,5	3/3/-/-	M12	32	-/-/35/-	18	19
K0301.112X63	K0301.212X63	K0301.312X63	K0301.412X63	18,5	3/3/-/-	M12	63	-/-/35/-	18	19
K0301.116X50	K0301.216X50	K0301.316X50	K0301.416X50	23	4/4/-/-	M16	50	-/-/40/-	24	24
K0301.116X100	K0301.216X100	K0301.316X100	K0301.416X100	23	4/4/-/-	M16	100	-/-/40/-	24	24

Rallonge



Matière :
Acier.

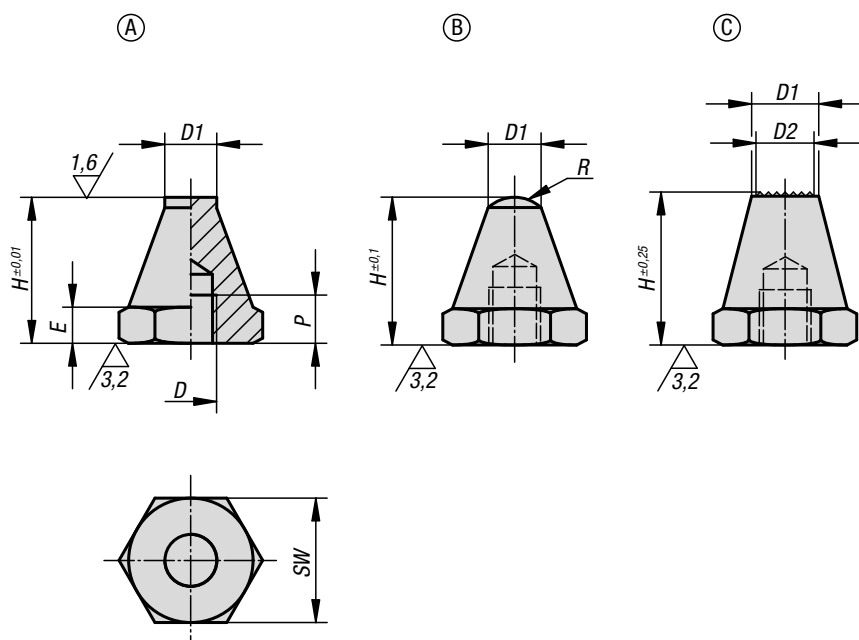
Finition :
Zingué et passivé bleu.

Exemple de commande :
K1302.205025
(Indiquer la longueur «L», p.ex. 025 pour L = 25 mm)

KIPP Rallonge

Référence	D1	E	L	SW	T
K1302.205***	M5	9,2	25/30/35	8	8
K1302.206***	M6	11,5	30/35/40/50/60	10	9
K1302.208***	M8	15	30/35/40/50/60/90	13	12
K1302.210***	M10	18,5	40/45/55/65/95/115	16	15
K1302.212***	M12	20,8	40/45/55/65/95/115	18	18

Tête d'appui



Matière :

Corps : acier de traitement.

Finition :

Corps : traité et bruni.

Exemple de commande :

K0294.106012

Nota :

Les têtes d'appui servent de support aux pièces brutes ou usinées et de butées. Elles peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard. Pour transformer ces éléments en supports filetés mâles, il suffit de visser et coller dans le taraudage D une vis HC ou un goujon.

Indication de dessin :

Forme A : Surface plane rectifiée

Forme B : Surface bombée

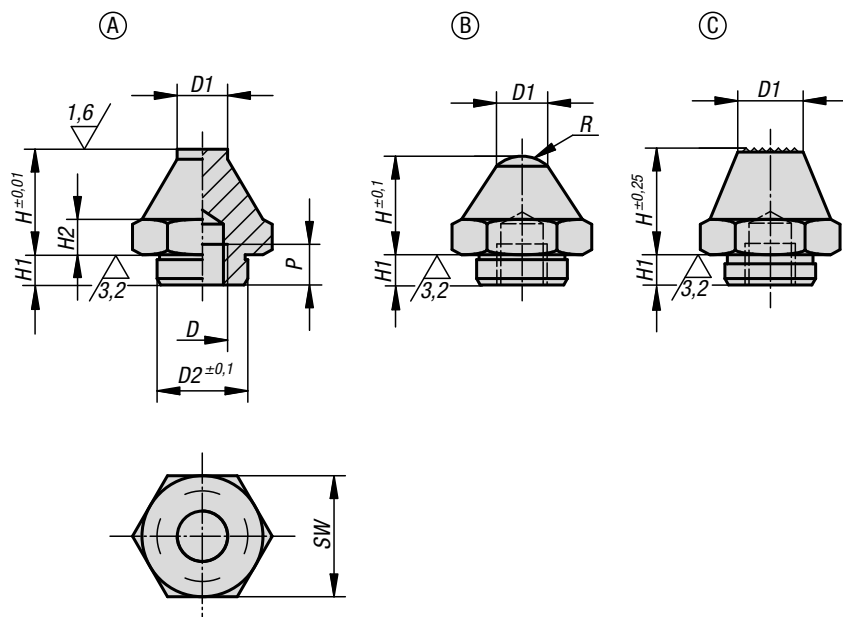
Forme C : Surface à picots

KIPP Tête d'appui

Référence Forme A	Référence Forme B	Référence Forme C	D	D1	D2	E	H	P	R	SW
K0294.106012	K0294.206012	K0294.306012	M6	6	-/-/5	3	12,5	4	-/5/-	11
K0294.106025	K0294.206025	K0294.306025	M6	6	-/-/5	3	25	7	-/5/-	11
K0294.108015	K0294.208015	K0294.308015	M8	8	-/-/6	4	15	6	-/8,5/-	13
K0294.108030	K0294.208030	K0294.308030	M8	8	-/-/6	4	30	9	-/8,5/-	13
K0294.110020	K0294.210020	K0294.310020	M10	10	-/-/8	5	20	9	-/9/-	17
K0294.110040	K0294.210040	K0294.310040	M10	10	-/-/8	5	40	13	-/9/-	17
K0294.112025	K0294.212025	K0294.312025	M12	12	-/-/9,5	6	25	11	-/12,75/-	19
K0294.112050	K0294.212050	K0294.312050	M12	12	-/-/9,5	6	50	16	-/12,75/-	19
K0294.116030	K0294.216030	K0294.316030	M16	16	-/-/13	8	30	12	-/17/-	24
K0294.116060	K0294.216060	K0294.316060	M16	16	-/-/13	8	60	20	-/17/-	24

Tête d'appui

à embase



Matière :

Corps : acier de traitement.

Finition :

Corps : traité et bruni.
Surfaces d'appui cémentées.

Exemple de commande :

K0295.106012

Nota :

Les têtes d'appui servent de support aux pièces brutes ou usinées et de butées. Elles peuvent également s'intégrer dans des éléments de serrage ou d'appui standard.

Pour transformer ces éléments en supports filetés mâles, il suffit de visser et coller dans le taraudage D une vis HC ou un goujon.

Indication de dessin :

Forme A : Surface plane rectifiée

Forme B : Surface bombée

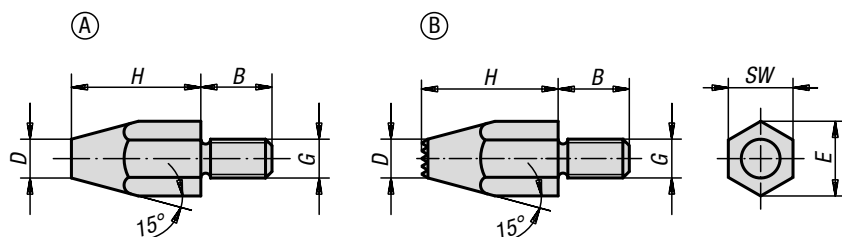
Forme C : Surface à picots

KIPP Tête d'appui à embase

Référence	Forme	D	D1	D2	H	H1	H2	P	R	SW
K0295.106012	A	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	-	17
K0295.106025	A	M6	7	11,9	25	4	4	6	-	17
K0295.110020	A	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.110040	A	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.116030	A	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.116060	A	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41
K0295.206012	B	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	6	17
K0295.206025	B	M6	7	11,9	25	4	4	6	6	17
K0295.210020	B	M10	10	17,8	20	5	7	10	7,5	24
K0295.210040	B	M10	10	17,8	40	6	7	10	7,5	24
K0295.216030	B	M16	20	25,8	30	10	13	16	26	41
K0295.216060	B	M16	20	25,8	60	10	13	16	26	41
K0295.310020	C	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.310040	C	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.316030	C	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.316060	C	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41

Pied fileté

DIN 6320 (Version 1971)



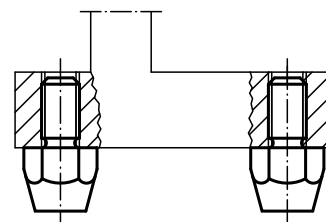
Matière :
Acier de traitement 1.1172.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0296.10

Nota :
Les têtes d'appui K0292 et K0293 peuvent également servir de pieds.

Indication de dessin :
Forme A : surface d'appui lisse
Forme B : avec picots carbure

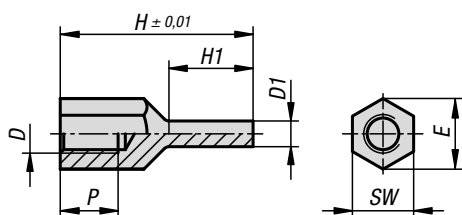


KIPP Pied fileté DIN 6320 (Version 1971)

Référence	Forme	D	G	H	B	E	SW
K0296.06	A	8	M6	10	11	11,5	10
K0296.061	A	6	M6	20	11	11,5	10
K0296.08	A	10	M8	15	13	15	13
K0296.081	A	9	M8	30	13	15	13
K0296.10	A	13	M10	20	16	19,6	17
K0296.101	A	13	M10	40	16	19,6	17
K0296.12	A	15	M12	25	20	21,9	19
K0296.121	A	15	M12	50	20	21,9	19
K0296.083	B	11,5	M8	15	13	15	13
K0296.123	B	15	M12	25	20	21,9	19

Tête d'appui

à surface réduite taraudée



Matière :

Acier de traitement.

Finition :

traité, bruni.

Surface d'appui traitée par induction et rectifiée.

Exemple de commande :

K1105.2060420

Nota :

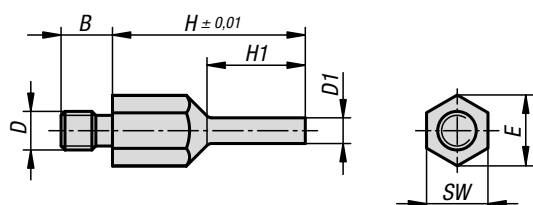
Les têtes d'appui peuvent être utilisées aussi bien comme appuis stables et précis que comme butées. La surface réduite de la tête d'appui permet également une application avec des composants ayant des points d'appui étroits.

KIPP Tête d'appui forme en pointe avec taraudage

Référence	D	D1	E	H	H1	P	SW
K1105.2060420	M6	4	11	20	8,5	6	10
K1105.2060430	M6	4	11	30	13,5	9	10
K1105.2080430	M8	4	14,4	30	13	10	13
K1105.2080440	M8	4	14,4	40	18	14	13
K1105.2080630	M8	6	14,4	30	13	10	13
K1105.2080640	M8	6	14,4	40	18	14	13
K1105.2100630	M10	6	19	30	12	10	17
K1105.2100650	M10	6	19	50	25	15	17
K1105.2100830	M10	8	19	30	12	10	17
K1105.2100850	M10	8	19	50	25	15	17
K1105.2120640	M12	6	21,2	40	18	12	19
K1105.2120660	M12	6	21,2	60	28	18	19
K1105.2120840	M12	8	21,2	40	18	12	19
K1105.2120860	M12	8	21,2	60	28	18	19

Tête d'appui

à surface réduite filetée

**Matière :**

Acier de traitement.

Finition :

traité, bruni.

Surface d'appui traitée par induction et rectifiée.

Exemple de commande :

K1105.1060420

Nota :

Les têtes d'appui peuvent être utilisées aussi bien comme appuis stables et précis que comme butées. La surface réduite de la tête d'appui permet également une application avec des composants ayant des points d'appui étroits.

KIPP Tête d'appui forme en pointe avec tige filetée

Référence	B	D	D1	E	H	H1	SW
K1105.1060420	8	M6	4	11	20	10	10
K1105.1060430	8	M6	4	11	30	15	10
K1105.1080430	10	M8	4	14,4	30	15	13
K1105.1080440	10	M8	4	14,4	40	20	13
K1105.1080630	10	M8	6	14,4	30	15	13
K1105.1080640	10	M8	6	14,4	40	20	13
K1105.1100630	14	M10	6	19	30	15	17
K1105.1100650	14	M10	6	19	50	25	17
K1105.1100830	14	M10	8	19	30	15	17
K1105.1100850	14	M10	8	19	50	25	17
K1105.1120640	14	M12	6	21,2	40	20	19
K1105.1120660	14	M12	6	21,2	60	30	19
K1105.1120840	14	M12	8	21,2	40	20	19
K1105.1120860	14	M12	8	21,2	60	30	19

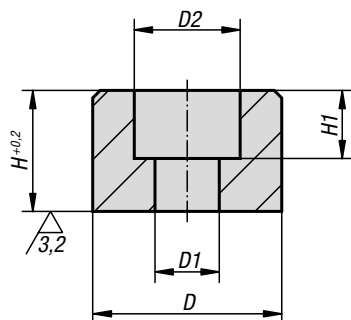
Pied de position



Matière :
Acier.

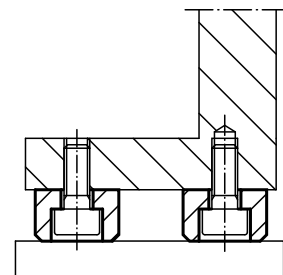
Finition :
Traité, bruni.

Exemple de commande :
K0303.08



KIPP Pied de position

Référence	D	D1	D2	H	H1
K0303.05	16	5,5	10	10	5,7
K0303.06	20	6,6	11	12	7
K0303.08	25	9	15	16	9
K0303.10	32	11	18	20	11
K0303.12	36	13,5	20	25	13



Notes :



Support réglable



Matière :
Acier traité.

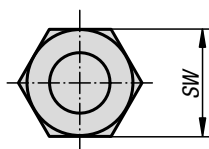
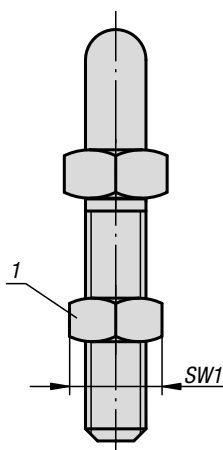
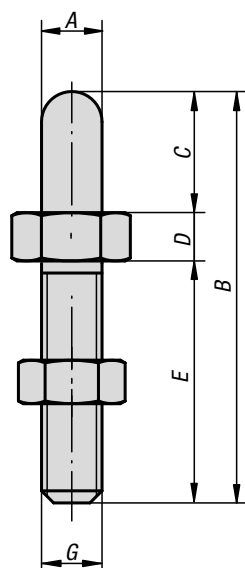
Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0297.16016

Nota :
Grâce à la tête sphérique, les supports réglables peuvent également servir d'élément de positionnement.

Les versions K0297.20020 et K0297.20040 ont un octogone.

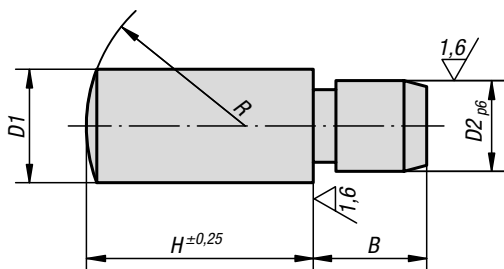
Indication de dessin :
1) Contre-écrou



KIPP Support réglable

Référence	A	B	C	D	E	G	SW	SW1
K0297.06006	6	37	6	6	25	M6	13	10
K0297.06012	6	43	12	6	25	M6	13	10
K0297.08008	8	45	8	7	30	M8	13	13
K0297.08016	8	53	16	7	30	M8	13	13
K0297.10010	10	58	10	8	40	M10	17	17
K0297.10020	10	68	20	8	40	M10	17	17
K0297.12012	12	72	12	10	50	M12	19	19
K0297.12024	12	84	24	10	50	M12	19	19
K0297.16016	16	89	16	13	60	M16	24	24
K0297.16032	16	105	32	13	60	M16	24	24
K0297.20020	20	115	20	15	80	M20	36	30
K0297.20040	20	135	40	15	80	M20	36	30

Appui rectifié



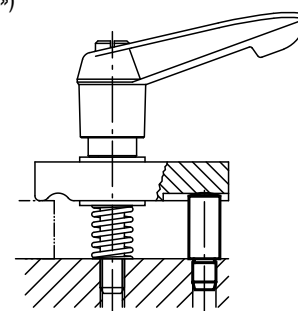
Matière :
Acier de cémentation 1.0301.

Finition :
Cémenté et trempé, bruni et rectifié.

Exemple de commande :
K0305.05X8
(Indiquer la cote «H»)

KIPP Pied lisse

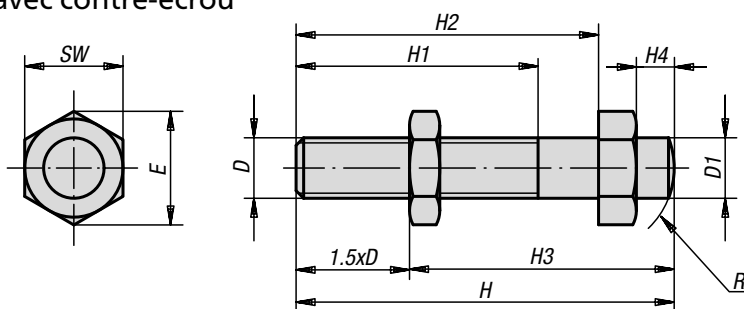
Référence	H	B	D1	D2	R
K0305.05X	8/10/12/16	5	5	4	7
K0305.06X	10/12/16/20	6	6	5	8
K0305.08X	12/16/20/25	8	8	6	11
K0305.10X	16/20/25/32	10	10	8	14
K0305.12X	20/25/32/40	12	12	10	16
K0305.14X	20/25/32/40	14	14	12	20
K0305.16X	25/32/40/50	16	16	14	25
K0305.20X	25/32/40/50	20	20	16	28



K0306

Appui de bride réglable

avec contre-écrou



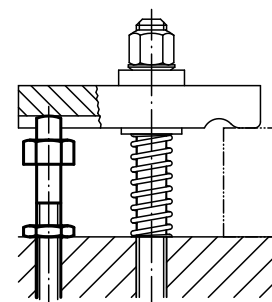
Matière :
Acier de traitement 1.1181.

Finition :
Bruni.
Surface d'appui : trempée.

Exemple de commande :
K0306.05

KIPP Appui de bride réglable avec contre-écrou

Référence	D	D1	H	H1	H2	H3 min.	H3 max.	H4	E	SW	R	F env.(N)
K0306.05	M5	5	50	32	40	20,5	42,5	5	11,5	10	7	1000
K0306.06	M6	6	50	32	40	21	41	5	11,5	10	8	1430
K0306.08	M8	8	50	32	40	22	38	5	15	13	11	2620
K0306.10	M10	10	52	32	40	25	37	5	19,6	17	14	4180
K0306.101	M10	10	70	32	56	42	55	6	19,6	17	14	4180
K0306.12	M12	12	70	40	56	36	52	6	21,9	19	16	6100
K0306.121	M12	12	95	50	80	51	77	6	21,9	19	16	6100
K0306.14	M14	14	100	63	80	44	79	8	25,4	22	20	8320
K0306.16	M16	16	100	63	80	45	76	8	27,7	24	25	11520
K0306.161	M16	16	120	63	100	65	96	8	27,7	24	25	11520
K0306.20	M20	20	110	70	88	50	90	10	34,6	30	28	18000

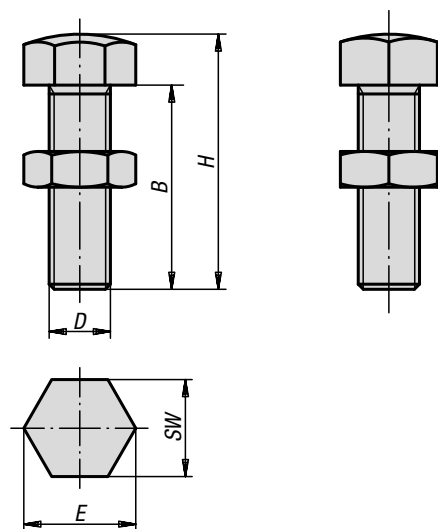




Matière :
Acier de traitement ou laiton.

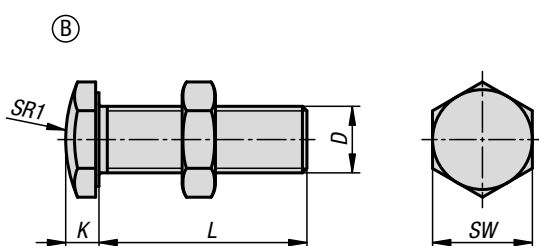
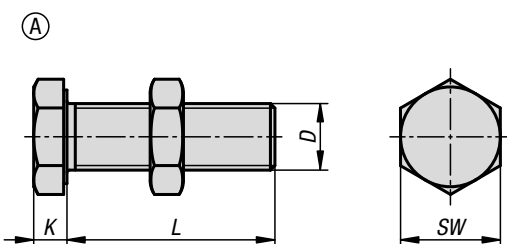
Finition :
Acier traité et bruni.
Laiton poli.

Exemple de commande :
K0307.16055



KIPP Appui

Référence	Matière du corps de base	B	D	E	H	SW
K0307.06030	acier de traitement	25	M6	11,5	30	10
K0307.06040	acier de traitement	35	M6	11,5	40	10
K0307.06050	acier de traitement	45	M6	11,5	50	10
K0307.08036	acier de traitement	30	M8	15	36	13
K0307.08046	acier de traitement	40	M8	15	46	13
K0307.08056	acier de traitement	50	M8	15	56	13
K0307.10042	acier de traitement	35	M10	19,6	42	17
K0307.10048	acier de traitement	40	M10	19,6	48	17
K0307.10058	acier de traitement	50	M10	19,6	58	17
K0307.10068	acier de traitement	60	M10	19,6	68	17
K0307.12048	acier de traitement	42	M12	21,9	50	19
K0307.12070	acier de traitement	60	M12	21,9	70	19
K0307.12080	acier de traitement	70	M12	21,9	80	19
K0307.16055	acier de traitement	45	M16	27,7	55	24
K0307.16075	acier de traitement	65	M16	27,7	75	24
K0307.16085	acier de traitement	75	M16	27,7	85	24
K0307.12148	laiton	42	M12	21,9	50	19
K0307.16155	laiton	45	M16	27,7	55	24



Matière :

Acier.

Classe de résistance 10.9.

Finition :

Vis d'arrêt brunie.

Ecrou zingué.

Exemple de commande :

K1200.10820

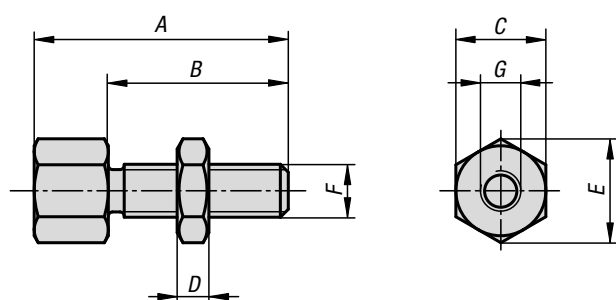
(Indiquer la longueur «L», p.ex. 20 pour L = 20 mm)

Nota :

Vis d'arrêt de taille M3 disponible avec une classe de résistance de 8.8 uniquement.

KIPP Vis d'arrêt

Référence	Forme	D	L	K	SW	SR1
K1200.103**	A	M3	16/25	2	5,5	-
K1200.104**	A	M4	16/25/35	2,5	7	-
K1200.105**	A	M5	16/25/35	3,5	8	-
K1200.106**	A	M6	25/35/40	3,8	10	-
K1200.108**	A	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	-
K1200.110**	A	M10	35/40/50/60	6	17	-
K1200.112**	A	M12	40/60/70	7	19	-
K1200.116**	A	M16	50/60/70	9,5	24	-
K1200.203**	B	M3	16/25	2	5,5	10
K1200.204**	B	M4	16/25/35	2,5	7	10
K1200.205**	B	M5	16/25/35	3,5	8	12
K1200.206**	B	M6	25/35/40	3,8	10	15
K1200.208**	B	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	20
K1200.210**	B	M10	35/40/50/60	6	17	30
K1200.212**	B	M12	40/60/70	7	19	30
K1200.216**	B	M16	50/60/70	9,5	24	35



Matière :
Acier de traitement.

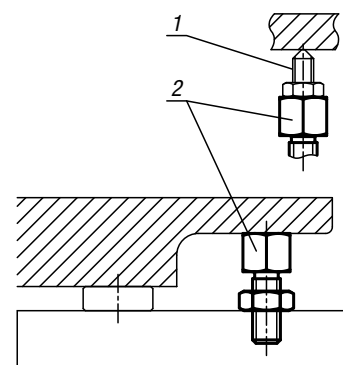
Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
K0308.0803006

Nota :
Appui réglable sur lequel différents éléments peuvent être montés.

Indication de dessin :

- 1) Appui
- 2) Vérin

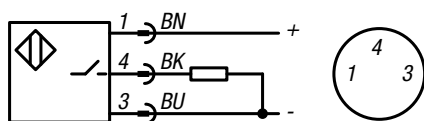
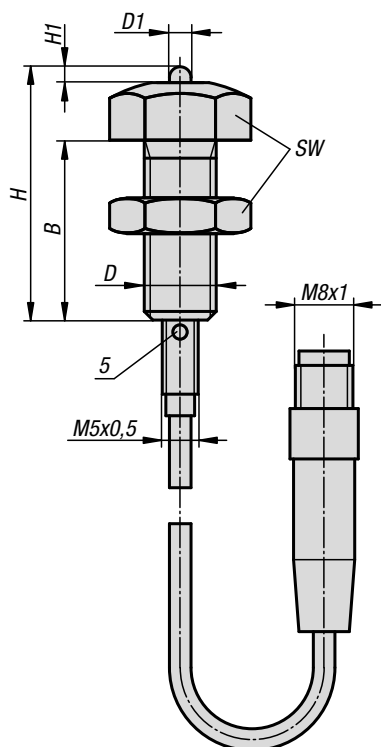


KIPP Vérin

Référence	A	B	C	D	E	F	G
K0308.0803006	30	20	13	5	14,4	M8	M6 x 6
K0308.0804006	40	30	13	5	14,4	M8	M6 x 6
K0308.1003808	38	24	17	6	18,9	M10	M8 x 8
K0308.1004808	48	34	17	6	18,9	M10	M8 x 8
K0308.1205110	51	33	22	7	24,5	M12	M10 x 10
K0308.1206610	66	48	22	7	24,5	M12	M10 x 10
K0308.1606212	62	40	27	10	30,1	M16	M12 x 12
K0308.1607712	77	55	27	10	30,1	M16	M12 x 12

Butée réglable

avec détecteur de fin de course



Matière :

Vis et poussoir en inox 1.4301.
Insert de guidage en inox 1.4112.
Corps de capteur en inox.

Finition :

Vis et poussoir, naturel.
Insert de guidage naturel.
Corps de capteur naturel.
Capteur inductif :
Contact à fermeture (NO)
Tension de service 10 - 30 V CC
Intensité de service 100 mA
Distance de commutation 0,8
Indice de protection : IP 67
Type de raccordement : câble de 0,3 m, PUR, avec connecteur
Plage de température : -25° C - +70°C
Homologation : CE, c-UL-us

Exemple de commande :

K0581.080352

Nota :

La distance de commutation optimale est obtenue lorsque le poussoir est actionné jusqu'à l'effleurement de la surface de la bague de guidage. Le capteur est livré non monté.

Recommandation de montage : collage avec colle.

Attention : visser le capteur jusqu'à la butée !

Sécurité :

L'utilisation des butées réglables n'est pas destinée à protéger les personnes.

Indication de dessin :

5) Affichage LED

BN = marron

BK = noir

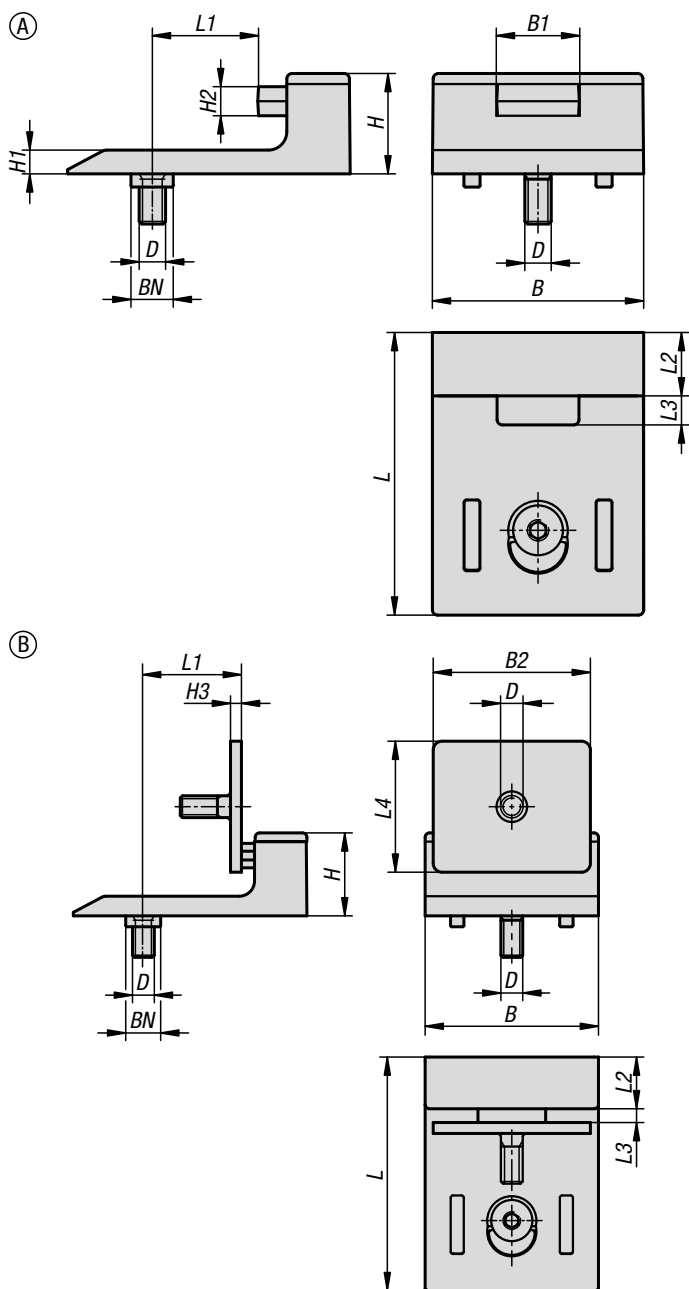
BU = bleu

KIPP Butée réglable avec détecteur de fin de course

Référence	Taille	B	D	D1	H	H1	SW
K0581.080352	1	25	M8	3	35,2	2	13
K0581.100352	2	25	M10	3	35,2	2	17
K0581.120352	3	25	M12	3	35,2	2	19

Fermeture de porte en plastique

pour profilé aluminium à amortisseur ou magnétique



Matière :

Fermeture de porte en PA, renforcée de fibre de verre.
Amortisseur en EPDM.
Plaque de retenue en acier.
Tasseau pour rainure en zinc injecté haute pression.
Vis en acier.
Pièce de fixation en PA, renforcée de fibre de verre.

Finition :

Acier zingué.

Exemple de commande :

K1633.0

Contenu de la livraison :

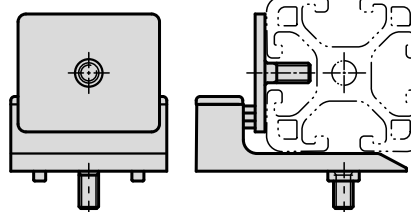
Fermeture de porte à amortisseur :
1x fermeture de porte ;
1x tasseau pour rainure ;
1x vis ISO 7991 - M5x14 ;
1x pièce de fixation.

Fermeture de porte à fermeture magnétique :

1x fermeture de porte ;
1x plaque de retenue ;
1x tasseau pour rainure ;
2x vis ISO 7991 - M5x14 ;
1x pièce de fixation.

Accessoires :

Les fermetures de porte peuvent être utilisées pour la fermeture amortie ou magnétique des portes et des volets constitués d'un profilé aluminium.



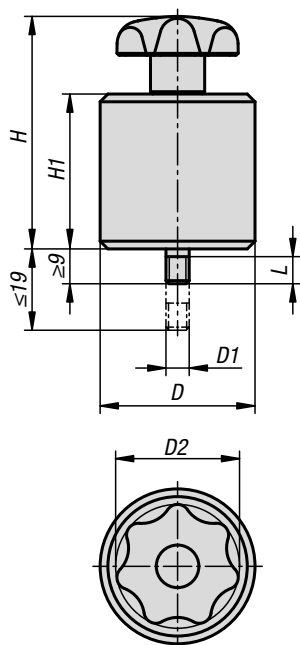
KIPP Fermeture de porte en plastique pour profilé aluminium à amortisseur ou magnétique

Référence	Finition 1	Forme	Matière de composant	Surface composants	B	B1	B2	D	H
K1633.0	avec amortisseur	A	EPDM	-	40	15	-	M5	19
K1633.1	avec fermeture magnétique	B	acier	zingué	40	-	36	M5	19

Référence	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	L4	BN=Largeur de la rainure	Dureté Shore
K1633.0	4,5	5	-	53,5	20/22,5	12	5	-	8/10	-
K1633.1	4,5	-	2,5	53,5	20/22,5	12	3	30	8/10	70

Butée coulissante

pour profilés rainurés



Matière :

Corps de base en aluminium.
Composants métalliques en acier.
Composants plastique PA6.

Finition :

Corps de base anodisé naturel.
Composants métalliques passivés bleu.

Exemple de commande :

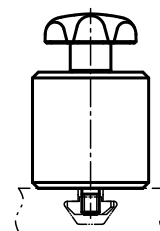
K1214.064040

Nota :

Butée coulissante pour systèmes profilés type B, type I et rainures en T selon DIN 650. Le serrage a lieu en tournant la poignée étoile. Lors du desserrage de la butée, la tige filetée à ressort facilite le déplacement sans bloquer le tasseau.

Accessoires :

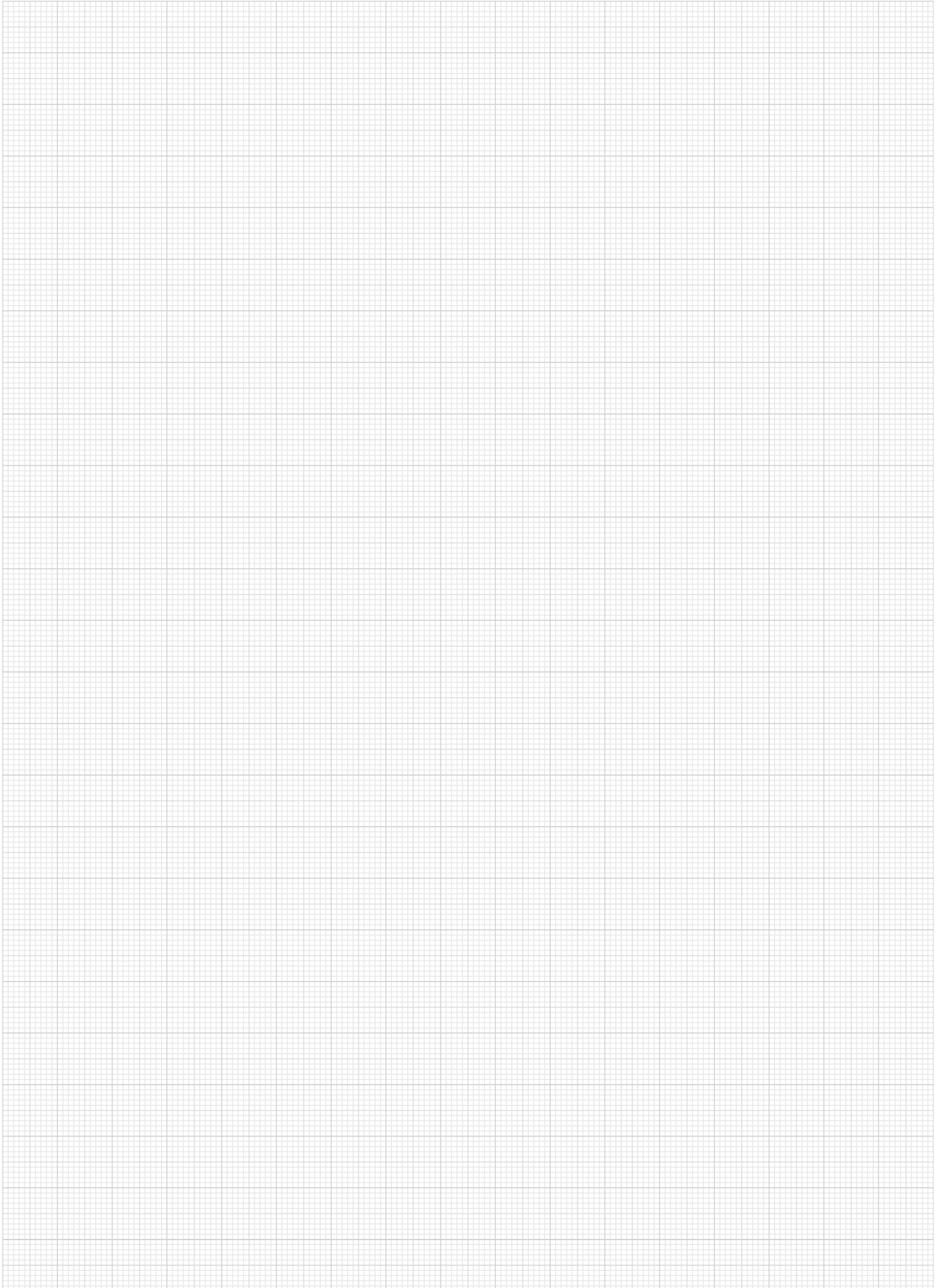
K1023.0806
K1024.0606
K1024.0806
K1025.0806
K1026.1006
K1027.1006
K0377.06
K0377.061
K0377.806
K0377.2061
K0377.206



KIPP Butée coulissante pour profilés rainurés

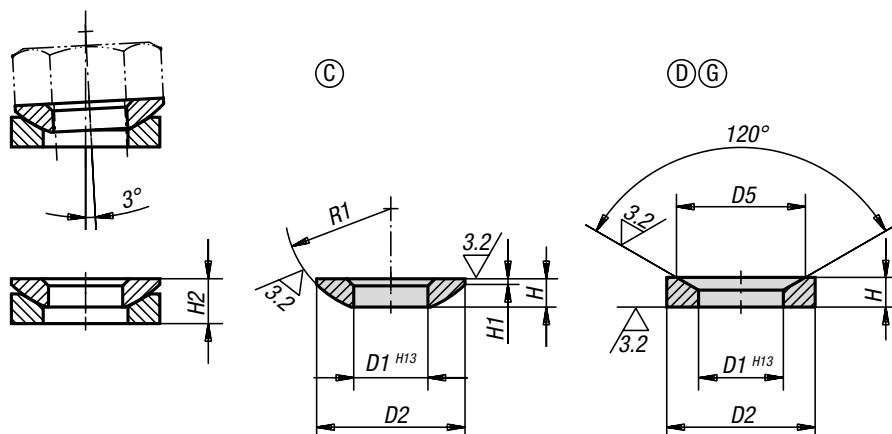
Référence	D	D1	D2	H	H1	L
K1214.064040	40	M6	32	60	40	7

Notes :



Rondelle concave, rondelle convexe

DIN 6319, version 10/01



Matière :

Acier de cémentation, acier de traitement ou inox.

Finition :

Acier de cémentation, cémenté, phosphaté au manganèse.
Acier de traitement, traité (HV 390 ±40), phosphaté au manganèse.
Inox, poli.

Exemple de commande :

K0729.216

Nota :

Employer des rondelles concaves de forme G pour les trous oblongs.

Indication de dessin :

Forme C : Rondelle convexe

Forme D : Rondelle concave

Forme G : Rondelle concave

KIPP Rondelles convexes, forme C, DIN 6319, 10/01

Référence acier de cémentation	Référence acier inoxydable	Forme	D1	D2	H	H1	R1	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0729.105	-	C	5,25	10,5	2	0,4	7,5	6,5
K0729.106	K0729.0106	C	6,4	12	2,3	0,7	9	9/6
K0729.108	K0729.0108	C	8,4	17	3,2	0,6	12	17/12
K0729.110	K0729.0110	C	10,5	21	4	0,8	15	26/16
K0729.112	K0729.0112	C	13	24	4,6	1,1	17	38/24
K0729.114	-	C	15	28	5	1,2	22	53
K0729.116	K0729.0116	C	17	30	5,3	1,3	22	73/45
K0729.120	K0729.0120	C	21	36	6,3	2	27	117/71
K0729.124	K0729.0124	C	25	44	8,2	2,4	32	168/105
K0729.130	K0729.0130	C	31	56	11,2	3,6	41	269/191
K0729.136	K0729.0136	C	37	68	14	4,6	50	394/-
K0729.142	K0729.0142	C	43	78	17	6,5	58	542/-
K0729.148	K0729.0148	C	50	92	21	8	67	714/-
K0729.156	-	C	58	103	23	9,5	79	960
K0729.164	-	C	66	120	27	12	93	1269

Rondelle concave, rondelle convexe

DIN 6319, version 10/01



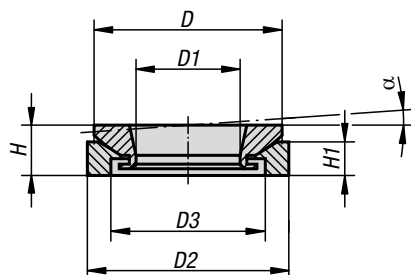
KIPP Rondelles concaves, forme D, DIN 6319, 10/01

Référence acier de cémentation	Référence acier inoxydable	Forme	D1	D2	D5	H	H2	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0729.205	-	D	6	10,5	9,25	2,1	3,1	6,5
K0729.206	K0729.0206	D	7,1	12	11	2,8	4,2	9/6
K0729.208	K0729.0208	D	9,6	17	14,5	3,5	5,6	17/12
K0729.210	K0729.0210	D	12	21	18,5	4,2	6,5	26/16
K0729.212	K0729.0212	D	14,2	24	20	5	8	38/24
K0729.214	-	D	16,5	28	24,8	5,6	8,5	53
K0729.216	K0729.0216	D	19	30	26	6,2	9,5	73/45
K0729.220	K0729.0220	D	23,2	36	31	7,5	11,7	117/71
K0729.224	K0729.0224	D	28	44	37	9,5	15,2	168/105
K0729.230	K0729.0230	D	35	56	49	12	19,2	269/191
K0729.236	K0729.0236	D	42	68	60	15	23,5	394/-
K0729.242	K0729.0242	D	49	78	70	18	29	542/-
K0729.248	K0729.0248	D	56	92	82	22	35,5	714/-
K0729.256	-	D	65	103	92	25	39,7	960
K0729.264	-	D	75	120	110	30	46,5	1269

KIPP Rondelles concaves, forme G, DIN 6319, version 10/01

Référence acier de traitement	Référence acier inoxydable	Forme	D1	D2	D5	H	H2	Charge max. en kN (contraintes statiques uniquement)
K0729.305	-	G	6	15	9,25	2,5	3,5	6,5
K0729.306	K0729.0306	G	7,1	17	11	4	5,4	9/6
K0729.308	K0729.0308	G	9,6	24	14,5	5	7,1	17/12
K0729.310	K0729.0310	G	12	30	18,5	5	7,3	26/16
K0729.312	K0729.0312	G	14,2	36	20	6	9	38/24
K0729.314	-	G	16,5	40	24,8	6	9,5	53
K0729.316	K0729.0316	G	19	44	26	7	10,4	73/45
K0729.320	K0729.0320	G	23,2	50	31	8	12,2	117/71
K0729.324	K0729.0324	G	28	60	37	10	15,7	168/105
K0729.330	K0729.0330	G	35	68	49	12	19,7	269/191
K0729.336	-	G	42	80	60	12	20,3	394

Rondelles de compensation à rotule



Matière :

Acier 1.7225. Inox 1.4305.

Finition :

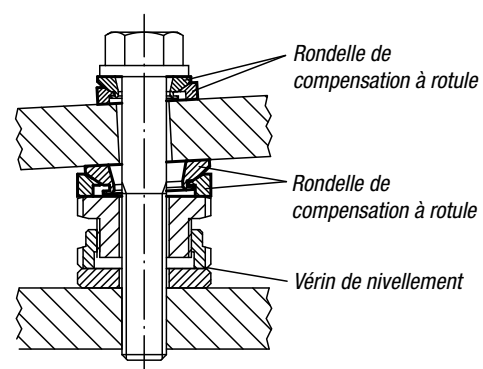
Acier zingué passivé bleu
Inox naturel.

Exemple de commande :

K0691.401

Nota :

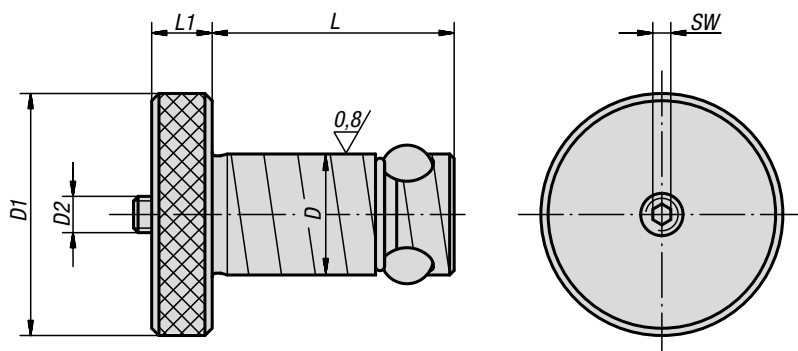
La rondelle de compensation à rotule permet de caler avec précision des surfaces d'appui obliques, jusqu'à un angle d'inclinaison d'environ 4°. Pour des inclinaisons de $D3 > 1^\circ$, l'appui homogène des vis nécessite le calage d'une deuxième rondelle de compensation à rotule comme support. Ainsi, les parties supérieures et inférieures du montage, bien bloquées, ne risquent pas de se désolidariser.



KIPP Rondelle de compensation à rotule

Référence acier	Référence acier inoxydable	H	H1	D	D1	D2	D3	α
K0691.151	K0691.152	8	5,5	23	8,5	25	15	4°
K0691.201	K0691.202	10	6,2	30	13	32	20	4°
K0691.301	K0691.302	12,5	9	40	20	45	30	4°
K0691.401	K0691.402	16	13	52	29	58	38	4°
K0691.501	K0691.502	20	14	65	36	70	48	4°

Broche à bille



Matière :

Broche : acier de traitement.
Billes : acier à roulement.

Finition :

Broche traitée, bruni.
Billes trempées, polies.

Exemple de commande :

K0935.16020

Nota :

Le fait de serrer la vis (D2) permet de pousser la bille centrale et d'écarter ainsi les trois billes de fixation vers l'extérieur, où elles seront en pression dans la douille de fixation.

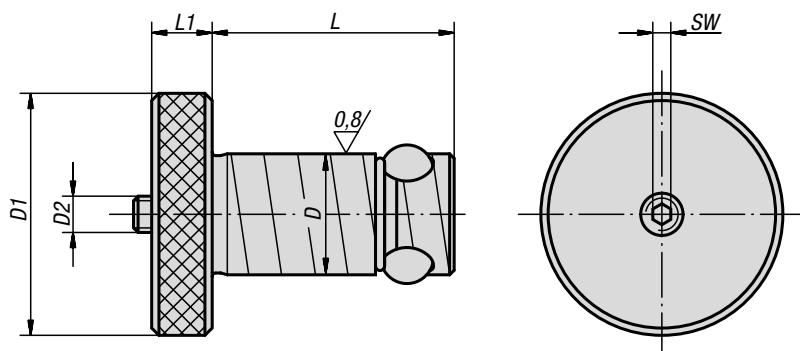
Grâce à ce système rapide et fiable, le temps de préparation des machines est raccourci jusqu'à douze fois par rapport aux méthodes classiques.



KIPP Broche à bille

Référence	Epaisseur de la plaque à fixer ±0,05	D	D1	D2	L	L1	SW	Force de retenue F kN	Couple de serrage max Nm	Référence Kit de réparation
K0935.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913013
K0935.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913020
K0935.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	3	K0935.916020
K0935.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	3	K0935.916025
K0935.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	4	K0935.920020
K0935.20025	25	20	40	M6	44,5	10	3	13,3	4	K0935.920025
K0935.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	9	K0935.925020
K0935.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	9	K0935.925025
K0935.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	15	K0935.930020
K0935.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	15	K0935.930025
K0935.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	25	K0935.935020
K0935.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	25	K0935.935025
K0935.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	25	K0935.935040
K0935.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	25	K0935.935050
K0935.50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	50	K0935.950020
K0935.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	50	K0935.950025
K0935.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	50	K0935.950040
K0935.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	50	K0935.950050

Broche à billes Ball Lock en Inox

**Matière :**

Broche à billes et billes en Inox 1.4542.

Finition :

Broche à billes et billes trempées min. 40 HRC, polies.

Exemple de commande :

K1474.16020

Nota :

Le fait de serrer la vis (D2) permet de pousser la bille centrale et d'écarter ainsi les trois billes de fixation vers l'extérieur, où elles seront en pression dans la douille de fixation.

Grâce à ce système rapide et fiable, le temps de préparation des machines est raccourci jusqu'à douze fois par rapport aux méthodes classiques.

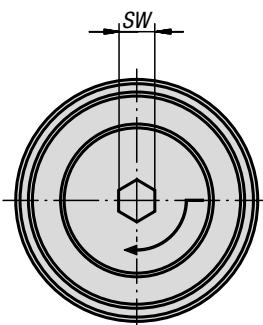
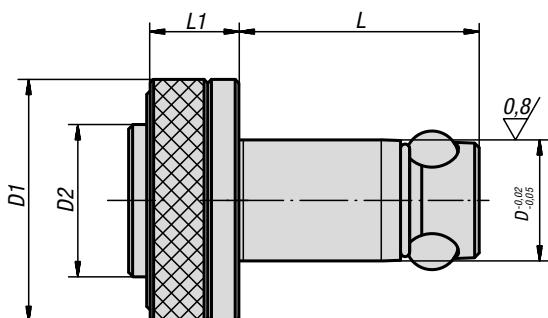


KIPP Broche à billes Ball Lock en Inox

Référence	Épaisseur des plaques de fixation ±0,13	D	D1	D2	L	L1	SW	Force de retenue F kN	Couple de serrage max Nm	Référence Kit de réparation
K1474.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1,2	K1474.913013
K1474.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1,2	K1474.913020
K1474.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	4,5	K1474.916020
K1474.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	4,5	K1474.916025
K1474.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	5,3	K1474.920020
K1474.20025	25	20	40	M6	44,4	10	3	13,3	5,3	K1474.920025
K1474.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	11	K1474.925020
K1474.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	11	K1474.925025
K1474.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	18	K1474.930020
K1474.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	18	K1474.930025
K1474.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	33	K1474.935020
K1474.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	33	K1474.935025
K1474.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	33	K1474.935040
K1474.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	33	K1474.935050
K1474.50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	65	K1474.950020
K1474.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	65	K1474.950025
K1474.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	65	K1474.950040
K1474.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	65	K1474.950050

Broche

à serrage rapide



Matière :

Broche : acier de traitement.
Billes : acier à roulement.

Finition :

Broche traitée, bruni.
Billes trempées, polies.

Exemple de commande :

K0935.112013

Nota :

Broche avec système de serrage rapide pour un gain de temps supplémentaire lors de l'équipement.

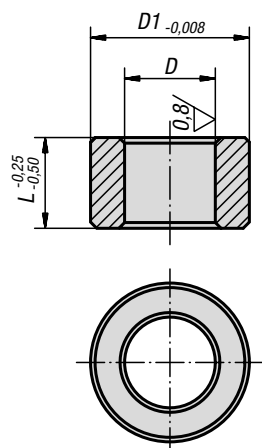
Insérer la broche dans l'alésage et appuyer sur le bouton. Les trois billes sont ainsi chassées vers l'extérieur pour permettre le positionnement des composants. En tournant ensuite le bouton de commande d'un quart de tour à l'aide d'une clé à six pans, on obtient une tension ferme et sûre des composants.



KIPP Broche à serrage rapide

Référence	Epaisseur de la plaque à fixer ±0,05	D	D1	D2	L	L1	SW	Force de retenue F kN	Couple de serrage max Nm
K0935.120025	25	20	40	25	44,5	15	6	8	2
K0935.116020	20	16	32	20	36,5	15	6	8	2
K0935.113020	20	13	25	16	34,6	12	4	4	1
K0935.113013	13	13	25	16	27,6	12	4	4	1
K0935.120020	20	20	40	25	39,5	15	6	8	2
K0935.116025	25	16	32	20	41,5	15	6	8	2

Douilles de centrage

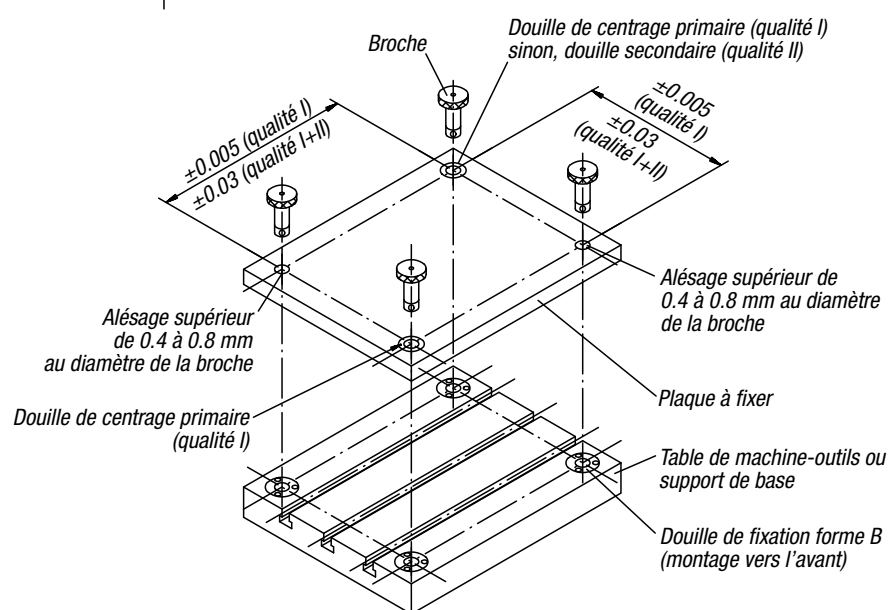


Matière :
Acier à roulement.

Finition :
Traité, bruni.

Exemple de commande :
K0936.113020

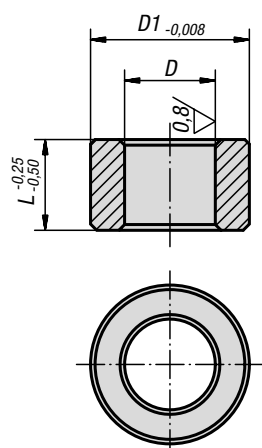
Nota :
Avec une tolérance d'entraxe de $\pm 0,005$ mm et en utilisant deux douilles de centrage de classe I, il est possible d'obtenir une répétabilité de l'ordre de $\pm 0,013$ mm.
Avec une tolérance d'entraxe de $\pm 0,03$ mm et en utilisant une douille de centrage de classe I et une douille de centrage de classe II, il est possible d'obtenir une répétabilité de l'ordre de $\pm 0,04$ mm. Les douilles de centrage sont emmanchées avec une légère pression dans les alésages des plaques de fixation.
Pour de plus amples renseignements, consulter les informations générales.



KIPP Douille de centrage

Référence qualité I	T=tolérance qualité I	Référence qualité II	T=tolérance qualité II	D	D1	L	Alésage logement pour douille de centrage $\varnothing +0,010$
K0936.113013	+0,005 - +0,018	K0936.213013	+0,025 - +0,050	13	19,04	13	19,016
K0936.113020	+0,005 - +0,018	K0936.213020	+0,025 - +0,050	13	19,04	20	19,016
K0936.116020	+0,005 - +0,018	K0936.216020	+0,025 - +0,050	16	25,042	20	25,016
K0936.116025	+0,005 - +0,018	K0936.216025	+0,025 - +0,050	16	25,042	25	25,016
K0936.120020	+0,005 - +0,018	K0936.220020	+0,025 - +0,050	20	35,042	20	35,018
K0936.120025	+0,005 - +0,018	K0936.220025	+0,025 - +0,050	20	35,042	25	35,018
K0936.125020	+0,005 - +0,018	K0936.225020	+0,025 - +0,050	25	35,042	20	35,018
K0936.125025	+0,005 - +0,018	K0936.225025	+0,025 - +0,050	25	35,042	25	35,018
K0936.130020	+0,005 - +0,018	K0936.230020	+0,025 - +0,050	30	45,042	20	45,018
K0936.130025	+0,005 - +0,018	-	-	30	45,042	25	45,018
K0936.135020	+0,005 - +0,018	-	-	35	45,042	20	45,018
K0936.135025	+0,005 - +0,018	K0936.235025	+0,025 - +0,050	35	45,042	25	45,018
K0936.135040	+0,005 - +0,018	K0936.235040	+0,025 - +0,050	35	45,042	40	45,018
K0936.135050	+0,005 - +0,018	K0936.235050	+0,025 - +0,050	35	45,042	50	45,018
K0936.150020	+0,005 - +0,018	-	-	50	63,546	20	63,521
-	-	K0936.250025	+0,025 - +0,050	50	63,546	25	63,521
K0936.150040	+0,005 - +0,018	K0936.250040	+0,025 - +0,050	50	63,546	40	63,521
K0936.150050	+0,005 - +0,018	K0936.250050	+0,025 - +0,050	50	63,546	50	63,521

Douilles de centrage en Inox



Matière :

Inox 1.4548.

Finition :

trempées min. 40 HRC, polies.

Exemple de commande :

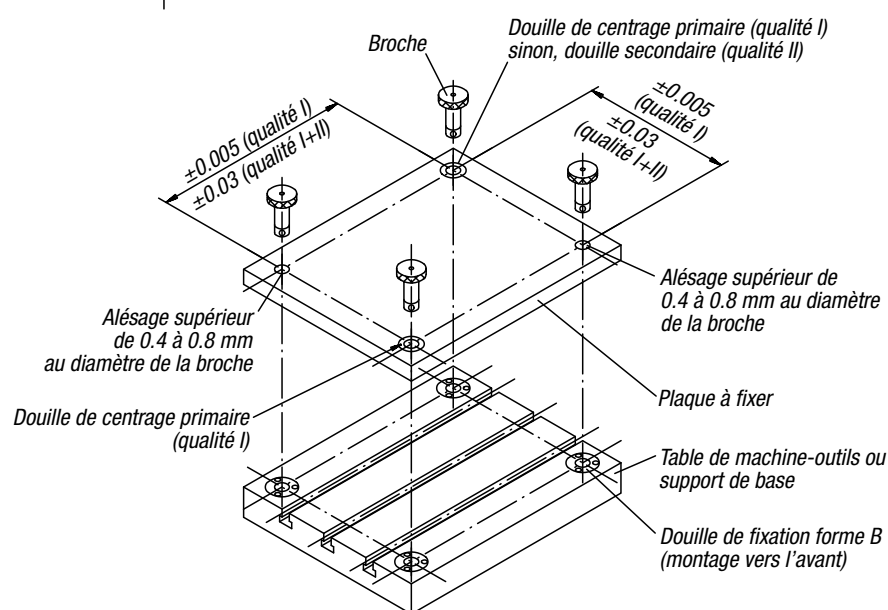
K1475.113020

Nota :

Avec une tolérance d'entraxe de $\pm 0,005$ mm et en utilisant deux douilles de centrage de classe I, il est possible d'obtenir une répétabilité de l'ordre de $\pm 0,013$ mm.

Avec une tolérance d'entraxe de $\pm 0,03$ mm et en utilisant une douille de centrage de classe I et une douille de centrage de classe II, il est possible d'obtenir une répétabilité de l'ordre de $\pm 0,04$ mm. Les douilles de centrage sont emmanchées avec une légère pression dans les alésages des plaques de fixation.

Pour de plus amples renseignements, consulter les informations générales.

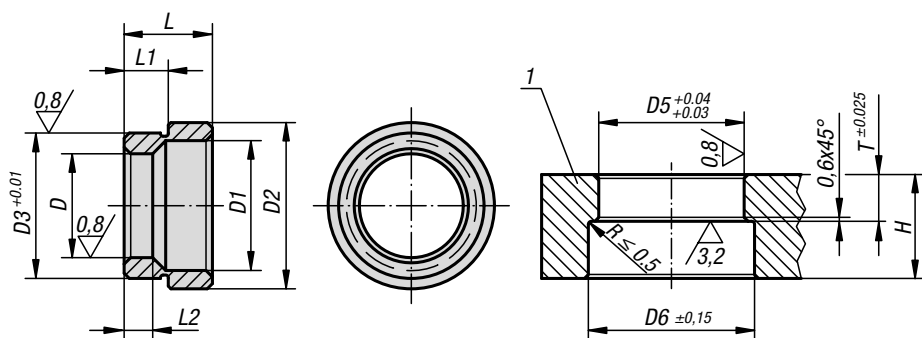


KIPP Douilles de centrage en Inox

Référence qualité I	T=tolérance qualité I	Référence qualité II	T=tolérance qualité II	D	D1	L	Alésage logement pour douille de centrage $\varnothing +0,010$
K1475.113013	+0,005 - +0,018	K1475.213013	+0,025 - +0,050	13	19,04	13	19,016
K1475.113020	+0,005 - +0,018	K1475.213020	+0,025 - +0,050	13	19,04	20	19,016
K1475.116020	+0,005 - +0,018	K1475.216020	+0,025 - +0,050	16	25,042	20	25,016
K1475.116025	+0,005 - +0,018	K1475.216025	+0,025 - +0,050	16	25,042	25	25,016
K1475.120020	+0,005 - +0,018	K1475.220020	+0,025 - +0,050	20	35,042	20	35,018
K1475.120025	+0,005 - +0,018	K1475.220025	+0,025 - +0,050	20	35,042	25	35,018
K1475.125020	+0,005 - +0,018	K1475.225020	+0,025 - +0,050	25	35,042	20	35,018
K1475.125025	+0,005 - +0,018	K1475.225025	+0,025 - +0,050	25	35,042	25	35,018
K1475.130020	+0,005 - +0,018	K1475.230020	+0,025 - +0,050	30	45,042	20	45,018
K1475.130025	+0,005 - +0,018	K1475.230025	+0,025 - +0,050	30	45,042	25	45,018
K1475.135020	+0,005 - +0,018	K1475.235020	+0,025 - +0,050	35	45,042	20	45,018
K1475.135025	+0,005 - +0,018	K1475.235025	+0,025 - +0,050	35	45,042	25	45,018
K1475.135040	+0,005 - +0,018	K1475.235040	+0,025 - +0,050	35	45,042	40	45,018
K1475.135050	+0,005 - +0,018	K1475.235050	+0,025 - +0,050	35	45,042	50	45,018
K1475.150020	+0,005 - +0,018	K1475.250020	+0,025 - +0,050	50	63,546	20	63,521
K1475.150025	+0,005 - +0,018	K1475.250025	+0,025 - +0,050	50	63,546	25	63,521
K1475.150040	+0,005 - +0,018	K1475.250040	+0,025 - +0,050	50	63,546	40	63,521
K1475.150050	+0,005 - +0,018	K1475.250050	+0,025 - +0,050	50	63,546	50	63,521

Douilles de fixation

forme A (montées vers l'arrière)



Matière :
Inox 1.4548.

Finition :
trempées min. 40 HRC, polies.

Exemple de commande :
K1476.20

Indication de dessin :
1) Plaque de base

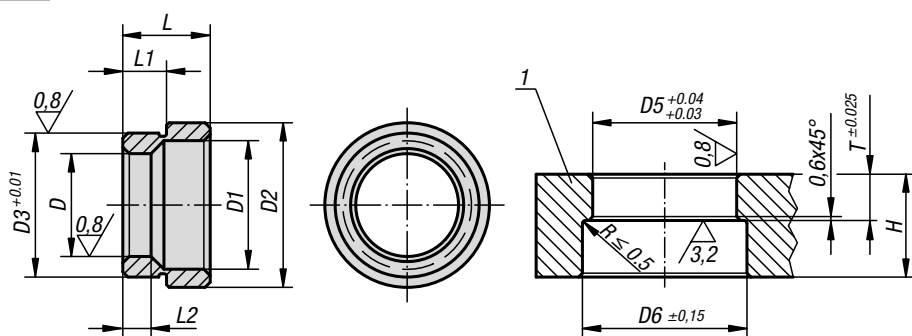
KIPP Douille de fixation forme A (montée vers l'arrière)

Référence	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	D5	D6	T	Epaisseur minimale du support de base H
K0937.13	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20	26	6,92	20
K0937.16	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	22	29	7,24	20
K0937.20	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	28	33	8,74	25
K0937.25	25	30,4	40,2	35,03	21	10,22	10,16	35	41	10,54	25
K0937.30	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	42	49	10,95	30
K0937.35	35	41,3	54,2	48,03	25,1	12,18	14,78	48	55	12,5	32
K0937.50	50	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	67	76	15,75	45

K1476

Douilles de fixation en Inox

forme A (montées vers l'arrière)



Matière :
Inox 1.4548.

Finition :
trempées min. 40 HRC, polies.

Exemple de commande :
K1476.20

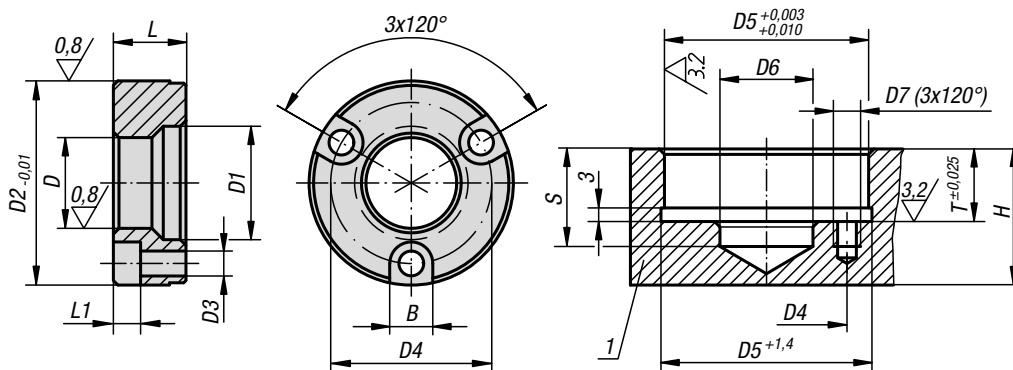
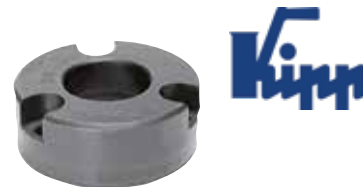
Indication de dessin :
1) Plaque de base

KIPP Douilles de fixation en Inox forme A (montées vers l'arrière)

Référence	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	D5	D6	T	Epaisseur minimale du support de base H
K1476.13	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20	26	6,92	20
K1476.16	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	22	29	7,24	20
K1476.20	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	28	33	8,74	25
K1476.25	25	30,4	40,2	35,03	21	10,22	10,16	35	41	10,54	25
K1476.30	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	42	49	10,95	30
K1476.35	35	41,3	54,2	48,03	25,1	12,18	14,78	48	55	12,5	32
K1476.50	50	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	67	76	15,75	45

Douilles de fixation

forme B (montées vers l'avant)



Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
K0938.13

Nota :
Les vis de montage sont fournies.

Indication de dessin :
1) Plaque de base

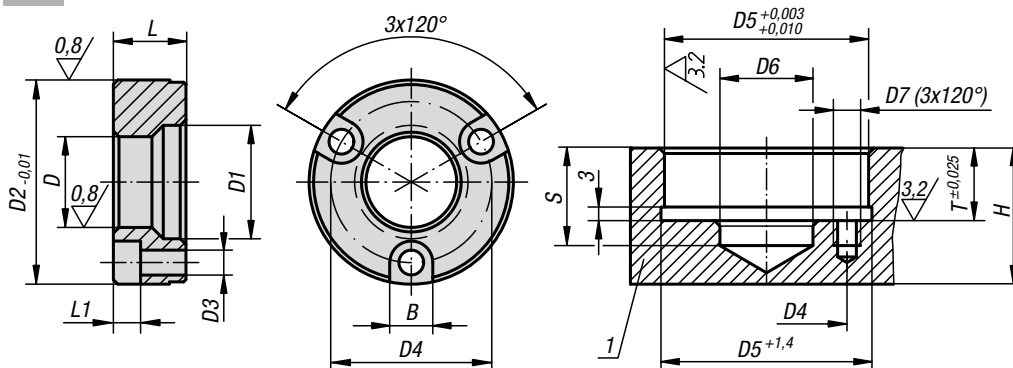
KIPP Douille de fixation forme B (montée vers l'avant)

Référence	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	D5	D6	D7	S	T	Epaisseur minimale du support de base H
K0938.13	13	17,3	34,99	4,4	25	11,56	4,5	7,6	35	13,5	M4x7	20	11,91	20
K0938.16	16	20,7	36,99	4,4	29	11,56	4,5	7,6	37	21	M4x7	20	11,91	20
K0938.20	20	24,8	44,99	5,4	35	15,82	6	9,5	45	21	M5x9	25	16,21	25
K0938.25	25	30,4	54,99	6,4	42	19,94	7	11	55	25,5	M6x10	25	20,32	25
K0938.30	30	36,2	59,99	6,4	48	21,77	7	11	60	30,5	M6x11	30	22,15	30
K0938.35	35	41,3	69,99	8,4	56	22,61	9	14	70	40	M8x17	32	22,99	32
K0938.50	50	58,4	91,99	10,4	75	31,12	11	17	92	55	M10x18	45	31,5	45

K1477

Douilles de fixation en Inox

forme B (montées vers l'avant)



Matière :
Inox 1.4548.

Finition :
trempées min. 40 HRC, polies.

Exemple de commande :
K1477.13

Nota :
Les vis de montage sont fournies.

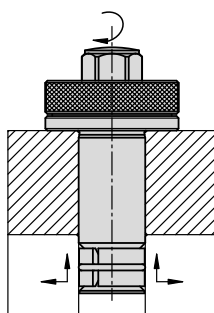
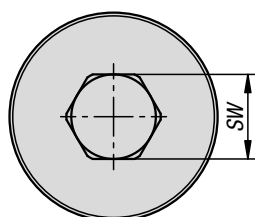
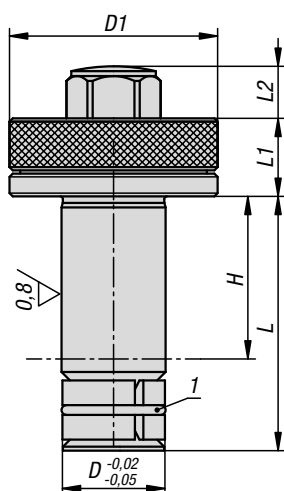
Indication de dessin :
1) Plaque de base

KIPP Douilles de fixation en Inox forme B (montées vers l'avant)

Référence	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	D5	D6	D7	S	T	Epaisseur minimale du support de base H
K1477.13	13	17,3	34,99	4,4	25	11,56	4,5	7,6	35	13,5	M4x7	20	11,91	20
K1477.16	16	20,7	36,99	4,4	29	11,56	4,5	7,6	37	21	M4x7	20	11,91	20
K1477.20	20	24,8	44,99	5,4	35	15,82	6	9,5	45	21	M5x9	25	16,21	25
K1477.25	25	30,4	54,99	6,4	42	19,94	7	11	55	25,5	M6x10	25	20,32	25
K1477.30	30	36,2	59,99	6,4	48	21,77	7	11	60	30,5	M6x11	30	22,15	30
K1477.35	35	41,3	69,99	8,4	56	22,61	9	14	70	40	M8x17	32	22,99	32
K1477.50	50	58,4	91,99	10,4	75	31,12	11	17	92	55	M10x18	45	31,5	45

Broche de positionnement

avec système de serrage à clavette



Matière :

Acier de traitement.

Finition :

Brunis.

Exemple de commande :

K1802.1625

Nota :

La broche de positionnement permet de fixer et de centrer facilement une pièce dans un alésage.

Le palier à aiguilles axial intégré, qui génère un faible frottement de surface sur les surfaces de contact rigides, permet d'obtenir une force de serrage accrue.

Ce palier garantit une durée de vie longue grâce à sa capacité de charge importante.

Vérin de serrage avec effet de plaquage.

Montage :

Insérez la broche de positionnement dans l'ouverture de montage à travers la pièce à fixer.

Serrez d'abord la vis manuellement à l'aide de la vis moletée, puis avec une clé appropriée.

La partie moletée peut également être encastrée dans un trou prévu à cet effet.

Avantages :

Plage de serrage facilement réglable

Indépendance du diamètre et de l'état de surface de l'alésage (jusqu'à H12)

Effet de plaquage

Augmentation significative de la force de serrage avec le même couple de serrage

Palier à aiguilles axial de grande qualité avec capacité de charge élevée et longue durée de vie

Domaines d'utilisation :

Idéal pour la fixation d'éléments standard de différentes épaisseurs.

Le vérin de serrage peut également être utilisé avec des dispositifs de remplacement rapide.

Indication de dessin :

La cote H se réfère à la plage de serrage.

1) Joint torique

KIPP Broche de positionnement avec système de serrage à clavette

Référence	D	D1	H Plage de serrage	L	L1	L2	SW	Force de retenue F kN	Couple de serrage Nm	Référence Kit de réparation
K1802.1010	10	20	0-10	20	8	5	8	5,4	4,4	K1802.91010
K1802.1215	12	26	0-15	27	10	6	10	8,8	10,5	K1802.91215
K1802.1625	16	32	0-25	39	12	8	13	16,8	22	K1802.91625
K1802.2030	20	38	0-30	49,5	15	9	17	22,6	31	K1802.92030



Exemple de commande :
K1802.91215

Nota :

Kit de réparation comprenant une vis à tête fraisée, un joint torique et des mors en 3 parties.

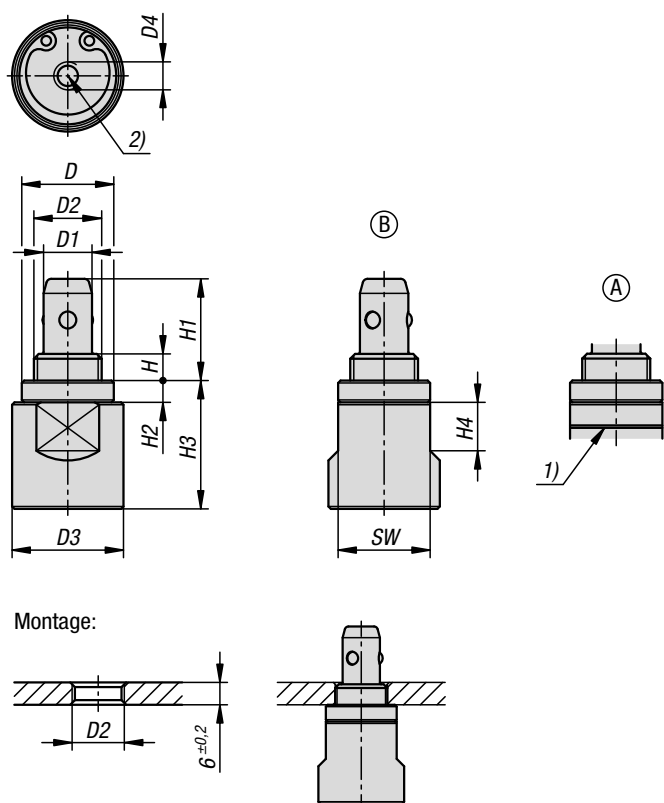


KIPP Kits de réparation pour broche

Référence	pour D	pour numéro d'article
K1802.91010	10	K1802.1010
K1802.91215	12	K1802.1215
K1802.91625	16	K1802.1625
K1802.92030	20	K1802.2030

Broches de positionnement à billes en Inox

pneumatiques



La forme A est bridée par un ressort dans l'état initial. La broche de positionnement à billes est débridée par air comprimé. La forme B est débridée dans l'état initial. La broche de positionnement à billes est bridée par air comprimé.

Matière :

Corps de base en Inox.

Joint à base de NBR (caoutchouc nitrile butadiène).

Finition :

Inox poli.

Exemple de commande :

K1738.10140

Remarque :

Caractérisation de la forme A par une courbe caractéristique.

Nota :

Les forces de bridage et de serrage indiquées se réfèrent à une pression de service de 0,5 MPa.

En cas d'utilisation de plusieurs unités de positionnement, il convient de ne pas dépasser la tolérance d'écartement de $\pm 0,1$ mm.La répétabilité est de $\pm 0,2$ mm.**Montage :**

Cotes de montage pour une épaisseur de plaquettes de 6 mm.

Accessoires :

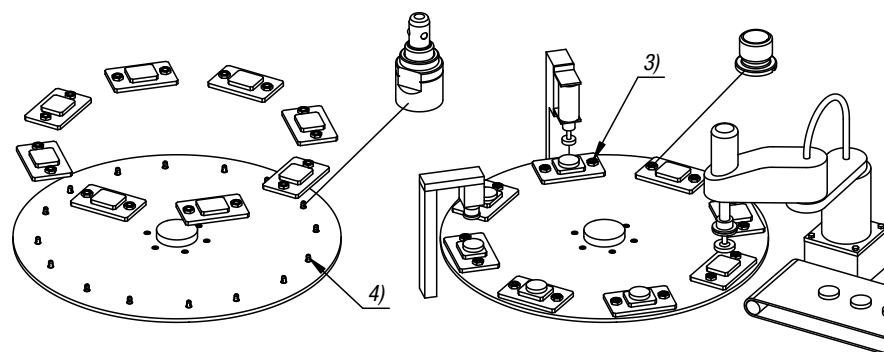
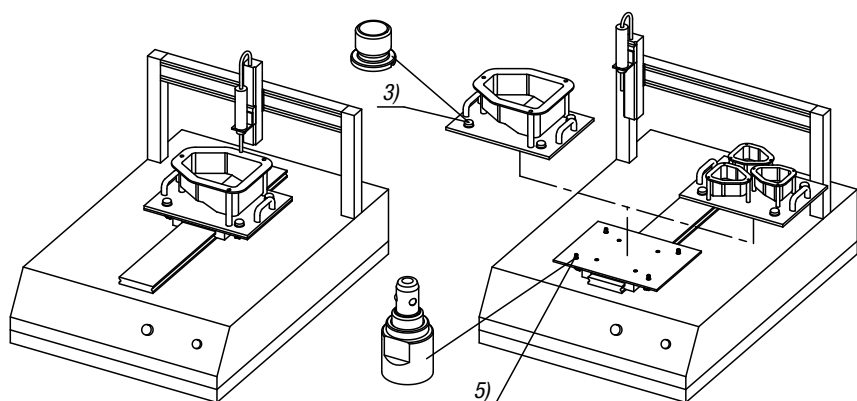
K1739 Douilles de logement en Inox

Indication de dessin :

- 1) Courbe caractéristique de la forme A
- 2) Raccord pneumatique
- 3) Douille de logement de broche de positionnement à billes
- 4) Broche de positionnement à billes de forme A
- 5) Broche de positionnement à billes de forme B

Broches de positionnement à billes en Inox

pneumatiques

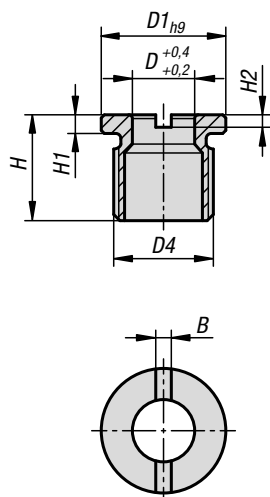


KIPP Broches de positionnement à billes en Inox, pneumatiques

Référence	Forme	Type de forme	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	SW	Pression de service en MPa	F N	Force de retenue N
K1738.10140	A	tendu par un ressort	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	50	150
K1738.10141	B	tendu par voie pneumatique	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	150	300

Douilles de logement en Inox

de broche de positionnement à billes, pneumatiques



Matière :
Inox.

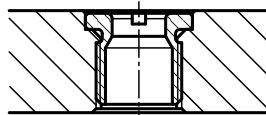
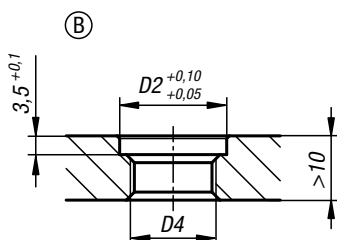
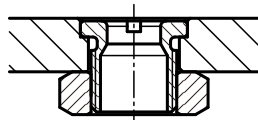
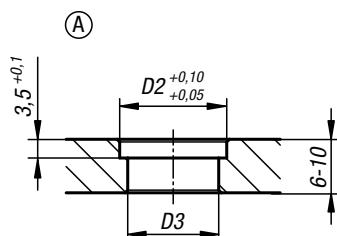
Finition :
Trempe.

Exemple de commande :
K1739.101

Nota :
Cotes de montage de la forme A :
fixation avec écrou, plaques d'une épaisseur de 10 mm max.
Cotes de montage de la forme B :
vissée, pour des plaques d'une épaisseur supérieure à 10 mm ou dans un trou borgne. Le coloris peut différer de la photo en raison du durcissement.

Sur demande :
Écrou adapté et outil de montage.

Accessoires :
K1738 Broches de positionnement à billes en Inox, pneumatiques.

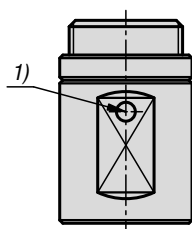
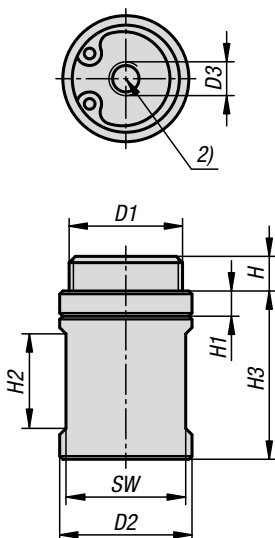


KIPP Douilles de logement en Inox de broche de positionnement à billes, pneumatiques

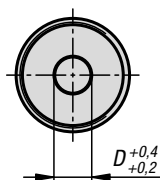
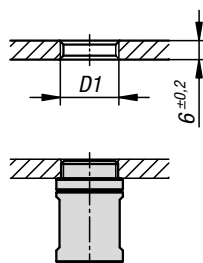
Référence	B	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
K1739.101	2,5	10	20	20	17	M16x1,5	17	3	2

Logements de positionnement circulaires en Inox

pneumatiques



Montage:



Le bridage se fait par air comprimé.
Le débridage se fait au moyen du ressort intégré.

Matière :
 Corps de base en Inox.
 Joint à base de NBR (caoutchouc nitrile butadiène).

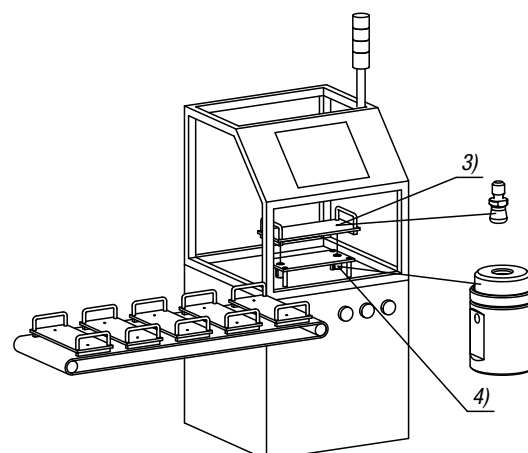
Finition :
 Inox poli.

Exemple de commande :
 K1740.0618

Nota :
 Cotes de montage pour plaques d'épaisseur 6 mm.
 Les forces de bridage et de serrage indiquées se réfèrent à une pression de service de 0,5 MPa.
 En cas d'utilisation de plusieurs unités de positionnement, il convient de ne pas dépasser la tolérance d'écartement de ±0,1 mm.
 La répétabilité est de ± 0,2 mm.

Accessoires :
 Broche de serrage K1564.

Indication de dessin :
 1) Soupape à air (d'un côté)
 2) Raccord de « bridage »
 3) Broche de serrage
 4) Logement de positionnement



KIPP Logements de positionnement circulaires en Inox, pneumatiques

Référence	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	SW	Pression de service en MPa	F N	Force de retenue N
K1740.0618	6	M18x1	21	M5	5,5	4	15	26,7	19	0,3 - 0,7	30	75

Logements de positionnement à bride en Inox

pneumatiques



Le bridage se fait par air comprimé. En cas de chute d'air comprimé, le bridage continue d'être assuré par le ressort.

Pour débrider des logements de positionnement à l'aide de l'air comprimé, il faut surmonter la force du ressort de 6 N.

Matière :

Corps de base en Inox.

Joint à base de NBR (caoutchouc nitrile butadiène).

Finition :

Inox poli.

Exemple de commande :

K1741.0618

Remarque :

Les vis à tête cylindrique M3x28 pour fixer la partie inférieure sont comprises dans le matériel fourni. Les vis à tête cylindrique M4 pour fixer la partie supérieure ne sont pas comprises dans le matériel fourni.

Nota :

Cotes de montage pour plaques d'épaisseur 6 mm.

Les forces de bridage et de serrage indiquées se réfèrent à une pression de service de 0,5 MPa.

En cas d'utilisation de plusieurs unités de positionnement, il convient de ne pas dépasser la tolérance d'écartement de ±0,1 mm.

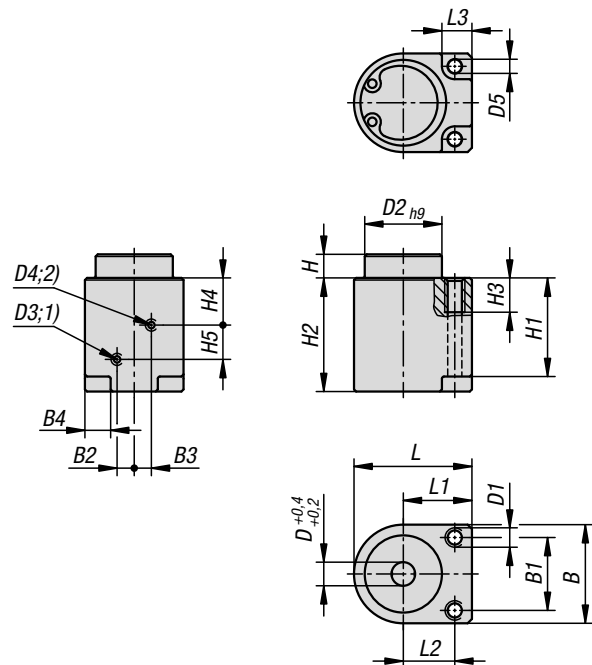
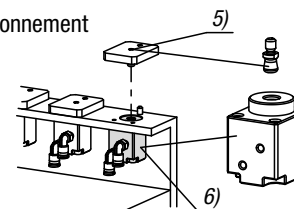
La répétabilité est de ± 0,2 mm.

Accessoires :

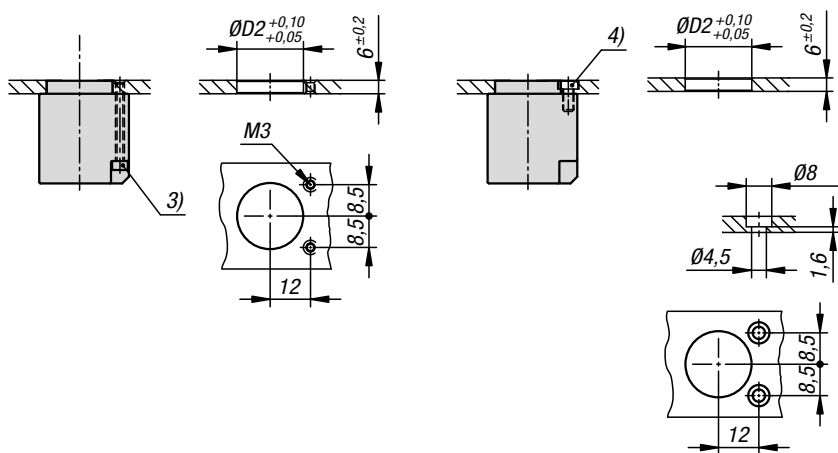
Broche de serrage K1564.

Indication de dessin :

- 1) Raccord de « bridage »
- 2) Raccord de « débridage »
- 3) Vis à tête cylindrique M3
- 4) Vis à tête cylindrique M4
- 5) Broche de serrage
- 6) Logement de positionnement



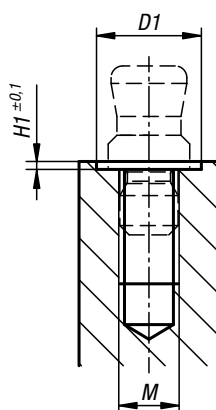
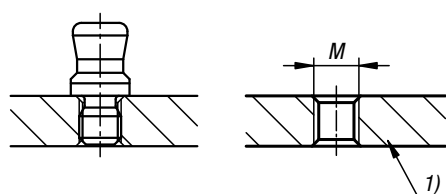
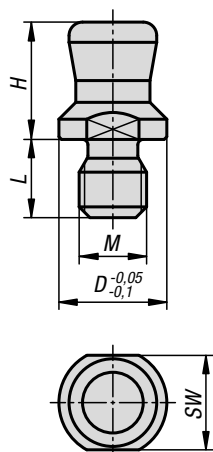
Montage:



KIPP Logements de positionnement à bride en Inox, pneumatiques

Référence	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
K1741.0618	23	17	4	4	6	6	M4	18	M3	M3	3,3	5,5	23	26,5

Référence	H3	H4	H5	L	L1	L2	L3	Pression de service en MPa	F=Force de serrage N (serrage pneu.)	F1=Force de serrage N (tendu par un ressort)	Force de retenue N
K1741.0618	8	11	8	27,5	16	12	7	0,3 - 0,7	40	6	100



Matière :
Inox.

Finition :
Trempe.

Exemple de commande :
K1564.16

Nota :
Le coloris peut différer de la photo en raison du durcissement.

Consignes d'utilisation :
Visser et serrer la broche de serrage dans le taraudage. Voir plan de montage.

Accessoires :
Grenouillères rotatives K1561.
Grenouillères poussoirs K1562.
Logement de position ronde K1740.
Logement de position bride K1741.

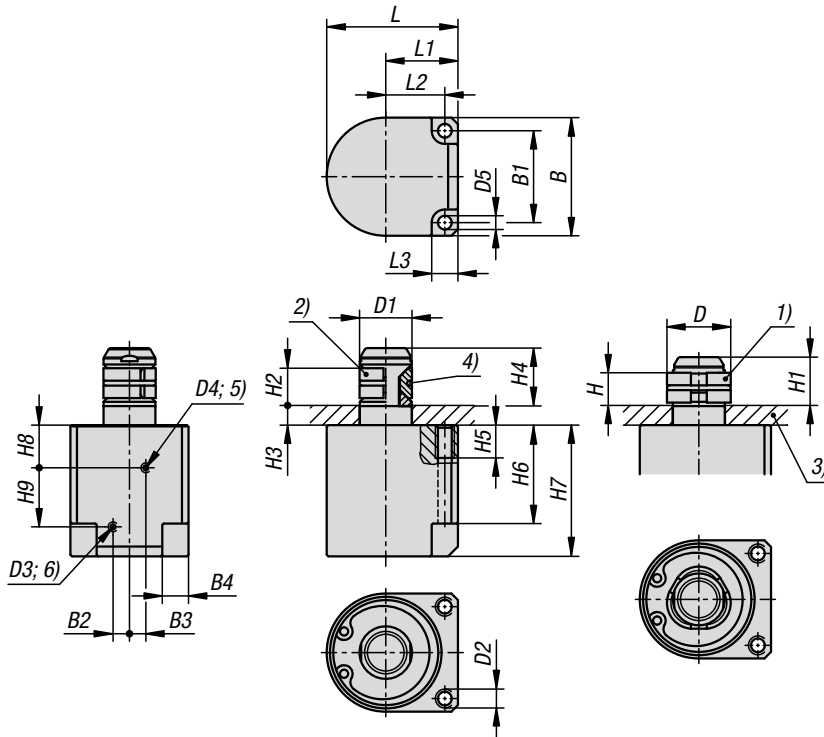
Indication de dessin :
1) Plaque

KIPP Broches de serrage en Inox

Référence	D	D1	H	H1	L	M	SW
K1564.16	6	7	7,6	0,5	5,8	M04X0,7	5
K1564.18	8	9	8,7	0,5	5,8	M05X0,8	7

Éléments de serrage et de centrage en Inox

pneumatiques



Le bridage et le débridage de la pièce se font par air comprimé.

Le diamètre de serrage possible se situe entre 16 - 20 mm.

Matière :

Corps de base en Inox.

Joint à base de NBR (caoutchouc nitrile butadiène).

Finition :

Inox poli.

Exemple de commande :

K1742.16

Remarque :

Les vis à tête cylindrique M4x35 pour fixer la partie inférieure sont comprises dans le matériel fourni. Les vis à tête cylindrique basse M5 pour fixer la partie supérieure ne sont pas comprises dans le matériel fourni.

Nota :

Cotes de montage pour une épaisseur de plaquettes de 6 mm.

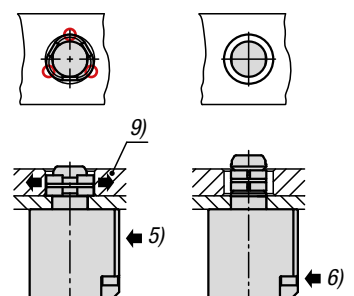
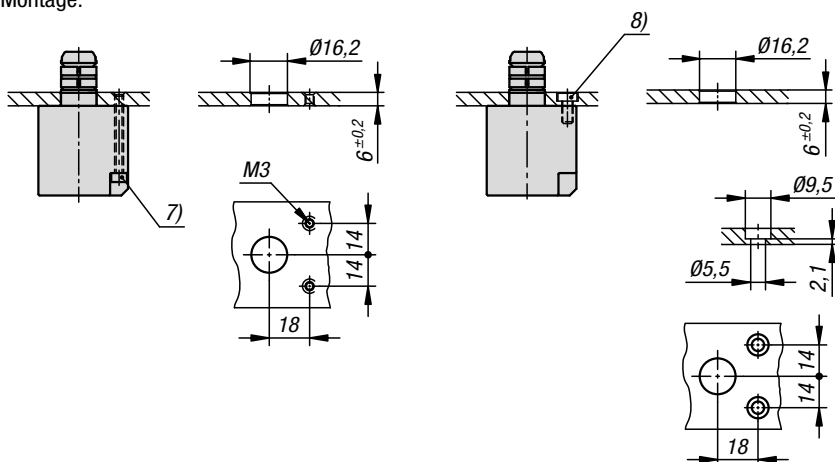
Les forces de serrage indiquées se réfèrent à une pression de service de 0,5 MPa ainsi qu'à une qualité de la surface de Ra 1,6 µm.

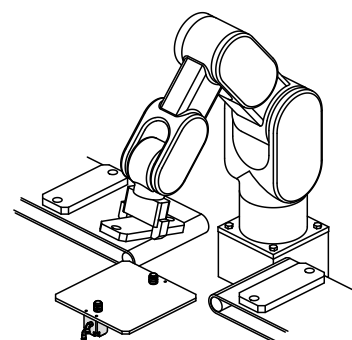
La répétabilité est en l'occurrence d'env. ± 0,2 mm.

Indication de dessin :

- 1) Position de « bridage »
- 2) Position de « débridage »
- 3) Plaque de fixation
- 4) Joint torique
- 5) Raccord de « bridage »
- 6) Raccord de « débridage »
- 7) Vis à tête cylindrique M4
- 8) Vis CHC à tête basse M5
- 9) Pièce

Montage:



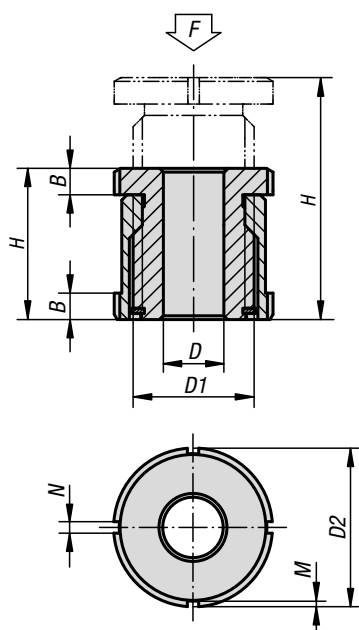


KIPP Éléments de serrage et de centrage en Inox, pneumatiques

Référence	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
K1742.16	36	28	5	5	7,5	20	16	M5	M3	M3	4,2	10	14,7	11,3

Référence	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	L	L1	L2	L3	Force de retenue N	Pression de service en MPa
K1742.16	6	17,5	10	30	40	13	18	40	22	18	8	77	0,3 - 0,7

Vérins de nivellement



Matière :
Acier 1.7225 ou
Inox 1.4305.

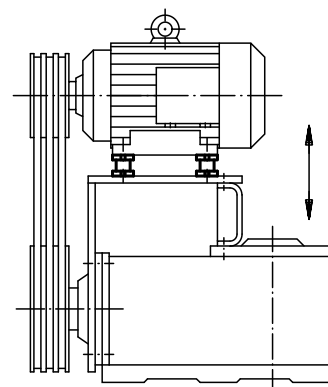
Finition :
Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :
K0692.01505

Nota :
Les vérins de nivellement sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. Ils se caractérisent par une plage de réglage importante, comprise entre 15 et 40 mm. Autres tailles sur demande.

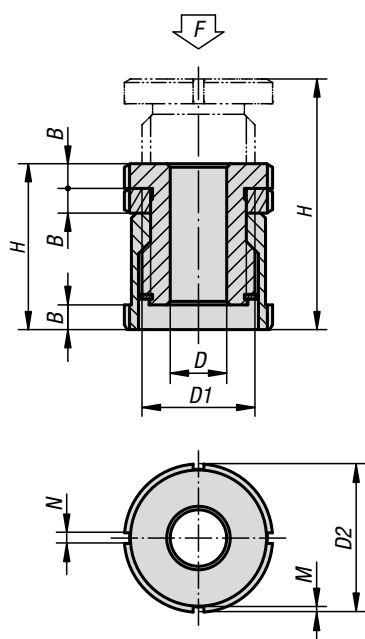
KIPP Vérin de nivellement

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0692.01504	acier de traitement	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01505	acier de traitement	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01506	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.02006	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02008	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02010	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02510	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02512	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02516	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.03216	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03220	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03224	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.04020	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04024	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04030	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.015041	acier inoxydable	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015051	acier inoxydable	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.020061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.025101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.032161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.040201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225



Vérins de nivellement

avec contre-écrou

**Matière :**Acier 1.7225 ou
Inox 1.4305.**Finition :**Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel**Exemple de commande :**

K0693.01004

Nota :

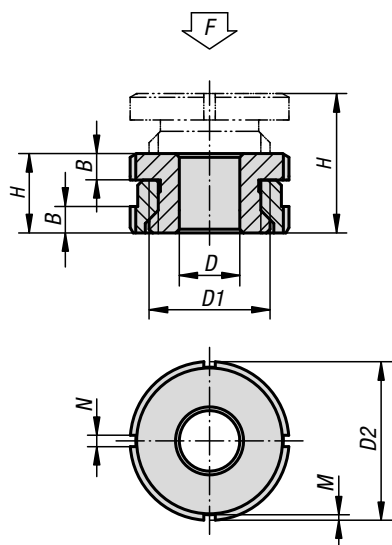
Les vérins de nivellement sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. Le contre-écrou sert à bloquer un réglage prédéfini. Autres tailles sur demande.

KIPP Vérin de nivellement avec contre-écrou

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0693.01004	acier de traitement	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01005	acier de traitement	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01006	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01406	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01408	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01410	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01810	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01812	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01816	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.02316	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02320	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02324	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02920	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02924	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02930	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.010041	acier inoxydable	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010051	acier inoxydable	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.014061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.018101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.023161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.029201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225

Vérins de nivellement

modèle bas



Matière :

Acier 1.7225 ou
Inox 1.4305.

Finition :

Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :

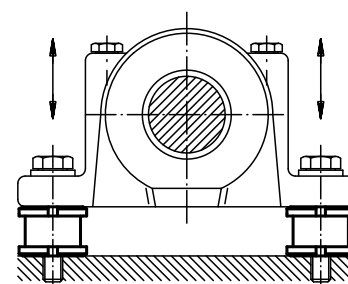
K0694.0404

Nota :

Les vérins de nivellement, version basse, sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. L'avantage réside dans leur hauteur réduite, qui permet un réglage simple et précis même en présence de plusieurs points d'appui. Cela garantit un montage sans contraintes.

KIPP Vérins de nivellement, modèle bas

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0694.0404	acier de traitement	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0405	acier de traitement	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0406	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0506	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0508	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0510	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0710	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0712	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0716	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0916	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0920	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0924	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.1020	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1024	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1030	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.04041	acier inoxydable	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04051	acier inoxydable	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.05061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.07101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.09161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.10201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225



Vérins de nivellement

avec compensation à rotule

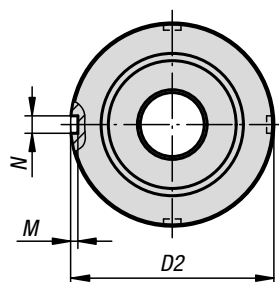
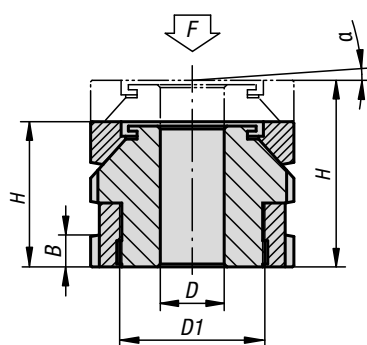


Matière :
Acier 1.7225 ou
Inox 1.4305.

Finition :
Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :
K0695.0406

Nota :
Les vérins de nivellement avec compensation à rotule sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. Ces derniers permettent d'obtenir une installation précise en cas de montage de surfaces d'appui jusqu'à un angle d'inclinaison d'env. 4°.

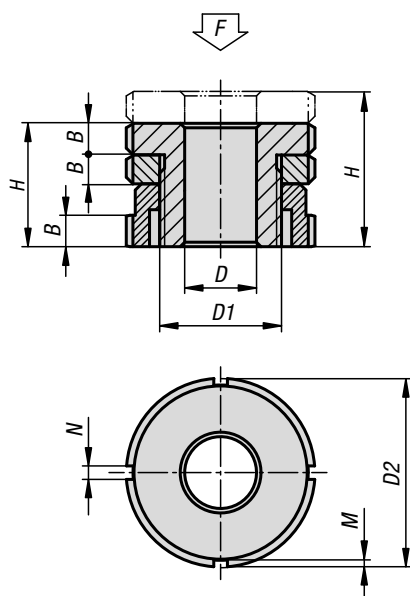


KIPP Vérins de nivellement avec compensation à rotule

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F KN
K0695.0406	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	40
K0695.0506	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0508	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0510	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0710	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0712	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0716	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0916	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0920	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0924	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.1020	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1024	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1030	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1224	acier de traitement	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.1230	acier de traitement	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.04061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	27,1
K0695.05061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.07101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.09161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.10201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.12241	acier inoxydable	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323
K0695.12301	acier inoxydable	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323

Vérins de nivellement

modèle bas, avec contre-écrou



Matière :

Version standard 1.7225,
Version acier inoxydable 1.4305.

Finition :

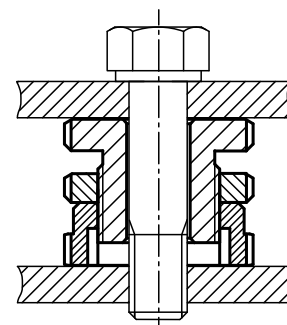
Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :

K0097.0404

Nota :

Les vérins de nivellement, version basse, avec contre-écrou sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. L'avantage réside dans leur hauteur réduite. Ceci permet un réglage simple et précis même en présence de plusieurs points d'appui. Cela garantit un montage sans contraintes. Le contre-écrou sert à bloquer un réglage prédéfini.



Vérins de nivellement

modèle bas, avec contre-écrou

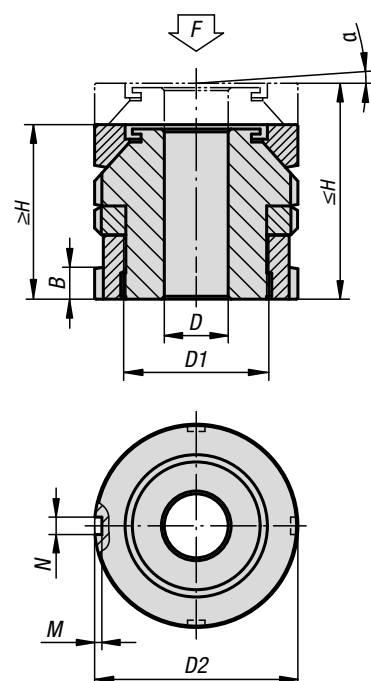


KIPP Vérins de nivellement, modèle bas, avec contre-écrou

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	F kN
K0097.0404	acier de traitement	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0405	acier de traitement	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0406	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0506	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0508	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0510	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0710	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0712	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0716	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0916	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0920	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0924	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.1020	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1024	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1030	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.04041	acier inoxydable	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04051	acier inoxydable	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.05061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.07101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.09161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.10201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225

Vérins de nivellement

avec compensation à rotule et contre-écrou



Matière :

Version standard 1.7225,
Version acier inoxydable 1.4305.

Finition :

Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :

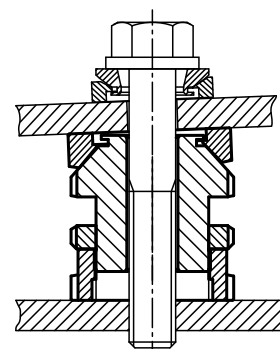
K0115.0406

Nota :

Les vérins de nivellement avec compensation à rotule et contre-écrou sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. Ces derniers permettent d'obtenir une installation précise en cas de montage de surfaces d'appui jusqu'à un angle d'inclinaison d'env. 4°. Le contre-écrou sert à bloquer un réglage prédéfini.

Accessoires :

Rondelle de compensation à rotule K0691



Vérins de nivellement

avec compensation à rotule et contre-écrou

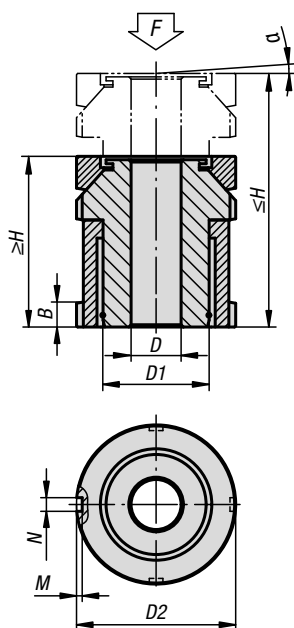


KIPP Vérin de compensation à rotule avec contre-écrou

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0115.0406	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	40
K0115.0506	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0508	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0510	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0710	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0712	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0716	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0916	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0920	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0924	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.1020	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1024	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1030	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1224	acier de traitement	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.1230	acier de traitement	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.04061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	27,1
K0115.05061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.07101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.09161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.10201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.12241	acier inoxydable	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323
K0115.12301	acier inoxydable	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323

Vérins de nivellement

avec compensation à rotule



Matière :

Version standard 1.7225,
Version acier inoxydable 1.4305.

Finition :

Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :

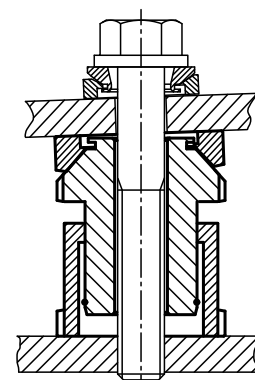
K0057.1506

Nota :

Les vérins de nivellement avec compensation à rotule sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. Ces derniers permettent d'obtenir une installation précise en cas de montage de surfaces d'appui jusqu'à un angle d'inclinaison d'env. 4°. Ils se caractérisent par une plage de réglage importante, comprise entre 15 et 50 mm.

Accessoires :

Rondelle de compensation à rotule K0691



Vérins de nivellement

avec compensation à rotule

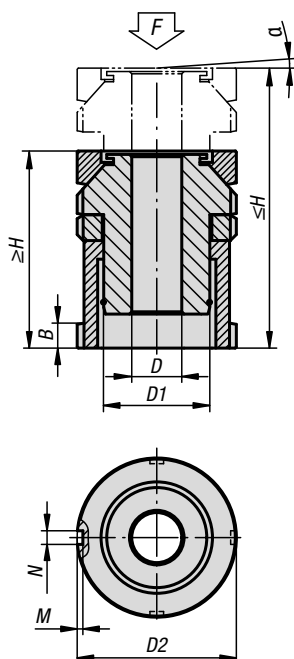


KIPP Vérins de nivellement avec compensation à rotule

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0057.1506	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	40
K0057.2006	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2008	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2010	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2510	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2512	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2516	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.3216	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3220	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3224	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.4020	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4024	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4030	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.5024	acier de traitement	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.5030	acier de traitement	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.15061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	27,1
K0057.20061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.25101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.32161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.40201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.50241	acier inoxydable	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323
K0057.50301	acier inoxydable	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323

Vérins de nivellement

avec compensation à rotule et contre-écrou



Matière :

Version standard 1.7225,
Version acier inoxydable 1.4305.

Finition :

Version standard galvanisée, passivée bleue.
Finition inox naturel

Exemple de commande :

K0119.1006

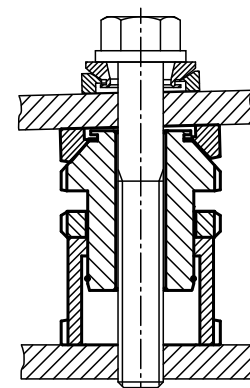
Nota :

Les vérins de nivellement avec rondelle de compensation à bille et contre-écrou sont utilisés dans le réglage et la mise à niveau de moteurs, de groupes, d'éléments de motorisation et de lignes de fabrication. Ces derniers permettent d'obtenir une installation précise en cas de montage de surfaces d'appui jusqu'à un angle d'inclinaison d'env. 4°.

Le contre-écrou sert à bloquer un réglage prédéfini. Ils se caractérisent par une plage de réglage importante, comprise entre 10 mm et 39 mm.

Accessoires :

Rondelle de compensation à rotule K0691



Vérins de nivellement

avec compensation à rotule et contre-écrou



KIPP Vérins de nivellement avec compensation à rotule et contre-écrou

Référence	Matière du corps de base	D	pour vis	D1	D2	H min.	H max.	B	N	M	α	F kN
K0119.1006	acier de traitement	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	40
K0119.1406	acier de traitement	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1408	acier de traitement	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1410	acier de traitement	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1810	acier de traitement	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1812	acier de traitement	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1816	acier de traitement	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.2316	acier de traitement	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2320	acier de traitement	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2324	acier de traitement	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2920	acier de traitement	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2924	acier de traitement	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2930	acier de traitement	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.3924	acier de traitement	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.3930	acier de traitement	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.10061	acier inoxydable	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	27,1
K0119.14061	acier inoxydable	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14081	acier inoxydable	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14101	acier inoxydable	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.18101	acier inoxydable	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18121	acier inoxydable	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18161	acier inoxydable	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.23161	acier inoxydable	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23201	acier inoxydable	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23241	acier inoxydable	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.29201	acier inoxydable	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29241	acier inoxydable	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29301	acier inoxydable	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.39241	acier inoxydable	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323
K0119.39301	acier inoxydable	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323